



## СОДЕРЖАНИЕ

**A****Общая информация**

A1

**B****Соосные редукторы и мотор-редукторы AR - AM - AC**

B1

**C****Цилиндроконические редукторы и мотор-редукторы компактного исполнения OM - OR - OC - ROC**

C1

**D****Цилиндроконические редукторы и мотор-редукторы с ортогональным расположением входного и выходного валов SM**

D1

**E****Цилиндрические редукторы и мотор-редукторы PM - PR - PC, монтируемые на вал**

E1

**Z****Монтажные положения**

Z1





## 1.0 Общая информация

### 1.1 Единицы измерения

Таблица. 1.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПРЕДЕЛЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
$F_{r\ 1-2}$	Радиальная нагрузка	N $1N=0.1daN \cong 0.1kg$
$F_{a\ 1-2}$	Осевая нагрузка	N
	Размеры	mm
$FS$	Коэффициент эксплуатации	
$FS'$	Коэффициент эксплуатации редуктора	
$kg$	Масса	kg
$T_{2M}$	Номинальный крутящий момент редуктора	Nm $1Nm=0.1daNm\cong 0.1kgm$
$T_2$	Крутящий момент мотор - редуктора	Nm
$P$	Мощность электродвигателя	kW
$P_{to}$	Предельная термическая мощность	kW
$P_c$	Скорректированная мощность	kW $1kW = 1.36 HP (PS)$
$P_1$	Мощность мотор - редуктора	kW
$P'$	Требуемая выходная мощность	kW
$RD$	Динамический коэффициент полезного действия	
$RS$	Статический коэффициент полезного действия	
$i_r$	Передаточное число	
$n_1$	Частота вращения входная	$min^{-1}$ $1\ min^{-1} = 6.283\ rad.$
$n_2$	Частота вращения выходная	
$T_c$	Температура окружающей среды	°C
IEC	Характеристики двигателя	

### 1.2 Входная частота вращения

Все эксплуатационные характеристики редукторов приведены для следующего диапазона входных частот вращения: 2800, 1400, 900, 500.



### 1.3 Коэффициент эксплуатации

Коэффициент эксплуатации FS позволяет приблизительно определить режим эксплуатации механизма, опираясь на характер нагрузки (A, B, C), продолжительность работы (часов в день) и число включений в час. Рассчитанный таким образом коэффициент должен быть равен или меньше коэффициента эксплуатации мотор - редуктора, определяемый номинальным крутящим моментом T2M, приведенном в каталоге, и требуемым крутящим моментом - M. Значения FS, указанные в табл. 1.3, приведены для привода с электрическим мотором, если используется двигатель внутреннего сгорания, необходимо увеличивать коэффициент на 1.3 – для многоцилиндровых и 1.5 – для одноцилиндровых двигателей. Если используется электродвигатель со встроенным тормозом, принимается количество включений в два раза превышающее то, что требуется на практике.

Таблица 1.2

КОЭФФИЦИЕНТ ЭКСПЛУАТАЦИИ FS									
Класс нагрузки	Час/день	КОЛИЧЕСТВО ВКЛЮЧЕНИЙ В ЧАС							
		2	4	8	16	32	63	125	250
<b>A</b>	4	0.85	0.9	0.93	0.93	0.98	1.03	1.06	1.1
	8	1.0	1.0	1.1	1.1	1.15	1.2	1.24	1.3
	16	1.2	1.2	1.3	1.3	1.35	1.45	1.5	1.5
	24	1.4	1.4	1.5	1.5	1.55	1.6	1.65	1.7
ПРИМЕНЕНИЕ									
Равномерная нагрузка									
Мешалки для жидкостей Подающие механизмы (загрузчики) для печей Дисковые подающие механизмы Фильтры для мойки с использованием воздуха Генераторы Центробежные насосы									
Класс нагрузки	Час/день	КОЛИЧЕСТВО ВКЛЮЧЕНИЙ В ЧАС							
		2	4	8	16	32	63	125	250
<b>B</b>	4	1.11	1.12	1.15	1.19	1.23	1.28	1.32	1.36
	8	1.29	1.31	1.34	1.40	1.45	1.51	1.56	1.60
	16	1.54	1.56	1.59	1.65	1.71	1.78	1.84	1.90
	24	1.73	1.75	1.80	1.90	1.97	2.05	2.10	2.16
ПРИМЕНЕНИЕ									
Нагрузка с умеренными ударами (толчками)									
Мешалки для жидких и твердых веществ Конвейерные подающие механизмы Лебедки Приводы фрикционных сит для камня и гравия Винтовые насосы Вакуумные фильтры Ковшовые элеваторы Краны									
Класс нагрузки	Час/день	КОЛИЧЕСТВО ВКЛЮЧЕНИЙ В ЧАС							
		2	4	8	16	32	63	125	250
<b>C</b>	4	1.46	1.46	1.48	1.51	1.57	1.61	1.62	1.64
	8	1.71	1.71	1.73	1.76	1.82	1.86	1.87	1.89
	16	2.04	2.05	2.07	2.10	2.15	2.20	2.21	2.23
	24	2.31	2.31	2.33	2.36	2.42	2.48	2.52	2.54
ПРИМЕНЕНИЕ									
Нагрузка с сильными ударами									
Лебедки для тяжелой эксплуатации Экструдеры Каландры для резины Прессы для кирпича Строгальные станки Шаровые мельницы									

A  
i



### 1.3 Коэффициент полезного действия

Таблица 1.3

Ступени	RD (%)				
	AR	SM	OR	ROC	PR
1	97	-	-	-	-
2	95	90	-	-	95
3	93	-	90	94	93
4	-	-	-	92	-

#### 1.3.1 Люфт

В редукторах с цилиндрической и/или конической передачей угловой люфт валов находится в пределах приблизительно от 5' до 30'.

#### 1.4 Смазка

Смазка редукторов - картерная, гарантирует смазку всех внутренних деталей редуктора. Для тех монтажных положений, при которых валы редукторов или мотор редукторов вращаются вертикально, добавляются особые добавки, которые обеспечивают лучшую смазку даже тех деталей, которые находятся в самых невыгодных положениях. Редукторы малых габаритов и мощностей заправлены маслом SHELL на синтетической основе типа Tivela OIL SC вязкость 320 и не требуют замены масла в течение всего срока эксплуатации. Редукторы больших размеров поставляются без масла, поэтому перед вводом в эксплуатацию их необходимо заполнить маслом в количестве, соответствующем указанной позиции монтажа. Внимание: Редукторы серии SM заправлены маслом ESSO GEAR OIL GX 85W - 140 на минеральной основе, поэтому необходимо внимательно изучить параграф 1.10 данного каталога для правильного техобслуживания. Рекомендованные к применению марки масел приведены в Таб. 1.4, указанные смазочные материалы учитывают конструктивные особенности редукторов и различный температурный режим.



Таблица 1.4

Производители	МИНЕРАЛЬНОЕ МАСЛО			СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО			ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО			
	220	ISO VG 320	460	150	ISO VG 220	320	150	220	ISO VG 320	460
Темп. окружающей среды среды ur Tc [°C]	-5° ÷ 25°	0° ÷ 35°	10° ÷ 45°	-10° ÷ 25°	-5° ÷ 35°	0° ÷ 50°	-10° ÷ 25°	-5° ÷ 35°	0° ÷ 50°	10° ÷ 60°
<b>AGIP</b>	Blasia 220	Blasia 320	Blasia 460	-	Blasia SX 220	Blasia SX 320	Blasia S 150	Blasia S 220	Blasia S 320	Blasia S 320
<b>ARAL</b>	Degol BG 220 Plus	Degol BG 320 Plus	Degol BG 460 Plus	Degol PAS 150	Degol PAS 220	Degol PAS 320	Degol GS 150	Degol GS 220	Degol GS 320	Degol GS 460
<b>BP</b>	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 320	Energol GR-XP 460	Enersyn EPX 150	Enersyn EPX 220	Enersyn EPX 320	Enersyn SG 150	Enersyn SG-XP 220	Enersyn SG-XP 320	Enersyn SG-XP 460
<b>CASTROL</b>	Alpha SP 220	AlphaSP 320	AlphaSP 460	Alphasyn EP 150	Alphasyn EP 220	Alphasyn EP 320	Alphasyn PG 150	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 320	Alphasyn PG 460
<b>CHEVRON</b>	Ultra Gear 220	Ultra Gear 320	Ultra Gear 460	Tegra Synthetic Gear 150	Tegra Synthetic Gear 220	Tegra Synthetic Gear 320	HiPerSYN 150	HiPerSYN 220	HiPerSYN 320	HiPerSYN 460
<b>ESSO</b>	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan EP 460	Spartan S EP 150	Spartan S EP 220	Spartan S EP 320	Glycolube 150	Glycolube 220	Glycolube 320	Glycolube 460
<b>KLÜBER</b>	Klüberoil GEM 1-220	Klüberoil GEM 1-320	Klüberoil GEM 1-460	Klübersynth EG 4-150	Klübersynth EG 4-220	Klübersynth EG 4-320	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320	Klübersynth GH 6-460
<b>MOBIL</b>	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 320	Mobilgear XMP 460	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 320	Glygoyle 22	Glygoyle 30	Glygoyle HE320	Glygoyle HE460
<b>MOLIKOTE</b>	L-0122	L-0132		L-1115	L-1122	L-1132	-	-	-	-
<b>OPTIMOL</b>	Optigear BM 220	Optigear BM 320	Optigear BM 460	Optigear Synthetic A 150	Optigear Synthetic A 220	Optigear Synthetic A 320	Optiflex A 150	Optiflex A 220	Optiflex A 320	Optiflex A 460
<b>Q8</b>	Goya 220	Goya 320	Goya 460	El Greco 150	El Greco 220	El Greco 320	Gade 150	Gade 220	Gade 320	Gade 460
<b>SHELL</b>	Omala 220	Omala 320	Omala 460	Omala HD 150	Omala HD 220	Omala HD 320	Tivela S 150	Tivela S 220	<b>Tivela S 320</b>	Tivela S 460
<b>TEXACO</b>	Meropa 220	Meropa 320	Meropa 460	Pinnacle EP 150	Pinnacle EP 220	Pinnacle EP 320	-	Synlube CLP 220	Synlube CLP 320	Synlube CLP 460
<b>TOTAL</b>	Carter EP 220	Carter EP 320	Carter EP 460	Carter SH 150	Carter SH 220	Carter SH 320	Carter SY 150	Carter SY 220	Carter SY 320	Carter SY 460
<b>TRIBOL</b>	1100/220	1100/320	1100/460	1510/150	1510/220	1510/320	800/150	800/220	800/320	800/460

Редукторы STM, поступающие в продажу в комплекте со смазочными материалами, могут эксплуатироваться при температуре окружающей среды от -10°C до + 50°C. При необходимости использования при особых температурных условиях, пожалуйста, обращайтесь в нашу техническую службу.



## 1.5 Термическая мощность

При определенных условиях эксплуатации необходимо учитывать, что часть потребляемой мощности преобразуется в тепловую энергию. Эффективность теплоотвода характеризуется отношением входной и выходной мощностей. Мощность, перешедшая в тепловую энергию, должна быть отведена, чтобы избежать перегрева редуктора. Необходимо проверять, чтобы мощность, применяемая в эксплуатации редуктора, не превышала предельную термическую мощность -  $P_{t0}$ . Не учитывайте параметр  $P_{t0}$ , если редуктор эксплуатируется с перерывами, достаточными для восстановления нормальной рабочей температуры.

В таб. 1.5 представлены значения  $P_{t0}$  – предельной термической мощности для редуктора при непрерывной эксплуатации на открытом воздухе при температуре до 30 °C.

Таблица 1.5

$P_{t0}$ [kW]		$P_{t0}$ [kW]		$P_{t0}$ [kW]	
AR - AM - AC	Все передаточные числа	OR - OM	Все передаточные числа	SM	Все передаточные числа
32/1	3.0	63	2.8	25	1.6
40/1	5.5	71	4.0	35	1.9
50/1	6.5	90	6.2	45	2.5
60/1	9.0	112	9.5		
80/1	14.0				
100/1	21.0				
25/2	3.0				
35/2	4.5				
40/2	4.5				
50/2	6.3				
60/2	9.6				
80/2	15.0				
100/2	23.0				
120/2	33.0				

$P_{t0}$ [kW]	
ROC	kW
125	27
140	35
160	44
180	59
200	73

$P_{t0}$ [kW]	
PR - PM	Все передаточные числа
63	5.6
71	7.5
90	10.5
112	16.5

Значения  $P_{to}$  необходимо скорректировать согласно факторам, приведенным в таб. 1.6.

Таблица 1.6

Скорректированная термическая мощность											
$P_{tc} = P_{to} \times ft \times fa \times fu \times fl$											
ft	Фактор температуры окр. среды	ta	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°
		ft	1.30	1.23	1.15	1.08	1	0.92	0.84	0.76	0.68
fa	Фактор обдува	1 Редуктор без принудительного обдува 1.4 Редуктор с принудительным обдувом									
fu	Фактор эксплуатации	Dt	10	20	30	40	50	60	Dt: Минут эксплуатации в час		
fl	Фактор типа смазки	fu	1.7	1.4	1.25	1.15	1.08	1	0.9 Масло минеральное 1.0 Масло синтетическое		

## 1.6 Выбор

Для выбора мотор - редуктора, по величине номинального крутящего момента  $T_2'$  (Nm), входная мощность редуктора вычисляется по формуле:

$$P' = (\text{kW}) = \frac{T_2' \times n_2}{9550 \times RD}$$

где  $T_2'$ (Nm) – требуемый крутящий момент. При известных величинах  $P'$  и  $n_2$  выберите, используя таблицы эксплуатационных характеристик, мотор - редуктор для которого  $P_1 > P'$ . Необходимо, чтобы фактор эксплуатации редуктора  $FS'$  был равным или большим фактора эксплуатации ( $FS$ ), определенного согласно данных Таблицы 1.2., в противном случае выбирайте мотор-редуктор большего габарита, по возможности сохранив неизменным параметр  $P_1$ . Проконтролируйте величины радиальных и осевых нагрузок, значение предельной термической мощности (если это необходимо). Для выбора редуктора отправной точкой является требуемые величины номинального крутящего момента  $T_2'$  и выходная частота вращения  $n_2$  для заданного значения  $n_1$  (min-1). Из таблиц эксплуатационных характеристик выберите тот редуктор, для которого произведение  $T_2' \times FS$  будет меньше или равно  $T_2M$ , где  $FS$  – коэффициент эксплуатации редуктора, зависящий от режима эксплуатации. Проконтролируйте величины радиальных и осевых нагрузок, значение предельной термической мощности (если это необходимо).

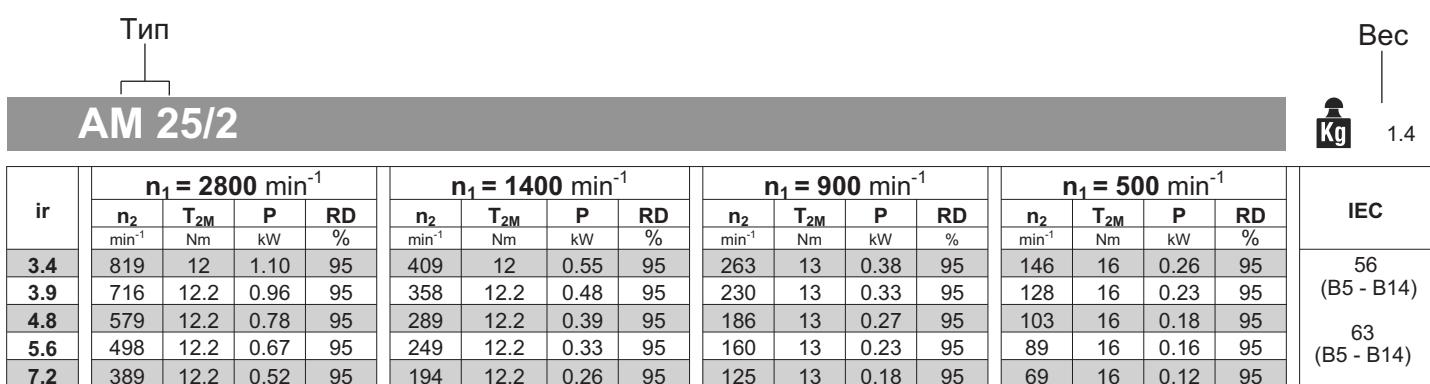


## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов

В таблицах эксплуатационных характеристик редукторов перечислены следующие параметры:

ir	передаточное число
n1	скорость вращения вала на входе (min-1)
n2	скорость вращения на выходе (min-1 )
T2M	максимально достижимый момент с FS = 1 (Nm)
RD%	динамический КПД
P	номинальная входная мощность (kW)
IEC	габаритный размер и тип крепежного фланца электродвигателя

Пример:

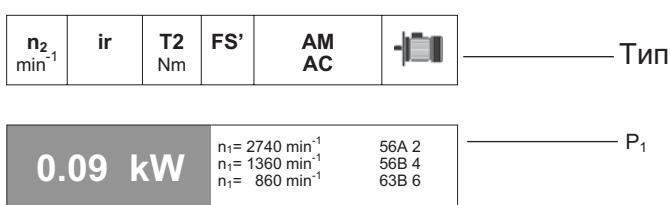


## 1.8 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

В таблицах эксплуатационных характеристик мотор - редукторов перечислены следующие параметры:

$i_r$	передаточное число
$P_1$	мощность электродвигателя (kW)
$T_2$	крутящий момент мотор -редуктора с учетом динамического КПД - RD (Nm)
$n_1$	скорость вращения вала на входе (min-1)
$n_2$	скорость вращения на выходе (min-1)
$F_S$	коэффициент эксплуатации мотор - редуктора

### Пример:



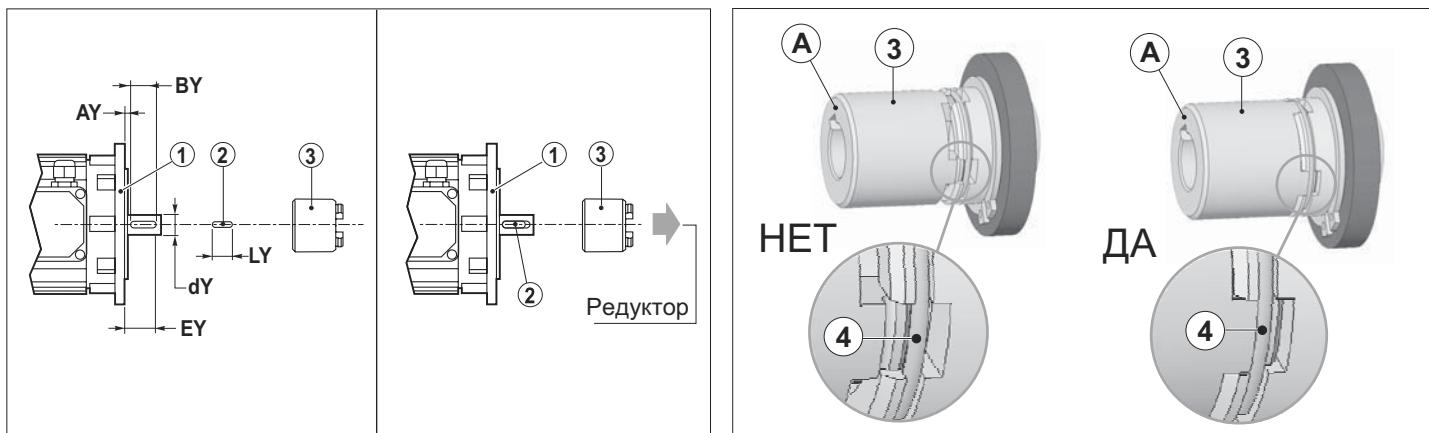
806	3.4	1.0	11.8	<b>25/2</b>	56A 2
703	3.9	1.2	10.5	<b>25/2</b>	56A 2
571	4.8	1.4	8.5	<b>25/2</b>	56A 2



## 1.9 Установка

Инструкция по установке электродвигателя с редуктором муфтой STM

Таблица 1.13



IEC	dY	EY	Key	BY	AY <span style="color:red;">⚠</span>	LY
71	14	30	5 x 5	20	< 6	16
80	19	40	6 x 6	30	< 6	20
90	24	50	8 x 7	40	< 6	20
100-112	28	60	8 x 7	50	< 6	25
132	38	80	10 x 8	70	< 6	30



Шпонка с размерами LY - разработка STM. Мотор-редукторы, включенные в таблицу, оснащены соответствующими втулкой и шпонкой.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Если электродвигатель не произведен STM, необходимо сверить параметр AY с приведенным в таблице:

- 1) Если он меньше или равен тому, что указан в таблице, можно приступить к установке;
- 2) Если он больше того, что указан в таблице, нужно взять шпонку LY уменьшенного размера.

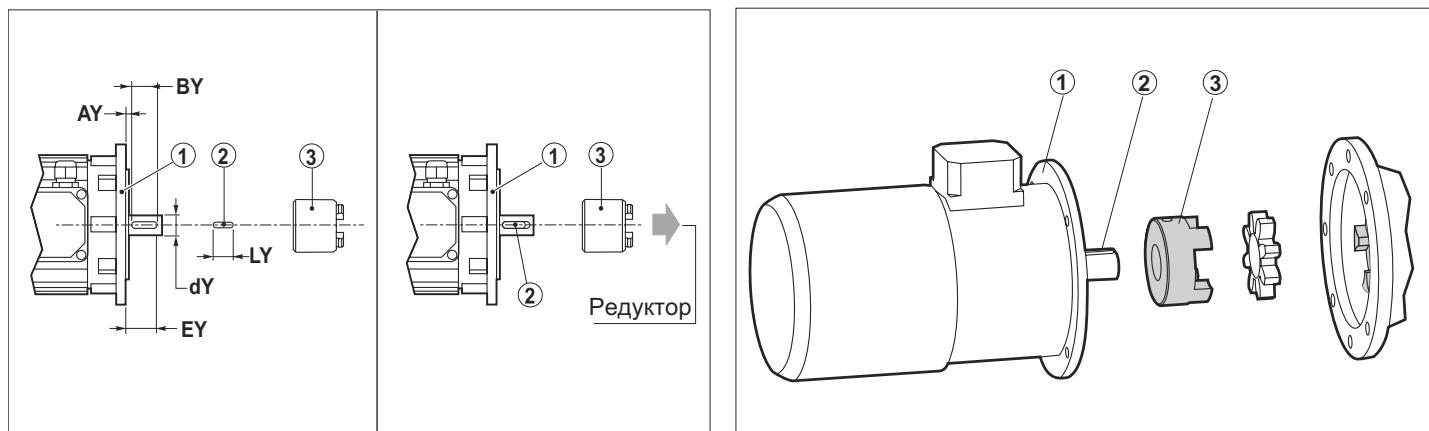
### ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ:

- A) Установите шпонку (2) в паз (1);
- B) Установите втулку (3) в редуктор;
- C) Нанесите смазку;
- D) Соедините фланцы электродвигателя и редуктора, затяните болты.

Для получения более подробной информации свяжитесь с нашей технической службой.



Tab. 1.13 Инструкция по установке электродвигателя с редуктором муфтой ROTEX



IEC	dY	EY	KEY	BY	AY	LY
200	55	110	16 x 10	100	< 6	50
225	60	140	18 x 11	130	< 6	80
250	65	140	18 x 11	130	< 6	63
280	75	140	20 x 12	130	< 6	63

## 1.9 Установка

Собирайте мотор - редуктор таким образом, чтобы избежать вибрации. Особенно тщательно проконтролируйте центровку редуктора с электродвигателем и исполнительным механизмом, установив, где возможно, эластичные и самоцентрирующие муфты.

Если предполагается продолжительная перегрузка, удары и возможная блокировка редуктора, используйте электромагнитные муфты, ограничители момента, гидравлические муфты или другие аналогичные механизмы.

Не превышайте значений показателей радиальной и осевой нагрузок, приведенных в соответствующих разделах каталога.

Удостоверьтесь, что детали, которые монтируются вместе с редуктором, изготовлены при соблюдении стандартов для валов - ISO h6, отверстий - ISO H7.

Перед тем, как приступить к монтажу, очистите и смажьте поверхности во избежание заклинивания и окисления контакта. Сборка и разборка осуществляются при помощи специальных распорок и съемников. Во время покрытия лакокрасочными материалами советуем предохранять кольца сальника, чтобы ЛКМ не попали на резину и не повредили герметичность прокладок и уплотнений.

При сборке мотор - редуктора при помощи соединительной втулки: Аккуратно очистите контактирующие поверхности вала и втулки. Слегка протрите маслом. Введите шпонку в паз вала электродвигателя. Равномерно затяните винты, чтобы достичь момента фиксации, указанного в таб. 1.8. Чтобы достичь требуемого момента фиксации, затяните винты на большее число оборотов. Значения T, указанные в таблице просчитаны для сборки со смазкой.

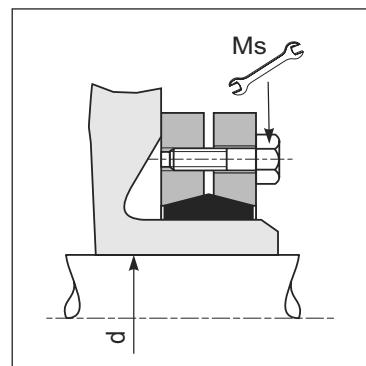
Внимание: не используйте молибденовые двусернистые соединения или другие масла, поскольку они значительно понижают трение.



Таблица 1.7

ОМ-ОС OR	PM-PC PR	d [mm]	N° Винт	Ms [Nm]
<b>63</b>		30	5 x M6	12
<b>71</b>		35	7 x M6	12
<b>90</b>		40	8 x M6	12
<b>112</b>		50	10 x M6	12

ROC3. ROC4.	d [mm]	N° Винт	Ms [Nm]
<b>125</b>	65	7 x M8	35
<b>140</b>	75	10 x M8	35
<b>160</b>	85	12 X M8	35
<b>180</b>	95	9 x M10	70
<b>200</b>	110	12 x M10	70



Перед запуском оборудования убедитесь, что количество смазочного материала, положение пробки уровня и сапун соответствуют варианту сборки редуктора, и что вязкость смазочного вещества соответствует нагрузке. На продукцию STM распространяется гарантия, согласно условий указанных в паспорте на поставляемую технику. Для получения информации, не представленной в данном разделе, обратитесь к руководству по эксплуатации и техобслуживанию.

## 1.10 Обслуживание

Редукторы, заправленные маслом, не требуют техобслуживания, потому что поступают в продажу с необходимым количеством смазки. Для редукторов, смазочным материалом которых является минеральное масло, после первых 500 - 1000 часов эксплуатации замените масло и по возможности промойте внутренние поверхности редуктора. Очень важно не смешивать синтетические и минеральные масла; если необходимо перейти от одного типа смазки к другому, сначала промойте внутренние поверхности редуктора.

В таб. 1.8 представлены периоды между заменами масел.

Таблица 1.8

ПЕРИОДЫ МЕЖДУ ЗАМЕНОЙ МАСЛА (часов)		
ТЕМПЕРАТУРА МАСЛА	МИНЕРАЛЬНОЕ МАСЛО	СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО
< 60 C°	4000	Замена не требуется
60 - 90 C°	2500	10000

Для получения информации, не представленной в данном разделе, обратитесь к руководству по эксплуатации и техобслуживанию.



## 1.11 Хранение

Чтобы гарантировать хорошую сохранность и работоспособность редукторов, советуем вам учитывать следующие правила: избегайте складирования на открытом воздухе или в помещении с повышенной влажностью; обрабатывайте рабочие части (валы, соединения, фланцы) соответствующими антикоррозионными составами; при продолжительном хранении редуктора в помещении с повышенным содержанием влаги, советуем заполнить его маслом. В момент повторного введения в эксплуатацию необходимо проверить уровень масла и при необходимости добавить до нужного уровня. Для получения информации, не представленной в данном разделе, обратитесь к руководству по эксплуатации и техобслуживанию.

## 1.12 Покраска

Редукторы покрыты лаком BLU RAL 5010, за исключением соосных редукторов габаритов 25 - 35.

## 1.13 Соответствие стандартам CE-ISO9001

### Стандарт норматив низкого напряжения 73/23/CEE

Мотор-редукторы STM исполняют в соответствии норматива низкого напряжения 73\23\CEE.

### Стандарт электромагнитной совместимости 89/336/CEE.

Мотор-редукторы STM соответствуют спецификации электромагнитной совместимости

### Стандарт для механизмов 98/37/CEE

Мотор - редукторы и электродвигатели STM не являются отдельными механизмами, их устанавливают или монтируют на оборудование.

### Стандарт СЕ, свидетельство производителя и соответствия.

Мотор-редукторы имеют марку СЕ. Эта марка означает, что они соответствуют указаниям Низкого напряжения и электромагнитной совместимости. По специальному запросу STM может предоставить данные сертификаты.

### ISO 9001

Продукция STM реализуется и производится в соответствии с системой качества, соответствующей стандарту ISO 9001. По запросу возможна выдача копии сертификата.

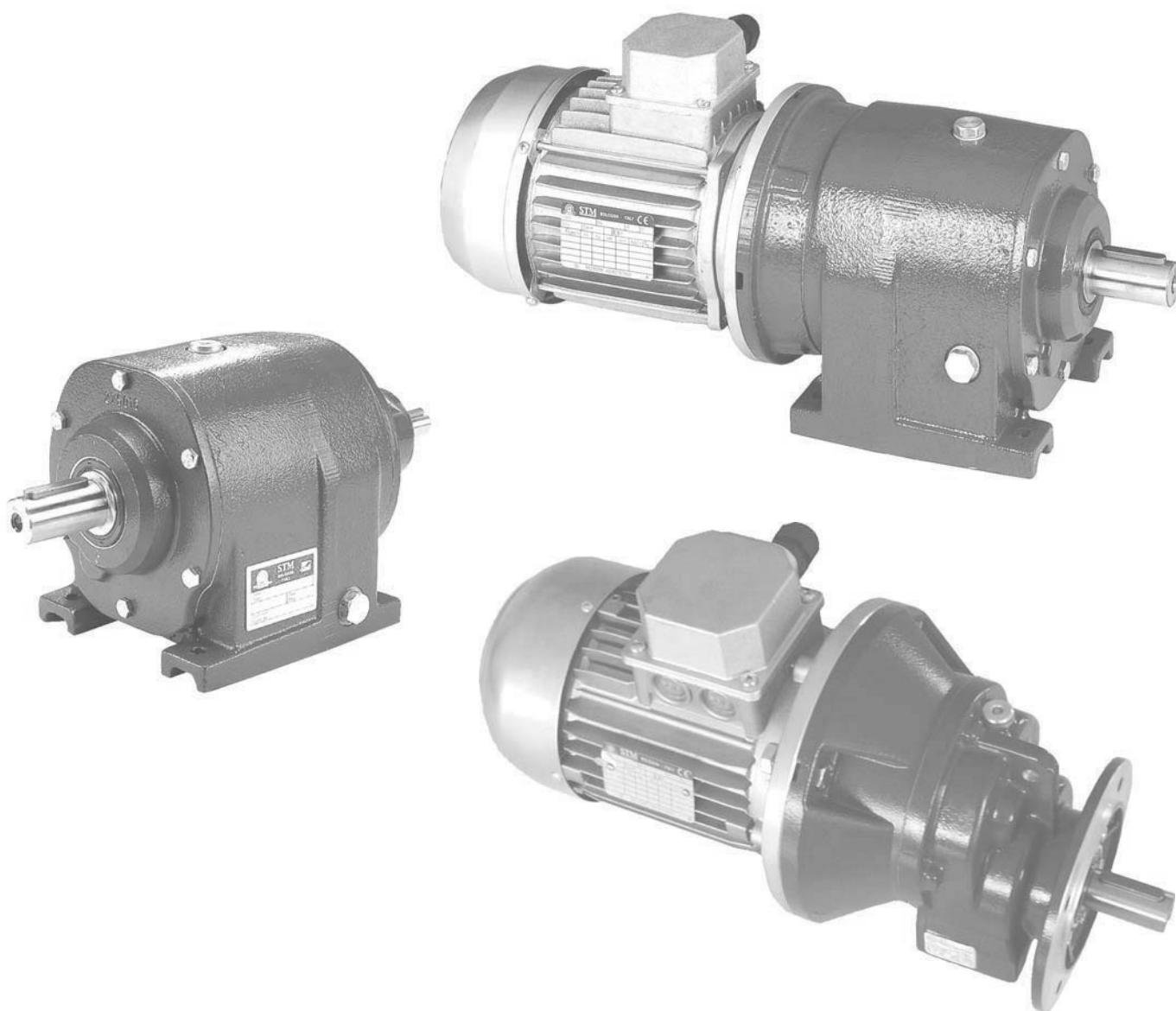
**Для получения информации, не представленной в данном разделе, обратитесь к руководству по эксплуатации и техобслуживанию, находящемуся на нашем сайте [www.ttaars.ru](http://www.ttaars.ru)**



## 1.0 СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ

**AR  
AM, AC**

1.1	Технические характеристики	B2
1.2	Обозначения	B2
1.3	Исполнения	B3
1.4	Смазка	B4
1.5	Радиальная и осевая нагрузки	B6
1.6	Эксплуатационные характеристики редукторов	B8
1.7	Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов	B16
1.8	Размеры	B30
1.9	Шпонки	B42



**B**



B2

B2

B3

B4

B6

B8

B16

B30

B42



## 1.1 Технические характеристики

Редукторы и мотор – редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются в цельном неразъемном корпусе с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки. Корпус и фланец изготовлены из высокопрочного чугуна G20 UNI 5007, за исключением редукторов и мотор – редукторов габаритов 25, 32, 35, 40 и 50/1, для деталей которых используется алюминий SG-AlSi UNI 1706. Механическая обработка корпусов производится на современных металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что позволяет достичь максимальной конструкционной точности. Входной и выходной валы изготавливаются из стали 16CrNi4 UNI 7846, проходящей последующую термическую обработку. Либо, по специальному заказу, для достижения более высокого механического сопротивления, из стали 39NiCrMo3 UNI EN 1008, также проходящей последующую термическую обработку. Все элементы зубчатых передач изготавливаются из стали 18 NiCrMo5 UNI 7846, с последующей термической и финишной обработкой, что позволяет повысить несущую способность, увеличить КПД и улучшить шумовые характеристики зубчатых зацеплений.

## 1.2 Обозначения

Исполнение	Габариты	ir	IEC	Электродвигатель					
				Тип	Габариты	Типоразмер			
AM	— P F1 F2 F3 P/F P/F1 P/F2 P/F3	25 32 35 40 50 60 80 100 120	/1 /2 /3	80 (B5) 80 (B14) ....	T TA .... H	56 .... 315	A .... ML	Пример:  AMP 50/2 1:20 80B5	
**AR								AMP 50/2 1:20 T 56 A 4 B5	
*AC								ARP 50/2 1:20	
								ACP 50/2 1:20 T 56 A 4	

смотри таблицу эксплуатационных характеристик

### Другие спецификации:

Положение клеммной коробки двигателя, если отличается от стандартного (1).

Тип смазки (не указывается для габаритов 25; 32; 35, 40; 50 /1 /2 /3 и 60/1; 32/1 поставляются заправленные маслом, в количестве, рассчитанным на весь срок эксплуатации).

Монтажная позиция с указанием пробок для заправки, слива и контроля уровня масла; если иное не указано, предполагается стандартная позиция M1.

### ПРИМЕЧАНИЕ

\* Не изготавливаются AC 35, 100, 120

\*\* Не изготавливаются AR 25, 35.



### 1.3 Исполнения



#### Исполнения редукторов

**AM/1 - AR/1 - AC/1**

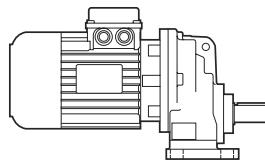
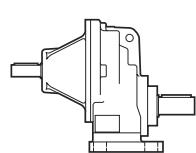
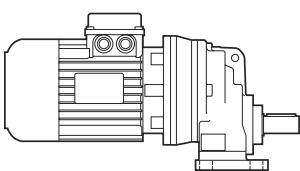
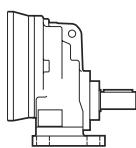
**AM... (IEC)**

**AM...**

**AR...**

**AC...**

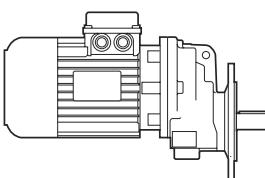
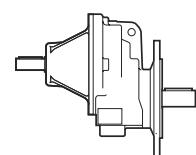
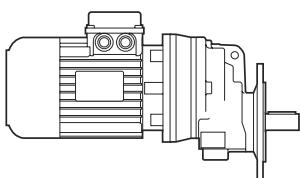
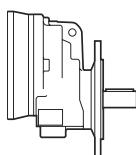
**P**



**B**



**F1  
F2  
F3**



#### Исполнения редукторов

**AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3**

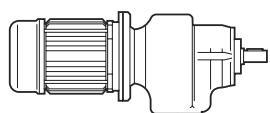
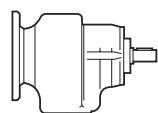
**AM... (IEC)**

**AM...**

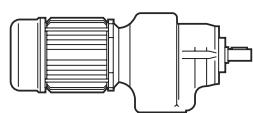
**\*\* AR...**

**\* AC...**

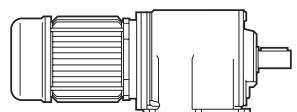
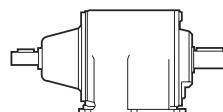
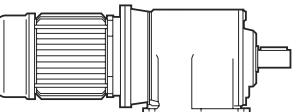
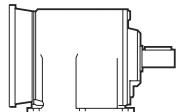
**—  
25  
35**



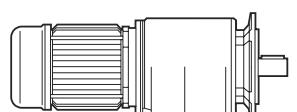
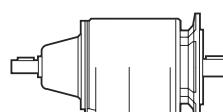
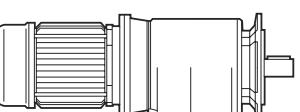
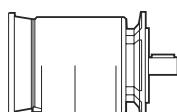
**—**



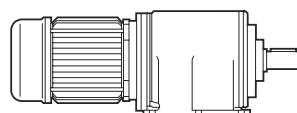
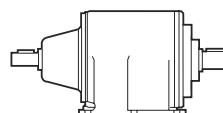
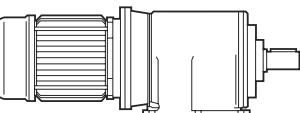
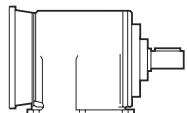
**P  
25 - 120**



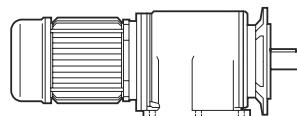
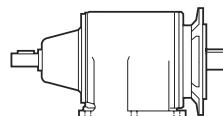
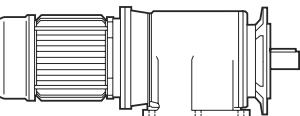
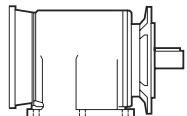
**F1  
F2  
F3  
25 - 120**



**P/F  
40 - 50  
60- 80 - 120**

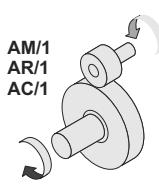
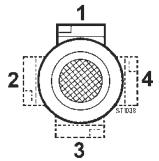


**P/F1  
P/F2  
P/F3  
25 - 120**

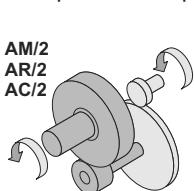


Положение клемной коробки

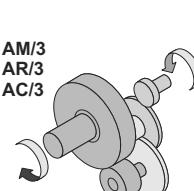
**1 - СТАНДАРТ**



**AM/1  
AR/1  
AC/1**



**AM/2  
AR/2  
AC/2**



Направление вращения



## 1.4 Смазка



### Смазка редукторов

**AM/1 - AR/1 - AC/1**

#### Общая информация

Рекомендовано использование синтетических масел. (По этому поводу смотрите указания главы 1, параграф 1.4) В таблице 2.1 указано требуемое количество масла в зависимости от монтажного положения.

#### Необходимость указания монтажного положения при заказе

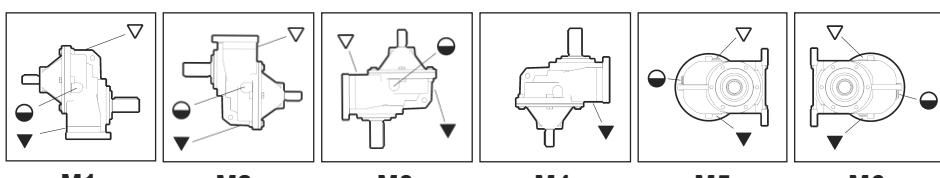
Редукторы габаритов 32,40,50,60 поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение.

Редукторы габаритов 80,100 поставляются без смазки, которая может быть поставлено отдельно по заказу.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение.

#### Монтажные положения



▼ Заливная пробка  
● Уровень  
▼ Сливная пробка



Таблица. 2.1

AR AM - AC	Монтажное положение						Поставка	* количество пробок для масла	Монтажное положение
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
32	0.100						редукторы, поставляемые в комплекте с синтетическим маслом	1	<i>Не влияет</i>
40	0.160	0.270	0.180	0.270	0.160	0.160		1	<i>Необходимо указать</i>
50	0.300	0.300	0.200	0.300	0.200	0.200		1	
60	0.470	0.640	0.570	0.750	0.570	0.570		1	
80	1.05	1.05	1.35	1.65	1.4	1.4	редукторы, подготовленные к смазке	4	<i>Необходимо указать</i>
100	Обращайтесь в наш тех. отдел							4	

#### ВНИМАНИЕ

- A) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет укомплектован пробками для монтажной позиции M1.
- B) При заправке следите за индикатором уровня масла, превышение необходимого уровня масла нежелательно.
- C) Сапунами комплектуются только редукторы, которые имеют более, чем одну пробку.
- D) Иные варианты установки пробок, не указанные в таблице, должны быть согласованы.
- E) Для редукторов, в которых необходимо указывать монтажное положение, оно указывается на заводской табличке.



## Смазка редукторов

# AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

### Общая информация

Рекомендовано использование синтетических масел.

(По этому поводу смотрите указания главы 1, параграф 1.4)

В таблице 2.2 указано требуемое количество масла в зависимости от монтажного положения.

B



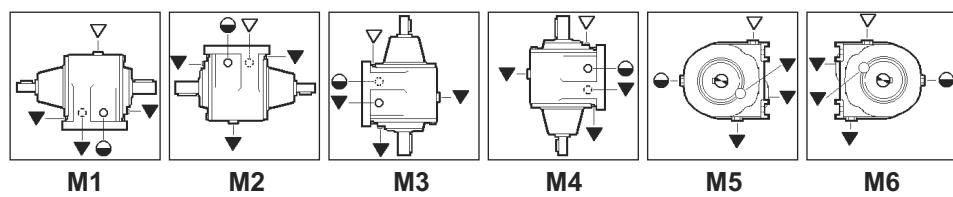
### Требования к фазе заказы и поставки

Редукторы габаритов 25,35,40,50 поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение. Редукторы величиной 60,80,100,120 поставляются готовыми к смазке, но без смазочного вещества, которое может быть поставлено отдельно по заказу.

Для данных редукторов **необходимо** указать монтажное положение.

### Монтажные положения



▽ Заливная пробка  
● Уровень  
▼ Сливная пробка

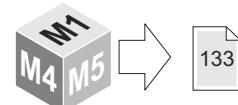


Таблица. 2.2

AR AM - AC	Монтажное положение						Поставка	* Колич. пробок для масла	Монтажное положение			
	M1	M2	M3	M4	M5	M6						
25	0.120					редукторы, поставляемые в комплекте с синтетическим маслом	1	Не влияет				
35/2	0.150	0.200		0.150								
35/3	0.250	0.325	0.250	0.200								
40	0.550	0.800	0.800	0.550								
50	0.950	1.35	1.35	0.950								
60	1.550	2.61	2.15	1.55		редукторы, подготовленные к смазке	4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP, ACP, ARP) 4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP, ACP, ARP) 4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP, ACP, ARP) 4 (AMF, ACF, ARF) 5 (AMP, ACP, ARP)	<b>Необходимо указать</b>				
80	2.600	4.85	4.44	2.60								
100	5.550	9.60	9.60	5.55								
120	10.0	16.5	16.5	10.0								

### ВНИМАНИЕ

- A) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет укомплектован пробками для монтажной позиции M1.
- B) При заправке следите за индикатором уровня масла, превышение необходимого уровня масла нежелательно.
- C) Сапунами комплектуются только редукторы, которые имеют более, чем одну пробку.
- D) Иные варианты установки пробок, не указанные в таблице, должны быть согласованы.
- E) Для редукторов, в которых необходимо указывать монтажное положение, оно указывается на заводской табличке.



## 1.5 Радиальная и осевая нагрузка

Когда передача движения осуществляется посредством механизмов, которые создают радиальную нагрузку на конце вала (шкивы, соединительные муфты, звездочки цепных передач и т.д.), необходимо проверить, чтобы результирующие значение этих нагрузок не превышали указанные в таблице.

В таблица 2.3 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для быстроходного вала (Fr1).

В качестве максимальной кратковременной допустимой осевой нагрузки принимается значение:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

Таблица 2.3

<b>n<sub>1</sub> min<sup>-1</sup></b>	<b>Fr<sub>1</sub> (N)</b>					
	<b>AR./.1</b>					
	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>
<b>2800</b>	170	320	430	520	600	1000
<b>1400</b>	220	400	550	700	800	1200
<b>900</b>	250	450	600	800	920	1300
<b>500</b>	300	500	850	1100	1300	1500

<b>n<sub>1</sub> min<sup>-1</sup></b>	<b>Fr<sub>1</sub> (N)</b>							
	<b>AR</b>							
	<b>25</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>
<b>2800</b>	—	—	320	430	520	600	1000	1250
<b>1400</b>	—	—	400	550	700	800	1200	1500
<b>900</b>	—	—	450	600	800	920	1300	1600
<b>500</b>	—	—	500	850	1100	1300	1500	1800

**AR/1****AR/2  
AR/3**

В таблице 2.4 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для тихоходного вала (Fr2) .

В качестве максимальной кратковременной допустимой осевой нагрузки принимается значение:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

Таблица 2.4

<b>n<sub>2</sub> min<sup>-1</sup></b>	<b>Fr<sub>2</sub> (N)</b>					
	<b>AR - AM - AC</b>					
	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>
<b>2400</b>	-	600	1250	1350	1900	2500
<b>1850</b>	-	650	1250	1450	2100	2800
<b>1250</b>	530	700	1500	1650	2450	3000
<b>1100</b>	570	720	1500	2000	2450	3500
<b>830</b>	630	750	1500	2300	2600	3600
<b>630</b>	700	850	1800	2400	2900	3700
<b>500</b>	700	950	2000	2600	3400	3800
<b>400</b>	740	1000	2200	2900	3800	3900
<b>300</b>	880	1150	2300	3000	4200	4200
<b>250</b>	970	1250	2500	3400	4500	4500
<b>200</b>	1020	1370	2500	3800	5000	5500
<b>160</b>	1070	1500	2500	3800	5500	6500
<b>130</b>	1200	1500	2500	3800	6000	7500
<b>100</b>	1260	1500	2500	3800	6000	8500
<b>80</b>	1320	1500	2500	3800	6000	8500
<b>&gt; 70</b>	1420	1500	2500	3800	6000	8500

**AR/1**



Таблица 2.5

**AR/2  
AR/3**
**AM/2  
AM/3  
AC/2  
AC/3**
**B**

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$F_{r2}$ (N)							
	AR - AM - AC							
	25	35	40	50	60	80	100	120
1000	420	450	580	750	1100	2000	3800	4500
700	540	580	750	1000	1500	2500	5000	5800
500	650	700	900	1200	1800	3000	6000	7000
350	650	740	1100	1400	2300	3700	7000	8200
250	650	800	1300	1800	2600	4500	8200	9500
200	650	850	1500	2200	3300	6000	9000	10000
150	650	930	1600	3000	4000	7500	10000	11500
100	650	1000	1700	3400	4500	8300	11500	12500
80	650	1050	1850	3700	5000	9000	12000	13500
60	650	1100	1900	3900	5400	9600	13000	15000
30	650	1400	2300	4100	6000	10000	14000	21000
> 15	650	1800	2700	4300	6500	11000	15000	25000

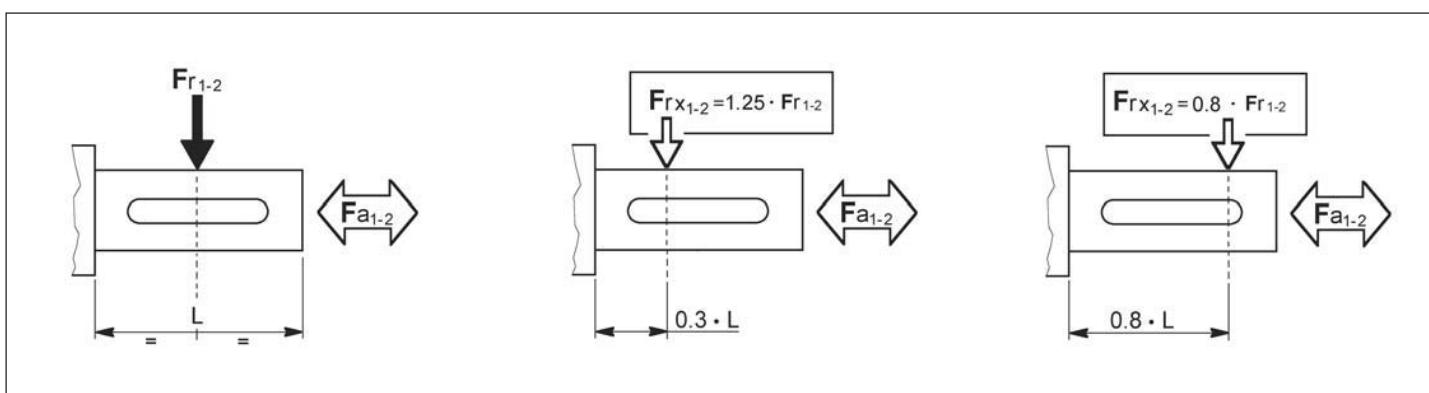
Указанные величины радиальных нагрузок соответствуют точке приложения результирующего вектора силы - по центру шпоночного паза валов и применимы к редукторам, при значении фактора эксплуатации равным 1. Промежуточные значения для скоростей вращения валов, не указанных в таблицах, могут быть найдены методом интерполяции, учитывая, что значение  $F_{r1}$  при  $500 \text{ min}^{-1}$  и  $F_{r2}$  при  $15 \text{ min}^{-1}$  являются максимально допустимыми значениями.

Для нагрузок, приложенных не по центру шпоночного паза значение радиальных нагрузок вычисляется по формулам:

$$\text{при } 0.3 L: F_{rx} = 1.25 \cdot F_{r1-2}$$

$$\text{при } 0.8 L: F_{rx} = 0.8 \cdot F_{r1-2}$$

Таблица 2.6





## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов

### AM 25/2

Kg

1.8B

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
3.4	819	12	1.1	95	409	12	0.55	95	263	13	0.38	95	146	16	0.26	95	56 (B5 - B14)
3.9	716	12.2	0.96	95	358	12.2	0.48	95	230	13	0.33	95	128	16	0.23	95	
4.8	579	12.2	0.78	95	289	12.2	0.39	95	186	13	0.27	95	103	16	0.18	95	
5.6	498	12.2	0.67	95	249	12.2	0.33	95	160	13	0.23	95	89	16	0.16	95	
7.2	389	12.2	0.52	95	194	12.2	0.26	95	125	13	0.18	95	69	16	0.12	95	
8.7	324	12.2	0.44	95	162	12.2	0.22	95	104	13	0.15	95	58	16	0.10	95	
9.0	310	12.2	0.42	95	155	14	0.24	95	100	14	0.15	95	55	14	0.09	95	
10.5	267	13	0.38	95	133	14	0.21	95	86	14	0.13	95	48	14	0.07	95	
13.4	208	13	0.30	95	104	15	0.17	95	67	15	0.11	95	37	15	0.06	95	
16.2	173	13	0.25	95	87	15	0.14	95	56	15	0.09	95	31	15	0.05	95	
17.9	157	14	0.24	95	78	15	0.13	95	50	15	0.08	95	28	15	0.05	95	

### AM 25/3

Kg

1.8

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
18.9	148	15	0.25	93	74	19	0.16	93	48	22	0.12	93	26	22	0.07	93	56 (B5 - B14)
23.4	120	15	0.20	93	60	19	0.13	93	38	22	0.10	93	21	22	0.05	93	
27.2	103	15	0.17	93	51	20	0.12	93	33	22	0.08	93	18	22	0.05	93	
31.9	88	18	0.18	93	44	17	0.08	93	28	17	0.05	93	16	17	0.03	93	
35.3	79	15	0.13	93	40	17	0.08	93	25	17	0.05	93	14	17	0.03	93	
41.8	67	18	0.14	93	33	22	0.08	93	22	22	0.05	93	12	22	0.03	93	
50.7	55	16	0.10	93	28	18	0.06	93	18	18	0.04	93	10	18	0.02	93	
59.6	47	17	0.09	93	23	19	0.05	93	15	19	0.03	93	8	19	0.02	93	
64.9	43	17	0.08	93	22	19	0.05	93	14	19	0.03	93	8	19	0.02	93	
78	36	17	0.07	93	18	20	0.04	93	12	20	0.03	93	6	20	0.01	93	
86.2	32	18	0.07	93	16	20	0.04	93	10	20	0.02	93	6	20	0.01	93	

## ПРИМЕЧАНИЕ

Редукторы 25-го габарита поставляются только в комплектации мотор-редуктора в сборе с электродвигателем либо с фланцем стандарта IEC.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AR 32/1

**Kg**

2.1

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
1.8	1585	14.5	2.5	97	792	21.7	1.9	97	509	21.8	1.2	97	283	21.8	0.7	97	80 * (B5 - B14)
2.1	1350	14.9	2.2	97	675	22.6	1.7	97	434	22.7	1.1	97	241	22.8	0.6	97	71 (B5 - B14)
2.5	1139	16.1	2.0	97	569	23.7	1.5	97	366	23.8	0.9	97	203	23.8	0.5	97	63 (B5 - B14)
3.0	948	17.4	1.8	97	474	25.0	1.3	97	305	25.1	0.8	97	169	25.1	0.5	97	56 (B5)
3.4	831	17.6	1.6	97	416	25.9	1.2	97	267	25.9	0.7	97	148	25.9	0.4	97	
3.9	721	17.8	1.4	97	361	25.8	1.0	97	232	26.0	0.7	97	129	26.0	0.4	97	
4.5	618	17.8	1.2	97	309	26.5	0.9	97	199	26.5	0.6	97	110	26.5	0.3	97	
5.3	528	19.1	1.1	97	264	26.8	0.8	97	170	26.8	0.5	97	94	26.9	0.3	97	
6.5	434	16.9	0.8	97	217	20.9	0.5	97	139	22.3	0.3	97	77	24.3	0.2	97	

### AM 35/2

**Kg**

2.2

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
3.4	822	32	2,85	95	411	35	1,58	95	264	39	1,12	95	147	42	0,68	95	80 (B5 - B14)
4.0	696	34	2,62	95	348	38	1,45	95	224	42	1,03	95	124	46	0,63	95	71 (B5 - B14)
4.7	596	36	2,36	95	298	40	1,31	95	192	44	0,93	95	106	48	0,57	95	63 (B5 - B14)
5.4	517	36	2,05	95	259	40	1,14	95	166	44	0,80	95	92	48	0,49	95	
6.3	443	36	1,75	95	221	40	0,97	95	142	44	0,69	95	79	48	0,42	95	
7.3	381	41	1,70	95	191	45	0,94	95	123	50	0,67	95	68	54	0,41	95	
8.7	323	45	1,60	95	162	50	0,89	95	104	52	0,59	95	58	60	0,38	95	
10.1	277	45	1,37	95	138	50	0,76	95	89	53	0,52	95	49	60	0,33	95	
11.7	240	45	1,19	95	120	50	0,66	95	77	54	0,46	95	43	60	0,28	95	
13.6	205	45	1,02	95	103	50	0,56	95	66	55	0,40	95	37	60	0,24	95	
15.7	178	50	0,97	95	89	55	0,54	95	57	55	0,35	95	32	60	0,21	95	
18.1	154	50	0,84	95	77	55	0,47	95	50	55	0,30	95	28	60	0,18	95	
21.3	131	50	0,71	95	66	55	0,40	95	42	60	0,28	95	23	60	0,15	95	
25.2	111	51	0,63	95	56	57	0,35	95	36	60	0,24	95	20	60	0,13	95	
28.7	98	54	0,58	95	49	60	0,32	95	31	60	0,21	95	17	60	0,11	95	
33.4	84	45	0,42	95	42	50	0,23	95	27	50	0,15	95	15	50	0,08	95	
38.0	74	45	0,36	95	37	50	0,20	95	24	50	0,13	95	13	50	0,07	95	
45.1	62	45	0,31	95	31	50	0,17	95	20	50	0,11	95	11	50	0,06	95	

### AM 35/3

**Kg**

3.3

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
43.9	64	54	0,39	93	31,9	60	0,22	93	20,5	60	0,14	93	11,4	60	0,08	93	63 (B5 - B14)
50.6	55	54	0,34	93	27,7	60	0,19	93	17,8	60	0,12	93	9,9	60	0,07	93	
59.1	47	54	0,29	93	23,7	60	0,16	93	15,2	60	0,10	93	8,5	60	0,06	93	
68.1	41	54	0,25	93	20,5	60	0,14	93	13,2	60	0,09	93	7,3	60	0,05	93	
78.6	36	60	0,24	93	17,8	60	0,12	93	11,4	60	0,08	93	6,4	60	0,04	93	
92.4	30	60	0,20	93	15,1	60	0,10	93	9,7	60	0,07	93	5,4	60	0,04	93	
109.1	26	60	0,17	93	12,8	60	0,09	93	8,2	60	0,06	93	4,6	60	0,03	93	
124.3	23	60	0,15	93	11,3	60	0,08	93	7,2	60	0,05	93	4,0	60	0,03	93	
147.7	19	60	0,13	93	9,5	60	0,06	93	6,1	60	0,04	93	3,4	60	0,02	93	
164.7	17	50	0,10	93	8,5	50	0,05	93	5,5	50	0,03	93	3,0	50	0,02	93	
195.6	14	50	0,08	93	7,2	50	0,04	93	4,6	50	0,03	93	2,6	50	0,01	93	

\* Комплектация мотор - редукторов для соединения с электродвигателем 80 – го габарита с фланцем типа B5 возможна только для исполнений редукторов с выходным фланцем.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AM 40/1

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
1.2	2400	30	7.8	97	1200	30	3.9	97	771	30	2.5	97	429	30	1.4	97	100-112 (B5 - B14)
1.5	1847	35	7.0	97	923	35	3.5	97	594	35	2.2	97	330	35	1.2	97	90 (B5 - B14)
1.7	1655	40	7.1	97	827	40	3.6	97	532	40	2.3	97	295	40	1.3	97	80 (B5 - B14)
2.0	1430	45	6.9	97	715	45	3.5	97	460	45	2.2	97	255	45	1.2	97	71 (B5)
2.2	1257	50	6.8	97	629	50	3.4	97	404	50	2.2	97	224	50	1.2	97	63 (B5)
2.6	1098	50	5.9	97	549	50	3.0	97	353	50	1.9	97	196	50	1.1	97	
3.2	881	50	4.8	97	441	50	2.4	97	283	50	1.5	97	157	50	0.8	97	
3.7	750	50	4.0	97	375	50	2.0	97	241	50	1.3	97	134	50	0.7	97	
4.9	569	45	2.8	97	285	45	1.4	97	183	45	0.9	97	102	50	0.5	97	
5.7	494	40	2.1	97	247	40	1.1	97	159	42	0.7	97	88	45	0.4	97	
7.0	400	38	1.6	97	200	38	0.8	97	129	39	0.5	97	71	43	0.3	97	

### AR 40/2

8.5	330	64	2.3	95	165	76	1.4	95	106	85	0.99	95	59	90	0.58	95	100 (B5 - B14)
	9.7	290	66	2.1	95	145	78	1.2	95	93	87	0.89	95	52	90	0.51	95
10.6	265	69	2.0	95	132	82	1.2	95	85	92	0.86	95	47	90	0.47	95	90 (B5 - B14)
12.0	233	71	1.8	95	116	84	1.1	95	75	94	0.78	95	42	101	0.46	95	
13.8	203	73	1.6	95	102	87	0.98	95	65	98	0.71	95	36	101	0.40	95	80 (B5 - B14)
16.2	173	76	1.4	95	87	90	0.86	95	56	101	0.62	95	31	101	0.34	95	
17.2	163	70	1.3	95	82	83	0.75	95	52	90	0.52	95	29	90	0.29	95	71 (B5)
20.2	139	72	1.1	95	69	85	0.65	95	45	90	0.44	95	25	90	0.25	95	
21.3	131	82	1.2	95	66	98	0.71	95	42	101	0.47	95	23	101	0.26	95	63 (B5)
24.6	114	95	1.2	95	57	101	0.63	95	37	101	0.41	95	20	101	0.23	95	
26.6	105	76	0.88	95	53	90	0.52	95	34	90	0.34	95	19	90	0.19	95	
30.6	92	76	0.77	95	46	90	0.45	95	29	90	0.29	95	16	90	0.16	95	

### AR 40/3

29.1	96	88	0.95	93	48	105	0.57	93	31	105	0.37	93	17	105	0.20	93	80 (B5 - B14)
	33.1	85	91	0.87	93	42	105	0.60	93	27	105	0.32	93	15	105	0.18	93
36.3	77	84	0.73	93	39	94	0.41	93	25	94	0.26	93	14	89	0.15	93	71 (B5)
41.2	68	86	0.66	93	34	94	0.36	93	22	94	0.23	93	12	94	0.13	93	
46.7	60	99	0.67	93	30	105	0.36	93	19	105	0.23	93	11	105	0.13	93	63 (B5)
50.4	56	102	0.64	93	28	105	0.33	93	18	105	0.21	93	9.9	105	0.12	93	
54.3	52	105	0.61	93	26	105	0.31	93	17	105	0.20	93	9.2	105	0.11	93	
61.6	45	94	0.48	93	23	94	0.24	93	15	94	0.15	93	8.1	94	0.09	93	
70.9	39	105	0.47	93	20	105	0.23	93	13	105	0.15	93	7.0	105	0.08	93	
78.2	36	105	0.42	93	18	105	0.21	93	12	105	0.14	93	6.4	105	0.08	93	
93.4	30	105	0.35	93	15	105	0.18	93	9.6	105	0.11	93	5.4	105	0.06	93	
103.0	27	94	0.29	93	14	94	0.14	93	8.7	94	0.09	93	4.9	94	0.05	93	
115.2	24	105	0.29	93	12	105	0.14	93	7.8	105	0.09	93	4.3	105	0.05	93	
121.8	23	105	0.27	93	11	105	0.14	93	7.4	105	0.09	93	4.1	105	0.05	93	
151.7	18	94	0.20	93	9.2	94	0.10	93	5.9	94	0.06	93	3.3	94	0.03	93	
181.4	15	94	0.16	93	7.7	94	0.08	93	5.0	94	0.05	93	2.8	94	0.03	93	

### ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AR 50/1

5.2

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
1.3	2240	55	13.3	97	1120	55	6.6	97	720	55	4.3	97	400	55	2.4	97	112 (B5 - B14)
1.5	1830	63	12.4	97	915	63	6.2	97	588	63	4.0	97	327	63	2.2	97	100 (B5 - B14)
1.8	1547	80	13.4	97	773	80	6.7	97	497	80	4.3	97	276	80	2.4	97	90 (B5 - B14)
2.0	1373	80	11.8	97	686	80	5.9	97	441	80	3.8	97	245	80	2.1	97	80 (B5 - B14)
2.5	1129	80	9.8	97	565	80	4.9	97	363	80	3.1	97	202	80	1.7	97	71 (B5)
2.8	986	85	9.0	97	493	85	4.5	97	317	85	2.9	97	176	85	1.6	97	63 (B5)
3.1	915	90	8.9	97	458	90	4.5	97	294	90	2.9	97	163	90	1.6	97	
3.3	851	90	8.3	97	426	90	4.1	97	274	90	2.7	97	152	90	1.5	97	
3.6	787	90	7.6	97	393	90	3.8	97	253	90	2.5	97	140	90	1.4	97	
3.9	724	90	7.0	97	362	90	3.5	97	233	90	2.3	97	129	90	1.3	97	
5.1	551	72	4.3	97	276	75	2.2	97	177	75	1.4	97	98	80	0.8	97	
5.8	480	63	3.3	97	240	65	1.7	97	154	65	1.1	97	86	73	0.7	97	
6.6	426	60	2.8	97	213	60	1.4	97	137	60	0.9	97	76	70	0.6	97	

### AR 50/2

13

6.3	448	124	6.1	95	224	147	3.6	95	144	164	2.6	95	80	200	1.8	95	112 (B5 - B14)
7.4	379	128	5.4	95	190	153	3.2	95	122	171	2.3	95	68	200	1.5	95	
8.3	336	133	4.9	95	168	158	2.9	95	108	176	2.1	95	60	20	1.3	95	
9.2	304	137	4.6	95	152	163	2.7	95	98	182	2.0	95	54	200	1.2	95	
10.4	269	144	4.3	95	134	171	2.5	95	86	191	1.8	95	48	200	1.1	95	
12.5	224	147	3.6	95	112	175	2.2	95	72	195	1.6	95	40	210	0.93	95	
14.6	192	153	3.2	95	96	182	1.9	95	62	203	1.4	95	34	210	0.80	95	
16.8	167	158	2.9	95	83	188	1.7	95	54	210	1.2	95	30	210	0.69	95	
18.2	154	156	2.6	95	77	184	1.6	95	50	200	1.1	95	28	200	0.61	95	
20.8	135	159	2.4	95	67	189	1.4	95	43	200	0.96	95	24	200	0.63	95	
23.8	118	171	2.2	95	59	203	1.3	95	38	210	0.87	95	21	210	0.49	95	
25.9	108	168	2.0	95	54	200	1.2	95	35	200	0.77	95	19	200	0.43	95	
29.8	94	168	1.7	95	47	200	1.0	95	30	200	0.67	95	17	200	0.37	95	

### AR 50/3

13

28.5	98	182	2.0	93	49	216	1.2	93	32	216	0.77	93	18	216	0.43	93	90 (B5 - B14)
32.4	86	188	1.8	93	43	216	1.1	93	28	216	0.68	93	15	216	0.38	93	
35.6	79	186	1.6	93	39	208	0.92	93	25	208	0.59	93	14	208	0.33	93	
40.5	69	191	1.5	93	35	208	0.81	93	22	208	0.52	93	12	208	0.29	93	
46.2	61	205	1.4	93	30	216	0.74	93	19	216	0.47	93	11	216	0.26	93	
50.8	55	210	1.3	93	28	216	0.67	93	18	216	0.43	93	9.8	216	0.24	93	
54.3	52	216	1.3	93	26	216	0.63	93	17	216	0.40	93	9.2	216	0.22	93	
65.9	42	208	1.0	93	21	208	0.50	93	14	208	0.32	93	7.6	208	0.18	93	
71.5	39	216	0.95	93	20	216	0.48	93	13	216	0.31	93	7.0	216	0.17	93	
77.5	36	216	0.88	93	18	216	0.44	93	12	216	0.28	93	6.5	216	0.16	93	
89.3	31	216	0.76	93	16	216	0.38	93	10	216	0.25	93	5.6	216	0.14	93	
102.1	27	208	0.64	93	14	208	0.32	93	8.8	208	0.21	93	4.9	208	0.11	93	
117.6	24	216	0.58	93	12	216	0.29	93	7.7	216	0.19	93	4.3	216	0.10	93	
127.5	22	216	0.53	93	11	216	0.27	93	7.1	216	0.17	93	3.9	216	0.10	93	
146.9	19	208	0.45	93	9.5	208	0.22	93	6.1	208	0.14	93	3.4	208	0.08	93	

### ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AR 60/1

**Kg**

16

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
1.3	2133	130	29.9	97	1067	130	15.0	97	686	130	9.6	97	381	130	5.3	97	132 (B5 - B14)
1.6	1704	140	25.8	97	852	140	12.9	97	548	140	8.3	97	304	140	4.6	97	112 (B5 - B14)
1.8	1517	145	23.7	97	758	145	11.9	97	488	145	7.6	97	271	145	4.2	97	100 (B5 - B14)
2.1	1344	160	23.2	97	672	160	11.6	97	432	160	7.5	97	240	160	4.1	97	90(B5 - B14)
2.4	1185	170	21.7	97	592	170	10.9	97	381	170	7.0	97	212	170	3.9	97	80(B5 - B14)
2.7	1037	170	19.0	97	519	170	9.5	97	333	170	6.1	97	185	170	3.4	97	71 (B5)
2.9	967	170	17.8	97	484	170	8.9	97	311	170	5.7	97	173	170	3.2	97	
3.4	835	170	15.3	97	418	170	7.7	97	268	170	4.9	97	149	170	2.7	97	
3.6	772	170	14.2	97	386	170	7.1	97	248	170	4.6	97	138	170	2.5	97	
4.7	597	170	11.0	97	298	170	5.5	97	192	170	3.5	97	107	170	2.0	97	
5.2	542	158	9.2	97	271	164	4.8	97	174	164	3.1	97	97	164	1.7	97	
5.9	473	142	7.2	97	236	146	3.7	97	152	155	2.5	97	84	160	1.5	97	
6.8	410	125	5.5	97	205	125	2.8	97	132	132	1.9	97	73	142	1.1	97	

### AR 60/2

**Kg**

20

7.9	355	285	11.1	95	177	338	6.6	95	114	378	4.8	95	63	410	2.9	95	132 (B5 - B14)
8.9	315	293	10.2	95	157	349	6.1	95	101	389	4.3	95	56	410	2.5	95	
10.1	279	301	9.2	95	139	359	5.5	95	90	400	3.9	95	50	410	2.2	95	112 (B5 - B14)
11.3	247	308	8.4	95	123	367	5.0	95	79	409	3.6	95	44	410	2.0	95	100 (B5 - B14)
12.4	226	315	7.9	95	113	375	4.7	95	73	418	3.4	95	40	450	2.0	95	90(B5 - B14)
14.3	195	327	7.0	95	98	389	4.2	95	63	435	3.0	95	35	450	1.7	95	
15.5	181	338	6.7	95	90	402	4.0	95	58	449	2.9	95	32	450	1.6	95	100 (B5 - B14)
18.3	153	318	5.4	95	77	378	3.2	95	49	410	2.2	95	27	410	1.2	95	90 (B5 - B14)
19.7	142	326	5.1	95	71	388	3.0	95	46	410	2.1	95	25	410	1.1	95	
22.1	127	367	5.1	95	63	436	3.0	95	41	450	2.0	95	23	450	1.1	95	80 (B5 - B14)
25.3	111	378	4.6	95	55	450	2.7	95	36	450	1.8	95	20	450	0.98	95	
28.1	100	345	3.8	95	50	410	2.2	95	32	410	1.4	95	18	410	0.80	95	71 (B5)
32.3	87	345	3.3	95	43	410	2.0	95	28	410	1.3	95	16	410	0.70	95	

### AR 60/3

**Kg**

20

28.0	100	387	4.4	93	50	460	2.6	93	32	460	1.7	93	18	460	0.92	93	100 (B5 - B14)
31.6	89	400	4.0	93	44	460	2.3	93	28	460	1.5	93	16	460	0.82	93	
35.7	78	376	3.3	93	39	420	1.9	93	25	420	1.2	93	14	420	0.66	93	90 (B5 - B14)
40.3	69	386	3.0	93	35	420	1.6	93	22	420	1.1	93	12	420	0.59	93	
45.1	62	436	3.0	93	31	460	1.6	93	20	460	1.0	93	11	460	0.57	93	80 (B5 - B14)
51.0	55	447	2.8	93	27	460	1.4	93	18	460	0.91	93	9.8	460	0.51	93	
55.2	51	460	2.6	93	25	460	1.3	93	16	460	0.84	93	9.1	460	0.47	93	71 (B5)
60.3	46	420	2.2	93	23	420	1.1	93	15	420	0.71	93	8.3	420	0.39	93	
72.7	39	460	2.0	93	19	460	1.0	93	12	460	0.64	93	6.9	460	0.36	93	
78.6	36	460	1.8	93	18	460	0.92	93	11	460	0.59	93	6.4	460	0.33	93	
90.4	31	460	1.6	93	15	460	0.80	93	10	460	0.52	93	5.5	460	0.29	93	
100.2	28	420	1.3	93	14	420	0.66	93	9.0	420	0.42	93	5.0	420	0.24	93	
112.2	25	460	1.3	93	12	460	0.65	93	8.0	460	0.42	93	4.5	460	0.23	93	
128.8	22	460	1.1	93	11	460	0.56	93	7.0	460	0.36	93	3.9	460	0.20	93	
143.0	20	420	0.93	93	9.8	420	0.46	93	6.3	420	0.30	93	3.5	420	0.17	93	
164.1	17	420	0.81	93	8.5	420	0.40	93	5.5	420	0.26	93	3.0	420	0.14	93	

### ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AR 80/1

**Kg**

21B13

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
	1.2	2355	260	66.1	97	1177	260	33.0	97	757	260	21.2	97	420	260	11.8	97
1.4	2026	270	59.0	97	1013	270	29.5	97	651	270	19.0	97	362	270	10.5	97	160 (B5)
1.8	1532	280	46.3	97	766	280	23.2	97	492	280	14.9	97	274	280	8.3	97	132 (B5)
2.0	1375	305	45.3	97	687	305	22.6	97	442	305	14.5	97	245	305	8.1	97	112 (B5)
2.4	1179	330	42.0	97	589	330	21.0	97	379	330	13.5	97	211	330	7.5	97	100 (B5)
2.7	1044	330	37.2	97	522	330	18.6	97	336	330	12.0	97	186	330	6.6	97	90 (B5)
2.9	964	330	34.3	97	482	330	17.2	97	310	330	11.0	97	172	330	6.1	97	80 (B5)
3.3	844	330	30.1	97	422	330	15.0	97	271	330	9.7	97	151	330	5.4	97	
3.6	788	330	28.1	97	394	330	14.0	97	253	330	9.0	97	141	330	5.0	97	
4.8	585	330	20.8	97	293	330	10.4	97	188	330	6.7	97	104	330	3.7	97	
5.3	528	330	18.8	97	264	330	9.4	97	170	330	6.0	97	94	330	3.4	97	
5.8	480	330	17.1	97	240	330	8.5	97	154	330	5.5	97	86	330	3.1	97	
6.4	439	330	15.6	97	219	330	7.8	97	141	330	5.0	97	78	330	2.8	97	

### AR 80/2

**Kg**

30

7.8	359	595	24	95	179	707	14.0	95	115	790	10.0	95	64	940	6.6	95	160 (B5) 132 (B5) 112 (B5) 100 (B5) 90 (B5) 80 (B5)
8.7	322	612	22	95	161	728	12.9	95	103	813	9.3	95	57	940	6.0	95	
10.0	281	629	19.5	95	141	748	11.6	95	90	835	8.3	95	50	940	5.2	95	
11.1	252	644	17.9	95	126	766	10.7	95	81	855	7.6	95	45	940	4.7	95	
12.4	226	658	16.4	95	113	782	9.7	95	73	874	7.0	95	40	940	4.2	95	
14.2	198	684	14.9	95	99	813	8.9	95	64	908	6.4	95	35	940	3.7	95	
15.2	184	707	14.4	95	92	841	8.5	95	59	939	6.1	95	33	940	3.4	95	
18.1	155	728	12.4	95	78	866	7.4	95	50	940	5.2	95	28	940	2.9	95	
19.4	145	748	11.9	95	72	889	7.1	95	46	940	4.8	95	26	940	2.7	95	
22.7	123	766	10.4	95	62	910	6.2	95	40	940	4.1	95	22	940	2.3	95	
24.9	112	790	9.8	95	56	940	5.8	95	36	940	3.7	95	20	940	2.1	95	
28.9	97	790	8.4	95	48	940	5.0	95	31	940	3.2	95	17	940	1.8	95	
31.8	88	790	7.7	95	44	940	4.6	95	28	940	2.9	95	16	940	1.6	95	

### AR 80/3

**Kg**

30

28.1	100	813	9.1	93	50	967	5.4	93	32	967	3.5	93	18	967	1.9	93	112 (B5) 100 (B5) 90 (B5) 80 (B5)
31.7	88	841	8.4	93	44	967	4.8	93	28	967	3.1	93	16	967	1.7	93	
35.7	78	866	7.6	93	39	967	4.3	93	25	967	2.7	93	14	967	1.5	93	
40.3	69	889	6.9	93	35	967	3.8	93	22	967	2.4	93	12	967	1.3	93	
44.0	64	916	6.6	93	32	967	3.5	93	20	967	2.2	93	11	V	1.2	93	
50.9	55	940	5.8	93	27	967	3.0	93	18	967	1.9	93	9.8	967	1.1	93	
55.1	51	967	5.5	93	25	967	2.8	93	16	967	1.8	93	9.1	967	0.99	93	
65.7	43	967	4.6	93	21	967	2.3	93	14	967	1.5	93	7.6	967	0.83	93	
76.0	37	967	4.0	93	18	967	2.0	93	12	967	1.3	93	6.6	967	0.72	93	
82.2	34	967	3.7	93	17	967	1.9	93	11	967	1.2	93	6.1	967	0.66	93	
90.0	31	967	3.4	93	16	967	1.7	93	10	967	1.1	93	5.6	967	0.61	93	
104.8	27	967	2.9	93	13	967	1.6	93	8.6	967	0.94	93	4.8	967	0.52	93	
117.2	24	967	2.6	93	12	967	1.3	93	7.7	967	0.84	93	4.3	967	0.46	93	
134.3	21	967	2.3	93	10	967	1.1	93	6.7	967	0.73	93	3.7	967	0.41	93	
149.3	19	967	2.0	93	9.4	967	1.0	93	6.0	967	0.66	93	3.3	967	0.36	93	
171.2	16	967	1.8	93	8.2	967	0.89	93	5.3	967	0.57	93	2.9	967	0.32	93	

### ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AR 100/1

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
1.3	2178	480	112.8	97	1089	480	56.4	97	700	480	36.3	97	389	480	20.2	97	200 (B5)
1.9	1447	490	76.5	97	723	490	38.3	97	465	490	24.6	97	258	490	13.7	97	180 (B5)
2.2	1289	600	83.5	97	644	600	41.7	97	414	600	26.8	97	230	600	14.9	97	160 (B5)
3.0	947	600	61.3	97	474	600	30.7	97	304	600	19.7	97	169	600	11.0	97	132 (B5)
3.5	812	600	52.6	97	406	600	26.3	97	261	600	16.9	97	145	600	9.4	97	
3.9	717	600	46.4	97	359	600	23.2	97	230	600	14.9	97	128	600	8.3	97	
5.4	515	530	29.5	97	257	530	14.7	97	166	550	9.8	97	92	550	5.5	97	
5.9	472	530	27.0	97	236	530	13.5	97	152	550	9.0	97	84	550	5.0	97	
6.9	404	460	20.1	97	202	480	10.5	97	130	500	7.0	97	72	550	4.3	97	
7.5	373	450	18.1	97	187	470	9.5	97	120	500	6.5	97	67	500	3.6	97	

Kg

\*

### AR 100/2

2.4	1148	913	115	95	574	1085	69	95	369	1212	49	95	205	1670	38	95	
2.7	1026	956	108	95	513	1136	64	95	330	1269	46	95	183	1747	35	95	
3.7	753	1026	85	95	376	1221	51	95	242	1363	36	95	134	1878	28	95	
4.9	569	1085	68	95	285	1291	40	95	183	1441	29	95	102	1930	22	95	
6.9	409	1136	51	95	204	1351	30	95	131	1509	22	95	73	1930	15.5	95	
7.5	375	1181	49	95	187	1404	29	95	120	1568	21	95	67	1930	14.2	95	
7.9	354	1221	48	95	177	1452	28	95	114	1621	20	95	63	1930	13.5	95	200 (B5)
8.9	316	1257	44	95	158	1495	26	95	101	1670	18.7	95	56	1930	12.0	95	180 (B5)
9.9	284	1291	40	95	142	1535	24	95	91	1714	17.2	95	51	1930	10.8	95	160 (B5)
11.1	253	1322	37	95	126	1572	22	95	81	1755	15.7	95	45	1930	9.6	95	132 (B5)
12.1	232	1351	35	95	116	1606	21	95	75	1794	14.7	95	41	1930	8.8	95	
14.1	199	1404	31	95	99	1670	18.3	95	64	1865	13.1	95	35	1930	7.5	95	
15.9	176	1352	28	95	88	1726	16.7	95	56	1928	12.0	95	31	1930	6.7	95	
17.6	159	1395	26	95	80	1778	15.6	95	51	1930	10.9	95	28	1930	6.0	95	
19.9	141	1535	24	95	70	1825	14.1	95	45	1930	9.6	95	25	1930	5.3	95	
22.2	126	1572	22	95	63	1869	13.0	95	41	1930	8.6	95	23	1930	4.8	95	
24.2	116	1623	21	95	58	1930	12.3	95	37	1930	7.9	95	21	1930	4.4	95	
28.3	99	1623	17.7	95	50	1930	10.5	95	32	1930	6.8	95	18	1930	3.8	95	
30.3	93	1623	16.6	95	46	1930	9.8	95	30	1930	6.3	95	17	1930	3.5	95	
35.3	79	1623	14.2	95	40	1930	8.4	95	25	1930	5.4	95	14	1930	3.0	95	
38.3	73	1623	13.1	95	37	1930	7.8	95	24	1930	5.0	95	13	1930	2.8	95	

Kg

60

### AR 100/3

29.1	96	1669	18.1	93	48	1985	10.7	93	31	1985	6.9	93	17	1985	3.8	93	
32.5	86	1726	16.8	93	43	1985	9.6	93	28	1985	6.2	93	15	1985	3.4	93	
36.4	77	1777	15.4	93	38	1985	8.6	93	25	1985	5.5	93	14	1985	3.1	93	
40.6	69	1825	14.2	93	35	1985	7.7	93	22	1985	5.0	93	12	1985	2.8	93	
45.2	62	1879	13.1	93	31	1985	6.9	93	20	1985	4.4	93	11	1985	2.5	93	
52.8	53	1930	11.5	93	26	1985	5.9	93	17	1985	3.8	93	9.5	1985	2.1	93	132 (B5)
56.7	49	1985	11.0	93	25	1985	5.5	93	16	1985	3.5	93	8.8	1985	2.0	93	112 (B5)
64.5	43	1985	9.7	93	22	1985	4.9	93	14	1985	3.1	93	7.8	1985	1.7	93	100 (B5)
73.6	38	1985	8.5	93	19	1985	4.3	93	12	1985	2.7	93	6.8	1985	1.5	93	90 (B5)
78.9	35	1985	7.9	93	18	1985	4.0	93	11	1985	2.5	93	6.3	1985	1.4	93	
91.9	30	1985	6.7	93	15	1985	3.4	93	9.7	1985	2.2	93	5.4	1985	1.2	93	
98.6	28	1985	6.3	93	14	1985	3.2	93	9.1	1985	2.0	93	5.1	1985	1.1	93	
117.8	24	1985	5.3	93	12	1985	2.7	93	7.6	1985	1.7	93	4.2	1985	0.95	93	
129.5	22	1985	4.8	93	11	1985	2.4	93	7.0	1985	1.6	93	3.9	1985	0.86	93	
147.2	19	1985	4.3	93	9.5	1985	2.1	93	6.1	1985	1.4	93	3.4	1985	0.76	93	
161.8	17	1985	3.9	93	8.7	1985	1.9	93	5.6	1985	1.2	93	3.1	1985	0.69	93	

Kg

60

### ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

\*Свяжитесь с нашим тех. отделом.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов AR

### AR 120/2

**Kg**

155

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
2.8	1005	1380	152	95	503	1700	94	95	323	1700	60	95	179	1700	34	95	B  225 (B5)
3.9	726	1380	110	95	363	1700	68	95	233	1700	44	95	130	1700	24	95	
5.2	537	1460	86	95	268	1800	53	95	172	1800	34	95	96	1800	19	95	
6.1	457	1620	81	95	229	2000	50	95	147	2280	37	95	82	2720	24	95	
7.7	366	1780	72	95	183	2200	44	95	118	2500	32	95	65	3000	22	95	
8.5	330	2030	74	95	165	2500	45	95	106	2850	33	95	59	3000	21	95	
10.6	264	2270	66	95	132	2280	41	95	85	3000	29	95	47	3000	17	95	
11.5	244	2430	65	95	122	3000	40	95	78	3000	28	95	44	3000	16	95	
14.1	199	2430	53	95	100	3000	33	95	64	3000	23	95	36	3000	13	95	
17.7	158	2430	42	95	79	3000	26	95	51	3000	18	95	28	3000	10	95	
19.3	145	2430	39	95	73	3000	24	95	47	3000	17	95	26	3000	9.4	95	
21.0	133	2430	36	95	67	3000	22	95	43	3000	16	95	24	3000	8.6	95	
22.1	127	2430	34	95	63	3000	21	95	41	3000	15	95	23	3000	8.2	95	
23.1	121	2430	32	95	61	3000	20	95	39	3000	14	95	22	3000	7.8	95	
24.0	116	2430	31	95	58	3000	19	95	37	3000	14	95	21	3000	7.5	95	
27.0	104	2430	28	95	52	3000	17	95	33	3000	12	95	19	3000	6.7	95	
28.9	97	2430	26	95	48	3000	16	95	31	3000	11	95	17	3000	6.3	95	
29.6	95	2430	25	95	47	3000	16	95	30	3000	11	95	17	3000	6.1	95	
33.7	83	2430	22	95	41	3000	14	95	27	3000	10	95	15	3000	5.4	95	
37.0	76	2430	20	95	38	3000	12	95	24	3000	8.8	95	14	3000	4.9	95	

### AR 120/3

**Kg**

155

40.7	69	2550	20	93	34	3300	13	93	22	3300	8.2	93	12	3300	4.6	93	132 (B5)
45.7	61	2640	18	93	31	3300	11	93	20	3300	7.3	93	11	3300	4.1	93	
50.9	55	2700	17	93	28	3300	10	93	18	3300	6.6	93	10	3300	3.7	93	
57.1	49	2760	15	93	25	3300	9.1	93	16	3300	5.9	93	8.8	3300	3.3	93	
62.2	45	2840	14	93	23	3300	8.4	93	14	3300	5.4	93	8.0	3300	3.0	93	
72.6	39	2900	13	93	19	3300	7.2	93	12	3300	4.6	93	6.9	3300	2.6	93	
77.7	36	2960	12	93	18	3300	6.7	93	12	3300	4.3	93	6.4	3300	2.4	93	
82.2	34	3040	12	93	17	3300	6.3	93	11	3300	4.1	93	6.1	3300	2.3	93	
90.7	31	3100	11	93	15	3300	5.7	93	10	3300	3.7	93	5.5	3300	2.0	93	
102.6	27	3180	10	93	14	3300	5.1	93	8.8	3300	3.3	93	4.9	3300	1.8	93	
114.4	24	3250	9.0	93	12	3300	4.5	93	7.9	3300	2.9	93	4.4	3300	1.6	93	
124.9	22	3300	8.3	93	11	3300	4.2	93	7.2	3300	2.7	93	4.0	3300	1.5	93	
142.9	20	3300	7.3	93	10	3300	3.6	93	6.3	3300	2.3	93	3.5	3300	1.3	93	
156.0	18	3300	6.7	93	9.0	3300	3.3	93	5.8	3300	2.1	93	3.2	3300	1.2	93	
175.7	16	3300	5.9	93	8.0	3300	3.0	93	5.1	3300	1.9	93	2.8	3300	1.1	93	
182.0	15	3300	5.7	93	7.7	3300	2.9	93	4.9	3300	1.8	93	2.7	3300	1.0	93	
197.1	14	3300	5.3	93	7.1	3300	2.6	93	4.6	3300	1.7	93	2.5	3300	0.9	93	
205.0	14	3300	5.1	93	6.8	3300	2.5	93	4.4	3300	1.6	93	2.4	3300	0.9	93	
222.0	13	3300	4.7	93	6.3	3300	2.3	93	4.1	3300	1.5	93	2.3	3300	0.8	93	
256.0	11	3300	4.1	93	5.5	3300	2.0	93	3.5	3300	1.3	93	2.0	3300	0.7	93	
277.3	10	3300	3.8	93	5.0	3300	1.9	93	3.2	3300	1.2	93	1.8	3300	0.7	93	

### ПРИМЕЧАНИЕ

Приведенное значение массы редуктора – приблизительное и может меняться в зависимости от исполнения редуктора или мотор - редуктора.

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



В таб. 2.7. приведены возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC.

Таблица 2.7 Возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC

	IEC	ir	
		All	All
AM 25/2	56	9/120 (B5) - 9/80 • (B14)	9/140 - 9/90
AM 25/3	63	11/140 (B5) - 11/90 (B14)	11/120 - 11/80 •
AM 32/1	80*	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140 - 19/105 •
	71	14/160 (B5) - 14/105 (B14)	14/140 - 14/120 - 14/90 •
	63	11/140 (B5) - 11/90 • (B14)	11/160 - 11/120 - 11/105
	56	9/120 (B5)	9/160 - 9/140 - 9/90 •
AM 35/2	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/105 • - 19/90 •
	71	14/160 (B5) - 14/105 (B14)	14/140 - 14/120 - 14/90 •
	63	11/140 (B5) - 11/90• (B14)	11/160 - 11/120 - 11/105
AM 35/3	63	11/140 (B5) - 11/90 (B14)	11/120 - 11/80•
	56	9/120 (B5) - 9/80• (B14)	9/140 - 9/90
AM 40/1	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
AM 40/2	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	71	14/160 (B5)	
	63	11/140 (B5)	
AM 40/3	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	71	14/160 (B5)	
	63	11/140 (B5)	
AM 50/1	112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
AM 50/2	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120
	63	11/140 (B5)	
AM 50/3	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	71	14/160 (B5)	
	63	11/140 (B5)	
AM 60/1			
AM 60/2			
	132	38/300 (B5) - 38/200 (B14)	38/250
	112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	28/200 - 28/300
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	28/200 - 28/300
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/300 - 24/250 - 24/160 24/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	71	14/160 (B5)	
AM 60/3			
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120
AM 80/1			
AM 80/2			
	160	42/350 (B5) - 42/300 - 42/250	
	132	38/300 (B5) - 38/350 - 38/250	
	112	28/250 (B5) - 28/350 - 28/300	
	100	28/250 (B5) - 28/350 - 28/300	
	90	24/200 (B5)	
	80	19/200 (B5)	
AM 80/3			
	112	28/250 (B5)	
	100	28/250 (B5)	
	90	24/200 (B5)	
	80	19/200 (B5)	
AM 100/1			
AM 100/2			
	200	55/400 (B5)	
	180	48/350 (B5)	
	160	42/350 (B5)	
	132	38/300 (B5)	
AM 100/3			
	132	38/300 (B5) - 28/300	
	112	28/250 (B5) - 38/250	
	100	28/250 (B5) - 38/250	
	90	24/200 (B5)	
AM 120/2			
	225	60/450 (B5)	
	200	55/400 (B5) - 55/450	
	180	48/350 (B5) - 48/450 - 48/400	
	160	42/350 (B5) - 42/450 - 42/400	
	132	38/300 (B5) - 38/450 - 38/400 - 38/350	
AM 120/3			
	132	38/300 (B5)	
	112	28/250 (B5)	
	100	28/250 (B5)	
	90	24/200 (B5)	

\* (AM 32/1) Комплектация мотор - редукторов для соединения с электродвигателем 80 – го гарнита с фланцем типа B5 возможна только для исполнений редукторов без лап.

Легенда:

11/140 (B5) 11/120

11/140 : комбинация вал/фланец стандартная

(B5): тип соединительного фланца электродвигателя IEC

11/120 : комбинация вал/фланец по спец. заказу

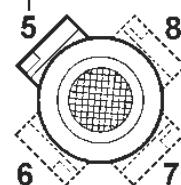
## ВНИМАНИЕ

Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 45 (пример см. в разделе 2.3).

Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом.

Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки  
(в этом случае 5 - стандартное положение):

СТАНДАРТ





## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>0.09 kW</b>	$n_1 = 2740 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$	56A 2 56B 4 63B 6
----------------	--	-------------------------

<b>0.11 kW</b>	$n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$	56C 4
----------------	-------------------------------	-------

<b>0.13 kW</b>	$n_1 = 2750 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$	56B 2 63A 4 63C 6
----------------	--	-------------------------

806	3.4	1.0	11.8	<b>25/2</b>	56A 2
703	3.9	1.2	10.5	<b>25/2</b>	56A 2
571	4.8	1.4	8.5	<b>25/2</b>	56A 2
453	3.0	1.8	13.6	<b>32/1</b>	56B 4
400	3.4	2.0	5.9	<b>25/2</b>	56B 4
349	3.9	2.3	5.2	<b>25/2</b>	56B 4
302	4.5	2.8	9.6	<b>32/1</b>	56B 4
283	4.8	2.9	4.2	<b>25/2</b>	56B 4
257	5.3	3.2	8.2	<b>32/1</b>	56B 4
243	5.6	3.4	3.6	<b>25/2</b>	56B 4
209	6.5	4.0	5.2	<b>32/1</b>	56B 4
189	7.2	4.3	2.8	<b>25/2</b>	56B 4
156	8.7	5.2	2.3	<b>25/2</b>	56B 4
151	9.0	5.4	2.6	<b>25/2</b>	56B 4
130	10.5	6.3	2.2	<b>25/2</b>	56B 4
101	13.4	8.0	1.9	<b>25/2</b>	56B 4
84	16.2	10	1.5	<b>25/2</b>	56B 4
76	17.9	11	1.4	<b>25/2</b>	56B 4
72	18.9	11	1.7	<b>25/3</b>	56B 4
58	23.4	14	1.4	<b>25/3</b>	56B 4
50	27.2	16	1.3	<b>25/3</b>	56B 4
47	18.1	17.2	3.2	<b>35/2</b>	63B 6
46	59.1	17.6	3.1	<b>35/3</b>	56A 2
43	31.9	19	0.9	<b>25/3</b>	56B 4
40	21.3	20.3	3.0	<b>35/2</b>	63B 6
40	68.1	20.3	2.7	<b>35/3</b>	56A 2
39	35.3	21	0.8	<b>25/3</b>	56B 4
33	41.8	25	0.9	<b>25/3</b>	56B 4
31	43.9	25.8	2.3	<b>35/3</b>	56B 4
27	50.6	29.7	2.0	<b>35/3</b>	56B 4
23	59.1	34.7	1.7	<b>35/3</b>	56B 4
21	41.2	38	2.5	<b>40/3</b>	63B 6
20	68.1	40.1	1.5	<b>35/3</b>	56B 4
17.3	78.6	46.2	1.3	<b>35/3</b>	56B 4
17.1	50.4	47	2.2	<b>40/3</b>	63B 6
14.7	92.4	54.3	1.1	<b>35/3</b>	56B 4
12.5	109.1	64.1	0.9	<b>35/3</b>	56B 4
12.1	70.9	66	1.6	<b>40/3</b>	63B 6
10.9	124.3	73.1	0.8	<b>35/3</b>	56B 4
9.6	89.3	83	2.6	<b>50/3</b>	63B 6
9.2	93.4	87	1.2	<b>40/3</b>	63B 6
7.5	115.2	107	1.0	<b>40/3</b>	63B 6
7.3	117.6	109	2.0	<b>50/3</b>	63B 6
6.7	127.5	119	1.8	<b>50/3</b>	63B 6
5.9	146.9	137	1.5	<b>50/3</b>	63B 6

756	1.8	1.3	16.1	<b>32/1</b>	56C 4
648	2.1	1.6	14.4	<b>32/1</b>	56C 4
544	2.5	1.9	12.7	<b>32/1</b>	56C 4
400	3.4	2.5	4.8	<b>25/2</b>	56C 4
349	3.9	2.9	4.3	<b>25/2</b>	56C 4
283	4.8	3.5	3.5	<b>25/2</b>	56C 4
243	5.6	4.1	3.0	<b>25/2</b>	56C 4
189	7.2	5.3	2.3	<b>25/2</b>	56C 4
156	8.7	6.4	1.9	<b>25/2</b>	56C 4
151	9.0	6.6	2.1	<b>25/2</b>	56C 4
130	10.5	7.7	1.8	<b>25/2</b>	56C 4
101	13.4	10	1.5	<b>25/2</b>	56C 4
84	16.2	12	1.3	<b>25/2</b>	56C 4
76	17.9	13	1.1	<b>25/2</b>	56C 4
72	18.9	14	1.4	<b>25/3</b>	56C 4
58	23.4	17	1.1	<b>25/3</b>	56C 4
50	27.2	20	1.0	<b>25/3</b>	56C 4
31,0	43,9	32	1,9	<b>35/3</b>	56C 4
26,9	50,6	36	1,7	<b>35/3</b>	56C 4
23,0	59,1	42	1,4	<b>35/3</b>	56C 4
20,0	68,1	49	1,2	<b>35/3</b>	56C 4
17,3	78,6	56	1,1	<b>35/3</b>	56C 4
14,7	92,4	66	0,9	<b>35/3</b>	56C 4
12,5	109,1	78	0,8	<b>35/3</b>	56C 4

<b>0.13 kW</b>	$n_1 = 2750 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$	56B 2 63A 4 63C 6
1100	2.5	1.1
917	3.0	1.3
809	3.4	1.5
809	3.4	1.5
756	1.8	1.6
705	3.9	1.7
648	2.1	1.9
573	4.8	2.1
544	2.5	2.2
491	5.6	2.4
453	3.0	2.7
425	3.2	2.8
400	3.4	2.9
349	3.9	3.5
349	3.9	3.4
338	4,0	3,5
316	8.7	3.7
302	4.5	4.0
283	4.8	4.2
262	10.5	4.5

257	5.3	4.7	5.7	<b>32/1</b>	63A 4
243	5.6	4.9	2.5	<b>25/2</b>	63A 4
221	3.9	5.3	2.4	<b>25/2</b>	63C 6
205	13.4	5.7	2.3	<b>25/2</b>	56B 2
189	7.2	6.2	2.0	<b>25/2</b>	63A 4
170	16.2	6.9	1.9	<b>25/2</b>	56B 2
156	8.7	7.5	1.6	<b>25/2</b>	63A 4
151	9.0	7.8	1.8	<b>25/2</b>	63A 4
132	6.5	9.1	2.5	<b>32/1</b>	63C 6
130	10.5	9.1	1.5	<b>25/2</b>	63A 4
119	7.2	9.9	1.3	<b>25/2</b>	63C 6
101	13.4	12	1.3	<b>25/2</b>	63A 4
86	15,7	14	4,0	<b>35/2</b>	63A 4
84	16.2	14	1.1	<b>25/2</b>	63A 4
76	17.9	16	1.0	<b>25/2</b>	63A 4
75	18,1	16	3,5	<b>35/2</b>	63A 4
58	23.4	20	1.0	<b>25/3</b>	63A 4
54	25,2	22	2,6	<b>35/2</b>	63A 4
50	27.2	23	0.9	<b>25/3</b>	63A 4
47	28,7	25	2,4	<b>35/2</b>	63A 4
44	30,6	27	3,4	<b>40/2</b>	63A 4
41	33,4	29	1,7	<b>35/2</b>	63A 4
37	36,3	31	3,1	<b>40/3</b>	63A 4
36	38,0	33	1,5	<b>35/2</b>	63A 4
33	41,2	35	2,7	<b>40/3</b>	63A 4
30	45,1	39	1,3	<b>35/2</b>	63A 4
29	46,7	40	2,6	<b>40/3</b>	63A 4
27	50,6	44	1,4	<b>35/3</b>	63A 4
27	50,4	43	2,5	<b>40/3</b>	63A 4
23	59,1	51	1,2	<b>35/3</b>	63A 4
22	61,6	52	1,8	<b>40/3</b>	63A 4
20	68,1	59	1,0	<b>35/3</b>	63A 4
19,2	70,9	60	1,7	<b>40/3</b>	63A 4
17,5	77,5	66	3,3	<b>50/3</b>	63A 4
17,4	78,2	66	1,6	<b>40/3</b>	63A 4
17,3	78,6	68	0,9	<b>35/3</b>	63A 4
15,2	89,3	76	2,8	<b>50/3</b>	63A 4
14,7	92,4	80	0,7	<b>35/3</b>	63A 4
14,6	93,4	79	1,3	<b>40/3</b>	63A 4
13,3	102,1	87	2,4	<b>50/3</b>	63A 4
13,2	103,0	87	1,1	<b>40/3</b>	63A 4
11,8	115,2	98	1,1	<b>40/3</b>	63A 4
11,6	117,6	100	2,2	<b>50/3</b>	63A 4
11,0	78,2	105	1,0	<b>40/3</b>	63C 6
10,7	127,5	108	2,0	<b>50/3</b>	63A 4
9,3	146,9	125	1,7	<b>50/3</b>	63A 4
9,2	93,4	125	0,8	<b>40/3</b>	63C 6
8,4	102,1	137	1,5	<b>50/3</b>	63C 6
7,3	117,6	158	1,4	<b>50/3</b>	63C 6
6,7	127,5	171	1,3	<b>50/3</b>	63C 6
5,9	146,9	197	1,1	<b>50/3</b>	63C 6



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>0.18 kW</b>	$n_1 = 2760 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	63A 2 63B 4 71A 6
----------------	--	-------------------------

<b>0.18 kW</b>	$n_1 = 2760 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	63A 2 63B 4 71A 6
----------------	--	-------------------------

<b>0.22 kW</b>	$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	63C 4
----------------	-------------------------------	-------

1533	1.8	1.1	13.3	<b>32/1</b>	63A 2
1314	2.1	1.3	11.7	<b>32/1</b>	63A 2
1104	2.5	1.5	10.7	<b>32/1</b>	63A 2
920	3.0	1.8	9.6	<b>32/1</b>	63A 2
913	1.5	1.8	19.2	<b>40/1</b>	63B 4
812	3.4	2.1	8.6	<b>32/1</b>	63A 2
761	1.8	2.2	9.9	<b>32/1</b>	63B 4
708	3.9	2.4	7.6	<b>32/1</b>	63A 2
708	3.9	2.3	5.3	<b>25/2</b>	63A 2
652	2.1	2.6	8.8	<b>32/1</b>	63B 4
613	4.5	2.7	6.5	<b>32/1</b>	63A 2
575	4.8	2.8	4.3	<b>25/2</b>	63A 2
548	2.5	3.0	7.8	<b>32/1</b>	63B 4
493	5.6	3.3	3.7	<b>25/2</b>	63A 2
483	1.8	3.4	6.3	<b>32/1</b>	71A 6
457	3.0	3.7	6.8	<b>32/1</b>	63B 4
425	6.5	3.9	4.3	<b>32/1</b>	63A 2
403	3.4	4.1	3.0	<b>25/2</b>	63B 4
383	7.2	4.3	2.9	<b>25/2</b>	63A 2
351	3.9	4.7	5.4	<b>32/1</b>	63B 4
351	3.9	4.6	2.6	<b>25/2</b>	63B 4
317	8.7	5.1	2.4	<b>25/2</b>	63A 2
307	9.0	5.3	2.3	<b>25/2</b>	63A 2
285	4.8	5.7	2.1	<b>25/2</b>	63B 4
263	10.5	6.2	2.1	<b>25/2</b>	63A 2
245	5.6	6.7	1.8	<b>25/2</b>	63B 4
211	6.5	7.9	2.6	<b>32/1</b>	63B 4
190	7.2	8.6	1.4	<b>25/2</b>	63B 4
187	7.3	8.8	5.1	<b>35/2</b>	63B 4
170	16.2	10	1.4	<b>25/2</b>	63A 2
164	5.3	10	2.6	<b>32/1</b>	71A 6
157	8.7	10	1.2	<b>25/2</b>	63B 4
153	5.7	11	3.8	<b>40/1</b>	71A 6
152	9.0	11	1.3	<b>25/2</b>	63B 4
146	18.9	11	1.4	<b>25/3</b>	63A 2
135	10.1	12	4.1	<b>35/2</b>	63B 4
134	6.5	12	1.8	<b>32/1</b>	71A 6
130	10.5	13	1.1	<b>25/2</b>	63B 4
124	7.0	13	2.9	<b>40/1</b>	71A 6
118	23.4	14	1.1	<b>25/3</b>	63A 2
117	11.7	14	3.6	<b>35/2</b>	63B 4
102	13.4	16	0.9	<b>25/2</b>	63B 4
101	13.6	16	3.1	<b>35/2</b>	63B 4
87	15.7	19	2.9	<b>35/2</b>	63B 4
75	18.1	22	2.5	<b>35/2</b>	63B 4
64	21.3	25	2.2	<b>35/2</b>	63B 4
56	24.6	29	3.4	<b>40/2</b>	63B 4
54	25.2	30	1.9	<b>35/2</b>	63B 4
52	26.6	32	2.8	<b>40/2</b>	63B 4
48	28.7	34	1.8	<b>35/2</b>	63B 4
47	29.1	34	3.1	<b>40/3</b>	63B 4
45	30.6	36	2.5	<b>40/2</b>	63B 4
41	33.4	40	1.3	<b>35/2</b>	63B 4
41	33.1	39	2.7	<b>40/3</b>	63B 4

38	36.3	42	2.2	<b>40/3</b>	63B 4
36	38,0	45	1,1	<b>35/2</b>	63B 4
33	41.2	48	2.0	<b>40/3</b>	63B 4
31	43,9	52	1,1	<b>35/3</b>	63B 4
30	45,1	54	0,9	<b>35/2</b>	63B 4
29	46,7	54	1,9	<b>40/3</b>	63B 4
27	50,6	60	1,0	<b>35/3</b>	63B 4
27	50,4	59	1,8	<b>40/3</b>	63B 4
25	54,3	63	3,4	<b>50/3</b>	63B 4
25	54,3	63	1,7	<b>40/3</b>	63B 4
23	59,1	70	0,9	<b>35/3</b>	63B 4
22	61,6	72	1,3	<b>40/3</b>	63B 4
21	65,9	77	2,7	<b>50/3</b>	63B 4
19,3	70,9	83	1,3	<b>40/3</b>	63B 4
19,2	71,5	83	2,6	<b>50/3</b>	63B 4
17,7	77,5	90	2,4	<b>50/3</b>	63B 4
17,5	78,2	91	1,2	<b>40/3</b>	63B 4
15,3	89,3	104	2,1	<b>50/3</b>	63B 4
14,7	93,4	109	1,0	<b>40/3</b>	63B 4
13,4	102,1	119	1,7	<b>50/3</b>	63B 4
12,0	72,7	134	3,4	<b>60/3</b>	71A 6
11,6	117,6	137	1,6	<b>50/3</b>	63B 4
11,1	78,6	144	3,2	<b>60/3</b>	71A 6
10,7	127,5	149	1,5	<b>50/3</b>	63B 4
9,6	90,4	166	2,8	<b>60/3</b>	71A 6
9,3	146,9	171	1,2	<b>50/3</b>	63B 4
8,7	100,2	184	2,3	<b>60/3</b>	71A 6
8,5	102,1	188	1,1	<b>50/3</b>	71A 6
7,4	117,6	216	1,0	<b>50/3</b>	71A 6
6,8	127,5	234	0,9	<b>50/3</b>	71A 6
6,8	128,8	237	1,9	<b>60/3</b>	71A 6
6,1	143,0	263	1,6	<b>60/3</b>	71A 6
5,3	164,1	302	1,4	<b>60/3</b>	71A 6

1167	1.2	1.7	17.2	<b>40/1</b>	63C 4
933	1.5	2.2	16.0	<b>40/1</b>	63C 4
824	1.7	2.5	16.2	<b>40/1</b>	63C 4
778	1.8	2.6	8.3	<b>32/1</b>	63C 4
667	2.1	3.1	7.4	<b>32/1</b>	63C 4
560	2.5	3.6	6.5	<b>32/1</b>	63C 4
467	3.0	4.4	5.7	<b>32/1</b>	63C 4
412	3.4	4.9	5.2	<b>32/1</b>	63C 4
412	3.4	4.8	2.5	<b>25/2</b>	63C 4
359	3.9	5.7	4.5	<b>32/1</b>	63C 4
359	3.9	5.6	2.2	<b>25/2</b>	63C 4
311	4.5	6.6	4.0	<b>32/1</b>	63C 4
292	4.8	6.8	1.8	<b>25/2</b>	63C 4
264	5.3	7.7	3.5	<b>32/1</b>	63C 4

250	5.6	8.0	1.5	<b>25/2</b>	63C 4
215	6.5	9.5	2.2	<b>32/1</b>	63C 4
194	7.2	10	1.2	<b>25/2</b>	63C 4
161	8.7	12	1.0	<b>25/2</b>	63C 4
156	9.0	13	1.1	<b>25/2</b>	63C 4
138	10,1	14,4	3,5	<b>35/2</b>	63C 4
133	10.5	15	0.9	<b>25/2</b>	63C 4
120	11,7	16,6	3,0	<b>35/2</b>	63C 4
103	13,6	19,4	2,6	<b>35/2</b>	63C 4
89	15,7	22,4	2,5	<b>35/2</b>	63C 4
81	17,2	25	3,4	<b>40/2</b>	63C 4
77	18,1	25,9	2,1	<b>35/2</b>	63C 4
69	20,2	29	3,0	<b>40/2</b>	63C 4
66	21,3	30,4	3,2	<b>40/2</b>	63C 4
66	21,3	30,4	1,8	<b>35/2</b>	63C 4
57	24,6	35	2,9	<b>40/2</b>	63C 4
56	25,2	35,9	1,6	<b>35/2</b>	63C 4
53	26,6	38	2,4	<b>40/2</b>	63C 4
49	28,7	40,9	1,5	<b>35/2</b>	63C 4
48	29,1	41	2,6	<b>40/3</b>	63C 4
46	30,6	44	2,1	<b>40/2</b>	63C 4
42	33,4	47,6	1,1	<b>35/2</b>	63C 4
42	33,1	46	2,3	<b>40/3</b>	63C 4
39	36,3	51	1,9	<b>40/3</b>	63C 4
37	38,0	54,2	0,9	<b>35/2</b>	63C 4
34	41,2	58	1,6	<b>40/3</b>	63C 4
31	45,1	64,4	0,8	<b>35/2</b>	63C 4
30	46,2	64	3,3	<b>50/3</b>	63C 4
30	46,7	65	1,6	<b>40/3</b>	63C 4
29	48,9	68	0,9	<b>35/3</b>	63C 4
28	50,4	70	1,5	<b>40/3</b>	63C 4
28	50,8	71	3,0	<b>50/3</b>	63C 4
26	54,3	76	2,9	<b>50/3</b>	63C 4
26	54,3	76	1,4	<b>40/3</b>	63C 4
23	61,6	86	1,1	<b>40/3</b>	63C 4
21	65,9	92	2,3	<b>50/3</b>	63C 4
19,7	70,9	99	1,1	<b>40/3</b>	63C 4
19,6	71,5	100	2,2	<b>50/3</b>	63C 4
18,1	77,5	108	2,0	<b>50/3</b>	63C 4
17,9	78,2	109	1,0	<b>40/3</b>	63C 4
15,7	89,3	125	1,7	<b>50/3</b>	63C 4
15,0	93,4	1			



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	---

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	---

<b>0.25 kW</b>	$n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	63B 2 71A 4 71B 6
----------------	--	-------------------------

<b>0.25 kW</b>	$n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	63B 2 71A 4 71B 6
----------------	--	-------------------------

<b>0.37 kW</b>	$n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 880 \text{ min}^{-1}$	63C 2 71B 4 80A 6 71C 6
----------------	--	----------------------------------

1550	1.8	1.5	9.7	<b>32/1</b>	63B 2
1329	2.1	1.7	8.5	<b>32/1</b>	63B 2
1116	2.5	2.1	7.8	<b>32/1</b>	63B 2
930	3.0	2.5	7.0	<b>32/1</b>	63B 2
821	3.4	2.8	6.2	<b>32/1</b>	63B 2
821	3.4	2.8	4.3	<b>25/2</b>	63B 2
761	1.8	3.0	7.1	<b>32/1</b>	71A 4
715	3.9	3.2	3.8	<b>25/2</b>	63B 2
652	2.1	3.5	6.4	<b>32/1</b>	71A 4
620	4.5	3.7	4.8	<b>32/1</b>	63B 2
581	4.8	3.9	3.1	<b>25/2</b>	63B 2
548	2.5	4.2	5.6	<b>32/1</b>	71A 4
457	3.0	5.1	4.9	<b>32/1</b>	71A 4
429	6.5	5.4	3.1	<b>32/1</b>	63B 2
388	7.2	5.9	2.1	<b>25/2</b>	63B 2
351	3.9	6.6	3.9	<b>32/1</b>	71A 4
348	2.5	6.7	3.6	<b>32/1</b>	71B 6
304	4.5	7.6	3.5	<b>32/1</b>	71A 4
266	10.5	8.5	1.5	<b>25/2</b>	63B 2
258	5.3	9.0	3.0	<b>32/1</b>	71A 4
211	6.5	11	1.9	<b>32/1</b>	71A 4
196	7.0	12	3.2	<b>40/1</b>	71A 4
187	7.3	12	3.7	<b>35/2</b>	71A 4
172	16.2	13	1.0	<b>25/2</b>	63B 2
158	8.7	14	3.5	<b>35/2</b>	71A 4
156	17.9	15	1.0	<b>25/2</b>	63B 2
148	18.9	15	1.0	<b>25/3</b>	63B 2
135	10.1	17	3.0	<b>35/2</b>	71A 4
117	11.7	19	2.6	<b>35/2</b>	71A 4
101	13.6	23	2.2	<b>35/2</b>	71A 4
87	15.7	26	2.1	<b>35/2</b>	71A 4
80	17.2	28	2.9	<b>40/2</b>	71A 4
75	18.1	30	1.8	<b>35/2</b>	71A 4
68	20.2	33	2.5	<b>40/2</b>	71A 4
64	21.3	35	2.8	<b>40/2</b>	71A 4
64	21.3	35	1.6	<b>35/2</b>	71A 4
56	24.6	41	2.5	<b>40/2</b>	71A 4
54	25.2	42	1.4	<b>35/2</b>	71A 4
52	26.6	44	2.0	<b>40/2</b>	71A 4
51	27.0	44	1.4	<b>35/3</b>	71A 4
48	28.7	47	1.3	<b>35/2</b>	71A 4
45	30.6	51	1.8	<b>40/2</b>	71A 4
41	33.1	54	2.0	<b>40/3</b>	71A 4
41	33.4	55	0.9	<b>35/2</b>	71A 4
38	36.3	59	1.6	<b>40/3</b>	71A 4
36	38.0	63	0.8	<b>35/2</b>	71A 4
34	40.5	66	3.2	<b>50/3</b>	71A 4
33	41.2	67	1.4	<b>40/3</b>	71A 4
30	46.2	75	2.9	<b>50/3</b>	71A 4
29	46.7	76	1.4	<b>40/3</b>	71A 4
27	50.4	82	1.3	<b>40/3</b>	71A 4
27	50.8	82	2.6	<b>50/3</b>	71A 4
25	54.3	88	2.5	<b>50/3</b>	71A 4
25	54.3	88	1.2	<b>40/3</b>	71A 4

22	61.6	100	0.9	<b>40/3</b>	71A 4
21	65.9	107	1.9	<b>50/3</b>	71A 4
19.3	70.9	115	0.9	<b>40/3</b>	71A 4
19.2	71.5	116	1.9	<b>50/3</b>	71A 4
17.7	77.5	126	1.7	<b>50/3</b>	71A 4
17.5	78.2	127	0.8	<b>40/3</b>	71A 4
15.3	89.3	145	1.5	<b>50/3</b>	71A 4
15.2	90.4	147	3.1	<b>60/3</b>	71A 4
13.7	100.2	162	2.6	<b>60/3</b>	71A 4
13.4	102.1	165	1.3	<b>50/3</b>	71A 4
12.2	112.2	182	2.5	<b>60/3</b>	71A 4
11.6	117.6	191	1.1	<b>50/3</b>	71A 4
10.7	127.5	207	1.0	<b>50/3</b>	71A 4
10.6	128.8	209	2.2	<b>60/3</b>	71A 4
9.6	143.0	232	1.8	<b>60/3</b>	71A 4
9.3	146.9	238	0.9	<b>50/3</b>	71A 4
8.3	164.1	266	1.6	<b>60/3</b>	71A 4
6.8	128.8	329	1.4	<b>60/3</b>	71B 6
5.3	164.1	419	1.0	<b>60/3</b>	71B 6

<b>0.37 kW</b>	$n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 880 \text{ min}^{-1}$	63C 2 71B 4 80A 6 71C 6
1860	1.5	1.8
1641	1.7	2.1
1550	1.8	2.2
1329	2.1	2.6
1116	2.5	3.1
930	3.0	3.7
821	3.4	4.2
821	3.4	4.1
767	1.8	4.5
715	3.9	4.8
715	3.9	4.7
657	2.1	5.2
620	4.5	5.5
581	4.8	5.8
552	2.5	6.2
526	5.3	6.5
498	5.6	6.7
460	3.0	7.5
419	2.1	8.2
406	3.4	8.4
388	7.2	8.7
354	3.9	9.7
343	4.0	10
321	8.7	10
310	9.0	11
307	4.5	11
294	4.7	11
260	5.3	13

2.0	<b>32/1</b>	71C 6
3.4	<b>35/2</b>	63A 4
5.7	<b>40/1</b>	71B 4
6.3	<b>35/2</b>	63A 4
6.5	<b>32/1</b>	71B 4
7.0	<b>40/1</b>	71B 4
7.3	<b>35/2</b>	63A 4
8.7	<b>35/2</b>	63A 4
9.7	<b>40/2</b>	71B 4
10.1	<b>25/2</b>	63A 4
10.6	<b>26</b>	3.2
11.7	<b>40/2</b>	71B 4
12.0	<b>29</b>	2.9
13.6	<b>33</b>	1.5
13.8	<b>34</b>	2.6
15.7	<b>38</b>	1.4
16.2	<b>39</b>	2.3
17.2	<b>42</b>	2.0
18.1	<b>44</b>	1.2
20.2	<b>49</b>	1.7
21.3	<b>52</b>	1.1
21.3	<b>52</b>	1.9
23.8	<b>58</b>	3.5
25.2	<b>61</b>	0.9
25.9	<b>63</b>	3.2
26.6	<b>65</b>	1.4
28.7	<b>70</b>	0.9
28.5	<b>68</b>	3.2
29.1	<b>69</b>	1.5
29.8	<b>72</b>	2.8
30.6	<b>74</b>	1.2
32.4	<b>77</b>	2.8
33.1	<b>79</b>	1.3
35.6	<b>85</b>	2.5
36.3	<b>86</b>	1.1
40.5	<b>96</b>	2.2
41.2	<b>98</b>	1.0
46.2	<b>110</b>	2.0
46.7	<b>111</b>	0.9
50.4	<b>120</b>	0.9
50.8	<b>121</b>	1.8
54.3	<b>129</b>	1.7
54.3	<b>129</b>	0.8
55.2	<b>131</b>	3.5
60.3	<b>144</b>	2.9
65.9	<b>157</b>	1.3
71.5	<b>170</b>	1.3
72.7	<b>173</b>	2.7
77.5	<b>185</b>	1.2
78.6	<b>187</b>	2.5
89.3	<b>213</b>	1.0
90.4	<b>215</b>	2.1
100.2	<b>239</b>	1.8
102.1	<b>243</b>	0.9

B  




## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>0.37 kW</b>	$n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 880 \text{ min}^{-1}$	63C 2 71B 4 80A 6 71C 6
----------------	--	----------------------------------

<b>0.55 kW</b>	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71B 2 71C 4 80A 4 80B 6
----------------	---	----------------------------------

<b>0.55 kW</b>	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71B 2 71C 4 80A 4 80B 6
----------------	---	----------------------------------

12.3	71.5	267	0.8	<b>50/3</b>	71C 6
12.3	112.2	267	1.7	<b>60/3</b>	71B 4
10.7	128.8	307	1.5	<b>60/3</b>	71B 4
10.1	90.0	325	3.0	<b>80/3</b>	80A 6
9.7	143.0	341	1.2	<b>60/3</b>	71B 4
8.7	104.8	378	2.6	<b>80/3</b>	80A 6
8.4	164.1	391	1.1	<b>60/3</b>	71B 4
7.8	112.2	419	1.1	<b>60/3</b>	71C 6
7.8	117.2	423	2.3	<b>80/3</b>	80A 6
6.8	128.8	481	1.0	<b>60/3</b>	71C 6
6.8	134.3	485	2.0	<b>80/3</b>	80A 6
6.1	149.3	539	1.8	<b>80/3</b>	80A 6
5.3	171.2	618	1.6	<b>80/3</b>	80A 6

188	7,3	27	1,7	<b>35/2</b>	71C 4
162	8,5	31	2,5	<b>40/2</b>	71C 4
159	8,7	31	1,6	<b>35/2</b>	71C 4
142	9,7	35	2,2	<b>40/2</b>	71C 4
136	10,1	37	1,4	<b>35/2</b>	71C 4
130	10,6	38	2,1	<b>40/2</b>	71C 4
118	11,7	42	1,2	<b>35/2</b>	71C 4
101	13,6	49	1,0	<b>35/2</b>	71C 4
100	13,8	50	1,7	<b>40/2</b>	71C 4
95	14,6	53	3,4	<b>50/2</b>	71C 4
88	15,7	57	1,0	<b>35/2</b>	71C 4
85	16,2	59	1,5	<b>40/2</b>	71C 4
82	16,8	61	3,1	<b>50/2</b>	71C 4
80	17,2	62	1,3	<b>40/2</b>	71C 4
76	18,1	66	0,8	<b>35/2</b>	71C 4
76	18,2	66	2,8	<b>50/2</b>	71C 4
68	20,2	73	1,2	<b>40/2</b>	71C 4
66	20,8	75	2,5	<b>50/2</b>	71C 4
65	21,3	77	1,3	<b>40/2</b>	71C 4
58	23,8	86	2,4	<b>50/2</b>	71C 4
56	24,6	89	1,1	<b>40/2</b>	71C 4
53	25,9	94	2,1	<b>50/2</b>	71C 4
52	26,6	96	0,9	<b>40/2</b>	71C 4
48	28,5	101	2,1	<b>50/3</b>	71C 4
47	29,1	103	1,0	<b>40/3</b>	71C 4
46	29,8	108	1,9	<b>50/2</b>	71C 4
45	30,6	111	0,8	<b>40/2</b>	71C 4
43	32,3	117	3,5	<b>60/2</b>	71C 4
43	32,4	115	1,9	<b>50/3</b>	71C 4
42	33,1	117	0,9	<b>40/3</b>	71C 4
39	35,6	126	1,7	<b>50/3</b>	71C 4
39	35,7	126	3,3	<b>60/3</b>	71C 4
34	40,3	143	2,9	<b>60/3</b>	71C 4
34	40,5	143	1,5	<b>50/3</b>	71C 4
31	45,1	160	2,9	<b>60/3</b>	71C 4
30	46,2	164	1,3	<b>50/3</b>	71C 4
27	50,8	180	1,2	<b>50/3</b>	71C 4
27	51,0	181	2,5	<b>60/3</b>	71C 4
25	54,3	192	1,1	<b>50/3</b>	71C 4
25	55,2	195	2,4	<b>60/3</b>	71C 4
23	60,3	213	2,0	<b>60/3</b>	71C 4
21	65,9	233	0,9	<b>50/3</b>	71C 4
19,3	71,5	253	0,9	<b>50/3</b>	71C 4
19,0	72,7	257	1,8	<b>60/3</b>	71C 4
17,6	78,6	278	1,7	<b>60/3</b>	71C 4
16,9	82,2	289	3,3	<b>80/3</b>	80A 4
15,3	90,4	320	1,4	<b>60/3</b>	71C 4
13,8	100,2	355	1,2	<b>60/3</b>	71C 4
13,3	104,8	368	2,6	<b>80/3</b>	80A 4
12,3	112,2	397	1,2	<b>60/3</b>	71C 4
11,9	117,2	412	2,3	<b>80/3</b>	80A 4
10,7	128,8	456	1,0	<b>60/3</b>	71C 4
10,3	134,3	472	2,0	<b>80/3</b>	80A 4

<b>0.75 kW</b>	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71C 2 80B 4 90S 6 80C 6
2333	1,2	3,0
1867	1,5	3,7
1647	1,7	4,2
1556	1,8	4,5
1400	2,0	5,0
1333	2,1	5,2
1158	1,2	6,0
1120	2,5	6,2
933	3,0	7,4
927	1,5	7,5
824	3,4	8,4
772	1,8	9,0
662	2,1	10
556	2,5	12
535	1,7	13
463	3,0	15
455	2,0	15
434	3,2	16
409	3,4	17
408	3,4	17
376	3,7	18
356	3,9	19
350	2,6	20
346	4,0	20
329	8,5	21
309	4,5	22
284	4,9	24
296	4,7	23
273	5,1	25
262	5,3	26
257	5,4	27
244	5,7	28
240	5,8	29
220	6,3	31
211	6,6	33
199	7,0	35
189	7,3	36
178	5,1	39
164	8,5	42
160	8,7	42
143	9,7	47
137	10,1	50
134	10,4	51



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2^{-1}$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
---------------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2^{-1}$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
---------------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2^{-1}$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
---------------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>0.75 kW</b>	$n_i = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 920 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 910 \text{ min}^{-1}$	71C 2 80B 4 90S 6 80C 6
----------------	--	----------------------------------

<b>0.88 kW</b>	$n_i = 1350 \text{ min}^{-1}$	80C 4
----------------	-------------------------------	-------

<b>0.88 kW</b>	$n_i = 1350 \text{ min}^{-1}$	80C 4
----------------	-------------------------------	-------

131	10.6	52	1.6	<b>40/2</b>	80B 4
119	11.7	57	0.9	<b>35/2</b>	80B 4
116	12.0	59	1.4	<b>40/2</b>	80B 4
111	12.5	61	2.9	<b>50/2</b>	80B 4
101	13.8	68	1.3	<b>40/2</b>	80B 4
95	14.6	71	2.5	<b>50/2</b>	80B 4
92	30.6	74	1.0	<b>40/2</b>	71C 2
86	16.2	79	1.1	<b>40/2</b>	80B 4
83	16.8	82	2.3	<b>50/2</b>	80B 4
81	17.2	84	1.0	<b>40/2</b>	80B 4
76	18.2	89	2.1	<b>50/2</b>	80B 4
69	20.2	99	0.9	<b>40/2</b>	80B 4
67	20.8	102	1.9	<b>50/2</b>	80B 4
65	21.3	104	0.9	<b>40/2</b>	80B 4
58	23.8	117	1.7	<b>50/2</b>	80B 4
57	24.6	120	0.8	<b>40/2</b>	80B 4
54	25.9	127	1.6	<b>50/2</b>	80B 4
49	28.1	138	3.0	<b>60/2</b>	80B 4
49	28.5	137	1.6	<b>50/3</b>	80B 4
47	29.8	146	1.4	<b>50/2</b>	80B 4
44	31.6	151	3.0	<b>60/3</b>	80B 4
43	32.3	158	2.6	<b>60/2</b>	80B 4
43	32.4	155	1.4	<b>50/3</b>	80B 4
39	35.6	171	1.2	<b>50/3</b>	80B 4
39	35.7	171	2.5	<b>60/3</b>	80B 4
34	40.3	193	2.2	<b>60/3</b>	80B 4
34	40.5	194	1.1	<b>50/3</b>	80B 4
31	45.1	216	2.1	<b>60/3</b>	80B 4
30	46.2	221	1.0	<b>50/3</b>	80B 4
27	50.8	243	0.9	<b>50/3</b>	80B 4
27	51.0	244	1.9	<b>60/3</b>	80B 4
26	54.3	260	0.8	<b>50/3</b>	80B 4
25	55.2	265	1.7	<b>60/3</b>	80B 4
23	60.3	289	1.5	<b>60/3</b>	80B 4
21	65.7	315	3.1	<b>80/3</b>	80B 4
19.1	72.7	348	1.3	<b>60/3</b>	80B 4
18.3	76.0	364	2.7	<b>80/3</b>	80B 4
17.7	78.6	377	1.2	<b>60/3</b>	80B 4
16.9	82.2	394	2.5	<b>80/3</b>	80B 4
15.4	90.0	431	2.2	<b>80/3</b>	80B 4
15.4	90.4	433	1.1	<b>60/3</b>	80B 4
13.9	100.2	480	0.9	<b>60/3</b>	80B 4
13.3	104.8	502	1.9	<b>80/3</b>	80B 4
12.4	112.2	538	0.9	<b>60/3</b>	80B 4
11.9	117.2	562	1.7	<b>80/3</b>	80B 4
10.3	134.3	644	1.5	<b>80/3</b>	80B 4
9.3	149.3	715	1.4	<b>80/3</b>	80B 4
8.1	171.2	820	1.2	<b>80/3</b>	80B 4
7.8	117.2	858	1.1	<b>80/3</b>	80C 6
6.8	134.3	983	1.0	<b>80/3</b>	80C 6
6.1	149.3	1093	0.9	<b>80/3</b>	80C 6
5.1	182.0	1318	2.5	<b>120/3</b>	90S 6
4.1	222.0	1607	2.1	<b>120/3</b>	90S 6
3.3	277.3	2008	1.6	<b>120/3</b>	90S 6

1125	1.2	7.2	4.1	<b>40/1</b>	80C 4
900	1.5	9.1	3.9	<b>40/1</b>	80C 4
794	1.7	10	3.9	<b>40/1</b>	80C 4
750	1.8	11	2.0	<b>32/1</b>	80C 4
675	2.0	12	3.7	<b>40/1</b>	80C 4
643	2.1	13	1.8	<b>32/1</b>	80C 4
540	2.5	15	1.6	<b>32/1</b>	80C 4
519	2.6	16	3.2	<b>40/1</b>	80C 4
450	3.0	18	1.4	<b>32/1</b>	80C 4
422	3.2	19	2.6	<b>40/1</b>	80C 4
397	3.4	21	1.3	<b>32/1</b>	80C 4
396	3.4	20,2	1,7	<b>35/2</b>	80C 4
365	3.7	22	2.2	<b>40/1</b>	80C 4
346	3.9	24	1.1	<b>32/1</b>	80C 4
336	4.0	23,8	1,6	<b>35/2</b>	80C 4
300	4.5	27	1.0	<b>32/1</b>	80C 4
287	4.7	27,8	1,4	<b>35/2</b>	80C 4
276	4.9	30	1.5	<b>40/1</b>	80C 4
265	5.1	31	2.4	<b>50/1</b>	80C 4
255	5.3	32	0.8	<b>32/1</b>	80C 4
249	5,4	32,0	1,2	<b>35/2</b>	80C 4
237	5.7	34	1.2	<b>40/1</b>	80C 4
233	5.8	35	1.9	<b>50/1</b>	80C 4
213	6,3	37,4	1,1	<b>35/2</b>	80C 4
205	6.6	40	1.5	<b>50/1</b>	80C 4
199	6.8	41	3.0	<b>60/1</b>	80C 4
193	7.0	42	0.9	<b>40/1</b>	80C 4
184	7,3	43,4	1,0	<b>35/2</b>	80C 4
163	8.3	49	3.2	<b>50/2</b>	80C 4
159	8.5	50	1.5	<b>40/2</b>	80C 4
156	8,7	51,3	1,0	<b>35/2</b>	80C 4
147	9.2	54	3.0	<b>50/2</b>	80C 4
139	9.7	57	1.4	<b>40/2</b>	80C 4
133	10,1	59,9	0,8	<b>35/2</b>	80C 4
130	10.4	62	2.8	<b>50/2</b>	80C 4
127	10.6	63	1.3	<b>40/2</b>	80C 4
113	12.0	71	1.2	<b>40/2</b>	80C 4
108	12.5	74	2.4	<b>50/2</b>	80C 4
98	13.8	82	1.1	<b>40/2</b>	80C 4
92	14.6	86	2.1	<b>50/2</b>	80C 4
83	16.2	96	0.9	<b>40/2</b>	80C 4
80	16.8	99	1.9	<b>50/2</b>	80C 4
78	17.2	102	0.8	<b>40/2</b>	80C 4
74	18.2	108	1.7	<b>50/2</b>	80C 4
74	18.3	108	3.5	<b>60/2</b>	80C 4
69	19.7	117	3.3	<b>60/2</b>	80C 4
65	20.8	123	1.5	<b>50/2</b>	80C 4
61	22.1	131	3.3	<b>60/2</b>	80C 4
57	23.8	141	1.4	<b>50/2</b>	80C 4
53	25.3	150	3.0	<b>60/2</b>	80C 4
52	25.9	153	1.3	<b>50/2</b>	80C 4
48	28.0	162	2.8	<b>60/3</b>	80C 4
48	28.1	166	2.5	<b>60/2</b>	80C 4
47	28.5	165	1.3	<b>50/3</b>	80C 4

<b>1.1 kW</b>	$n_i = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 920 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4 90S 4 90L 6
2358	1.2	4.3
1887	1.5	5.4
1665	1.7	6.1
1572	1.8	6.5
1415	2.0	7.2
1348	2.1	7.6
1286	2.2	7.9
1158	1.2	8.8
943	3.0	11
927	1.5	11
818	1.7	12
772	1.8	13
767	1.2	13
726	3.9	14
695	2.0	15
662	2.1	15
632	2.2	16
556	2.5	18
535	2.6	19
463	3.0	22
460	2.0	22
434	3.2	23
418	2.2	24



B



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>1.1 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4 90S 4 90L 6
---------------	---	----------------------------------

<b>1.1 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4 90S 4 90L 6
---------------	---	----------------------------------

<b>1.5 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 925 \text{ min}^{-1}$	80C 2 90L 4 100A 6 90LB 6
---------------	--	------------------------------------

409	3.4	25	1.0	<b>32/1</b>	80D 4
408	3.4	24	1.4	<b>35/2</b>	80D 4
386	3.6	26	3.4	<b>50/1</b>	80D 4
376	3.7	27	1.8	<b>40/1</b>	80D 4
356	3.9	29	3.1	<b>50/1</b>	80D 4
356	3.9	29	0.9	<b>32/1</b>	80D 4
346	4.0	29	1.3	<b>35/2</b>	80D 4
309	4.5	33	0.8	<b>32/1</b>	80D 4
296	4.7	34	1.2	<b>35/2</b>	80D 4
284	4.9	36	1.3	<b>40/1</b>	80D 4
273	5.1	37	2.0	<b>50/1</b>	80D 4
257	5.4	39	1.0	<b>35/2</b>	80D 4
244	5.7	42	1.0	<b>40/1</b>	80D 4
240	5.8	43	1.5	<b>50/1</b>	80D 4
236	5.9	43	3.4	<b>60/1</b>	80D 4
221	6.3	45	3.2	<b>50/2</b>	80D 4
220	6.3	45	0.9	<b>35/2</b>	80D 4
211	6.6	48	1.2	<b>50/1</b>	80D 4
189	7.3	53	0.9	<b>35/2</b>	80D 4
188	7.4	53	2.9	<b>50/2</b>	80D 4
167	8.3	60	2.7	<b>50/2</b>	80D 4
164	8.5	61	1.2	<b>40/2</b>	80D 4
160	8.7	62	0.8	<b>35/2</b>	80D 4
151	9.2	66	2.5	<b>50/2</b>	80D 4
143	9.7	70	1.1	<b>40/2</b>	80D 4
134	10.4	75	2.3	<b>50/2</b>	80D 4
131	10.6	76	1.1	<b>40/2</b>	80D 4
116	12.0	86	1.0	<b>40/2</b>	80D 4
111	12.5	90	1.9	<b>50/2</b>	80D 4
101	13.8	99	0.9	<b>40/2</b>	80D 4
95	14.6	105	1.7	<b>50/2</b>	80D 4
95	9.7	105	0.8	<b>40/2</b>	90L 6
87	10.6	115	0.8	<b>40/2</b>	90L 6
83	16.8	121	1.6	<b>50/2</b>	80D 4
76	18.2	131	1.4	<b>50/2</b>	80D 4
76	18.3	131	2.9	<b>60/2</b>	80D 4
71	19.7	141	2.7	<b>60/2</b>	80D 4
67	20.8	149	1.3	<b>50/2</b>	80D 4
63	22.1	159	2.7	<b>60/2</b>	80D 4
58	23.8	171	1.2	<b>50/2</b>	80D 4
55	25.3	182	2.5	<b>60/2</b>	80D 4
54	25.9	186	1.1	<b>50/2</b>	80D 4
49	28.1	202	2.0	<b>60/2</b>	80D 4
47	29.8	214	0.9	<b>50/2</b>	80D 4
43	32.3	232	1.8	<b>60/2</b>	80D 4
43	32.4	228	0.9	<b>50/3</b>	80D 4
39	35.6	250	0.8	<b>50/3</b>	80D 4
39	35.7	251	1.7	<b>60/3</b>	80D 4
39	23.8	258	0.8	<b>50/2</b>	90L 6
34	40.3	283	3.4	<b>80/3</b>	80D 4
34	40.3	283	1.5	<b>60/3</b>	80D 4
33	28.1	305	1.3	<b>60/2</b>	90L 6
32	44.0	309	3.1	<b>80/3</b>	80D 4

31	45.1	317	1.5	<b>60/3</b>	80D 4
27	50.9	358	2.7	<b>80/3</b>	80D 4
27	51.0	358	1.3	<b>60/3</b>	80D 4
25	55.1	387	2.5	<b>80/3</b>	80D 4
25	55.2	388	1.2	<b>60/3</b>	80D 4
23	60.3	424	1.0	<b>60/3</b>	80D 4
21	65.7	462	2.1	<b>80/3</b>	80D 4
19.1	72.7	511	0.9	<b>60/3</b>	80D 4
18.3	76.0	534	1.8	<b>80/3</b>	80D 4
17.7	78.6	552	0.8	<b>60/3</b>	80D 4
16.9	82.2	578	1.7	<b>80/3</b>	80D 4
15.4	90.0	633	1.5	<b>80/3</b>	80D 4
15.2	91.9	641	3.1	<b>100/3</b>	90S 4
13.3	104.8	737	1.3	<b>80/3</b>	80D 4
11.9	117.8	822	2.4	<b>100/3</b>	90S 4
11.9	117.2	824	1.2	<b>80/3</b>	80D 4
10.8	129.5	904	2.2	<b>100/3</b>	90S 4
10.3	134.3	944	1.0	<b>80/3</b>	80D 4
9.8	142.9	997	3.3	<b>120/3</b>	90S 4
9.5	147.2	1027	1.9	<b>100/3</b>	90S 4
9.4	149.3	1042	0.9	<b>80/3</b>	90S 4
9.3	149.3	1049	0.9	<b>80/3</b>	80D 4
8.7	161.8	1129	1.8	<b>100/3</b>	90S 4
8.1	171.2	1203	0.8	<b>80/3</b>	80D 4
8.0	175.7	1226	2.7	<b>120/3</b>	90S 4
7.1	129.5	1375	1.4	<b>100/3</b>	90L 6
7.1	197.1	1375	2.4	<b>120/3</b>	90S 4
6.3	222.0	1549	2.1	<b>120/3</b>	90S 4
6.3	147.2	1563	1.3	<b>100/3</b>	90L 6
5.0	277.3	1935	1.7	<b>120/3</b>	90S 4
4.1	222.0	2357	1.4	<b>120/3</b>	90L 6
3.3	277.3	2945	1.1	<b>120/3</b>	90L 6

<b>1.5 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 925 \text{ min}^{-1}$	80C 2 90L 4 100A 6 90LB 6			
2358	1.2	6	5.1	<b>40/1</b>	80C 2
1887	1.5	7	4.8	<b>40/1</b>	80C 2
1665	1.7	8	4.8	<b>40/1</b>	80C 2
1572	1.8	9	1.6	<b>32/1</b>	80C 2
1167	1.2	12	2.5	<b>40/1</b>	90L 4
1132	2.5	12	1.3	<b>32/1</b>	80C 2
943	3.0	15	1.2	<b>32/1</b>	80C 2
933	1.5	15	2.4	<b>40/1</b>	90L 4
884	3.2	16	3.2	<b>40/1</b>	80C 2
824	1.7	17	2.4	<b>40/1</b>	90L 4
783	1.2	18	1.7	<b>40/1</b>	100A 6
765	3.7	18	2.8	<b>40/1</b>	80C 2
700	2.0	20	2.3	<b>40/1</b>	90L 4
636	2.2	22	2.3	<b>40/1</b>	90L 4
578	4.9	24	1.9	<b>40/1</b>	80C 2
560	2.5	25	3.2	<b>50/1</b>	90L 4
538	2.6	26	1.9	<b>40/1</b>	90L 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>1.5 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 925 \text{ min}^{-1}$	80C 2 90L 4 100A 6 90LB 6
---------------	--	------------------------------------

<b>1.8 kW</b>	$n_1 = 2770 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$	80D 2 90LB 4 100B 6
---------------	--	---------------------------

<b>1.8 kW</b>	$n_1 = 2770 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$	80D 2 90LB 4 100B 6
---------------	--	---------------------------

17.7	78.9	751	2.6	<b>100/3</b>	90L 4
17.0	82.2	782	1.2	<b>80/3</b>	90L 4
15.6	90.0	856	1.1	<b>80/3</b>	90L 4
15.2	91.9	875	2.3	<b>100/3</b>	90L 4
14.2	98.6	938	2.1	<b>100/3</b>	90L 4
13.6	102.6	976	3.4	<b>120/3</b>	90L 4
13.4	104.8	997	1.0	<b>80/3</b>	90L 4
12.2	114.4	1089	3.0	<b>120/3</b>	90L 4
11.9	117.2	1115	0.9	<b>80/3</b>	90L 4
11.9	117.8	1121	1.8	<b>100/3</b>	90L 4
11.2	124.9	1189	2.8	<b>120/3</b>	90L 4
10.8	129.5	1232	1.6	<b>100/3</b>	90L 4
9.8	142.9	1360	2.4	<b>120/3</b>	90L 4
9.5	147.2	1401	1.4	<b>100/3</b>	90L 4
9.4	98.6	1420	1.4	<b>100/3</b>	90LB 6
9.0	156.0	1484	2.2	<b>120/3</b>	90L 4
8.7	161.8	1540	1.3	<b>100/3</b>	90L 4
8.0	175.7	1672	2.0	<b>120/3</b>	90L 4
7.9	117.8	1697	1.2	<b>100/3</b>	90LB 6
7.7	182.0	1732	1.9	<b>120/3</b>	90L 4
7.1	129.5	1865	1.1	<b>100/3</b>	90LB 6
7.1	197.1	1876	1.8	<b>120/3</b>	90L 4
6.8	205.0	1951	1.7	<b>120/3</b>	90L 4
6.4	147.2	2086	1.0	<b>100/3</b>	100A 6
6.3	222.0	2113	1.6	<b>120/3</b>	90L 4
5.7	161.8	2330	0.9	<b>100/3</b>	90LB 6
5.0	277.3	2639	1.3	<b>120/3</b>	90L 4
4.2	222.0	3197	1.0	<b>120/3</b>	90LB 6
3.3	277.3	3994	0.8	<b>120/3</b>	90LB 6

438	3.2	38	1.3	<b>40/1</b>	90LB 4
424	3.3	39	2.3	<b>50/1</b>	90LB 4
389	3.6	43	2.1	<b>50/1</b>	90LB 4
378	3.7	44	1.1	<b>40/1</b>	90LB 4
359	3.9	46	1.9	<b>50/1</b>	90LB 4
298	4.7	56	3.0	<b>60/1</b>	90LB 4
275	5.1	61	1.2	<b>50/1</b>	90LB 4
269	5.2	62	2.6	<b>60/1</b>	90LB 4
241	5.8	69	0.9	<b>50/1</b>	90LB 4
237	5.9	70	2.1	<b>60/1</b>	90LB 4
222	6.3	73	2.0	<b>50/2</b>	90LB 4
206	6.8	81	1.5	<b>60/1</b>	90LB 4
189	7.4	86	1.8	<b>50/2</b>	90LB 4
169	8.3	97	1.6	<b>50/2</b>	90LB 4
157	8.9	104	3.4	<b>60/2</b>	90LB 4
139	10.1	118	3.0	<b>60/2</b>	90LB 4
135	10.4	121	1.4	<b>50/2</b>	90LB 4
124	11.3	132	2.8	<b>60/2</b>	90LB 4
113	12.4	145	2.6	<b>60/2</b>	90LB 4
112	12.5	146	1.2	<b>50/2</b>	90LB 4
96	14.6	170	1.1	<b>50/2</b>	90LB 4
90	15.5	181	2.2	<b>60/2</b>	90LB 4
83	16.8	196	1.0	<b>50/2</b>	90LB 4
77	18.2	212	0.9	<b>50/2</b>	90LB 4
77	18.3	213	1.8	<b>60/2</b>	90LB 4
71	19.7	230	1.7	<b>60/2</b>	90LB 4
63	22.1	258	1.7	<b>60/2</b>	90LB 4
62	22.7	265	3.4	<b>80/2</b>	90LB 4
56	24.9	290	3.2	<b>80/2</b>	90LB 4
55	25.3	295	1.5	<b>60/2</b>	90LB 4
50	28.1	328	1.3	<b>60/2</b>	90LB 4
48	28.9	337	2.8	<b>80/2</b>	90LB 4
44	31.8	371	2.5	<b>80/2</b>	90LB 4
43	32.3	377	1.1	<b>60/2</b>	90LB 4
39	35.7	408	2.4	<b>80/3</b>	90LB 4
39	35.7	408	1.0	<b>60/3</b>	90LB 4
35	40.3	460	2.1	<b>80/3</b>	90LB 4
35	40.3	460	0.9	<b>60/3</b>	90LB 4
32	44.0	502	1.9	<b>80/3</b>	90LB 4
31	45.1	515	0.9	<b>60/3</b>	90LB 4
28	50.9	581	1.7	<b>80/3</b>	90LB 4
27	52.8	603	3.3	<b>100/3</b>	90LB 4
25	55.1	629	1.5	<b>80/3</b>	90LB 4
25	56.7	647	3.1	<b>100/3</b>	90LB 4
22	64.5	737	2.7	<b>100/3</b>	90LB 4
21	65.7	750	1.3	<b>80/3</b>	90LB 4
19.0	73.6	840	2.4	<b>100/3</b>	90LB 4
18.4	76.0	868	1.1	<b>80/3</b>	90LB 4
17.7	78.9	901	2.2	<b>100/3</b>	90LB 4
17.0	82.2	939	3.5	<b>120/3</b>	90LB 4
17.0	82.2	939	1.0	<b>80/3</b>	90LB 4
15.6	90.0	1028	0.9	<b>80/3</b>	90LB 4
15.4	90.7	1036	3.2	<b>120/3</b>	90LB 4
15.2	91.9	1049	1.9	<b>100/3</b>	90LB 4

<b>2.2 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	90L 2 100A 4
2367	1.2	9
1893	1.5	11
1671	1.7	12
1420	2.0	14
1291	2.2	16
1175	1.2	17
1085	1.3	19
940	1.5	22
940	1.5	22
829	1.7	25
783	1.8	26
705	2.0	29
705	2.0	29
641	2.2	32
564	2.5	36
542	2.6	38
504	2.8	40
455	3.1	45
441	3.2	46
427	3.3	48
415	3.4	49
392	3.6	52
392	3.6	52
381	3.7	53
362	3.9	56
300	4.7	68
276	5.1	74
271	5.2	75



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>2.2 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	90L 2 100A 4
---------------	--	-----------------

<b>2.2 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	90L 2 100A 4
---------------	--	-----------------

<b>3 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$	90LB 2 100B 4
-------------	--	------------------

239	5.9	85	1.7	<b>60/1</b>	100A 4
224	6.3	89	1.6	<b>50/2</b>	100A 4
220	6.4	93	3.6	<b>80/1</b>	100A 4
207	6.8	98	1.3	<b>60/1</b>	100A 4
178	7.9	112	3.0	<b>60/2</b>	100A 4
170	8.3	117	1.3	<b>50/2</b>	100A 4
158	8.9	126	2.8	<b>60/2</b>	100A 4
153	9.2	130	1.3	<b>50/2</b>	100A 4
140	10.1	143	2.5	<b>60/2</b>	100A 4
136	10.4	147	1.2	<b>50/2</b>	100A 4
125	11.3	160	2.3	<b>60/2</b>	100A 4
114	12.4	176	2.1	<b>60/2</b>	100A 4
113	12.5	177	1.0	<b>50/2</b>	100A 4
99	14.3	202	1.9	<b>60/2</b>	100A 4
97	14.6	207	0.9	<b>50/2</b>	100A 4
91	15.5	219	1.8	<b>60/2</b>	100A 4
78	18.1	256	3.4	<b>80/2</b>	100A 4
77	18.3	259	1.5	<b>60/2</b>	100A 4
73	19.4	275	3.2	<b>80/2</b>	100A 4
72	19.7	279	1.4	<b>60/2</b>	100A 4
64	22.1	313	1.4	<b>60/2</b>	100A 4
62	22.7	321	2.8	<b>80/2</b>	100A 4
57	24.9	352	2.7	<b>80/2</b>	100A 4
56	25.3	358	1.3	<b>60/2</b>	100A 4
50	28.1	398	1.0	<b>60/2</b>	100A 4
49	28.9	409	2.3	<b>80/2</b>	100A 4
44	31.8	450	2.1	<b>80/2</b>	100A 4
44	32.3	457	0.9	<b>60/2</b>	100A 4
39	35.7	495	2.0	<b>80/3</b>	100A 4
39	35.7	495	0.8	<b>60/3</b>	100A 4
35	40.3	558	1.7	<b>80/3</b>	100A 4
35	40.6	563	3.5	<b>100/3</b>	100A 4
32	44.0	610	1.6	<b>80/3</b>	100A 4
31	45.2	626	3.2	<b>100/3</b>	100A 4
28	50.9	705	1.4	<b>80/3</b>	100A 4
27	52.8	732	2.7	<b>100/3</b>	100A 4
26	55.1	764	1.3	<b>80/3</b>	100A 4
25	56.7	786	2.5	<b>100/3</b>	100A 4
22	64.5	894	2.2	<b>100/3</b>	100A 4
21	65.7	910	1.1	<b>80/3</b>	100A 4
19.4	72.6	1006	3.3	<b>120/3</b>	100A 4
19.2	73.6	1020	1.9	<b>100/3</b>	100A 4
18.6	76.0	1053	0.9	<b>80/3</b>	100A 4
18.1	77.7	1077	3.1	<b>120/3</b>	100A 4
17.9	78.9	1093	1.8	<b>100/3</b>	100A 4
17.2	82.2	1139	2.9	<b>120/3</b>	100A 4
17.2	82.2	1139	0.8	<b>80/3</b>	100A 4
15.5	90.7	1257	2.6	<b>120/3</b>	100A 4
15.3	91.9	1274	1.6	<b>100/3</b>	100A 4
14.3	98.6	1366	1.5	<b>100/3</b>	100A 4
13.7	102.6	1422	2.3	<b>120/3</b>	100A 4
12.3	114.4	1585	2.1	<b>120/3</b>	100A 4
12.0	117.8	1632	1.2	<b>100/3</b>	100A 4
11.3	124.9	1731	1.9	<b>120/3</b>	100A 4

10.9	129.5	1795	1.1	<b>100/3</b>	100A 4
9.9	142.9	1980	1.7	<b>120/3</b>	100A 4
9.6	147.2	2040	1.0	<b>100/3</b>	100A 4
9.0	156.0	2162	1.5	<b>120/3</b>	100A 4
8.7	161.8	2242	0.9	<b>100/3</b>	100A 4
8.0	175.7	2435	1.4	<b>120/3</b>	100A 4
7.7	182.0	2522	1.3	<b>120/3</b>	100A 4
7.2	197.1	2731	1.2	<b>120/3</b>	100A 4
6.9	205.0	2841	1.2	<b>120/3</b>	100A 4
6.4	222.0	3076	1.1	<b>120/3</b>	100A 4
5.5	256.0	3548	0.9	<b>120/3</b>	100A 4
5.1	277.3	3843	0.9	<b>120/3</b>	100A 4

<b>3 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$	90LB 2 100B 4
-------------	--	------------------

192	7.4	142	1.1	<b>50/2</b>	100B 4
180	7.9	151	2.2	<b>60/2</b>	100B 4
171	8.3	159	1.0	<b>50/2</b>	100B 4
154	9.2	176	0.9	<b>50/2</b>	100B 4
141	10.1	194	1.9	<b>60/2</b>	100B 4
137	10.4	199	0.9	<b>50/2</b>	100B 4
126	11.3	217	1.7	<b>60/2</b>	100B 4
115	12.4	238	3.3	<b>80/2</b>	100B 4
115	12.4	238	1.6	<b>60/2</b>	100B 4
100	14.2	272	3.0	<b>80/2</b>	100B 4
99	14.3	274	1.4	<b>60/2</b>	100B 4
93	15.2	291	2.9	<b>80/2</b>	100B 4
92	15.5	297	1.4	<b>60/2</b>	100B 4
78	18.1	347	2.5	<b>80/2</b>	100B 4
78	18.3	351	1.1	<b>60/2</b>	100B 4
73	19.4	372	2.4	<b>80/2</b>	100B 4
72	19.7	378	1.0	<b>60/2</b>	100B 4
64	22.1	424	1.0	<b>60/2</b>	100B 4
63	22.7	435	2.1	<b>80/2</b>	100B 4
57	24.9	477	2.0	<b>80/2</b>	100B 4
56	25.3	485	0.9	<b>60/2</b>	100B 4
51	28.0	525	0.9	<b>60/3</b>	100B 4
49	28.9	554	1.7	<b>80/2</b>	100B 4
45	31.8	610	1.5	<b>80/2</b>	100B 4
44	32.5	610	3.3	<b>100/3</b>	100B 4
40	35.7	670	1.4	<b>80/3</b>	100B 4
39	36.4	683	2.9	<b>100/3</b>	100B 4
35	40.3	756	1.3	<b>80/3</b>	100B 4
35	40.6	762	2.6	<b>100/3</b>	100B 4
32	44.0	826	1.2	<b>80/3</b>	100B 4
31	45.2	848	2.3	<b>100/3</b>	100B 4
28	50.9	955	1.0	<b>80/3</b>	100B 4
27	52.8	991	2.0	<b>100/3</b>	100B 4
26	55.1	1034	0.9	<b>80/3</b>	100B 4
25	56.7	1064	1.9	<b>100/3</b>	100B 4
25	57.1	1071	3.1	<b>120/3</b>	100B 4
23	62.2	1167	2.8	<b>120/3</b>	100B 4
22	64.5	1210	1.6	<b>100/3</b>	100B 4
19.6	72.6	1362	2.4	<b>120/3</b>	100B 4
19.3	73.6	1381	1.4	<b>100/3</b>	100B 4
18.3	77.7	1458	2.3	<b>120/3</b>	100B 4
18.0	78.9	1480	1.3	<b>100/3</b>	100B 4
17.3	82.2	1542	2.1	<b>120/3</b>	100B 4
15.7	90.7	1702	1.9	<b>120/3</b>	100B 4
15.5	91.9	1724	1.2	<b>100/3</b>	100B 4
14.4	98.6	1850	1.1	<b>100/3</b>	100B 4
13.8	102.6	1925	1.7	<b>120/3</b>	100B 4
12.4	114.4	2147	1.5	<b>120/3</b>	100B 4
12.1	117.8	2210	0.9	<b>100/3</b>	100B 4
11.4	124.9	2344	1.4	<b>120/3</b>	100B 4
11.0	129.5	2430	0.8	<b>100/3</b>	100B 4
9.9	142.9	2681	1.2	<b>120/3</b>	100B 4
9.1	156.0	2927	1.1	<b>120/3</b>	100B 4
8.1	175.7	3297	1.0	<b>120/3</b>	100B 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>3 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$	90LB 2 100B 4
-------------	--	------------------

7.8	182.0	3415	1.0	<b>120/3</b>	100B 4
7.2	197.1	3698	0.9	<b>120/3</b>	100B 4
6.9	205.0	3847	0.9	<b>120/3</b>	100B 4

<b>4 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	100B 2 100BL 4
-------------	--	-------------------

178	7.9	203	1.7	<b>60/2</b>	100BL 4
162	8.7	224	3.3	<b>80/2</b>	100BL 4
158	8.9	229	1.5	<b>60/2</b>	100BL 4
141	10.0	257	2.9	<b>80/2</b>	100BL 4
140	10.1	260	1.4	<b>60/2</b>	100BL 4
127	11.1	286	2.7	<b>80/2</b>	100BL 4
125	11.3	291	1.3	<b>60/2</b>	100BL 4
114	12.4	319	2.5	<b>80/2</b>	100BL 4
114	12.4	319	1.2	<b>60/2</b>	100BL 4
99	14.2	365	2.2	<b>80/2</b>	100BL 4
93	15.2	391	2.1	<b>80/2</b>	100BL 4
91	15.5	399	1.0	<b>60/2</b>	100BL 4
78	18.1	466	1.9	<b>80/2</b>	100BL 4
77	18.3	471	0.8	<b>60/2</b>	100BL 4
73	19.4	499	1.8	<b>80/2</b>	100BL 4
62	22.7	584	1.6	<b>80/2</b>	100BL 4
57	24.9	641	1.5	<b>80/2</b>	100BL 4
49	28.9	744	1.3	<b>80/2</b>	100BL 4
48	29.1	733	2.7	<b>100/3</b>	100BL 4
44	31.8	818	1.1	<b>80/2</b>	100BL 4
43	32.5	819	2.4	<b>100/3</b>	100BL 4
39	35.7	899	1.1	<b>80/3</b>	100BL 4
39	36.4	917	2.2	<b>100/3</b>	100BL 4
35	40.3	1015	1.0	<b>80/3</b>	100BL 4
35	40.6	1023	1.9	<b>100/3</b>	100BL 4
35	40.7	1025	3.2	<b>120/3</b>	100BL 4
32	44.0	1109	0.9	<b>80/3</b>	100BL 4
31	45.2	1139	1.7	<b>100/3</b>	100BL 4
31	45.7	1151	2.9	<b>120/3</b>	100BL 4
28	50.9	1282	2.6	<b>120/3</b>	100BL 4
27	52.8	1330	1.5	<b>100/3</b>	100BL 4
25	56.7	1429	1.4	<b>100/3</b>	100BL 4
25	57.1	1439	2.3	<b>120/3</b>	100BL 4
23	62.2	1567	2.1	<b>120/3</b>	100BL 4
22	64.5	1625	1.2	<b>100/3</b>	100BL 4
19.4	72.6	1829	1.8	<b>120/3</b>	100BL 4
19.2	73.6	1854	1.1	<b>100/3</b>	100BL 4
18.1	77.7	1958	1.7	<b>120/3</b>	100BL 4
17.9	78.9	1988	1.0	<b>100/3</b>	100BL 4
17.2	82.2	2071	1.6	<b>120/3</b>	100BL 4
15.5	90.7	2285	1.4	<b>120/3</b>	100BL 4
15.3	91.9	2315	0.9	<b>100/3</b>	100BL 4
13.7	102.6	2585	1.3	<b>120/3</b>	100BL 4
12.3	114.4	2882	1.1	<b>120/3</b>	100BL 4
11.3	124.9	3147	1.0	<b>120/3</b>	100BL 4
9.9	142.9	3600	0.9	<b>120/3</b>	100BL 4
9.0	156.0	3931	0.8	<b>120/3</b>	100BL 4

2400	1.2	21	1.4	<b>40/1*</b>	112B 2
2215	1.3	23	2.4	<b>50/1</b>	112B 2
1920	1.5	27	2.4	<b>50/1</b>	112B 2
1920	1.5	27	1.3	<b>40/1*</b>	112B 2
1694	1.7	30	1.3	<b>40/1*</b>	112B 2
1600	1.8	32	2.5	<b>50/1</b>	112B 2
1440	2.0	35	2.3	<b>50/1</b>	112B 2
1440	2.0	35	1.3	<b>40/1*</b>	112B 2
1309	2.2	39	1.3	<b>40/1*</b>	112B 2
1077	1.3	47	2.7	<b>60/1</b>	112BL 4
1077	1.3	47	1.2	<b>50/1</b>	112BL 4
933	1.5	55	1.2	<b>50/1</b>	112BL 4
875	1.6	58	2.4	<b>60/1</b>	112BL 4
778	1.8	66	2.2	<b>60/1</b>	112BL 4
778	1.8	66	1.2	<b>50/1</b>	112BL 4
700	2.0	73	1.1	<b>50/1</b>	112BL 4
667	2.1	76	2.1	<b>60/1</b>	112BL 4
583	2.4	87	1.9	<b>60/1</b>	112BL 4
560	2.5	91	0.9	<b>50/1</b>	112BL 4
519	2.7	98	3.4	<b>80/1</b>	112BL 4
519	2.7	98	1.7	<b>60/1</b>	112BL 4
500	2.8	102	0.8	<b>50/1</b>	112BL 4
483	2.9	106	3.1	<b>80/1</b>	112BL 4
483	2.9	106	1.6	<b>60/1</b>	112BL 4
424	3.3	120	2.7	<b>80/1</b>	112BL 4
412	3.4	124	1.4	<b>60/1</b>	112BL 4
389	3.6	131	2.5	<b>80/1</b>	112BL 4
389	3.6	131	1.3	<b>60/1</b>	112BL 4
298	4.7	171	1.0	<b>60/1</b>	112BL 4
292	4.8	175	1.9	<b>80/1</b>	112BL 4
269	5.2	189	0.9	<b>60/1</b>	112BL 4
264	5.3	193	1.7	<b>80/1</b>	112BL 4
241	5.8	211	1.6	<b>80/1</b>	112BL 4
219	6.4	233	1.4	<b>80/1</b>	112BL 4
209	6.9	244	2.0	<b>100/1</b>	132S 4
192	7.5	265	1.8	<b>100/1</b>	132S 4
179	7.8	278	2.5	<b>80/2</b>	112BL 4
177	7.9	282	1.2	<b>60/2</b>	112BL 4
161	8.7	310	2.3	<b>80/2</b>	112BL 4
157	8.9	317	1.1	<b>60/2</b>	112BL 4
140	10.0	356	2.1	<b>80/2</b>	112BL 4
139	10.1	360	1.0	<b>60/2</b>	112BL 4
126	11.1	396	1.9	<b>80/2</b>	112BL 4
113	12.4	442	1.8	<b>80/2</b>	112BL 4
113	12.4	442	0.8	<b>60/2</b>	112BL 4
99	14.2	506	1.6	<b>80/2</b>	112BL 4
92	15.2	542	1.6	<b>80/2</b>	112BL 4
91	15.9	551	3.1	<b>100/2</b>	132S 4
82	17.6	610	2.9	<b>100/2</b>	132S 4
77	18.1	645	1.3	<b>80/2</b>	112BL 4
72	19.9	690	2.6	<b>100/2</b>	132S 4
72	19.4	691	1.3	<b>80/2</b>	112BL 4
65	22.2	769	2.4	<b>100/2</b>	132S 4





## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>5.5 kW</b>	$n_1 = 2880 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	112B 2 132S 4 112BL 4
---------------	---	-----------------------------

<b>7.5 kW</b>	$n_1 = 2890 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$	132SL 2 112BL 2 132M 4
---------------	---	------------------------------

<b>7.5 kW</b>	$n_1 = 2890 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$	132SL 2 112BL 2 132M 4
---------------	---	------------------------------

62	22.7	809	1.1	<b>80/2</b>	112BL 4
60	24.2	839	2.3	<b>100/2</b>	132S 4
56	24.9	887	1.1	<b>80/2</b>	112BL 4
48	28.9	1030	0.9	<b>80/2</b>	112BL 4
44	31.8	1133	0.8	<b>80/2</b>	112BL 4
43	32.5	1134	1.8	<b>100/3</b>	112BL 4
41	35.3	1223	1.6	<b>100/2</b>	132S 4
39	37.0	1282	2.3	<b>120/2</b>	132S 4
38	38.3	1327	1.5	<b>100/2</b>	132S 4
34	40.6	1417	1.4	<b>100/3</b>	112BL 4
34	40.7	1420	2.3	<b>120/3</b>	112BL 4
31	45.2	1577	1.3	<b>100/3</b>	112BL 4
31	45.7	1595	2.1	<b>120/3</b>	112BL 4
28	50.9	1776	1.9	<b>120/3</b>	112BL 4
27	52.8	1842	1.1	<b>100/3</b>	112BL 4
25	56.7	1978	1.0	<b>100/3</b>	112BL 4
25	57.1	1992	1.7	<b>120/3</b>	112BL 4
23	62.2	2170	1.5	<b>120/3</b>	112BL 4
22	64.5	2251	0.9	<b>100/3</b>	112BL 4
19.3	72.6	2533	1.3	<b>120/3</b>	112BL 4
18.0	77.7	2711	1.2	<b>120/3</b>	112BL 4
15.4	90.7	3165	1.0	<b>120/3</b>	112BL 4
13.6	102.6	3580	0.9	<b>120/3</b>	112BL 4
12.2	114.4	3992	0.8	<b>120/3</b>	112BL 4

686	2.1	101	1.6	<b>60/1</b>	132M 4
600	2.4	116	2.8	<b>80/1</b>	132M 4
600	2.4	116	1.5	<b>60/1</b>	132M 4
533	2.7	130	2.5	<b>80/1</b>	132M 4
533	2.7	130	1.3	<b>60/1</b>	132M 4
497	2.9	140	2.4	<b>80/1</b>	132M 4
497	2.9	140	1.2	<b>60/1</b>	132M 4
436	3.3	159	2.1	<b>80/1</b>	132M 4
424	3.4	164	1.0	<b>60/1</b>	132M 4
400	3.6	174	1.9	<b>80/1</b>	132M 4
400	3.6	174	1.0	<b>60/1</b>	132M 4
369	3.9	188	3.2	<b>100/1</b>	132M 4
362	7.9	188	1.5	<b>60/2</b>	112BL 2
321	8.9	212	1.4	<b>60/2</b>	112BL 2
300	4.8	232	1.4	<b>80/1</b>	132M 4
272	5.3	256	1.3	<b>80/1</b>	132M 4
267	5.4	261	2.0	<b>100/1</b>	132M 4
253	11.3	269	1.1	<b>60/2</b>	112BL 2
248	5.8	280	1.2	<b>80/1</b>	132M 4
244	5.9	285	1.9	<b>100/1</b>	132M 4
231	12.4	295	1.1	<b>60/2</b>	112BL 2
225	6.4	309	1.1	<b>80/1</b>	132M 4
209	6.9	333	1.4	<b>100/1</b>	132M 4
200	14.3	340	1.0	<b>60/2</b>	112BL 2
192	7.5	362	1.3	<b>100/1</b>	132M 4
185	7.8	369	1.9	<b>80/2</b>	132M 4
182	7.9	373	0.9	<b>60/2</b>	132M 4
166	8.7	411	1.8	<b>80/2</b>	132M 4
162	8.9	421	3.6	<b>100/2</b>	132M 4
162	8.9	421	0.8	<b>60/2</b>	132M 4
145	9.9	468	3.3	<b>100/2</b>	132M 4
144	10.0	473	1.6	<b>80/2</b>	132M 4
130	11.1	525	3.0	<b>100/2</b>	132M 4
130	11.1	525	1.5	<b>80/2</b>	132M 4
119	12.1	572	2.8	<b>100/2</b>	132M 4
116	12.4	586	1.3	<b>80/2</b>	132M 4
102	14.1	666	2.5	<b>100/2</b>	132M 4
101	14.2	671	1.2	<b>80/2</b>	132M 4
95	15.2	718	1.2	<b>80/2</b>	132M 4
91	15.9	751	2.3	<b>100/2</b>	132M 4
82	17.6	832	2.1	<b>100/2</b>	132M 4
80	18.1	855	1.0	<b>80/2</b>	132M 4
75	19.3	912	3.3	<b>120/2</b>	132M 4
74	19.4	917	1.0	<b>80/2</b>	132M 4
72	19.9	940	1.9	<b>100/2</b>	132M 4
69	21.0	992	3.0	<b>120/2</b>	132M 4
65	22.1	1044	2.9	<b>120/2</b>	132M 4
65	22.2	1049	1.8	<b>100/2</b>	132M 4
63	22.7	1073	0.8	<b>80/2</b>	132M 4
62	23.1	1092	2.7	<b>120/2</b>	132M 4
60	24.0	1134	2.6	<b>120/2</b>	132M 4
60	24.2	1144	1.7	<b>100/2</b>	132M 4
53	27.0	1276	2.4	<b>120/2</b>	132M 4
51	28.3	1337	1.4	<b>100/2</b>	132M 4

2383	1.2	29	1.0	<b>40/1*</b>	112BL 2
2200	1.3	32	1.7	<b>50/1*</b>	112BL 2
1907	1.5	36	1.7	<b>50/1*</b>	112BL 2
1907	1.5	36	1.0	<b>40/1*</b>	112BL 2
1682	1.7	41	1.0	<b>40/1*</b>	112BL 2
1606	1.8	43	3.4	<b>60/1</b>	132SL 2
1589	1.8	44	3.3	<b>60/1</b>	112BL 2
1589	1.8	44	1.8	<b>50/1*</b>	112BL 2
1430	2.0	49	1.6	<b>50/1*</b>	112BL 2
1430	2.0	49	0.9	<b>40/1*</b>	112BL 2
1362	2.1	51	3.1	<b>60/1</b>	112BL 2
1300	2.2	53	0.9	<b>40/1*</b>	112BL 2
1204	2.4	58	2.9	<b>60/1</b>	132SL 2
1144	2.5	61	1.3	<b>50/1*</b>	112BL 2
1108	1.3	63	2.1	<b>60/1</b>	132M 4
1059	2.7	66	2.6	<b>60/1</b>	112BL 2
1021	2.8	68	1.2	<b>50/1*</b>	112BL 2
986	2.9	70	2.4	<b>60/1</b>	112BL 2
923	3.1	75	1.2	<b>50/1*</b>	112BL 2
800	1.8	87	3.2	<b>80/1</b>	132M 4
800	1.8	87	1.7	<b>60/1</b>	132M 4
794	3.6	87	1.0	<b>50/1*</b>	112BL 2
733	3.9	95	0.9	<b>50/1*</b>	112BL 2
720	2.0	96	3.2	<b>80/1</b>	132M 4

1115	1.3	76	1.7	<b>60/1*</b>	132ML 4
1036	1.4	82	3.3	<b>80/1</b>	132ML 4
906	1.6	94	1.5	<b>60/1*</b>	132ML 4
806	1.8	106	2.6	<b>80/1</b>	132ML 4
806	1.8	106	1.4	<b>60/1*</b>	132ML 4
725	2.0	118	2.6	<b>80/1</b>	132ML 4
690	2.1	123	1.3	<b>60/1*</b>	132ML 4
604	2.4	141	2.3	<b>80/1</b>	132ML 4
604	2.4	141	1.2	<b>60/1*</b>	132ML 4
537	2.7	159	2.1	<b>80/1</b>	132ML 4
537	2.7	159	1.1	<b>60/1*</b>	132ML 4
500	2.9	170	1.9	<b>80/1</b>	132ML 4
500	2.9	170	1.0	<b>60/1*</b>	132ML 4
439	3.3	194	1.7	<b>80/1</b>	132ML 4
426	3.4	200	0.9	<b>60/1*</b>	132ML 4
403	3.6	212	1.6	<b>80/1</b>	132ML 4
403	3.6	212	0.8	<b>60/1*</b>	132ML 4
372	3.9	229	2.6	<b>100/1</b>	132ML 4
302	4.8	282	1.2	<b>80/1</b>	132ML 4
250	5.8	341	1.0	<b>80/1</b>	132ML 4
246	5.9	347	1.5	<b>100/1</b>	132ML 4
227	6.4	376	0.9	<b>80/1</b>	132ML 4
210	6.9	406	1.2	<b>100/1</b>	132ML 4
186	7.8	449	1.6	<b>80/2</b>	132ML 4
184	7.9	455	3.2	<b>100/2</b>	132ML 4
167	8.7	501	1.5	<b>80/2</b>	132ML 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_{2^{-1}}$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
-----------------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_{2^{-1}}$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
-----------------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_{2^{-1}}$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
-----------------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>9.2 kW</b>	$n_1 = 1450 \text{ min}^{-1}$	132ML 4
---------------	-------------------------------	---------

163	8.9	512	2.9	<b>100/2</b>	132ML 4
146	9.9	570	2.7	<b>100/2</b>	132ML 4
145	10.0	576	1.3	<b>80/2</b>	132ML 4
131	11.1	639	2.5	<b>100/2</b>	132ML 4
131	11.1	639	1.2	<b>80/2</b>	132ML 4
120	12.1	697	2.3	<b>100/2</b>	132ML 4
117	12.4	714	1.1	<b>80/2</b>	132ML 4
103	14.1	812	2.1	<b>100/2</b>	132ML 4
102	14.2	817	1.0	<b>80/2</b>	132ML 4
95	15.2	875	1.0	<b>80/2</b>	132ML 4
91	15.9	915	1.9	<b>100/2</b>	132ML 4
82	17.6	1013	1.8	<b>100/2</b>	132ML 4
82	17.7	1019	2.9	<b>120/2</b>	132ML 4
80	18.1	1042	0.8	<b>80/2</b>	132ML 4
73	19.9	1146	1.6	<b>100/2</b>	132ML 4
65	22.2	1278	1.5	<b>100/2</b>	132ML 4
63	23.1	1330	2.3	<b>120/2</b>	132ML 4
51	28.3	1629	1.2	<b>100/2</b>	132ML 4
50	28.9	1664	1.8	<b>120/2</b>	132ML 4
43	33.7	1940	1.5	<b>120/2</b>	132ML 4
41	35.3	2032	0.9	<b>100/2</b>	132ML 4
36	40.6	2288	0.9	<b>100/3</b>	132ML 4
36	40.7	2294	1.4	<b>120/3</b>	132ML 4
28	50.9	2868	1.2	<b>120/3</b>	132ML 4
23	62.2	3505	0.9	<b>120/3</b>	132ML 4

<b>11 kW</b>	$n_1 = 2940 \text{ min}^{-1}$	132M 2
	$n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$	160M 4

416	3.5	245	2.4	<b>100/1</b>	160M 4
404	3.6	252	1.3	<b>80/1</b>	160M 4
373	3.9	273	2.2	<b>100/1</b>	160M 4
372	7.9	268	1.1	<b>60/2*</b>	132M 2
338	8.7	295	2.1	<b>80/2</b>	132M 2
330	8.9	302	1.0	<b>60/2*</b>	132M 2
303	4.8	336	1.0	<b>80/1</b>	160M 4
275	5.3	371	0.9	<b>80/1</b>	160M 4
269	5.4	378	1.4	<b>100/1</b>	160M 4
265	11.1	377	1.7	<b>80/2</b>	132M 2
251	5.8	406	0.8	<b>80/1</b>	160M 4
247	5.9	413	1.3	<b>100/1</b>	160M 4
211	6.9	473	2.9	<b>100/2</b>	160M 4
211	6.9	483	1.0	<b>100/1</b>	160M 4
194	7.5	514	2.7	<b>100/2</b>	160M 4
194	7.5	525	0.9	<b>100/1</b>	160M 4
187	7.8	535	1.3	<b>80/2</b>	160M 4
184	7.9	542	2.7	<b>100/2</b>	160M 4
167	8.7	597	1.2	<b>80/2</b>	160M 4
163	8.9	610	2.4	<b>100/2</b>	160M 4
147	9.9	679	2.3	<b>100/2</b>	160M 4
146	10.0	686	1.1	<b>80/2</b>	160M 4
137	10.6	727	3.1	<b>120/2</b>	160M 4
131	11.1	761	2.1	<b>100/2</b>	160M 4
131	11.1	761	1.0	<b>80/2</b>	160M 4
120	12.1	830	1.9	<b>100/2</b>	160M 4
117	12.4	851	0.9	<b>80/2</b>	160M 4
103	14.1	967	3.1	<b>120/2</b>	160M 4
103	14.1	967	1.7	<b>100/2</b>	160M 4
102	14.2	974	0.8	<b>80/2</b>	160M 4
96	15.2	1043	0.8	<b>80/2</b>	160M 4
92	15.9	1091	1.6	<b>100/2</b>	160M 4
83	17.6	1207	1.5	<b>100/2</b>	160M 4
82	17.7	1214	2.5	<b>120/2</b>	160M 4
75	19.3	1324	2.3	<b>120/2</b>	160M 4
73	19.9	1365	1.3	<b>100/2</b>	160M 4
66	22.1	1516	2.0	<b>120/2</b>	160M 4
66	22.2	1523	1.2	<b>100/2</b>	160M 4
61	24.0	1646	1.8	<b>120/2</b>	160M 4
60	24.2	1660	1.2	<b>100/2</b>	160M 4
51	28.3	1941	1.0	<b>100/2</b>	160M 4
50	28.9	1982	1.5	<b>120/2</b>	160M 4
43	33.7	2311	1.3	<b>120/2</b>	160M 4
39	37.0	2538	1.2	<b>120/2</b>	160M 4
32	90.7	3014	1.0	<b>120/3</b>	132M 2

<b>15 kW</b>	$n_1 = 2930 \text{ min}^{-1}$	160MB 2
	$n_1 = 2900 \text{ min}^{-1}$	132ML 2
	$n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$	160L 4

2442	1.2	57	4.6	<b>80/1*</b>	160MB 2
2231	1.3	62	2.1	<b>60/1*</b>	132ML 2
1813	1.6	77	1.8	<b>60/1*</b>	132ML 2
1611	1.8	86	3.2	<b>80/1*</b>	132ML 2
1611	1.8	86	1.7	<b>60/1*</b>	132ML 2
1450	2.0	96	3.2	<b>80/1*</b>	132ML 2
1381	2.1	101	1.6	<b>60/1*</b>	132ML 2
1213	1.2	115	2.3	<b>80/1*</b>	160L 4
1208	2.4	115	1.5	<b>60/1*</b>	132ML 2
1074	2.7	129	1.3	<b>60/1*</b>	132ML 2
1039	1.4	134	2.0	<b>80/1*</b>	160L 4
879	3.3	158	2.1	<b>80/1*</b>	132ML 2
853	3.4	163	1.0	<b>60/1*</b>	132ML 2
808	1.8	172	1.6	<b>80/1*</b>	160L 4
806	3.6	172	1.0	<b>60/1*</b>	132ML 2
766	1.9	181	2.7	<b>100/1</b>	160L 4
728	2.0	191	1.6	<b>80/1*</b>	160L 4
661	2.2	210	2.9	<b>100/1</b>	160L 4
606	2.4	229	1.4	<b>80/1*</b>	160L 4
539	2.7	258	1.3	<b>80/1*</b>	160L 4
502	2.9	277	1.2	<b>80/1*</b>	160L 4
485	3.0	287	2.1	<b>100/1</b>	160L 4
441	3.3	315	1.0	<b>80/1*</b>	160L 4
416	3.5	334	1.8	<b>100/1</b>	160L 4
404	3.6	344	1.0	<b>80/1*</b>	160L 4
393	3.7	346	3.5	<b>100/2</b>	160L 4
373	3.9	372	1.6	<b>100/1</b>	160L 4
372	7.8	366	1.6	<b>80/2*</b>	132ML 2
333	8.7	408	1.5	<b>80/2*</b>	132ML 2
297	4.9	458	2.8	<b>100/2</b>	160L 4
290	10.0	469	1.3	<b>80/2*</b>	132ML 2
269	5.4	516	1.0	<b>100/1</b>	160L 4
261	11.1	521	2.5	<b>100/2</b>	132ML 2
261	11.1	521	1.2	<b>80/2*</b>	132ML 2
247	5.9	563	0.9	<b>100/1</b>	160L 4
239	6.1	571	3.5	<b>120/2</b>	160L 4
234	12.4	582	1.1	<b>80/2*</b>	132ML 2
211	6.9	645	2.1	<b>100/2</b>	160L 4
194	7.5	701	2.0	<b>100/2</b>	160L 4
189	7.7	720	3.1	<b>120/2</b>	160L 4
187	7.8	730	1.0	<b>80/2*</b>	160L 4
171	8.5	795	3.1	<b>120/2</b>	160L 4
167	8.7	814	0.9	<b>80/2*</b>	160L 4
163	8.9	832	1.8	<b>100/2</b>	160L 4
147	9.9	926	1.7	<b>100/2</b>	160L 4
137	10.6	991	2.3	<b>120/2</b>	160L 4
131	11.1	1038	1.5	<b>100/2</b>	160L 4
127	11.5	1076	2.8	<b>120/2</b>	160L 4
120	12.1	1132	1.4	<b>100/2</b>	160L 4
103	14.1	1319	2.3	<b>120/2</b>	160L 4
103	14.1	1319	1.3	<b>100/2</b>	160L 4
92	15.9	1487	1.2	<b>100/2</b>	160L 4
83	17.6	1646	1.1	<b>100/2</b>	160L 4
82	17.7	1655	1.8	<b>120/2</b>	160L 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

**15 kW**

$n_1 = 2930 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 2900 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$

160MB 2  
132ML 2  
160L 4

**18.5 kW**

$n_1 = 2910 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 970 \text{ min}^{-1}$

160L 2  
180M 4  
200L 6

**22 kW**

$n_1 = 2925 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 975 \text{ min}^{-1}$

180M 2  
180L 4  
200L 6

75	19.3	1805	1.7	<b>120/2</b>	160L 4
73	19.9	1861	1.0	<b>100/2</b>	160L 4
69	21.0	1964	1.5	<b>120/2</b>	160L 4
66	22.1	2067	1.5	<b>120/2</b>	160L 4
66	22.2	2076	0.9	<b>100/2</b>	160L 4
63	23.1	2161	1.4	<b>120/2</b>	160L 4
61	24.0	2245	1.3	<b>120/2</b>	160L 4
60	24.2	2263	0.9	<b>100/2</b>	160L 4
54	27.0	2525	1.2	<b>120/2</b>	160L 4
50	28.9	2703	1.1	<b>120/2</b>	160L 4
49	29.6	2769	1.1	<b>120/2</b>	160L 4
43	33.7	3152	1.0	<b>120/2</b>	160L 4
39	37.0	3461	0.9	<b>120/2</b>	160L 4

138	10.6	1219	1.9	<b>120/2</b>	180M 4
132	11.1	1276	1.2	<b>100/2</b>	180M 4
127	11.5	1322	2.3	<b>120/2</b>	180M 4
121	12.1	1391	1.2	<b>100/2</b>	180M 4
104	14.1	1621	1.9	<b>120/2</b>	180M 4
104	14.1	1621	1.0	<b>100/2</b>	180M 4
92	15.9	1828	0.9	<b>100/2</b>	180M 4
83	17.6	2023	0.9	<b>100/2</b>	180M 4
82	17.7	2035	1.5	<b>120/2</b>	180M 4
70	21.0	2414	1.2	<b>120/2</b>	180M 4
61	24.0	2759	1.1	<b>120/2</b>	180M 4
51	28.9	3322	0.9	<b>120/2</b>	180M 4
46	21.0	3634	0.8	<b>120/2</b>	200L 6

82	17.7	2420	1.2	<b>120/2</b>	180L 4
76	19.3	2638	1.1	<b>120/2</b>	180L 4
70	21.0	2871	1.0	<b>120/2</b>	180L 4
66	22.1	3021	1.0	<b>120/2</b>	180L 4
61	24.0	3281	0.9	<b>120/2</b>	180L 4
54	27.0	3691	0.8	<b>120/2</b>	180L 4

**30 kW**

$n_1 = 2945 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1465 \text{ min}^{-1}$

200L 2  
200L 4

<b>18.5 kW</b>	$n_1 = 2910 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 970 \text{ min}^{-1}$	160L 2 180M 4 200L 6
----------------	--	----------------------------

<b>22 kW</b>	$n_1 = 2925 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 975 \text{ min}^{-1}$	180M 2 180L 4 200L 6
--------------	--	----------------------------

2265	1.3	123	3.9	<b>100/1*</b>	200L 2
1550	1.9	179	2.7	<b>100/1*</b>	200L 2
1339	2.2	208	2.9	<b>100/1*</b>	200L 2
1227	2.4	222	4.1	<b>100/2*</b>	200L 2
1127	1.3	247	1.9	<b>100/1*</b>	200L 4
1091	2.7	250	3.8	<b>100/2*</b>	200L 2
982	3.0	283	2.1	<b>100/1*</b>	200L 2
841	3.5	330	1.8	<b>100/1*</b>	200L 2
796	3.7	342	3.0	<b>100/2*</b>	200L 2
771	1.9	360	1.4	<b>100/1*</b>	200L 4
666	2.2	417	1.4	<b>100/1*</b>	200L 4
610	2.4	446	2.4	<b>100/2*</b>	200L 4
543	2.7	502	2.3	<b>100/2*</b>	200L 4
523	2.8	520	3.3	<b>120/2</b>	200L 4
488	3.0	569	1.1	<b>100/1*</b>	200L 4
419	3.5	664	0.9	<b>100/1*</b>	200L 4
396	3.7	687	1.8	<b>100/2*</b>	200L 4
376	3.9	725	2.3	<b>120/2</b>	200L 4
376	3.9	740	0.8	<b>100/1*</b>	200L 4
299	4.9	910	1.4	<b>100/2*</b>	200L 4
282	5.2	966	1.9	<b>120/2</b>	200L 4
240	6.1	1133	1.8	<b>120/2</b>	200L 4
212	6.9	1282	1.1	<b>100/2*</b>	200L 4
195	7.5	1393	1.0	<b>100/2*</b>	200L 4
190	7.7	1431	1.5	<b>120/2</b>	200L 4
185	7.9	1468	1.0	<b>100/2*</b>	200L 4
172	8.5	1579	1.6	<b>120/2</b>	200L 4
165	8.9	1653	0.9	<b>100/2*</b>	200L 4
148	9.9	1839	0.8	<b>100/2*</b>	200L 4
138	10.6	1969	1.2	<b>120/2</b>	200L 4
127	11.5	2137	1.4	<b>120/2</b>	200L 4
104	14.1	2620	1.1	<b>120/2</b>	200L 4
83	17.7	3288	0.9	<b>120/2</b>	200L 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	AM AC	
----------------------------	----	----------	-----	----------	--

<b>37 kW</b>	$n_t = 2950 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 1475 \text{ min}^{-1}$	200L 2 225S 4
--------------	--	------------------

<b>45 kW</b>	$n_t = 2945 \text{ min}^{-1}$ $n_i = 1475 \text{ min}^{-1}$	225M 2 225M 4
--------------	--	------------------

2269	1.3	151	3.2	<b>100/1*</b>	200L 2
1553	1.9	221	2.2	<b>100/1*</b>	200L 2
1341	2.2	256	2.3	<b>100/1*</b>	200L 2
1229	2.4	273	3.3	<b>100/2*</b>	200L 2
1093	2.7	307	3.1	<b>100/2*</b>	200L 2
983	3.0	349	1.7	<b>100/1*</b>	200L 2
843	3.5	407	1.5	<b>100/1*</b>	200L 2
797	3.7	421	2.4	<b>100/2*</b>	200L 2
756	3.9	453	1.3	<b>100/1*</b>	200L 2
602	4.9	558	1.9	<b>100/2*</b>	200L 2
567	5.2	592	2.5	<b>120/2*</b>	200L 2
546	5.4	627	0.8	<b>100/1*</b>	200L 2
527	2.8	637	2.7	<b>120/2*</b>	225S 4
484	6.1	694	2.3	<b>120/2*</b>	200L 2
428	6.9	785	1.4	<b>100/2*</b>	200L 2
393	7.5	853	1.4	<b>100/2*</b>	200L 2
378	3.9	888	1.9	<b>120/2*</b>	225S 4
331	8.9	1013	1.2	<b>100/2*</b>	200L 2
284	5.2	1183	1.5	<b>120/2*</b>	225S 4
244	12.1	1377	1.0	<b>100/2*</b>	200L 2
242	6.1	1388	1.4	<b>120/2*</b>	225S 4
192	7.7	1752	1.3	<b>120/2*</b>	225S 4
174	8.5	1934	1.3	<b>120/2*</b>	225S 4
139	10.6	2412	0.9	<b>120/2*</b>	225S 4
128	11.5	2617	1.1	<b>120/2*</b>	225S 4
105	14.1	3209	0.9	<b>120/2*</b>	225S 4

1052	2.8	388	3.6	<b>120/2*</b>	225M 2
755	3.9	541	2.6	<b>120/2*</b>	225M 2
566	5.2	721	2.0	<b>120/2*</b>	225M 2
527	2.8	775	2.2	<b>120/2*</b>	225M 4
483	6.1	846	1.9	<b>120/2*</b>	225M 2
382	7.7	1067	1.7	<b>120/2*</b>	225M 2
378	3.9	1079	1.6	<b>120/2*</b>	225M 4
346	8.5	1178	1.7	<b>120/2*</b>	225M 2
284	5.2	1439	1.3	<b>120/2*</b>	225M 4
278	10.6	1469	1.5	<b>120/2*</b>	225M 2
256	11.5	1594	1.5	<b>120/2*</b>	225M 2
242	6.1	1688	1.2	<b>120/2*</b>	225M 4
209	14.1	1955	1.2	<b>120/2*</b>	225M 2
192	7.7	2131	1.0	<b>120/2*</b>	225M 4
174	8.5	2353	1.1	<b>120/2*</b>	225M 4
153	19.3	2676	0.9	<b>120/2*</b>	225M 2
140	21.0	2911	0.8	<b>120/2*</b>	225M 2
128	11.5	3183	0.9	<b>120/2*</b>	225M 4

### ПРИМЕЧАНИЕ

Все приведенные значения передаваемых мощностей вычислены на основе механической мощности. Для моделей отмеченных знаком (\*) всегда необходимо выполнять проверку по термической мощности, как показано в разделе А-1.5 данного каталога.





HIGH TECH

line

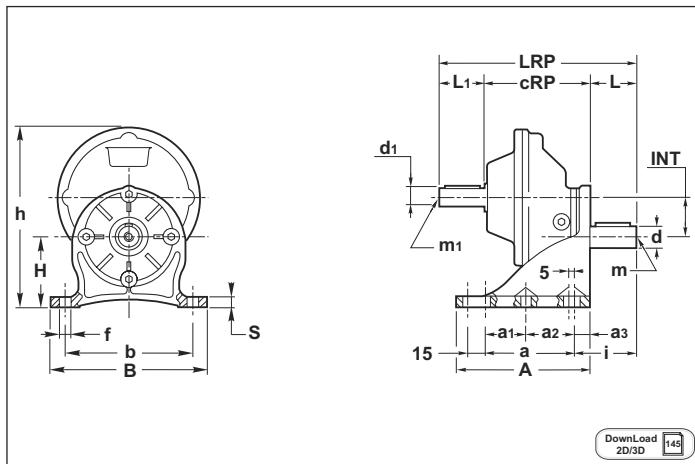
## 1.8 Размеры



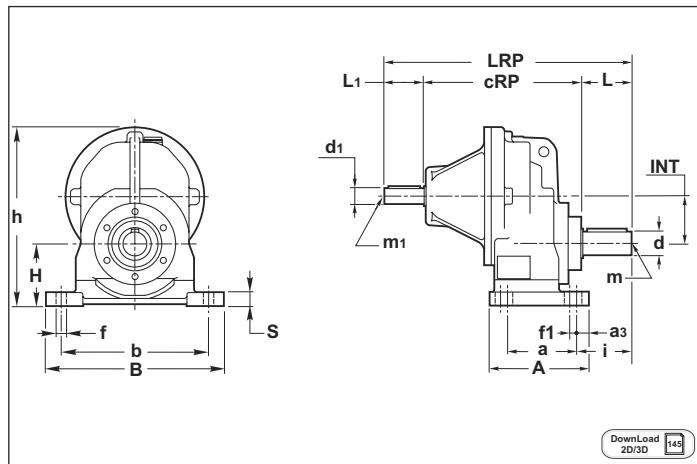
*Размеры редукторов*

**AM/1 - AR/1 - AC/1**

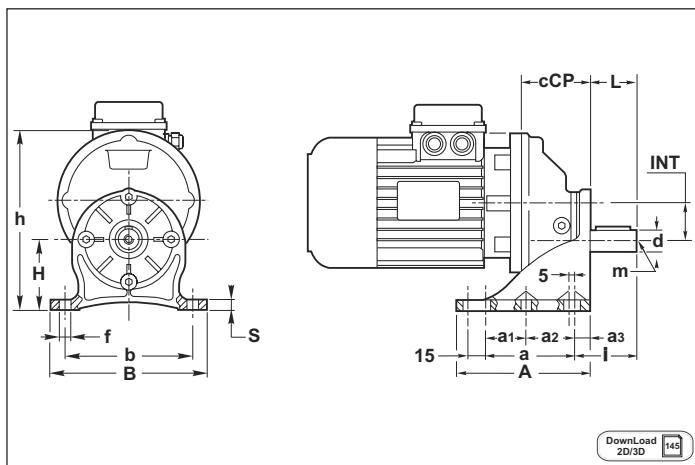
### ARP (32)



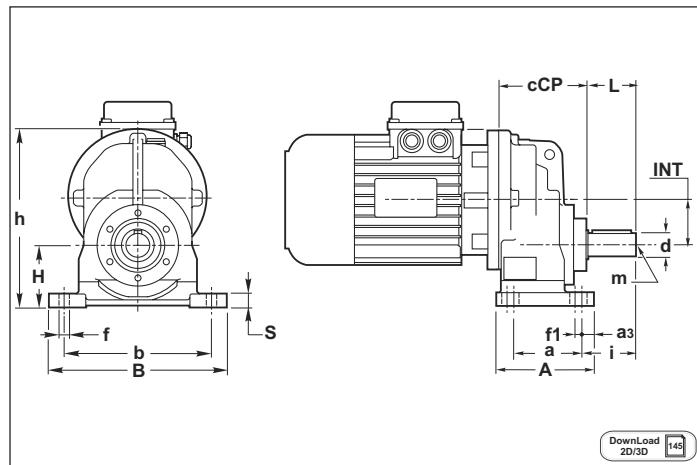
### ARP (40 - 100)



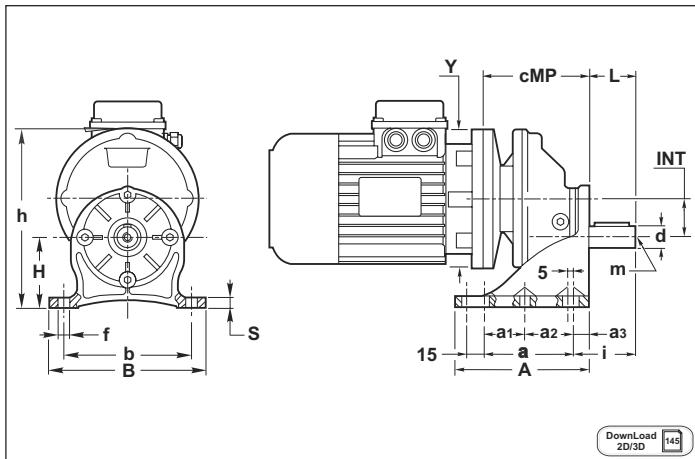
### ACP (32)



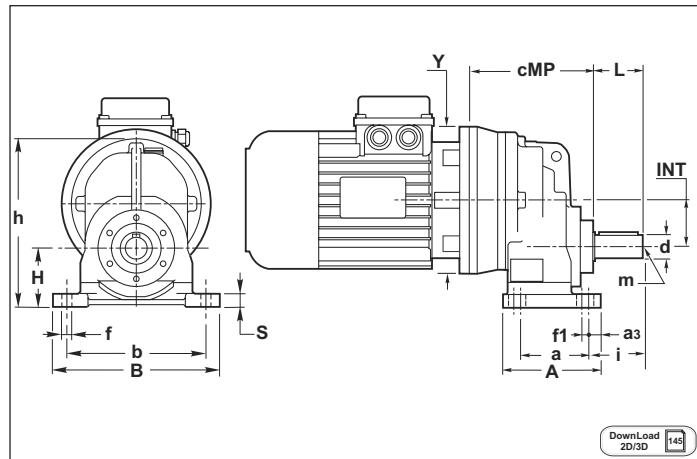
### ACP (40 - 100)



### AMP (32)



### AMP (40 - 100)





## 1.8 Размеры

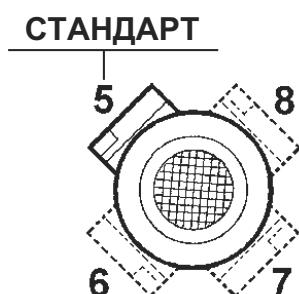
AM AC AR	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	A	b	B	cRP	d h6	d <sub>1</sub> j6	f	f1	h	H	i	L	L <sub>1</sub>	LRP	m	m <sub>1</sub>	s	INT
<b>32</b>	77	35	42	13	115	110	135	92	19 (14)	16	9	5	153	60	53 (43)	40 (30)	40	172 (162)	M6 (M6)	M6	9	33
<b>40</b>	45	—	—	12	85	105	130	141	19 (20)	16	8.5	2	162	50	53 (53)	40 (40)	40	221 (221)	M6 (M6)	M6	12	42
<b>50</b>	70	—	—	12	100	150	180	161	24 (25)	16	11	7	181	63	56 (56)	50 (50)	40	251 (251)	M8 (M8)	M6	14	48
<b>60</b>	70	—	—	16	120	165	195	193	28 (30)	19	11	8.5	221	80	67.5 (67.5)	60 (60)	40	293 (293)	M10 (M10)	M6	15	61
<b>80</b>	85	—	—	21	135	185	230	218	38 (40)	24	14	—	276	100	105	80	50	348	M10 (M10)	M8	20	76
<b>100</b>	130	—	—	17	173	240	295	284.5	48 (50)	28	18	—	345	125	129	110	60	454	M12 (M12)	M8	22	95

IEC	AMP../1										cCP	ACP../1						
	32		40		50		60		80			32	40	50	60	80	100	
	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP		59	86	93	115	142	189	
B5	120	92	140	125	140	132	160	159	200	199	300	291.5						
	140	92	160	125	160	132	200	174	250	209.5	350	300.5						
	160	92	200	145	200	152	250	184	300	230	400	305.5						
	200	102	250	155	250	162	300	208	350	260	—	—						
B14	90•	92	120	145	120	152	120	174.5	—	—	—	—						
	105•	92	140	145	140	152	140	174.5	—	—	—	—						
	120	102	160	155	160	162	160	184	—	—	—	—						
	—	—	—	—	—	—	200	208	—	—	—	—						

### ВНИМАНИЕ

**Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 45° (пример см. в разделе 2.3).**

Для фланцев B14, о тмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):



Для исполнений сMP размеры приведены для стандартных комбинаций вал/фланец типа B14 и B5.  
Для получения информации о нестандартных исполнениях обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

B





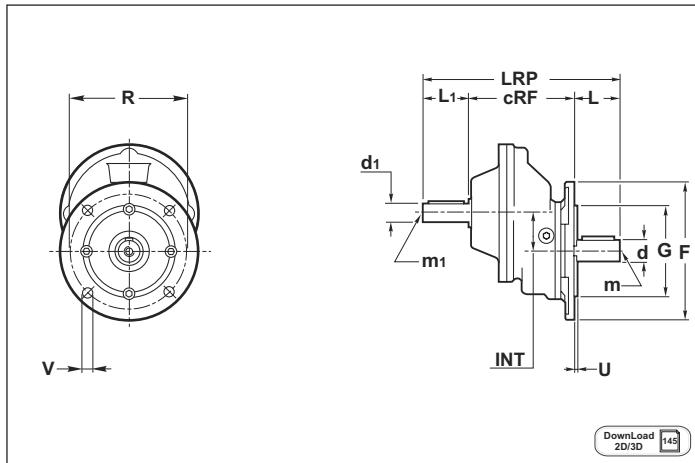
## 1.8 Размеры



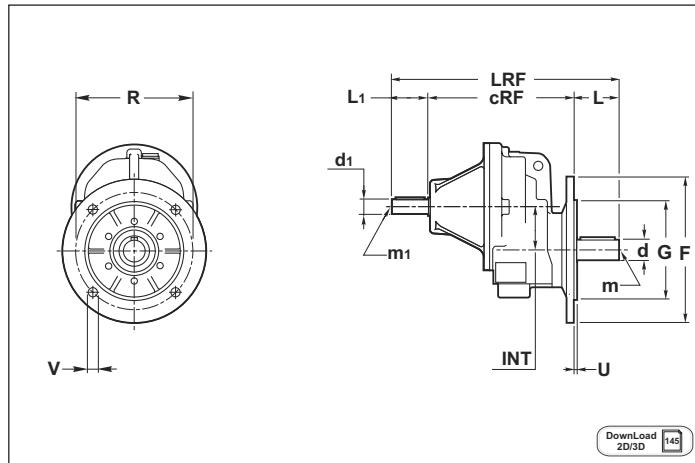
*Размеры редукторов*

**AM/1 - AR/1 - AC/1**

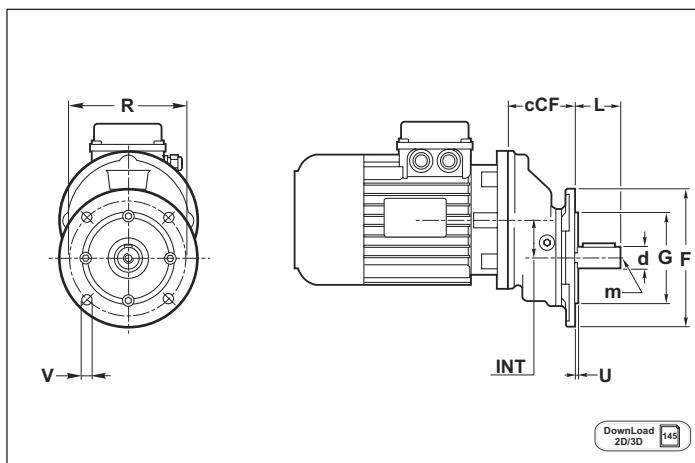
### ARF (32)



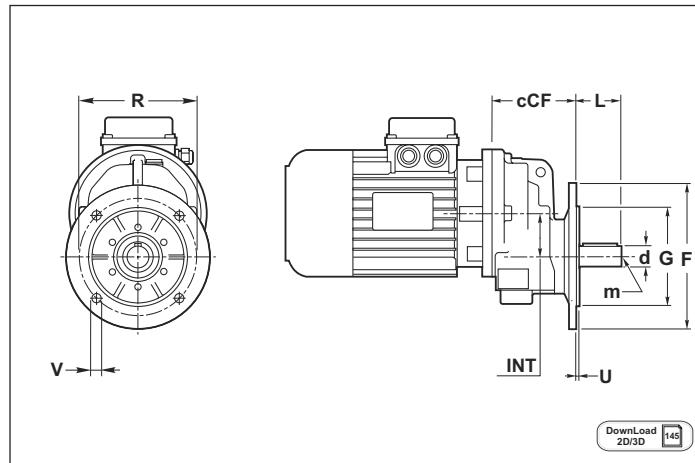
### ARF (40 - 100)



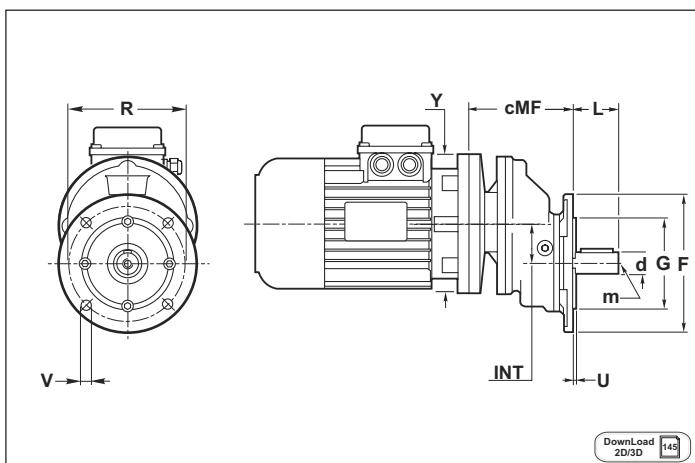
### ACF (32)



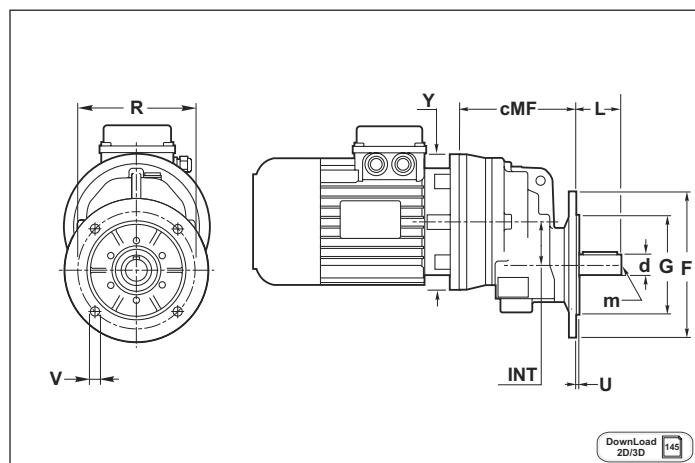
### ACF (40 - 100)



### AMF (32)



### AMF (40 - 100)





## 1.8 Размеры

AM AC AR	cRF	d h6	d <sub>1</sub> j6	L	L <sub>1</sub>	LRF	m	m <sub>1</sub>	INT
32	92	19 (14)	16	30 (40)	40	172 (162)	M6 (M6)	M6	33
40	141	19 (20)	16	40 (40)	40	221 (221)	M6 (M6)	M6	42
50	161	24 (25)	16	50 (50)	40	251 (251)	M8 (M8)	M6	48
60	193	28 (30)	19	60 (60)	40	293 (193)	M10 (M10)	M6	61
80	218	38 (40)	24	80	50	248	M10 (M10)	M8	76
100	284.5	48 (50)	28	110	60	454	M12 (M12)	M8	95

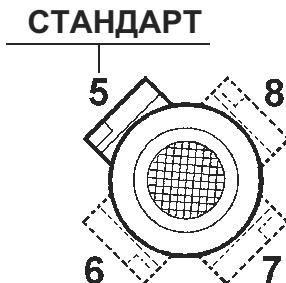
	32			40				50				60			80		100	
	F1	F2	F3	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F1	F2	F1	F2
F	120	140	160	120	140	160	200	120	140	160	200	160	200	250	250	300	250	300
G (g6)	80	95	110	80	95	110	130	80	95	110	130	110	130	180	180	230	180	230
R	100	115	130	100	115	130	165	100	115	130	165	130	165	215	215	265	215	265
V	9	9	10	9	9	10	13	9	9	10	13	10	13	15	15	15	15	15
U	3	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	4	4	4	4	4

IEC	AMF../1										ACF../1						32		40		50		60		80		100	
	32		40		50		60		80		100		32	40	50	60	80	100	cCF									
	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	59	86	93	115	142	189	cCF									
B5	120	92	140	125	140	132	160	159	200	199	300	291.5																
	140	92	160	125	160	132	200	174	250	209.5	350	300.5																
	160	92	200	145	200	152	250	184	300	230	400	305.5																
	200	102	250	155	250	162	300	208	350	260	—	—																
B14	90•	92	120	145	120	152	120	174.5	—	—	—	—																
	105•	92	140	145	140	152	140	174.5	—	—	—	—																
	120	102	160	155	160	162	160	184	—	—	—	—																
	—	—	—	—	—	—	200	208	—	—	—	—																

### ВНИМАНИЕ

Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 450(пример см. в разделе 2.3).

Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):



Для исполнений сМР размеры приведены для стандартных комбинаций вал/фланец типа B14 и B5.

Для получения информации о нестандартных исполнениях обращайтесь в нашу службу технической поддержки.





HIGH TECH

line

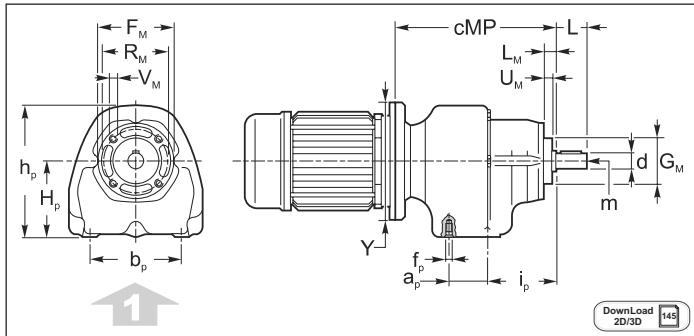
## 1.8 Размеры



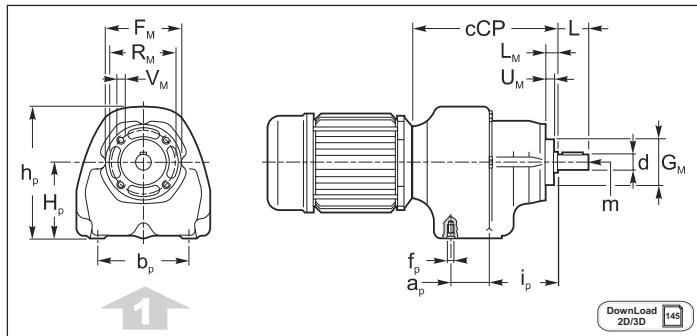
### Размеры редукторов

### AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3

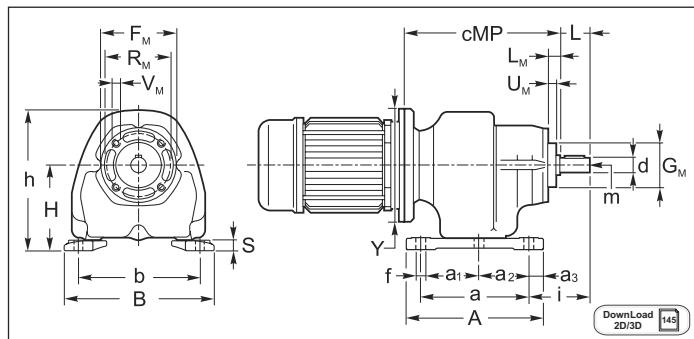
#### AM (25 - 35)



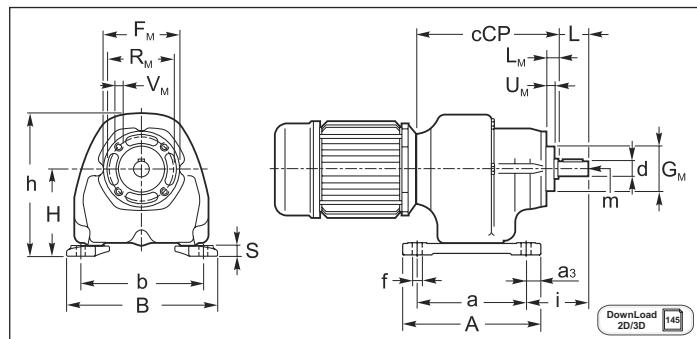
#### AC (25)



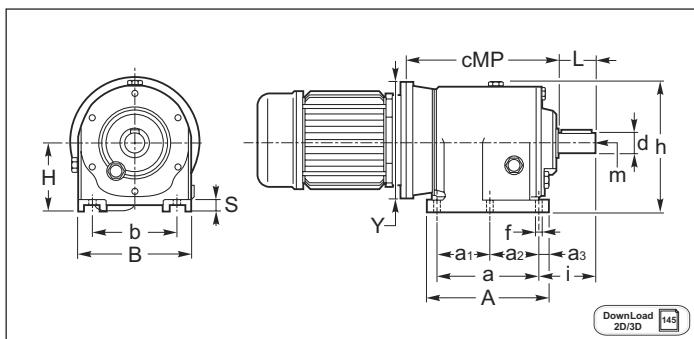
#### AMP (25 - 35)



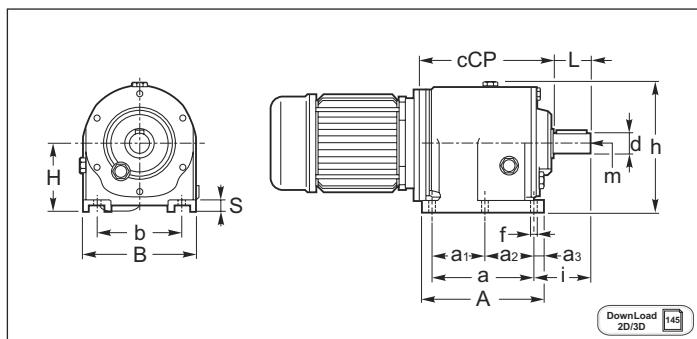
#### ACP (25)



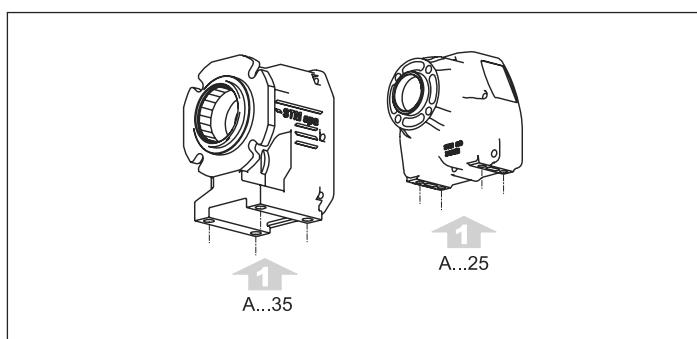
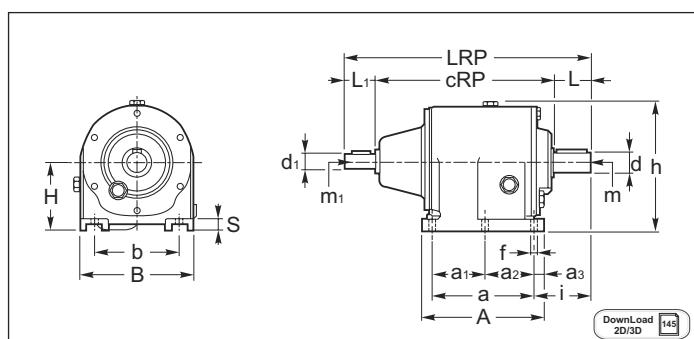
#### AMP (40 - 120)



#### ACP (40 - 80)



#### ARP (40 - 120)





## 1.8 Размеры

AM AC AR	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	A	b	B	cRP	d h6	d <sub>1</sub> j6	f	h	H	i	L	L <sub>1</sub>	LRP	m	m <sub>1</sub>	s
25	71	—	—	9.5	90	90 <sup>±1</sup>	111	—	11 (14)	—	6.5	103	63	47 (50)	22 (25)	—	—	M5	—	8
35	87	37	50	10.5	110	110	130	—	16 (19) (20)	—	8.5	132	85	48 (58) (58)	30 (40) (40)	—	—	M6 (M6) (M6)	—	9
40	85	—	—	10	105	110	140	165.5	20 (19) (25)	16	9.5	155	80	58 (58) (68)	40 (40) (50)	40	245.5 (245.5) (255.5)	M6 (M6) (M8)	M6	10
50	130	—	—	12.5	155	110	145	227	25 (24) (30)	16	9.5	170	90	75 (75) (85)	50 (50) (60)	40	317 (317) (327)	M8 (M8) (M10)	M6	15
60	165	—	—	15	195	135	185	269	30 (28) (35)	19	14	210	115	90 (90) (100)	60 (60) (70)	40	369 (369) (379)	M10 (M10) (M10)	M6	20
80	205	—	—	20	245	170	230	309.5	40 (38)	24	20	265	140	115 (115)	80 (80)	50	440 (440)	M10 (M10)	M8	25
100	260	—	—	21	306	215	290	395	50 (48)	28	20	322	180	140 (140)	100 (100)	60	555 (555)	M12 (M12)	M8	35
120	310	—	—	27.5	365	250	350	460	60	38	23	415	225	160	120	80	660	M12	M10	45

	a <sub>p</sub>	b <sub>p</sub>	f <sub>p</sub>	i <sub>p</sub>	h <sub>p</sub>	H <sub>p</sub>	F <sub>M</sub>	G <sub>M</sub> (g6)	L <sub>M</sub>	R <sub>M</sub>	V <sub>M</sub>	U <sub>M</sub>
25	23	66	M6	49	95	55	55	33	9	46	M6	6
35	50	55	M8	20.5	122	75	95	60	11	80	8	5

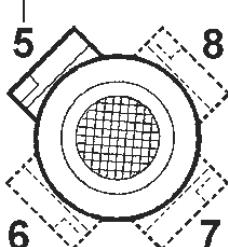
IEC	25	35		40		50		60		80		100		120		CCP													
		Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP	Y	cMP										
AMP..2 ACP..2 AM 35/2 AC 35/2 AM 25/2 AC 25/2	B5	120	116	—	—	140	148.5	140	198	160	235	200	291	300	402.4	300	442.5	110	159	191	234								
		140	116	140	126.5	160	148.5	160	198	200	250	250	303	350	411.4	350	451.5												
		160	126.5	200	168.5	200	218	250	260	300	322	400	416.4	400	456.5														
		200	136.0	250	178.5	250	228	300	284	350	352	450																	
	B14	80•	116	90•	126.5	120	168.5	120	218	120	250	127																	
		90	116	105	126.5	140	168.5	140	218	140	250																		
		120		136.0	160	178.5	160	228	160	260																			
										200																			
AMP..3 ACP..3 AM 35/3 AC 35/3 AM 25/3 AC 25/3	B5	120	116	120	144.0	140	153.5	140	198	160	235	200	291	200	340.4	200	392	93.5	—	127	110								
		140	116	140	144.0	160	157.5	160	198	200	250	250	301	250	350.4	250	410												
		—		200		181.5		200		218		250		260		300		370.4											
		—																											
	B14	80•	116	80•	144.0	120	181.5	120	218	120	250	160		260															
		90	116	90	144.0			140		218		140		250															

### ВНИМАНИЕ

Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 450(пример см. в разделе 2.3).

Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):

#### СТАНДАРТ



Для исполнений сMP размеры приведены для стандартных комбинаций вал/фланец типа B14 и B5.

Для получения информации о нестандартных исполнениях обращайтесь в нашу службу технической поддержки.





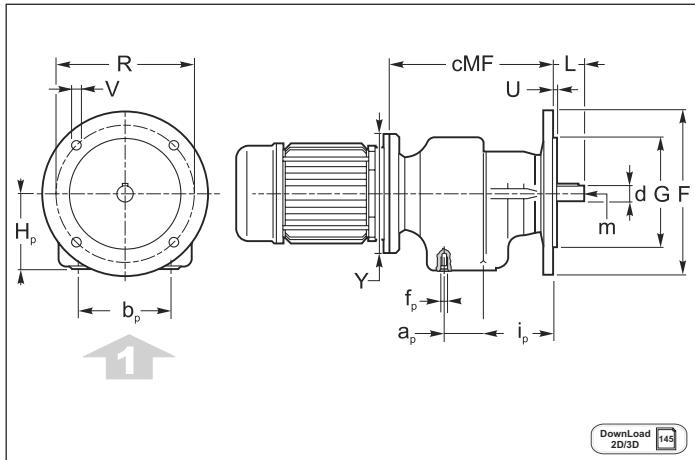
## 1.8 Размеры



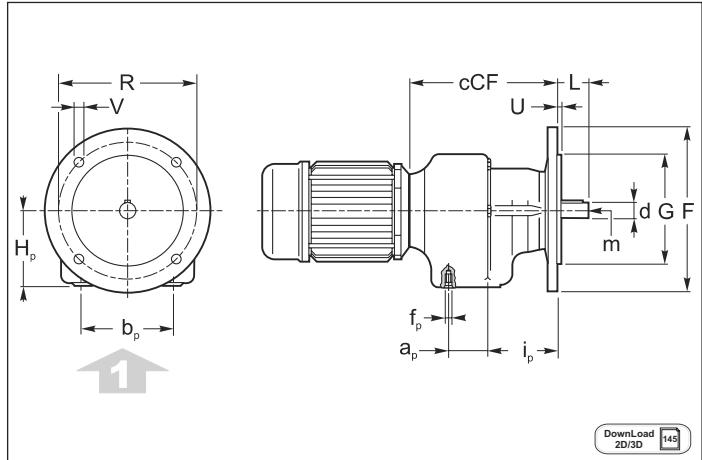
*Размеры редукторов*

**AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3**

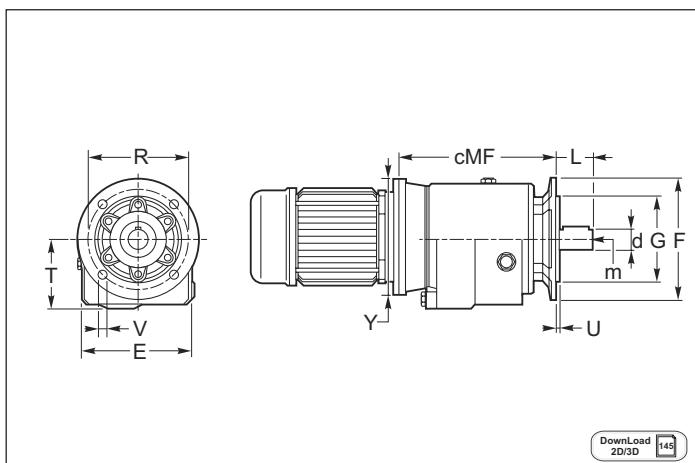
### AMF (25 - 35)



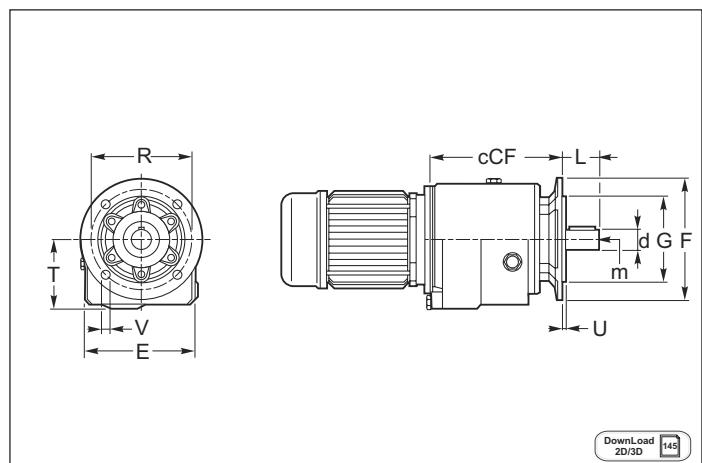
### ACF (25)



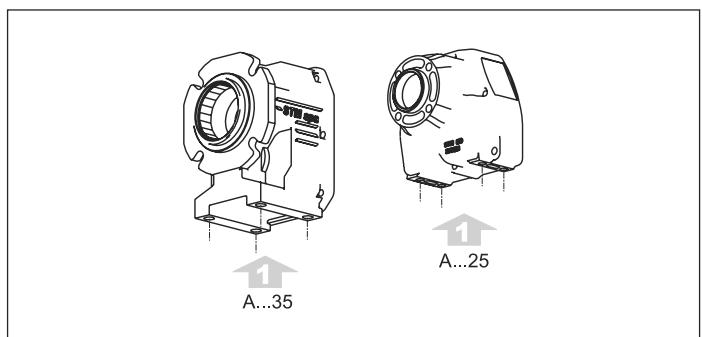
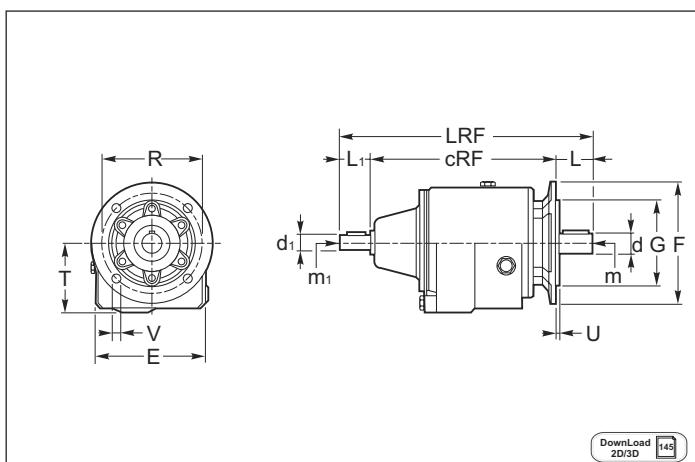
### AMF (40 - 120)



### ACF (40 - 80)



### ARF (40 - 120)





## 1.8 Размеры

AM AC AR	a <sub>p</sub>	b <sub>p</sub>	f <sub>p</sub>	H <sub>p</sub>	i <sub>p</sub>	cRF	d h6	d <sub>1</sub> j6	E	L	L <sub>1</sub>	LRF	m	m <sub>1</sub>	T
25	23	66	M6	55	49	—	11 (14)	—	96	22 (25)	—	—	M5	—	—
35	50	55	M8	75	20.5	—	16 (19) (20)	—	—	30 (40) (40)	—	—	M6 (M6) (M6)	—	75
40				—		187.5	20 (19) (25)	16	140	40 (40) (50)	40	267.5 (267.5) (277.5)	M6 (M6) (M8)	M6	78
50				—		235	25 (24) (30)	16	145	50 (50) (60)	40	325 (325) (335)	M8 (M8) (M10)	M6	89.5
60				—		280	30 (28) (35)	19	185	60 (60) (70)	40	380 (380) (390)	M10 (M10) (M10)	M6	114
80				—		317	40 (38)	24	230	80 (80)	50	447 (447)	M10 (M10)	M8	139
100				—		395	50 (48)	28	290	100 (100)	60	555 (555)	M12 (M12)	M8	178
120				—		491	60	38	350	120	80	691	M12	M10	225

	AMF - ACF - ARF																					
	25		35		40				50				60				80		100		120	
	F1	F2	F1	F2	F3	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F1	F2	F1	F2		
F	105	120	140	160	200	120	160	140	200	120	160	200	250	160	200	250	250	300	300	350	350	450
G(g6)	70	80	95	110	130	80	110	95	130	80	110	130	180	110	130	180	180	230	230	250	250	350
R	85	100	115	130	165	100	130	115	165	100	130	165	215	130	165	215	215	265	265	300	300	400
V	7	7	9	9	13	9	10	9	13	9	10	13	15	10	13	15	15	15	15	19	19	19*
U	3	3	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	4	3	3.5	3.5	4	4	4	5	5	5

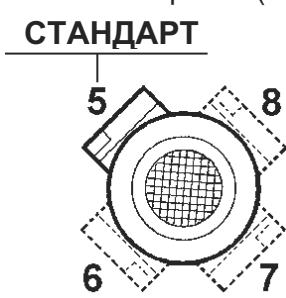
\* 8 fori / holes

	IEC	25		35		40		50		60		80		100		120		CCF																																			
		Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	25	35	40	50	60	80																														
AMF..../2 ACF..../2 AM 25/2 AC 25/2	B5	120	116	—	—	140	170.5	140	206	160	246	200	298	300	402.4	300	473.5	132	167	202	241	93.5	—																														
		140	116	140	126.5	160	170.5	160	206	200	261	250	308	350	411.4	350	482.5																																				
		160	126.5	200	190.5	200	226	250	271	300	329	400	416.4	400	487.5																																						
		200	136.0	250	200.5	250	236	300	295	350	359	450		496.5																																							
	B14	80•	116	90•	126.5	120	190.5	120	226	120	261	149		149																																							
		90	116	105	126.5	140	190.5	140	226	140	261																																										
		120	136.0	160	200.5	160	236	160	271	149		149																																									
		200	295	149		149																																															
AMF..../3 ACF..../3 AM 25/3 AC 23/3	B5	120	116	120	144.0	140	175.5	140	206	160	246	200	298	200	340.4	200	423	149																																			
		140	116	140	144.0	160	179.5	160	206	200	261	250	308	250	350.4	250	445																																				
	B14	—	—	200	203.5	200	226	250	271	149		149																																									
		—	—	120	203.5	120	226	120	261																																												
		140	226	140	261	149		149																																													
		160	271																																																		

## ВНИМАНИЕ

Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 45° (пример см. в разделе 2.3).

Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):



Для исполнений сМР размеры приведены для стандартных комбинаций вал/фланец типа B14 и B5.

Для получения информации о нестандартных исполнениях обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



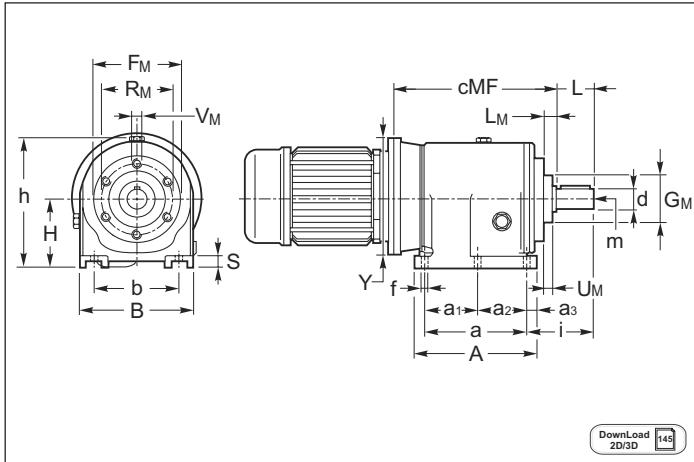
## 1.8 Размеры



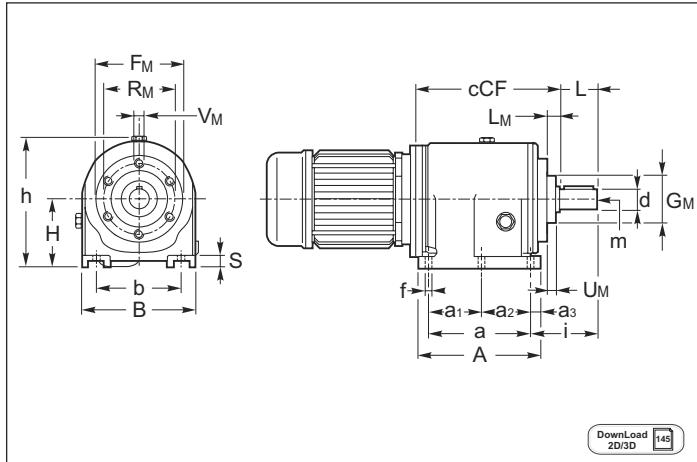
### Размеры редукторов

**AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3**

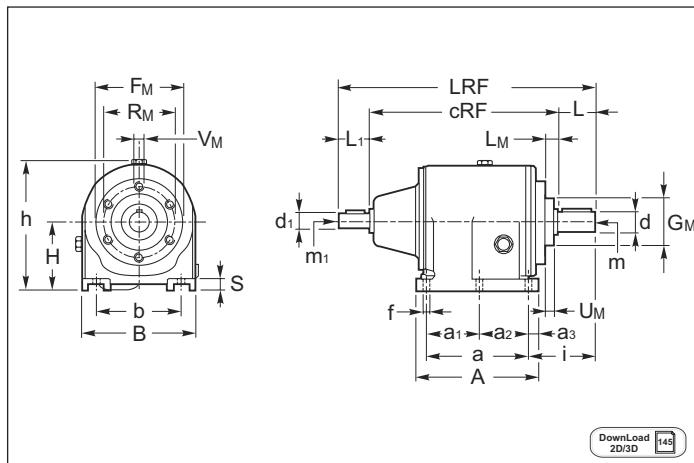
#### AMP/F (40 - 50 - 60 - 80 - 120)



#### ACP/F (40 - 80)



#### ARP/F (40 - 50 - 60 - 80 - 120)





## 1.8 Размеры

AM AC AR	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	A	b	B	cRF	d h6	d <sub>1</sub> j6	f	h	H	i	L	L <sub>1</sub>	LRF	m	m <sub>1</sub>	s
<b>40</b>	85	—	—	10	105	110	140	187.5	20 (19) (25)	16	9.5	155	80	80 (80) (90)	40 (40) (50)	40	267.5 (267.5) (277.5)	M6 (M6) (M8)	M6	10
<b>50</b>	130	—	—	12.5	155	110	145	235	25 (24) (30)	16	9.5	170	90	83 (83) (93)	50 (50) (60)	40	325 (325) (335)	M8 (M8) (M10)	M6	15
<b>60</b>	165	—	—	15	195	135	185	280	30 (28) (35)	19	14	210	115	101 (101) (111)	60 (60) (70)	40	380 (380) (390)	M10 (M10) (M10)	M6	20
<b>80</b>	205	—	—	20	245	170	230	317	40 (38)	24	20	265	140	123 (123)	80 (80)	50	447 (447)	M10 (M10)	M8	25
<b>120</b>	310	—	—	27.5	365	250	350	491	60	38	23	415	225	191	120	80	691	M12	M10	45

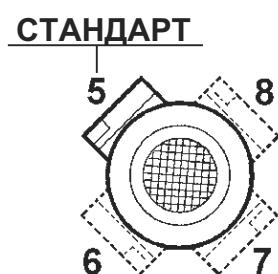
	40	50	60	80	120
F <sub>M</sub>	82	110	110	156.9	230
G <sub>M(g6)</sub>	54	74	74	114	170
L <sub>M</sub>	14	16	16	20	26.5
R <sub>M</sub>	66	94	94	136	200
V <sub>M</sub>	M6	M8	M8	M10	M12
U <sub>M</sub>	8	7	6	13	18

	IEC	40		50		60		80		120		40	50	60	80				
		Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF								
AMP/F./2 ACP/F./2	B5	140	170.5	140	206	160	246	200	298	300	473.5	132	167	202	241				
		160	170.5	160	206	200	261	250	308	350	482.5								
		200	190.5	200	226	250	271	300	329	400	487.5								
		250	200.5	250	236	300	295	350	359	450	496.5								
	B14	120	190.5	120	226	120	261	200	298	200	423								
		140	190.5	140	226	140	261												
		160	200.5	160	236	160	271												
						200	295												
AMP/F./3 ACP/F./3	B5	140	175.5	140	206	160	246	200	298	200	423	149							
		160	179.5	160	206	200	261	250	308	250	445								
		200	203.5	200	226	250	271												
	B14	120	203.5	120	226	120	261	140	226	140	261								
						160	271												

## ВНИМАНИЕ

**Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 450(пример см. в разделе 2.3).**

Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):



Для исполнений сMF размеры приведены для стандартных комбинаций вал/фланец типа B14 и B5.

Для получения информации о нестандартных исполнениях обращайтесь в нашу службу технической поддержки.





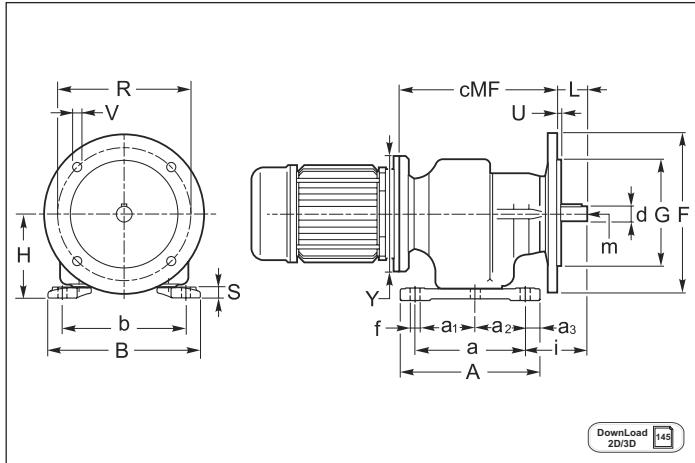
## 1.8 Размеры



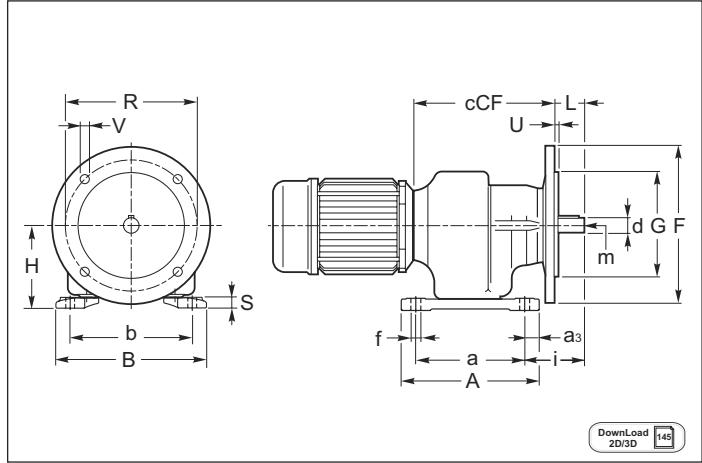
*Размеры редукторов*

**AM/2-3 - AR/2-3 - AC/2-3**

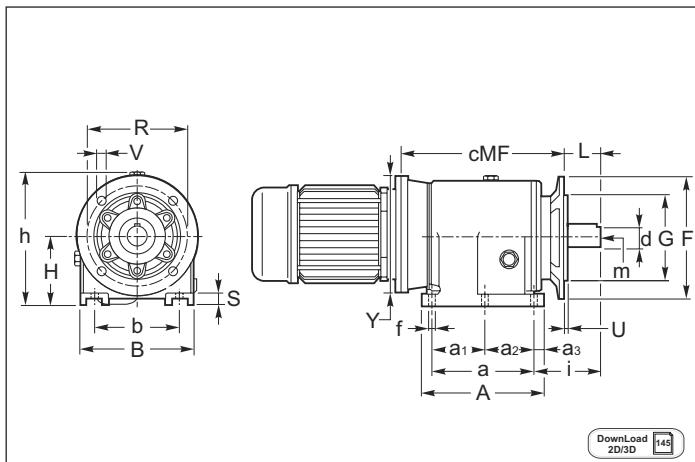
**AMP/F1.. (25 - 35)**



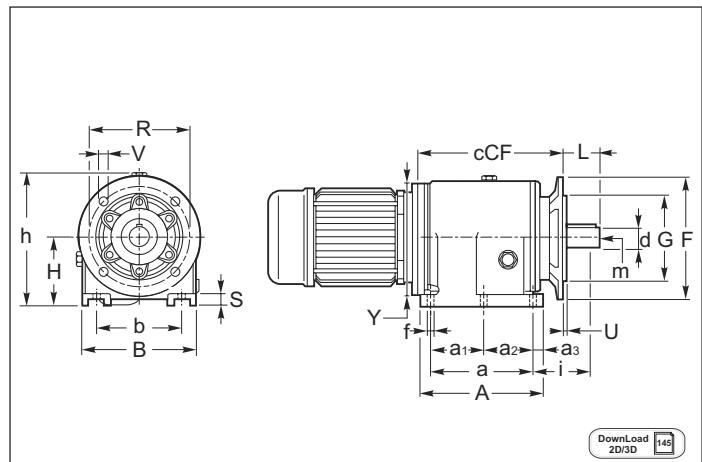
**ACP/F1.. (25)**



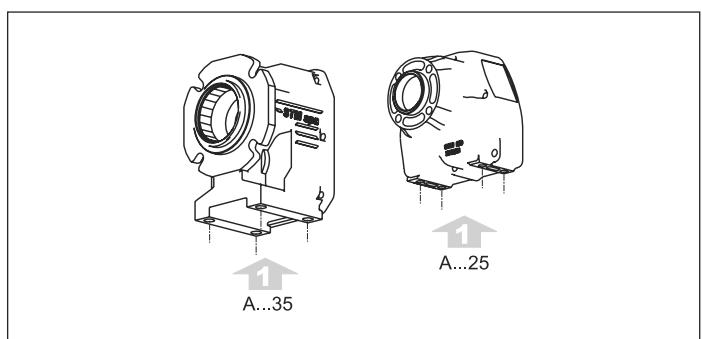
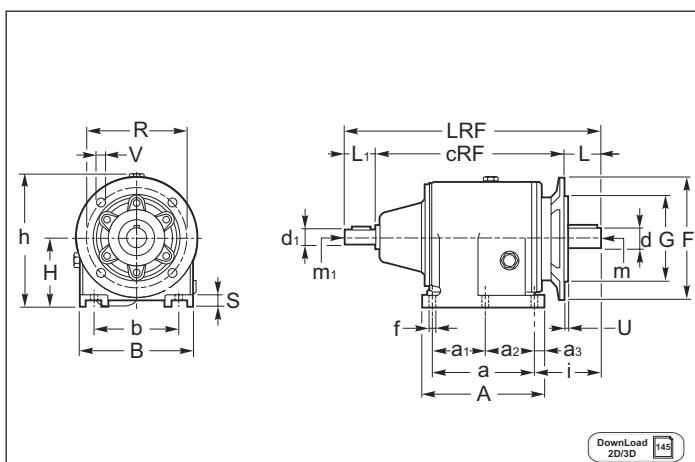
**AMP/F1.. (40 - 120)**



**ACP/F1.. (40 - 80)**



**ARP/F1.. (40 - 120)**





## 1.8 Размеры

AM AC AR	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	A	b	B	cRF	d h6	d <sub>1</sub> j6	f	h	H	i	L	L <sub>1</sub>	LRF	m	m <sub>1</sub>	s
25	71	—	—	9.5	90	90	111	—	11 (14)	—	6.5	103	63	47 (50)	22 (25)	—	—	M5	—	8
35	87	37	50	10.5	110	110	130	—	16 (19) (20)	—	8.5	132	85	48 (58) (58)	30 (40) (40)	—	—	M6 (M6) (M6)	—	9
40	85	—	—	10	105	110	140	187.5	20 (19) (25)	16	9.5	155	80	80 (80) (90)	40 (40) (50)	40	267.5 (267.5) (277.5)	M6 (M6) (M8)	M6	10
50	130	—	—	12.5	155	110	145	235	25 (24) (30)	16	9.5	170	90	83 (83) (93)	50 (50) (60)	40	325 (325) (335)	M8 (M8) (M10)	M6	15
60	165	—	—	15	195	135	185	280	30 (28) (35)	19	14	210	115	101 (101) (111)	60 (60) (70)	40	380 (380) (390)	M10 (M10) (M10)	M6	20
80	205	—	—	20	245	170	230	317	40 (38)	24	20	265	140	123 (123)	80 (80)	50	447 (447)	M10 (M10)	M8	25
100	260	—	—	21	306	215	290	395	50 (48)	28	20	322	180	140 (140)	100 (100)	60	555 (555)	M12 (M12)	M8	35
120	310	—	—	27.5	365	250	350	491	60	38	23	415	225	191	120	80	691	M12	M10	45

	AMF - ACF - ARF																					
	25		35		40				50				60				80		100		120	
	F1	F2	F1	F2	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F4	F1	F2	F3	F1	F2	F1	F2	F1	F2	
F	105	120	140	160	120	160	140	200	120	160	200	250	160	200	250	250	300	300	350	350	450	
G(g6)	70	80	95	110	80	110	95	130	80	110	130	180	110	130	180	180	230	230	250	250	350	
R	85	100	115	130	100	130	115	165	100	130	165	215	130	165	215	215	265	265	300	300	400	
S	7	7	9	10	9	10	9	13	9	10	13	15	10	13	15	15	15	15	19	19	19*	
U	3	3	3.5	3.5	3	3.5	3.5	3.5	3	3.5	3.5	4	3	3.5	3.5	4	4	4	5	5	5	

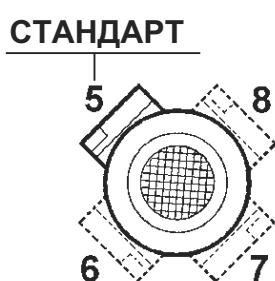
\* 8 fori / holes

	IEC	25		35		40		50		60		80		100		120		CCF					
		Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	Y	cMF	25	35	40	50	60	80
AMP/F1..2/ ACP/F1..2	B5	120	116	—	—	140	170.5	140	206	160	246	200	298	300	402.4	300	473.5	132	167	202	241	93.5	—
		140	116	140	126.5	160	170.5	160	206	200	261	250	308	350	411.4	350	482.5						
		—	—	160	126.5	200	190.5	200	226	250	271	300	329	400	416.4	400	487.5						
		—	—	200	136.0	250	200.5	250	236	300	295	350	359	—	450	496.5	—						
	B14	80•	116	90•	126.5	120	190.5	120	226	120	261	—	—	—	—	—	—						
		90	116	105	126.5	140	190.5	140	226	140	261	—	—	—	—	—	—						
		—	—	120	136.0	160	200.5	160	236	160	271	—	—	—	—	—	—						
		—	—	—	—	—	—	—	—	200	295	—	—	—	—	—	—						
AMP/F1..3/ ACP/F1..3	B5	120	116	120	144.0	140	175.5	140	206	160	246	200	298	200	340.4	200	423	149	—	—	—	—	—
		140	116	140	144.0	160	179.5	160	206	200	261	250	308	250	350.4	250	445						
		—	—	—	—	200	203.5	200	226	250	271	—	—	300	370.4	300	452						
	B14	80•	116	80•	144.0	120	203.5	120	226	120	261	—	—	—	—	—	—						
		90	116	90	144.0	—	—	140	226	140	261	—	—	160	271	—	—						

### ВНИМАНИЕ

Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 450(пример см. в разделе 2.3).

Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):

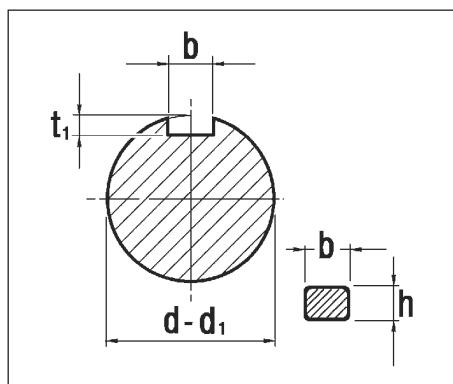


Для исполнений сМР размеры приведены для стандартных комбинаций вал/фланец типа B14 и B5.

Для получения информации о нестандартных исполнениях обращайтесь в нашу службу технической поддержки.



## 1.9 Шпонки



Входной вал

Выходной вал

$d_1$	$b \times h$	$t_1$
16	5 x 5	3.0 + 0.1
19	6 x 6	3.5 0
24	8 x 7	4.0 + 0.2
28	8 x 7	4.0 0

$d$	$b \times h$	$t_1$
11	4 x 4	2.5
14	5 x 5	3.0
16	5 x 5	3.0 + 0.1
19	6 x 6	3.5 0
20	6 x 6	3.5
24	8 x 7	4.0
25	8 x 7	4.0
28	8 x 7	4.0
30	8 x 7	4.0
35	10 x 8	5.0 + 0.2
38	10 x 8	5.0 0
40	12 x 8	5.0
48	14 x 9	5.5
50	14 x 9	5.5
60	18 x 11	7.0

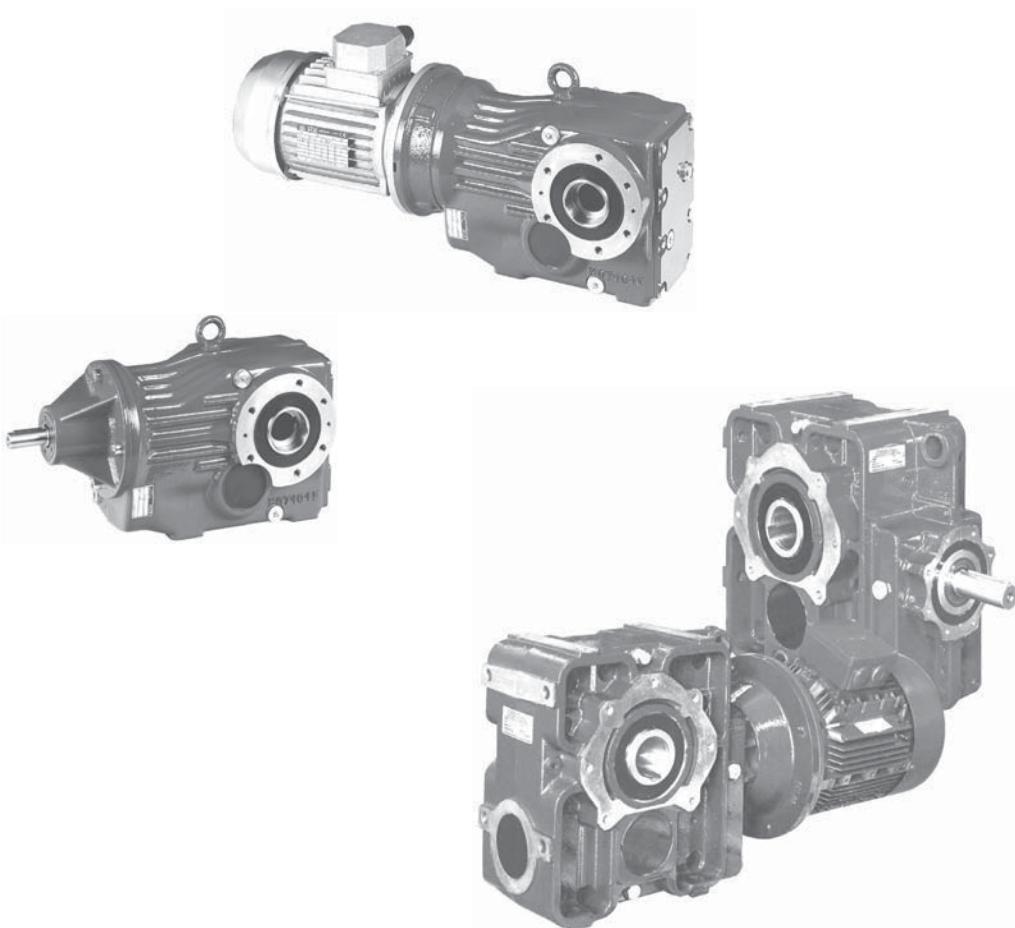


## 1.0 ЦИЛИНДРОКОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ КОМПАКТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

**OM, OR,  
OC, ROC**

1.1	Технические характеристики	C2
1.2	Обозначения	C2
1.3	Исполнения	C5
1.4	Смазка	C6
1.5	Нагрузка радиальная и осевая	C8
1.6	Эксплуатационные характеристики редукторов	C10
1.7	Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов	C19
1.8	Размеры	C30
1.9	Аксессуары	C42
1.10	Шпонки	C45

**C**





## 1.1 Технические характеристики

Редукторы и мотор – редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются в цельном неразъемном корпусе с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки.

Корпуса и фланцы изготавливаются из высокопрочного чугуна GG200 - GG250 ISO185, за исключением габаритов 63 и 71, детали которых выполнены из алюминия SG-AISI UNI 1706.

Механическая обработка корпусов производится на современных металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что позволяет достичь максимальной конструкционной точности.

Входной вал изготавливается из стали 39NiCrMo3 UNI EN 10083, проходящей последующую термическую обработку; выходной из стали С40 UNI 5332, также с последующей термической обработкой.

Все элементы зубчатых передач изготавливаются из стали 18NiCrMo5 UNI 7846, с последующей термической и финишной обработкой зубьев, что позволяет повысить несущую способность, увеличить КПД и улучшить шумовые характеристики зубчатых зацеплений.

## 1.2 Обозначения



### Обозначения редукторов

**OM - OR - OC**

Исполнение	Габарит	Тип	* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	ir	IEC	Тип	Высота	Длина	
OM	P** 63-71- 90-112	63 71 90 112	— F1 F2 P	— — S C	Нестандартный диаметр полого выходного вала	— — S A	O	80 (B5) 80 (B14) ...	Т TA ... H	56 ... 315	A ... ML	Пример:	OMP 71 C 1:37.0 80 B5
OR	F 71-90-112												OMP 90 1: 92.3 T 56 A 4 B5
OC	C5												ORP 63 P SC 1:27.4
													OCP 112 C 1:57.1 T 56 A 4

Смотри таб. экспл. характеристик

\*\*Версия Р на габарите 63 может быть укомплектована только фланцами F1, F2, Р

Расшифровка условного обозначения:

- **[\*1] Монтажная позиция фланца на выходе:**

При отсутствии отметки = выходной фланец расположен справа так, как указано на рисунках данного каталога;

S = выходной фланец располагается слева.



• **[\*2] Выходной вал:**

При отсутствии отметки = полый вал со шпоночным пазом;

**B** = двухсторонний цилиндрический вал со шпонкой,

**C** = полый вал со стяжной муфтой.

• **[\*3] Диаметр выходного вала:**

При отсутствии отметки = стандартный диаметр;

**нестандартные диаметры** = (см. таблицу 3.1).

Таблица 3.1

Высота	[*3]					
	Полый вал		Полый вал со стяжной муфтой		Цилиндрический вал	
	Стандарт.	Спец. исп.	Стандарт.	Спец. исп.	Стандарт.	Спец. исп.
<b>63</b>	Ø 30	Ø 25 Ø 28	Ø 30	NO	Ø 30	NO
<b>71</b>	Ø 35	Ø 30 Ø 32	Ø 35	NO	Ø 35	NO
<b>90</b>	Ø 40	Ø 42 Ø 45 Ø 48	Ø 40	NO	Ø 40	NO
<b>112</b>	Ø 50	Ø 55	Ø 50	NO	Ø 50	NO

• **[\*4] Расположение стяжной муфты:**

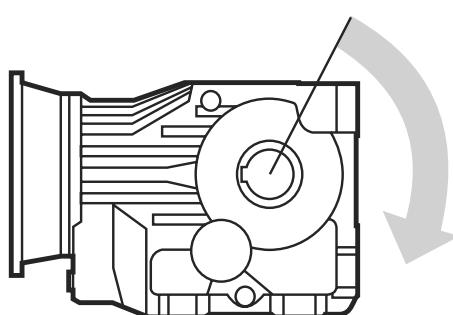
При отсутствии отметки = справа, как показано на рис. 3.11;

**S** = слева, противоположной стороны от указанных в рис. 3.11.

• **[\*5] Направление вращения (только если запрашивается механизм, оснащенный устройством, предотвращающим обратный ход):**

**O** = по часовой стрелке (редуктор может вращаться только по часовой стрелке, если смотреть сбоку справа как на рисунке);

**A** = против часовой стрелки.



Обозначение:

- **[M2, M3, M4, M5, M6]** Монтажные положения с указанием пробок уровня, залива и слива масла; если иное не указано, стандартным считать положение M1 (см. раздел 1.4).
- **[T] Реактивная штанга**  
(см. раздел 1.9)
- **[2, 3, 4]** Положение клемной коробки двигателя, если оно отличается от стандартного (1).

C



**Обозначения редукторов****ROC**

Ступени	Габарит	*6	ir	Вход	Тип	Габарит	1	*7	*8	Монтаж. позиции
ROC	3 4	125 140 160 180 200	DA SA	См. таблицы эксплуат. характеристик	PAM 71...280		2	ARN ARB	C CA CB UA UB UD	M1 M2 M3 M4 M5 M6
					ECE		3			
						T	56			
					...	H	315			
							1,2,3,4			

Пример:

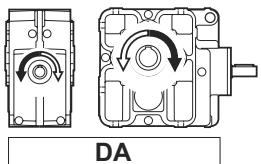
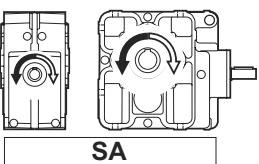
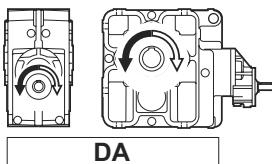
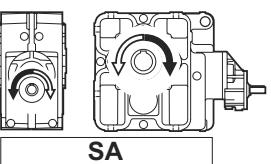
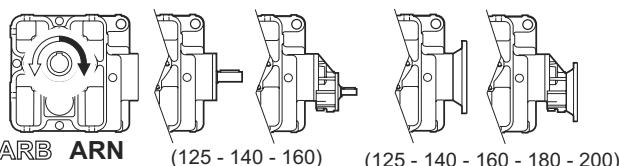
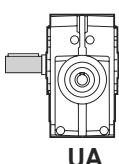
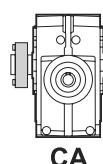
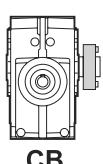
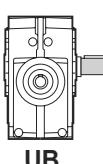
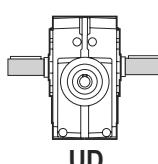
ROC 125 DA 10 ECE C M1

ROC 125 DA 10 63 C M1

MROC 125 DA 28 T 132MB 4-3 C M1

**Обозначения:**• **[\*6] Направление вращения валов:**

Направление вращения валов выбирается согласно схеме, представленной ниже.

**ROC 3.****DA****SA****ROC 4.****DA****SA**• **[\*7] Свободное вращение** (только если запрашивается механизм с устройством антиреверса (встраиваемое для габаритов: 125,140,160 и внешнее для габаритов: 180 и 200)):**ARN** = По часовой стрелке (выходной вал редуктора может вращаться только по часовой стрелке, если смотреть с левой стороны, как на рисунке).**ARB** = Против часовой стрелки (может вращаться только против часовой стрелки).• **[\*8] Выходной вал****C** = Сквозной полый вал со шпоночным пазом**CA** = Полый вал со стяжной муфтой слева**CB** = Полый вал со стяжной муфтой справа**UA****CA****CB****UB****UD**• **Другие обозначения**

— Реактивная штанга

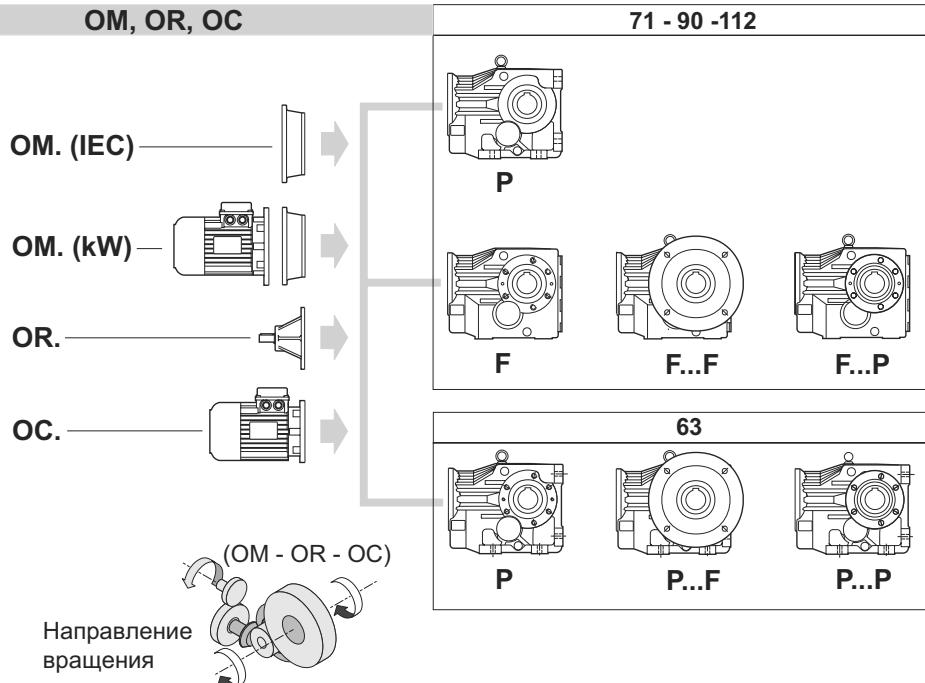
— Двухсторонний цилиндрический выходной вал

— Фланец на выходе(устанавливается только с левой стороны)



### 1.3 Исполнения

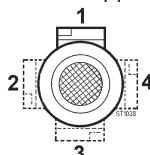
**OM, OR, OC**



C



1- СТАНДАРТНОЕ



Расположение  
клемной  
коробки  
электродвигателя

**ROC**

ROC PAM (IEC)

MROC (kW)

ROC ECE

**125 -140 - 160 - 180 - 200**



### 1.4 Смазка



**Смазка редукторов**

**OM - OR - OC**

#### Общая информация

Рекомендуется использование синтетических масел. (Смотрите главу 1, параграфа 1.6).

В таб. 3.2 приведено количество смазки, необходимое для правильного функционирования редукторов.

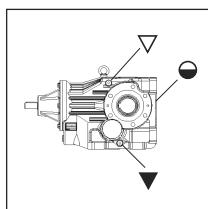
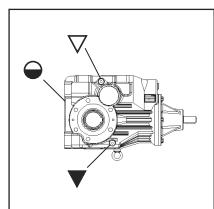
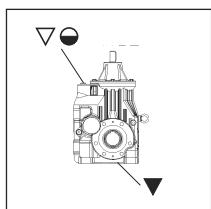
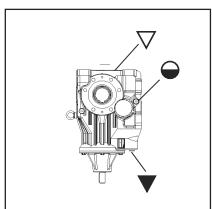
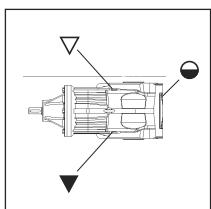
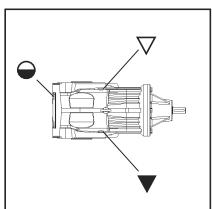
#### Необходимость указания монтажного положения при заказе

Редукторы 63-го габарита поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320.

Для этих редукторов не нужно указывать монтажное положение.

Редукторы габаритов: 71,90,112 поставляются без масла, которое нужно заказывать отдельно.

Для этих редукторов нужно уточнять монтажное положение.

**Монтажные позиции****M1****M2****M3****M4****M5****M6**

▽ Заливная пробка  
 ▼ Уровень  
 ▲ Сливная пробка



Таблица 3.2

**БЕЗ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА****Количество масла, кг**

OM OR - OC	Монтажные положения						Поставка	*Кол-во пробок	Монтажное положение
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
63	1.260						Редукторы поставляются с маслом	1	Указывать не обязательно
71	1.350	1.250	1.850	1.550	1.700	1.700		1	
90	2.700	2.700	3.600	2.700	2.700	2.700	Редукторы поставляются без масла	7	Необходимо указать
112	5.000	5.000	7.500	5.000	5.000	5.000		7	

**БЕЗ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА****Количество масла, кг**

OM OR - OC	Монтажные положения						Поставка	*Кол-во пробок	Монтажное положение
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
63	1.300						Редукторы поставляются с маслом	1	Указывать не обязательно
71	1.350	1.250	1.950	1.550	1.700	1.700		1	
90	3.000	3.000	3.900	3.000	3.000	3.000	Редукторы поставляются без масла	7	Необходимо указать
112	5.500	5.500	8.200	5.500	5.500	5.500		7	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

- A) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет оснащен пробками для монтажного положения M1.
- B) При повторной заправке редуктора смазкой следите, чтобы редуктор заправлялся маслом в количестве, соответствующем требуемому монтажному положению, поскольку в некоторых случаях уровень смазки будет превышать уровень, показанный индикатором.
- C) Пробка сапуна прилагается лишь к тем редукторам, которые имеют больше, чем одну пробку.
- D) Иное чем указано на рисунке положение пробок для масла (заправка, слияние и уровень) должно быть согласовано с производителем.
- E) Монтажное положение редуктора указано на шильдике заводом-изготовителем.



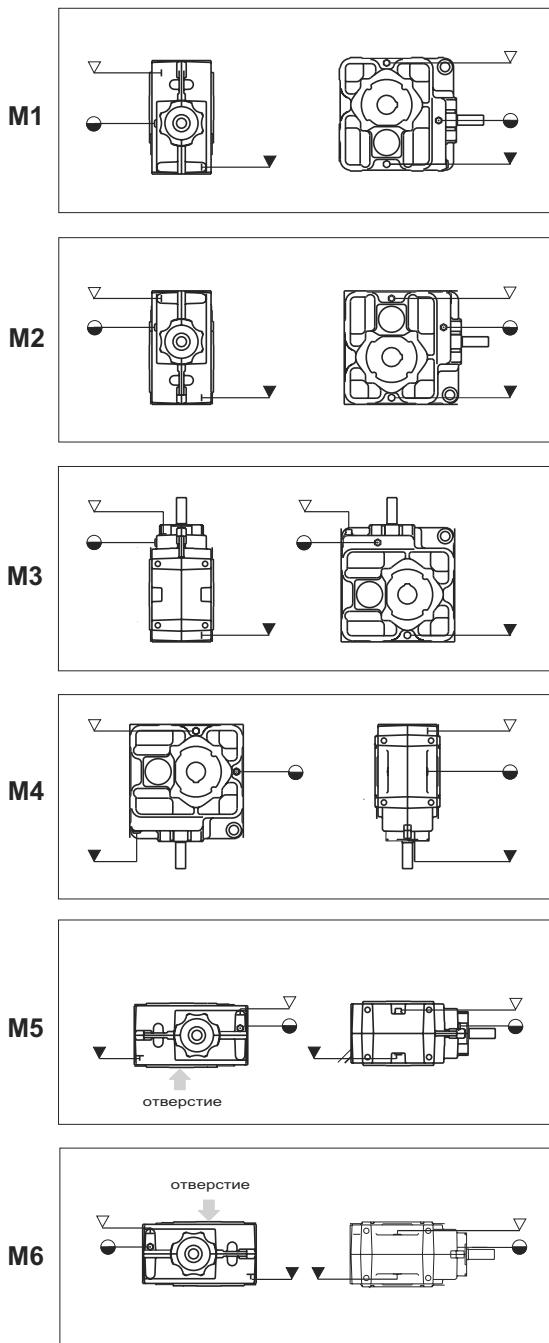
## Смазка редукторов

# ROC

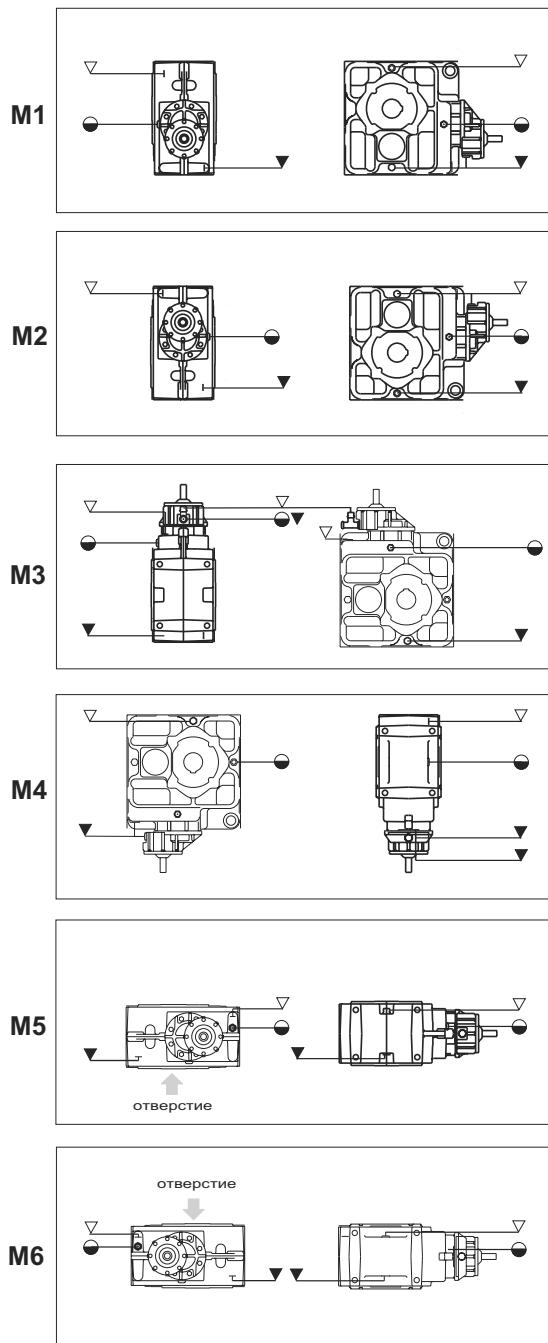
# C



### ROC 3.



### ROC 4.



▽ Заливная пробка  
● Уровень  
▼ Сливная пробка



#### Количество смазки, кг

ROC	Монтажные позиции				
	M1	M2	M3	M4	M5-M6
125	3	4	6	3.5	4
140	5	6.5	10	6	6.5
160	7	9	14	8	9
180	11	15	22	13	15
200	15	22	30	17	22

#### Количество смазки, кг

ROC	Монтажные позиции				
	M1	M2	M3	M4	M5-M6
125	3.5	4.5	6.5	4.5	4.5
140	6	7.5	11	7.5	7.5
160	8	10	15	9.5	10
180	12.5	16.5	23	15	16.5
200	16.5	23.5	31	19	23.5



## 1.5 Нагрузка радиальная и осевая

Когда передача крутящего момента осуществляется посредством механизмов, создающих радиальную нагрузку на конце вала (муфты, шкивы, звездочки и т.д.), необходимо контролировать, чтобы результирующая величина приложенных усилий не превышала значений, указанных в таблицах.

В таб. 3.4 указаны величины допустимой радиальной нагрузки на быстроходный вал ( $Fr_1$ ).

Допустимая кратковременная осевая нагрузка рассчитывается по формуле:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

Таблица 3.4



**OR**

$n_1$ [min <sup>-1</sup> ]	$Fr_1$ [N]			
	OR .			
	63	71	90	112
2800	320	430	520	600
1400	400	550	700	800
900	450	600	800	920
500	500	850	1100	1300



**ROC**

ROC	$n_1$ [min <sup>-1</sup> ]	$Fr_1$ [N]			
		$i \leq 31.5$	$35.5 \leq i \leq 45$	$50 \leq i \leq 112$	$i > 112$
125	1450	2000	3600	4000	550
	1000	2200	4000	4500	600
	750	2500	4500	5000	850
140	1450	2800	5000	3600	900
	1000	3200	5500	4000	1100
	750	3600	6300	4500	1400
160	1450	2000	4500	3200	700
	1000	2200	5000	3600	800
	750	2500	5600	4000	1100
180	1450	4000	5600	6300	6300
	1000	4500	6300	7100	6300
	750	5000	7100	8000	6300
200	1450	5000	7100	8000	7100
	1000	5500	8000	9000	7100
	750	6300	9000	10000	7100

В таб. 3.5 приведены значения допустимых радиальных нагрузок на тихоходном валу ( $Fr_2$ ). Допустимая кратковременная осевая нагрузка рассчитывается по формуле:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$



Таблица 3.5

**OR**

$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$Fr_2$ [N] OM . - OR . - OC .			
	63	71	90	112
400	1500	2900	9000	11000
320	1750	3000	10000	11500
260	1950	3300	10600	12000
200	2050	3600	11400	12500
160	2250	3700	12000	13200
125	2400	4050	12500	13300
90	2750	4400	13500	15000
60	2900	4800	13500	16600
40	3300	5300	13500	17500
25	4000	6500	13500	17500
16	4500	6500	13500	17500
10	5300	6500	13500	17500
5	6400	6500	13500	17500

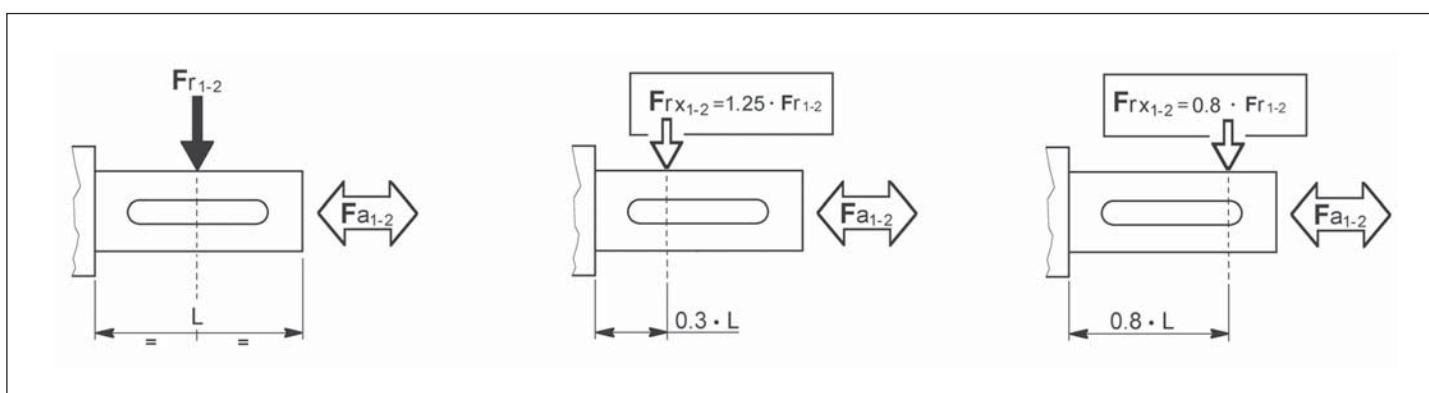
**ROC**

$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$Fr_2$ [N] ROC.				
	125	140	160	180	200
320	11100	13500	17500	19400	25200
250	12200	15500	19200	21100	27800
200	13100	16500	20500	23300	29500
160	14200	17500	22100	24800	32000
112	15500	19000	23500	27000	35200
63	19000	23000	27500	34200	44600
36	19000	29000	34000	41000	53200
<12.5	19000	32500	43000	57000	65000

Допустимые значения радиальных нагрузок, приведенные в таблицах, приложены по центру шпоночного паза тихоходного вала (смотри рис. 2.6) и относятся к редукторам с коэффициентом эксплуатации 1. Величины нагрузок для скоростей, не приведенных в таблицах можно рассчитать используя метод интерполяции, учитывая, что значения:  $Fr_1$  при скорости 500 min<sup>-1</sup> и  $Fr_2$  при скорости 5 min<sup>-1</sup> соответствуют максимальной допустимой нагрузке. Для нагрузок, приложенных не по центру шпоночного паза, используйте следующие формулы:

при 0.3 L :  $Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$ при 0.8 L :  $Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$ 

Таблица 2.6





## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов OR

## OR 63

Kg 10.5

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
7.9	354	140	5.8	90	177	170	3.5	90	114	190	2.5	90	63	200	1.5	90	
10.3	272	150	4.7	90	136	185	2.9	90	88	200	2.0	90	49	215	1.2	90	
11.5	244	155	4.4	90	122	190	2.7	90	78	205	1.9	90	44	220	1.1	90	
13.3	211	175	4.3	90	105	220	2.7	90	68	235	1.9	90	38	245	1.1	90	
14.8	189	180	4.0	90	94	220	2.4	90	61	240	1.7	90	34	250	0.99	90	
17.2	163	185	3.5	90	82	220	2.1	90	52	245	1.5	90	29	255	0.86	90	
19.5	143	190	3.2	90	72	230	1.9	90	46	245	1.3	90	26	255	0.77	90	
23.7	118	220	3.0	90	59	240	1.6	90	38	260	1.1	90	21	270	0.66	90	
27.5	102	225	2.7	90	51	240	1.4	90	33	260	1.0	90	18.2	270	0.57	90	
31.2	90	230	2.4	90	45	240	1.3	90	29	260	0.88	90	16.0	270	0.50	90	
35.8	78	230	2.1	90	39	250	1.1	90	25	260	0.76	90	14.0	270	0.44	90	
44.6	63	230	1.7	90	31	250	0.90	90	20	260	0.61	90	11.2	270	0.35	90	
52.4	53	230	1.4	90	27	250	0.79	90	17.2	260	0.52	90	9.5	270	0.30	90	
69.0	41	230	1.1	90	20	250	0.58	90	13.0	260	0.39	90	7.2	270	0.23	90	
79.5	35	230	0.94	90	17.6	250	0.51	90	11.3	260	0.34	90	6.3	270	0.20	90	
90.6	31	200	0.72	90	15.4	230	0.41	90	9.9	250	0.29	90	5.5	265	0.17	90	
103.8	27	200	0.63	90	13.5	235	0.37	90	8.7	250	0.25	90	4.8	265	0.15	90	
129.3	22	200	0.51	90	10.8	240	0.30	90	7.0	260	0.21	90	3.9	270	0.12	90	
151.9	18.4	205	0.44	90	9.2	245	0.26	90	5.9	260	0.18	90	3.3	280	0.11	90	
200.1	14.0	210	0.34	90	7.0	250	0.20	90	4.5	260	0.14	90	2.5	280	0.08	90	
243.3	11.5	230	0.31	90	5.8	250	0.17	90	3.7	270	0.12	90	2.1	290	0.07	90	
280.4	10.0	230	0.27	90	5.0	250	0.15	90	3.2	280	0.10	90	1.8	290	0.06	90	
346.4	8.1	230	0.22	90	4.0	250	0.12	90	2.6	280	0.08	90	1.4	290	0.05	90	

## OR 71

Kg 18.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
6.9	408	220	10.4	90	204	270	6.4	90	131	294	4.5	90	73	296	2.5	90	
8.4	333	250	9.7	90	167	300	5.8	90	107	312	3.9	90	59	313	2.1	90	
9.9	282	260	8.5	90	141	320	5.2	90	91	350	3.7	90	50	350	2.0	90	
11.4	246	280	8.0	90	123	340	4.9	90	79	380	3.5	90	44	435	2.2	90	
13.9	201	320	7.5	90	100	400	4.7	90	65	440	3.3	90	36	490	2.1	90	
16.5	170	330	6.5	90	85	400	4.0	90	55	440	2.8	90	30	500	1.7	90	
18.7	150	330	5.8	90	75	410	3.6	90	48	460	2.6	90	27	560	1.8	90	
22.9	122	350	5.0	90	61	430	3.1	90	39	490	2.2	90	22	585	1.5	90	
27.1	103	375	4.5	90	52	460	2.8	90	33	525	2.0	90	18.5	597	1.3	90	
30.6	92	375	4.0	90	46	460	2.5	90	29	525	1.8	90	16.4	597	1.1	90	
37.1	76	375	3.3	90	38	460	2.0	90	24	525	1.5	90	13.5	597	0.94	90	
42.6	66	375	2.9	90	33	460	1.8	90	21	525	1.3	90	11.7	597	0.81	90	
49.3	57	375	2.5	90	28	460	1.5	90	18.2	525	1.1	90	10.1	599	0.70	90	
53.4	52	375	2.3	90	26	460	1.4	90	16.9	525	1.0	90	9.4	602	0.66	90	
57.9	48	375	2.1	90	24	460	1.3	90	15.5	525	0.95	90	8.6	604	0.60	90	
76.1	37	375	1.6	90	18.4	460	0.98	90	11.8	525	0.72	90	6.6	610	0.47	90	
87.4	32	375	1.4	90	16.0	460	0.86	90	10.3	525	0.63	90	5.7	612	0.41	90	
98.6	28	375	1.2	90	14.2	460	0.76	90	9.1	525	0.56	90	5.1	614	0.36	90	
107.6	26	375	1.1	90	13.0	460	0.70	90	8.4	525	0.51	90	4.6	598	0.32	90	
123.5	23	375	1.0	90	11.3	460	0.60	90	7.3	525	0.45	90	4.0	608	0.28	90	
143.1	19.6	375	0.86	90	9.8	460	0.52	90	6.3	525	0.38	90	3.5	618	0.25	90	
154.8	18.1	375	0.79	90	9.0	460	48	90	5.8	525	0.35	90	3.2	621	0.23	90	
168.0	16.7	375	0.73	90	8.3	460	0.44	90	5.4	525	0.33	90	3.0	622	0.22	90	
179.6	15.6	375	0.68	90	7.8	460	0.42	90	5.0	513	0.30	90	2.8	555	0.18	90	
193.6	14.5	375	0.63	90	7.2	460	0.39	90	4.6	516	0.28	90	2.6	558	0.17	90	
209.4	13.4	375	0.58	90	6.7	460	0.36	90	4.3	522	0.26	90	2.4	567	0.16	90	
220.8	12.7	375	0.55	90	6.3	460	0.34	90	4.1	525	0.25	90	2.3	625	0.17	90	
253.4	11.0	375	0.48	90	5.5	460	0.29	90	3.6	525	0.22	90	2.0	625	0.15	90	
286.0	9.8	375	0.43	90	4.9	460	0.26	90	3.1	525	0.19	90	1.7	625	0.12	90	
298.8	9.4	375	0.41	90	4.7	460	0.25	90	3.0	525	0.18	90	1.7	590	0.12	90	
342.9	8.2	375	0.36	90	4.1	460	0.22	90	2.6	525	0.16	90	1.5	607	0.11	90	
387.0	7.2	375	0.31	90	3.6	460	0.19	90	2.3	525	0.14	90	1.3	618	0.09	90	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов

## OR 90

Kg

44.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
7.2	388	325	14.7	90	194	430	9.7	90	125	457	6.6	90	69	545	4.4	90	C
9.0	310	350	12.6	90	155	450	8.1	90	100	490	5.7	90	55	586	3.7	90	
10.1	276	357	11.5	90	138	500	8.0	90	89	550	5.7	90	49	600	3.4	90	
11.5	244	400	11.4	90	122	520	7.4	90	79	560	5.1	90	44	613	3.1	90	
13.0	215	406	10.2	90	108	540	6.8	90	69	570	4.6	90	38	613	2.7	90	
14.0	200	528	12.3	90	100	590	6.9	90	64	740	5.5	90	36	850	3.6	90	
15.7	178	570	11.8	90	89	720	7.5	90	57	780	5.2	90	32	950	3.5	90	
17.7	158	570	10.5	90	79	750	6.8	90	51	820	4.9	90	28	950	3.1	90	
20.1	139	610	9.9	90	70	790	6.4	90	45	870	4.6	90	25	950	2.8	90	
23.0	122	640	9.1	90	61	820	5.8	90	39	900	4.1	90	22	950	2.4	90	
25.7	109	700	8.9	90	55	900	5.8	90	35	980	4.0	90	19.5	1122	2.5	90	
28.8	97	740	8.4	90	49	910	5.2	90	31	1040	3.8	90	17.3	1122	2.3	90	
32.5	86	740	7.4	90	43	910	4.6	90	28	1040	3.4	90	15.4	1122	2.0	90	
36.9	76	740	6.5	90	38	910	4.0	90	24	1040	2.9	90	13.5	1122	1.8	90	
42.2	66	740	5.7	90	33	910	3.5	90	21	1040	2.5	90	11.9	1122	1.6	90	
45.2	62	740	5.3	90	31	910	3.3	90	19.9	1040	2.4	90	11.1	1122	1.4	90	
52.4	53	740	4.6	90	27	910	2.9	90	17.2	1040	2.1	90	9.5	1122	1.2	90	
59.5	47	740	4.0	90	24	910	2.5	90	15.1	1040	1.8	90	8.4	1122	1.1	90	
73.3	38	740	3.3	90	19.1	910	2.0	90	12.3	1040	1.5	90	6.8	1122	0.89	90	
80.7	35	740	3.0	90	17.4	910	1.8	90	11.2	1040	1.4	90	6.2	1122	0.81	90	
92.5	30	740	2.6	90	15.1	910	1.6	90	9.7	1040	1.2	90	5.4	1122	0.70	90	
94.4	30	740	2.6	90	14.8	910	1.6	90	9.5	1040	1.1	90	5.3	1122	0.69	90	
106.7	26	740	2.2	90	13.1	910	1.4	90	8.4	1040	1.0	90	4.7	1122	0.61	90	
122.3	23	740	2.0	90	11.4	910	1.2	90	7.4	1040	0.90	90	4.1	1122	0.54	90	
131.1	21	740	1.8	90	10.7	910	1.1	90	6.9	1040	0.83	90	3.8	1122	0.50	90	
151.9	18.4	740	1.6	90	9.2	910	0.97	90	5.9	1040	0.71	90	3.3	1122	0.43	90	
165.2	16.9	740	1.5	90	8.5	910	0.90	90	5.4	1040	0.65	90	3.0	1122	0.39	90	
212.6	13.2	740	1.1	90	6.6	910	0.70	90	4.2	1040	0.51	90	2.4	1122	0.31	90	
234.1	12.0	740	1.0	90	6.0	910	0.64	90	3.8	1040	0.46	90	2.1	1122	0.27	90	
268.3	10.4	740	0.90	90	5.2	910	0.55	90	3.4	1040	0.41	90	1.9	1122	0.25	90	
294.9	9.5	740	0.82	90	4.7	910	0.50	90	3.1	1040	0.38	90	1.7	1122	0.22	90	
309.6	9.0	740	0.77	90	4.5	910	0.48	90	2.9	1040	0.35	90	1.6	1122	0.21	90	
338.1	8.3	740	0.71	90	4.1	910	0.43	90	2.7	1040	0.33	90	1.5	1122	0.20	90	
390.0	7.2	740	0.62	90	3.6	910	0.38	90	2.3	1040	0.28	90	1.3	1122	0.17	90	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов OR

### OR 112

Kg

68.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
7.7	366	540	23	90	183	670	14.3	90	118	760	10.4	90	65	800	6.1	90	160 B5				
8.9	315	580	21	90	157	715	13.1	90	101	810	9.5	90	56	850	5.5	90	132 B5				
11.8	238	690	19.1	90	119	850	11.8	90	77	970	8.7	90	43	1000	5.0	90	112 B5				
13.1	214	720	17.9	90	107	890	11.1	90	69	1000	8.0	90	38	1050	4.6	90	100 B5				
16.1	174	940	19.0	90	87	1160	11.7	90	56	1300	8.5	90	31	1400	5.0	90	90 B5				
17.9	156	1000	18.2	90	78	1230	11.2	90	50	1400	8.1	90	28	1450	4.7	90	80 B5				
20.9	134	1040	16.2	90	67	1280	10.0	90	43	1460	7.3	90	24	1500	4.2	90					
22.3	126	1350	19.8	90	63	1750	12.8	90	40	1850	8.6	90	22	1900	4.9	90					
23.6	119	1100	15.2	90	59	1350	9.3	90	38	1540	6.8	90	21	1500	3.7	90					
25.6	109	1130	14.3	90	55	1400	9.0	90	35	1600	6.5	90	19.5	1600	3.6	90					
29.4	95	1420	15.7	90	48	1750	9.8	90	31	1900	6.9	90	17.0	1900	3.8	90					
32.8	85	1450	14.3	90	43	1750	8.8	90	27	1900	6.0	90	15.2	1900	3.4	90					
38.2	73	1450	12.3	90	37	1750	7.5	90	24	1900	5.3	90	13.1	1900	2.9	90					
43.2	65	1450	11.0	90	32	1750	6.5	90	21	1900	4.6	90	11.6	1900	2.6	90					
46.8	60	1450	10.1	90	30	1750	6.1	90	19.2	1900	4.2	90	10.7	1900	2.4	90					
53.4	52	1450	8.8	90	26	1750	5.3	90	16.9	1900	3.7	90	9.4	1900	2.1	90					
57.2	49	1450	8.3	90	24	1750	4.9	90	15.7	1900	3.5	90	8.7	1900	1.9	90					
64.6	43	1450	7.3	90	22	1750	4.5	90	13.9	1900	3.1	90	7.7	1900	1.7	90					
77.0	36	1450	6.1	90	18.2	1750	3.7	90	11.7	1900	2.6	90	6.5	1900	1.4	90					
85.4	33	1450	5.6	90	16.4	1750	3.3	90	10.5	1900	2.3	90	5.9	1900	1.3	90					
93.9	30	1450	5.1	90	14.9	1750	3.0	90	9.6	1900	2.1	90	5.3	1900	1.2	90					
102.8	27	1450	4.6	90	13.6	1750	2.8	90	8.8	1900	1.9	90	4.9	1900	1.1	90					
110.9	25	1450	4.2	90	12.6	1750	2.6	90	8.1	1900	1.8	90	4.5	1900	0.99	90					
125.2	22	1450	3.7	90	11.2	1750	2.3	90	7.2	1900	1.6	90	4.0	1900	0.88	90					
135.6	21	1450	3.5	90	10.3	1750	2.1	90	6.6	1900	1.5	90	3.7	1900	0.82	90					
154.8	18.1	1450	3.1	90	9.0	1750	1.8	90	5.8	1900	1.3	90	3.2	1900	0.71	90					
166.0	16.9	1450	2.9	90	8.4	1750	1.7	90	5.4	1900	1.2	90	3.0	1900	0.66	90					
194.9	14.4	1450	2.4	90	7.2	1750	1.5	90	4.6	1750	0.94	90	2.6	1750	0.53	90					
223.5	12.5	1450	2.1	90	6.3	1750	1.3	90	4.0	1900	0.88	90	2.2	1900	0.49	90					
247.9	11.3	1450	1.9	90	5.6	1750	1.1	90	3.6	1900	0.80	90	2.0	1900	0.44	90					
272.4	10.3	1450	1.7	90	5.1	1750	1.0	90	3.3	1900	0.73	90	1.8	1900	0.40	90					
298.1	9.4	1450	1.6	90	4.7	1750	0.96	90	3.0	1900	0.66	90	1.7	1900	0.38	90					
342.9	8.2	1450	1.4	90	4.1	1750	0.83	90	2.6	1750	0.53	90	1.5	1750	0.31	90					
375.3	7.5	1450	1.3	90	3.7	1750	0.75	90	2.4	1750	0.49	90	1.3	1750	0.26	90					

### Внимание

Для редукторов с двойным ребром (бортом в колонке мощностей) необходимо проверить термообмен редуктора (как указано в табл. 1.5).

Для получения большей информации, обращайтесь в технический отдел STM.

### Внимание

Вес указан относительно и может варьироваться при функционировании какой-либо конкретной версии редуктора.



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов ROC

### ROC 125

**Kg**

100

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	

### ROC3.

10.0	280	2140	67	94	145	2250	36	94	90	2500	25	94	50	2600	14.5	94	90 B5 100 B5 112 B5 132 B5 160 B5 180 B5 200 B5
12.4	226	2380	60	94	117	2500	33	94	73	2550	21	94	40	2650	11.9	94	
16.3	172	2380	46	94	89	2500	25	94	55	2550	15.7	94	31	2650	9.1	94	
20.6	136	2420	37	94	70	2550	20	94	44	2600	12.7	94	24	2750	7.4	94	
23.3	120	2470	33	94	62	2600	18.0	94	39	2650	11.4	94	21	2750	6.6	94	
24.9	113	2470	31	94	58	2600	16.9	94	36	2650	10.7	94	20	2800	6.3	94	
28.5	98	2470	27	94	51	2600	14.7	94	32	2650	9.3	94	17.6	2800	5.5	94	
30.6	92	2470	25	94	47	2600	13.7	94	29	2650	8.7	94	16.3	2800	5.1	94	
35.6	79	2570	23	94	41	2700	12.2	94	25	2750	7.7	94	14.0	2800	4.4	94	
38.6	73	2570	21	94	38	2700	11.3	94	23	2750	7.1	94	13.0	2800	4.0	94	
46.0	61	2570	17.4	94	32	2700	9.5	94	19.6	2750	6.0	94	10.9	2800	3.4	94	
50.6	55	2660	16.4	94	29	2800	8.9	94	17.8	2800	5.5	94	9.9	2800	3.1	94	
55.1	51	2660	15.1	94	26	2800	8.2	94	16.3	2800	5.1	94	9.1	2800	2.8	94	
65.0	43	2660	12.8	94	22	2800	7.0	94	13.8	2800	4.3	94	7.7	2800	2.4	94	
71.2	39	2660	11.7	94	20	2800	6.4	94	12.6	2800	3.9	94	7.0	2800	2.2	94	
82.9	34	2570	9.7	94	17.5	2700	5.3	94	10.9	2750	3.3	94	6.0	2800	1.9	94	
89.8	31	2570	8.9	94	16.1	2700	4.9	94	10.0	2750	3.1	94	5.6	2800	1.7	94	
97.8	29	2570	8.2	94	14.8	2700	4.5	94	9.2	2750	2.8	94	5.1	2800	1.6	94	
107.1	26	2570	7.5	94	13.5	2700	4.1	94	8.4	2750	2.6	94	4.7	2800	1.5	94	

### ROC4.

**Kg**

110

126.8	22	2660	6.7	92	11.4	2800	3.6	92	7.1	2800	2.3	92	3.9	2800	1.3	92	63 B5 71 B5 80 B5 90 B5 100 B5 112 B5
137.5	20	2660	6.2	92	10.5	2800	3.4	92	6.5	2800	2.1	92	3.6	2800	1.2	92	
163.9	17.1	2660	5.2	92	8.8	2800	2.8	92	5.5	2800	1.7	92	3.1	2800	1.0	92	
180.4	15.5	2660	4.7	92	8.0	2800	2.6	92	5.0	2800	1.6	92	2.8	2800	0.9	92	
207.0	13.5	2570	4.0	92	7.0	2700	2.2	92	4.3	2750	1.4	92	2.4	2800	0.8	92	
225.4	12.4	2570	3.6	92	6.4	2700	2.0	92	4.0	2750	1.2	92	2.2	2800	0.7	92	
246.6	11.4	2570	3.3	92	5.9	2700	1.8	92	3.6	2750	1.1	92	2.0	2800	0.6	92	
271.4	10.3	2570	3.0	92	5.3	2700	1.6	92	3.3	2750	1.0	92	1.8	2800	0.6	92	
303.0	9.2	2570	2.7	92	4.8	2700	1.5	92	3.0	2750	0.9	92	1.6	2800	0.5	92	
352.7	7.9	2570	2.3	92	4.1	2700	1.3	92	2.6	2750	0.8	92	1.4	2800	0.5	92	
382.5	7.3	2570	2.1	92	3.8	2700	1.2	92	2.4	2750	0.7	92	1.3	2800	0.4	92	
455.8	6.1	2570	1.8	92	3.2	2700	1.0	92	2.0	2750	0.6	92	1.1	2800	0.3	92	
501.6	5.6	2570	1.6	92	2.9	2700	0.9	92	1.8	2750	0.6	92	1.0	2800	0.3	92	
555.7	5.0	2570	1.5	92	2.6	2700	0.8	92	1.6	2750	0.5	92	0.9	2800	0.3	92	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов ROC

### ROC 140

Kg

140

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	

### ROC3.

9.8	285	3090	98	94	148	3250	53	94	92	3500	36	94	51	3700	21	94	100 B5 112 B5 132 B5 160 B5 180 B5 200 B5 225 B5
12.1	231	3280	84	94	119	3450	46	94	74	3600	30	94	41	3800	17.4	94	
16.0	175	3330	65	94	91	3500	35	94	56	3600	23	94	31	3800	13.2	94	
20.2	139	3420	53	94	72	3600	29	94	45	3700	18.4	94	25	3900	10.8	94	
22.9	122	3520	48	94	63	3700	26	94	39	3800	16.7	94	22	3900	9.5	94	
24.4	115	3520	45	94	59	3700	24	94	37	3800	15.6	94	20	4000	9.1	94	
28.0	100	3520	39	94	52	3700	21	94	32	3800	13.6	94	17.9	4000	8.0	94	
30.0	93	3520	37	94	48	3700	19.9	94	30	3800	12.7	94	16.6	4000	7.4	94	
35.0	80	3610	32	94	41	3800	17.6	94	26	3900	11.2	94	14.3	4000	6.4	94	
37.9	74	3610	30	94	38	3800	16.2	94	24	3900	10.3	94	13.2	4000	5.9	94	
45.2	62	3610	25	94	32	3800	13.6	94	19.9	3900	8.7	94	11.1	4000	4.9	94	
49.7	56	3800	24	94	29	4000	13.0	94	18.1	4000	8.1	94	10.1	4000	4.5	94	
53.9	52	3800	22	94	27	4000	12.0	94	16.7	4000	7.4	94	9.3	4000	4.1	94	
64.5	43	3800	18.4	94	22	4000	10.0	94	14.0	4000	6.2	94	7.8	4000	3.5	94	
71.2	39	3800	16.7	94	20	4000	9.1	94	12.6	4000	5.6	94	7.0	4000	3.1	94	
81.2	35	3610	13.9	94	17.9	3800	7.6	94	11.1	3900	4.8	94	6.2	4000	2.7	94	
88.5	32	3610	12.7	94	16.4	3800	6.9	94	10.2	3900	4.4	94	5.7	4000	2.5	94	
97.0	29	3610	11.6	94	14.9	3800	6.3	94	9.3	3900	4.0	94	5.2	4000	2.3	94	
107.1	26	3610	10.5	94	13.5	3800	5.7	94	8.4	3900	3.7	94	4.7	4000	2.1	94	

### ROC4.

Kg

155

126.7	22	3800	9.6	92	11.4	4000	5.2	92	7.1	4000	3.2	92	3.9	4000	1.8	92	71 B5 80 B5 90 B5 100 B5 112 B5 132 B5
137.4	20	3800	8.8	92	10.6	4000	4.8	92	6.5	4000	3.0	92	3.6	4000	1.7	92	
163.8	17.1	3800	7.4	92	8.9	4000	4.0	92	5.5	4000	2.5	92	3.1	4000	1.4	92	
180.2	15.5	3800	6.7	92	8.0	4000	3.7	92	5.0	4000	2.3	92	2.8	4000	1.3	92	
206.8	13.5	3800	5.9	92	7.0	3800	3.0	92	4.4	3900	1.9	92	2.4	4000	1.1	92	
225.2	12.4	3610	5.1	92	6.4	3800	2.8	92	4.0	3900	1.8	92	2.2	4000	1.0	92	
246.4	11.4	3610	4.7	92	5.9	3800	2.5	92	3.7	3900	1.6	92	2.0	4000	0.9	92	
271.2	10.3	3610	4.2	92	5.3	3800	2.3	92	3.3	3900	1.5	92	1.8	4000	0.8	92	
308.8	9.1	3610	3.7	92	4.7	3800	2.0	92	2.9	3900	1.3	92	1.6	4000	0.7	92	
359.4	7.8	3610	3.2	92	4.0	3800	1.7	92	2.5	3900	1.1	92	1.4	4000	0.6	92	
389.8	7.2	3610	3.0	92	3.7	3800	1.6	92	2.3	3900	1.0	92	1.3	4000	0.6	92	
424.5	6.6	3610	2.7	92	3.4	3800	1.5	92	2.1	3900	0.9	92	1.2	4000	0.5	92	
511.2	5.5	3610	2.3	92	2.8	3800	1.2	92	1.8	3900	0.8	92	1.0	4000	0.4	92	
566.4	4.9	3610	2.0	92	2.6	3800	1.1	92	1.6	3900	0.7	92	0.9	4000	0.4	92	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов ROC

### ROC 160

Kg

180

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	

### ROC3.

10.0	280	4660	145	94	145	4900	79.1	94	90	5000	50	94	50	5200	29	94	C 
12.4	226	4750	120	94	117	5000	65.3	94	73	5100	41	94	40	5300	24	94	
16.3	172	4750	91	94	89	5000	49.6	94	55	5100	31	94	31	5300	18.1	94	
20.6	136	4850	74	94	70	5100	40.0	94	44	5200	25	94	24	5500	14.9	94	
23.3	120	4940	66	94	62	5200	36.0	94	39	5300	23	94	21	5500	13.1	94	
24.9	113	4940	62	94	58	5200	33.8	94	36	5300	21	94	20	5600	12.5	94	
28.5	98	4940	54	94	51	5200	29.5	94	32	5300	18.7	94	17.6	5600	11.0	94	
30.6	92	4940	50	94	47	5200	27.5	94	29	5300	17.4	94	16.3	5600	10.2	94	
35.6	79	5130	45	94	41	5400	24.5	94	25	5500	15.5	94	14.0	5600	8.8	94	
38.6	73	5130	41	94	38	5400	22.6	94	23	5500	14.3	94	13.0	5600	8.1	94	
46.0	61	5130	35	94	32	5400	19.0	94	19.6	5500	12.0	94	10.9	5600	6.8	94	
50.6	55	5320	33	94	29	5600	17.9	94	17.8	5600	11.1	94	9.9	5600	6.2	94	
54.9	51	5320	30	94	26	5600	16.5	94	16.4	5600	10.2	94	9.1	5600	5.7	94	
65.7	43	5320	25	94	22	5600	13.8	94	13.7	5600	8.5	94	7.6	5600	4.7	94	
72.5	39	5320	23	94	20	5600	12.5	94	12.4	5600	7.7	94	6.9	5600	4.3	94	
82.7	34	5130	19.4	94	17.5	5400	10.6	94	10.9	5500	6.7	94	6.0	5600	3.8	94	
90.1	31	5130	17.8	94	16.1	5400	9.7	94	10.0	5500	6.1	94	5.5	5600	3.5	94	
98.8	28	5130	16.2	94	14.7	5400	8.8	94	9.1	5500	5.6	94	5.1	5600	3.2	94	
109.1	26	5130	14.7	94	13.3	5400	8.0	94	8.3	5500	5.1	94	4.6	5600	2.9	94	

### ROC4.

129.1	22	5320	13.1	92	11.2	5600	7.2	92	7.0	5600	4.4	92	3.9	5600	2.5	92	Kg 
140.0	20	5320	12.1	92	10.4	5600	6.6	92	6.4	5600	4.1	92	3.6	5600	2.3	92	
166.8	16.8	5320	10.2	92	8.7	5600	5.5	92	5.4	5600	3.4	92	3.0	5600	1.9	92	
183.6	15.3	5320	9.2	92	7.9	5600	5.0	92	4.9	5600	3.1	92	2.7	5600	1.7	92	
210.6	13.3	5130	7.8	92	6.9	5400	4.2	92	4.3	5500	2.7	92	2.4	5600	1.5	92	
229.3	12.2	5130	7.1	92	6.3	5400	3.9	92	3.9	5500	2.5	92	2.2	5600	1.4	92	
251.0	11.2	5130	6.5	92	5.8	5400	3.6	92	3.6	5500	2.2	92	2.0	5600	1.3	92	
276.2	10.1	5130	5.9	92	5.3	5400	3.2	92	3.3	5500	2.0	92	1.8	5600	1.2	92	
314.6	8.9	5130	5.2	92	4.6	5400	2.8	92	2.9	5500	1.8	92	1.6	5600	1.0	92	
366.1	7.6	5130	4.5	92	4.0	5400	2.4	92	2.5	5500	1.5	92	1.4	5600	0.9	92	
397.0	7.1	5130	4.1	92	3.7	5400	2.2	92	2.3	5500	1.4	92	1.3	5600	0.8	92	
432.3	6.5	5130	3.8	92	3.4	5400	2.1	92	2.1	5500	1.3	92	1.2	5600	0.7	92	
520.6	5.4	5130	3.1	92	2.8	5400	1.7	92	1.7	5500	1.1	92	1.0	5600	0.6	92	
576.8	4.9	5130	2.8	92	2.5	5400	1.5	92	1.6	5500	1.0	92	0.9	5600	0.6	92	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов ROC

## ROC 180

Kg

270

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	

## ROC3.

9.7	290	6180	199	94	150	6500	109	94	93	7050	73	94	52	7500	43	94	132 B5 160 B5 180 B5 200 B5 225 B5 250 B5 280 B5
12.9	217	6650	161	94	113	7000	88	94	70	7150	56	94	39	7700	33	94	
16.0	175	6650	130	94	91	7000	71	94	56	7150	45	94	31	7700	27	94	
20.1	139	6840	106	94	72	7200	58	94	45	7400	37	94	25	7900	22	94	
22.7	123	7130	98	94	64	7500	53	94	40	7700	34	94	22	7900	19.4	94	
25.8	109	7130	86	94	56	7500	47	94	35	7700	30	94	19.4	8000	17.3	94	
27.6	102	7130	81	94	53	7500	44	94	33	7700	28	94	18.1	8000	16.2	94	
31.7	88	7130	70	94	46	7500	38	94	28	7700	24	94	15.8	8000	14.1	94	
34.1	82	7320	67	94	43	7700	36	94	26	7900	23	94	14.7	8000	13.1	94	
40.0	70	7320	57	94	36	7700	31	94	23	7900	19.8	94	12.5	8000	11.2	94	
43.5	64	7320	52	94	33	7700	29	94	21	7900	18.2	94	11.5	8000	10.2	94	
52.4	53	7600	45	94	28	8000	25	94	17.2	8000	15.3	94	9.5	8000	8.5	94	
55.9	50	7600	42	94	26	8000	23	94	16.1	8000	14.3	94	8.9	8000	8.0	94	
61.0	46	7600	39	94	24	8000	21	94	14.8	8000	13.2	94	8.2	8000	7.3	94	
73.8	38	7600	32	94	19.6	8000	17.5	94	12.2	8000	10.9	94	6.8	8000	6.0	94	
84.2	33	7320	27	94	17.2	7700	14.8	94	10.7	7900	9.4	94	5.9	8000	5.3	94	
91.7	31	7320	25	94	15.8	7700	13.6	94	9.8	7900	8.6	94	5.4	8000	4.9	94	
100.6	28	7320	23	94	14.4	7700	12.4	94	8.9	7900	7.9	94	5.0	8000	4.4	94	
111.1	25	7320	21	94	13.1	7700	11.2	94	8.1	7900	7.1	94	4.5	8000	4.0	94	
123.6	23	7320	18.5	94	11.7	7700	10.1	94	7.3	7900	6.4	94	4.0	8000	3.6	94	

## ROC4.

142.1	19.7	7600	17.0	92	10.2	8000	9.3	92	6.3	8000	5.8	92	3.5	8000	3.2	92	80 B5 90 B5 100 B5 112 B5 132 B5 160 B5
154.7	18.1	7600	15.7	92	9.4	8000	8.5	92	5.8	8000	5.3	92	3.2	8000	2.9	92	
186.2	15.0	7600	13.0	92	7.8	8000	7.1	92	4.8	8000	4.4	92	2.7	8000	2.4	92	
206.2	13.6	7600	11.7	92	7.0	8000	6.4	92	4.4	8000	4.0	92	2.4	8000	2.2	92	
232.7	12.0	7320	10.0	92	6.2	7700	5.5	92	3.9	7900	3.5	92	2.1	8000	2.0	92	
254.6	11.0	7320	9.2	92	5.7	7700	5.0	92	3.5	7900	3.2	92	2.0	8000	1.8	92	
280.1	10.0	7320	8.3	92	5.2	7700	4.5	92	3.2	7900	2.9	92	1.8	8000	1.6	92	
327.8	8.5	7320	7.1	92	4.4	7700	3.9	92	2.7	7900	2.5	92	1.5	8000	1.4	92	
383.9	7.3	7320	6.1	92	3.8	7700	3.3	92	2.3	7900	2.1	92	1.3	8000	1.2	92	
417.9	6.7	7320	5.6	92	3.5	7700	3.0	92	2.2	7900	1.9	92	1.2	8000	1.1	92	
457.2	6.1	7320	5.1	92	3.2	7700	2.8	92	2.0	7900	1.8	92	1.1	8000	1.0	92	
503.0	5.6	7320	4.6	92	2.9	7700	2.5	92	1.8	7900	1.6	92	1.0	8000	0.9	92	
557.2	5.0	7320	4.2	92	2.6	7700	2.3	92	1.6	7900	1.5	92	0.9	8000	0.8	92	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов ROC

### ROC 200

Kg

340

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	$n_2$	$T_{2M}$	P	RD	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	

### ROC3.

10.1	277	9310	288	94	144	9800	157	94	89	10000	99	94	50	10500	58	94	C 
12.4	226	9410	237	94	117	9900	129	94	73	10100	82	94	40	10800	49	94	
15.2	184	9410	193	94	95	9900	105	94	59	10100	66	94	33	10800	39	94	
21.3	132	9600	141	94	68	10100	77	94	42	10350	49	94	24	11000	29	94	
22.5	124	9980	138	94	64	10500	75	94	40	10750	48	94	22	11200	28	94	
25.5	110	9980	122	94	57	10500	67	94	35	10750	42	94	19.6	11200	24	94	
29.0	96	9980	107	94	50	10500	58	94	31	10750	37	94	17.2	11200	21	94	
31.1	90	9980	100	94	47	10500	55	94	29	10750	35	94	16.1	11200	20.1	94	
35.9	78	10260	89	94	40	10800	49	94	25	11000	31	94	13.9	11200	17.4	94	
38.7	72	10260	83	94	37	10800	45	94	23	11000	28	94	12.9	11200	16.1	94	
45.7	61	10260	70	94	32	10800	38	94	19.7	11000	24	94	10.9	11200	13.7	94	
50.0	56	10640	66	94	29	11200	36	94	18.0	11200	22	94	10.0	11200	12.5	94	
54.9	51	10640	60	94	26	11200	33	94	16.4	11200	20	94	9.1	11200	11.4	94	
62.1	45	10640	53	94	23	11200	29	94	14.5	11200	18.1	94	8.1	11200	10.1	94	
68.1	41	10640	49	94	21	11200	27	94	13.2	11200	16.5	94	7.3	11200	9.2	94	
75.1	37	10640	44	94	19.3	11200	24	94	12.0	11200	14.9	94	6.7	11200	8.3	94	
93.4	30	10260	34	94	15.5	10800	18.7	94	9.6	11000	11.8	94	5.4	11200	6.7	94	
102.4	27	10260	31	94	14.2	10800	17.0	94	8.8	11000	10.8	94	4.9	11200	6.1	94	
113.1	25	10260	28	94	12.8	10800	15.4	94	8.0	11000	9.8	94	4.4	11200	5.5	94	
125.8	22	10260	25	94	11.5	10800	13.9	94	7.2	11000	8.8	94	4.0	11200	5.0	94	

### ROC4.

Kg

370

137.8	20	10640	25	92	10.5	11200	13.4	92	6.5	11200	8.3	92	3.6	11200	4.6	92	C 
162.4	17.2	10640	21	92	8.9	11200	11.4	92	5.5	11200	7.1	92	3.1	11200	3.9	92	
177.6	15.8	10640	19.1	92	8.2	11200	10.4	92	5.1	11200	6.5	92	2.8	11200	3.6	92	
195.3	14.3	10640	17.4	92	7.4	11200	9.5	92	4.6	11200	5.9	92	2.6	11200	3.3	92	
207.3	13.5	10260	15.8	92	7.0	10800	8.6	92	4.3	11000	5.4	92	2.4	11200	3.1	92	
244.4	11.5	10260	13.4	92	5.9	10800	7.3	92	3.7	11000	4.6	92	2.0	11200	2.6	92	
267.3	10.5	10260	12.2	92	5.4	10800	6.7	92	3.4	11000	4.2	92	1.9	11200	2.4	92	
293.9	9.5	10260	11.1	92	4.9	10800	6.1	92	3.1	11000	3.8	92	1.7	11200	2.2	92	
344.7	8.1	10260	9.5	92	4.2	10800	5.2	92	2.6	11000	3.3	92	1.5	11200	1.8	92	
372.2	7.5	10260	8.8	92	3.9	10800	4.8	92	2.4	11000	3.0	92	1.3	11200	1.7	92	
438.9	6.4	10260	7.5	92	3.3	10800	4.1	92	2.1	11000	2.6	92	1.1	11200	1.5	92	
479.9	5.8	10260	6.8	92	3.0	10800	3.7	92	1.9	11000	2.3	92	1.0	11200	1.3	92	
527.8	5.3	10260	6.2	92	2.7	10800	3.4	92	1.7	11000	2.1	92	0.9	11200	1.2	92	
584.3	4.8	10260	5.6	92	2.5	10800	3.1	92	1.5	11000	1.9	92	0.9	11200	1.1	92	



В таб. 3.6 включены размеры соединимых двигателей (IEC), соответствующие размерам вал/фланец стандарт.

Таблица 3.6

Возможные соединения с двигателем IEC			
IEC	ir		
	Tutti / All / Alle		
OM 63	63	11/140 (B5)	
	71	14/160 (B5)	
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
OM 71	63	11/140 (B5)	
	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
	112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
OM 90	71	14/160 (B5)	
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/300 - 24/250 24/160 - 24/120
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	28/200 - 28/300
	112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	28/200 - 28/300
	132	38/300 (B5) - 38/200 (B14)	38/250
OM 112	80	19/200 (B5)	
	90	24/200 (B5)	
	100	28/250 (B5)	28/350 - 28/300
	112	28/250 (B5)	28/350 - 28/300
	132	38/300 (B5)	38/350 - 38/250
	160	42/350 (B5)	42/300 - 42/250

## Описание:

**19/200 (B5)                  19/160**

19/200 : комбинации вал/фланец стандарт

(B5) : конструктивная форма мотора IEC

19/160 : комбинации вал/фланец по заказу

ROC3.	Возможные соединения с двигателем IEC			ROC4.
	IEC	ir	IEC	
ROC 125		Tutti / All / Alle		ROC 125
		11/140 (B5)	63	
		14/160 (B5)	71	
		19/200 (B5)	80	
	90	24/200 (B5)	90	
ROC 125	100	28/250 (B5)	100	ROC 140
	112	28/250 (B5)	112	
	132	38/300 (B5)		
	160	42/350 (B5)		
	180	48/350 (B5)		
ROC 140	200*	55/400 (B5)		ROC 140
		14/160 (B5)	71	
		19/200 (B5)	80	
		24/200 (B5)	90	
	100	28/250 (B5)	100	
ROC 140	112	28/250 (B5)	112	ROC 160
	132	38/300 (B5)	132	
	160	42/350 (B5)		
	180	48/350 (B5)		
	200*	55/400 (B5)		
ROC 160	225*	55/450 - 60/450 (B5)		ROC 160
		14/160 (B5)	71	
		19/200 (B5)	80	
		24/200 (B5)	90	
	100	28/250 (B5)	100	
ROC 160	112	28/250 (B5)	112	ROC 180
	132	38/300 (B5)	132	
	160	42/350 (B5)		
	180	48/350 (B5)		
	200*	55/400 (B5)		
ROC 180	225*	55/450 - 60/450 (B5)		ROC 180
	250*	60/550 - 65/550 (B5)		
		19/200 (B5)	80	
		24/200 (B5)	90	
		28/250 (B5)	100	
ROC 180		28/250 (B5)	112	ROC 200
	132	38/300 (B5)	132	
	160	42/350 (B5)	160	
	180	48/350 (B5)		
	200*	55/400 (B5)		
ROC 200	225*	55/450 - 60/450 (B5)		ROC 200
	250*	60/550 - 65/550 (B5)		
	280*	65/550 - 75/550 (B5)		
		19/200 (B5)	80	
		24/200 (B5)	90	
ROC 200		28/250 (B5)	100	ROC 200
		28/250 (B5)	112	
	132	38/300 (B5)	132	
	160	42/350 (B5)	160	
	180	48/350 (B5)		
ROC 200	200*	55/400 (B5)		
	225*	55/450 - 60/450 (B5)		
	250*	60/550 - 65/550 (B5)		
	280*	65/550 - 75/550 (B5)		

\* Все фланцевые соединения комплектуются муфтой ROTEX.

В случае когда РАМ соединение помечено звездочкой (\*), необходимо уточнить присоединительные размеры в пункте А, раздела «Установка».



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

**0.09 kW** $n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$  63B 6

44	19.5	18	14.0	<b>63</b>	63B 6
31	27.5	25	10.5	<b>63</b>	63B 6
28	31.2	28	9.3	<b>63</b>	63B 6
24	35.8	32	8.1	<b>63</b>	63B 6
19.3	44.6	40	6.5	<b>63</b>	63B 6
16.4	52.4	47	5.5	<b>63</b>	63B 6
12.5	69.0	62	4.2	<b>63</b>	63B 6
10.8	79.5	71	3.6	<b>63</b>	63B 6
9.5	90.6	82	3.1	<b>63</b>	63B 6
8.3	103.8	93	2.7	<b>63</b>	63B 6
6.7	129.3	116	2.2	<b>63</b>	63B 6
5.7	151.9	137	1.9	<b>63</b>	63B 6
4.8	179.6	162	3.2	<b>71</b>	63B 6
4.4	193.6	174	3.0	<b>71</b>	63B 6
4.3	200.1	180	1.4	<b>63</b>	63B 6
3.9	220.8	199	2.6	<b>71</b>	63B 6
3.5	243.3	219	1.2	<b>63</b>	63B 6
3.4	253.4	228	2.3	<b>71</b>	63B 6
3.1	280.4	252	1.1	<b>63</b>	63B 6
3.0	286.0	257	2.0	<b>71</b>	63B 6
2.5	342.9	308	1.7	<b>71</b>	63B 6
2.5	346.4	312	0.9	<b>63</b>	63B 6
2.2	387.0	348	1.5	<b>71</b>	63B 6

**0.18 kW** $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$  63B 4  
 $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$  71A 6

92	14.8	17	13.1	<b>63</b>	63B 4
80	17.2	19	11.4	<b>63</b>	63B 4
70	19.5	22	10.4	<b>63</b>	63B 4
58	23.7	27	9.0	<b>63</b>	63B 4
50	27.5	31	7.7	<b>63</b>	63B 4
44	31.2	35	6.8	<b>63</b>	63B 4
38	35.8	40	6.2	<b>63</b>	63B 4
31	44.6	50	5.0	<b>63</b>	63B 4
26	52.4	59	4.2	<b>63</b>	63B 4
19.9	69.0	78	3.2	<b>63</b>	63B 4
17.2	79.5	90	2.8	<b>63</b>	63B 4
15.1	90.6	102	2.2	<b>63</b>	63B 4
13.2	103.8	117	2.0	<b>63</b>	63B 4
11.1	123.5	139	3.3	<b>71</b>	63B 4
10.6	129.3	146	1.6	<b>63</b>	63B 4
9.6	143.1	162	2.8	<b>71</b>	63B 4
9.0	151.9	172	1.4	<b>63</b>	63B 4
8.9	154.8	175	2.6	<b>71</b>	63B 4
8.2	168.0	190	2.4	<b>71</b>	63B 4
7.6	179.6	203	2.3	<b>71</b>	63B 4
7.1	193.6	219	2.1	<b>71</b>	63B 4
6.8	200.1	226	1.1	<b>63</b>	63B 4
6.5	209.4	236	1.9	<b>71</b>	63B 4
6.2	220.8	249	1.8	<b>71</b>	63B 4
5.6	243.3	275	0.9	<b>63</b>	63B 4
5.4	253.4	286	1.6	<b>71</b>	63B 4
4.9	280.4	317	0.8	<b>63</b>	63B 4
4.8	286.0	323	1.4	<b>71</b>	63B 4
4.6	298.8	337	1.4	<b>71</b>	63B 4
4.0	342.9	387	1.2	<b>71</b>	63B 4
3.5	387.0	437	1.1	<b>71</b>	63B 4
3.0	294.9	524	2.0	<b>90</b>	71A 6
2.9	298.8	531	1.0	<b>71</b>	71A 6
2.8	309.6	551	1.9	<b>90</b>	71A 6
2.6	338.1	601	1.7	<b>90</b>	71A 6
2.5	342.9	610	0.9	<b>71</b>	71A 6
2.2	390.0	694	1.5	<b>90</b>	71A 6
1.7	501.6	912	3.0	<b>125</b>	71A 6
1.6	555.7	1010	2.7	<b>125</b>	71A 6

**0.22 kW** $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$  63C 4

13.5	103.8	140	1.7	<b>63</b>	63C 4
11.3	123.5	167	2.8	<b>71</b>	63C 4
10.8	129.3	175	1.4	<b>63</b>	63C 4
9.8	143.1	193	2.4	<b>71</b>	63C 4
9.2	151.9	205	1.2	<b>63</b>	63C 4
9.0	154.8	209	2.2	<b>71</b>	63C 4
8.3	168.0	227	2.0	<b>71</b>	63C 4
7.8	179.6	243	1.9	<b>71</b>	63C 4
7.2	193.6	262	1.8	<b>71</b>	63C 4
7.0	200.1	270	0.9	<b>63</b>	63C 4
6.7	209.4	283	1.6	<b>71</b>	63C 4
6.3	220.8	298	1.5	<b>71</b>	63C 4
5.5	253.4	343	1.3	<b>71</b>	63C 4
4.9	286.0	386	1.2	<b>71</b>	63C 4
4.7	298.8	404	1.1	<b>71</b>	63C 4
4.1	342.9	463	1.0	<b>71</b>	63C 4
3.6	387.0	523	0.9	<b>71</b>	63C 4
2.5	555.7	767	3.5	<b>125</b>	63C 4

**0.25 kW** $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$  71A 4  
 $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$  71B 6

173	7.9	12	13.7	<b>63</b>	71A 4
133	10.3	16	11.5	<b>63</b>	71A 4
119	11.5	18	10.6	<b>63</b>	71A 4
103	13.3	21	10.6	<b>63</b>	71A 4
92	14.8	23	9.5	<b>63</b>	71A 4
80	17.2	27	8.2	<b>63</b>	71A 4
70	19.5	31	7.5	<b>63</b>	71A 4
58	23.7	37	6.4	<b>63</b>	71A 4
50	27.5	43	5.6	<b>63</b>	71A 4
44	31.2	49	4.9	<b>63</b>	71A 4
38	35.8	56	4.5	<b>63</b>	71A 4
31	44.6	70	3.6	<b>63</b>	71A 4
26	52.4	82	3.0	<b>63</b>	71A 4
19.9	69.0	108	2.3	<b>63</b>	71A 4
17.2	79.5	125	2.0	<b>63</b>	71A 4
15.7	87.4	137	3.4	<b>71</b>	71A 4
15.1	90.6	142	1.6	<b>63</b>	71A 4
13.9	98.6	155	3.0	<b>71</b>	71A 4
13.2	103.8	163	1.4	<b>63</b>	71A 4
12.7	107.6	169	2.7	<b>71</b>	71A 4
11.1	123.5	194	2.4	<b>71</b>	71A 4
10.6	129.3	203	1.2	<b>63</b>	71A 4
9.0	151.9	238	1.0	<b>63</b>	71A 4
8.9	154.8	243	1.9	<b>71</b>	71A 4
8.2	168.0	263	1.7	<b>71</b>	71A 4
7.6	179.6	282	1.6	<b>71</b>	71A 4
6.5	209.4	328	1.4	<b>71</b>	71A 4
6.4	212.6	333	2.7	<b>90</b>	71A 4
6.2	220.8	346	1.3	<b>71</b>	71A 4
5.9	234.1	367	2.5	<b>90</b>	71A 4
5.4	253.4	397	1.2	<b>71</b>	71A 4
5.1	268.3	421	2.2	<b>90</b>	71A 4
4.8	286.0	449	1.0	<b>71</b>	71A 4
4.6	294.9	463	2.0	<b>90</b>	71A 4
4.6	298.8	469	1.0	<b>71</b>	71A 4
4.4	309.6	486	1.9	<b>90</b>	71A 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

**0.25 kW** $n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$ 71A 4  
71B 6

4.1	338.1	530	1.7	<b>90</b>	71A 4
4.0	342.9	538	0.9	<b>71</b>	71A 4
3.5	390.0	612	1.5	<b>90</b>	71A 4
3.4	253.4	626	0.8	<b>71</b>	71B 6
3.0	294.9	728	1.4	<b>90</b>	71B 6
2.8	309.6	765	1.4	<b>90</b>	71B 6
2.6	338.1	835	1.2	<b>90</b>	71B 6
2.5	555.7	891	3.0	<b>125</b>	71A 4
2.3	382.5	966	2.8	<b>125</b>	71B 6
2.2	390.0	963	1.1	<b>90</b>	71B 6
1.9	455.8	1151	2.4	<b>125</b>	71B 6
1.7	501.6	1266	2.2	<b>125</b>	71B 6
1.6	555.7	1403	2.0	<b>125</b>	71B 6

**0.37 kW** $n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 880 \text{ min}^{-1}$ 63C 2  
71B 4  
80A 6  
71C 6

271	10.3	12	12.8	<b>63</b>	63C 2
243	11.5	13	11.9	<b>63</b>	63C 2
210	13.3	15	11.6	<b>63</b>	63C 2
188	14.8	17	10.6	<b>63</b>	63C 2
174	7.9	18	9.3	<b>63</b>	71B 4
163	17.2	20	9.5	<b>63</b>	63C 2
143	19.5	22	8.5	<b>63</b>	63C 2
134	10.3	24	7.8	<b>63</b>	71B 4
120	11.5	26	7.2	<b>63</b>	71B 4
104	13.3	31	7.2	<b>63</b>	71B 4
93	14.8	34	6.4	<b>63</b>	71B 4
80	17.2	40	5.6	<b>63</b>	71B 4
71	19.5	45	5.1	<b>63</b>	71B 4
58	23.7	55	4.4	<b>63</b>	71B 4
50	27.5	63	3.8	<b>63</b>	71B 4
44	31.2	72	3.3	<b>63</b>	71B 4
39	35.8	82	3.0	<b>63</b>	71B 4
31	44.6	103	2.4	<b>63</b>	71B 4
26	52.4	121	2.1	<b>63</b>	71B 4
20	69.0	159	1.6	<b>63</b>	71B 4
18.1	76.1	175	2.6	<b>71</b>	71B 4
17.4	79.5	183	1.4	<b>63</b>	71B 4
15.8	87.4	201	2.3	<b>71</b>	71B 4
15.2	90.6	209	1.1	<b>63</b>	71B 4
14.0	98.6	227	2.0	<b>71</b>	71B 4
13.3	103.8	239	1.0	<b>63</b>	71B 4
12.8	107.6	248	1.9	<b>71</b>	71B 4
11.3	122.3	282	3.2	<b>90</b>	71B 4
11.2	123.5	285	1.6	<b>71</b>	71B 4
10.7	129.3	298	0.8	<b>63</b>	71B 4
10.1	87.4	316	1.7	<b>71</b>	71C 6
8.9	154.8	357	1.3	<b>71</b>	71B 4
8.4	165.2	381	2.4	<b>90</b>	71B 4
8.2	168.0	387	1.2	<b>71</b>	71B 4
7.7	179.6	414	1.1	<b>71</b>	71B 4
7.1	193.6	446	1.0	<b>71</b>	71B 4
6.6	209.4	483	1.0	<b>71</b>	71B 4
6.5	212.6	490	1.9	<b>90</b>	71B 4
6.2	220.8	509	0.9	<b>71</b>	71B 4
5.9	234.1	539	1.7	<b>90</b>	71B 4

**0.37 kW** $n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 880 \text{ min}^{-1}$ **0.55 kW** $n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ 

5.4	253.4	584	0.8	<b>71</b>	71B 4
5.1	268.3	618	1.5	<b>90</b>	71B 4
4.9	179.6	649	0.8	<b>71</b>	71C 6
4.7	294.9	680	1.3	<b>90</b>	71B 4
4.5	309.6	713	1.3	<b>90</b>	71B 4
4.1	338.1	779	1.2	<b>90</b>	71B 4
4.1	223.5	781	2.4	<b>112</b>	80A 6
3.7	247.9	866	2.2	<b>112</b>	80A 6
3.6	382.5	901	3.0	<b>125</b>	71B 4
3.5	390.0	899	1.0	<b>90</b>	71B 4
3.0	455.8	1074	2.5	<b>125</b>	71B 4
2.8	309.6	1119	0.9	<b>90</b>	71C 6
2.8	501.6	1182	2.3	<b>125</b>	71B 4
2.5	555.7	1309	2.1	<b>125</b>	71B 4
2.4	566.4	1334	2.8	<b>140</b>	71B 4
2.4	375.3	1311	1.3	<b>112</b>	80A 6
2.4	382.5	1366	2.0	<b>125</b>	80A 6
2.3	389.8	1440	2.7	<b>140</b>	71C 6
2.1	424.5	1516	2.6	<b>140</b>	80A 6
2.0	455.8	1628	1.7	<b>125</b>	80A 6
1.8	501.6	1792	1.5	<b>125</b>	80A 6
1.8	511.2	1826	2.1	<b>140</b>	80A 6
1.7	520.6	1860	3.0	<b>160</b>	80A 6
1.6	555.7	1985	1.4	<b>125</b>	80A 6
1.6	566.4	2023	1.9	<b>140</b>	80A 6
1.6	576.8	2061	2.7	<b>160</b>	80A 6
1.5	576.8	2131	2.6	<b>160</b>	71C 6

**0.55 kW** $n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ **0.75 kW** $n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ 

354	7.9	13	10.5	<b>63</b>	71B 2
272	10.3	17	8.6	<b>63</b>	71B 2
244	11.5	19	8.0	<b>63</b>	71B 2
211	13.3	22	7.8	<b>63</b>	71B 2
174	7.9	27	6.3	<b>63</b>	71C 4
134	10.3	35	5.3	<b>63</b>	71C 4
120	11.5	39	4.8	<b>63</b>	71C 4
104	13.3	46	4.8	<b>63</b>	71C 4
93	14.8	51	4.3	<b>63</b>	71C 4
80	17.2	59	3.7	<b>63</b>	71C 4
71	19.5	67	3.4	<b>63</b>	71C 4
58	23.7	81	3.0	<b>63</b>	71C 4
50	27.5	94	2.6	<b>63</b>	71C 4
44	31.2	107	2.2	<b>63</b>	71C 4
39	35.8	123	2.0	<b>63</b>	71C 4
32	42.6	146	3.2	<b>71</b>	71C 4
31	44.6	153	1.6	<b>63</b>	71C 4
28	49.3	169	2.7	<b>71</b>	71C 4
26	52.4	179	1.4	<b>63</b>	71C 4
26	53.4	183	2.5	<b>71</b>	71C 4
24	57.9	198	2.3	<b>71</b>	71C 4
20	69.0	236	1.1	<b>63</b>	71C 4
18.1	76.1	261	1.8	<b>71</b>	71C 4
17.4	79.5	272	0.9	<b>63</b>	71C 4
15.8	87.4	299	1.5	<b>71</b>	71C 4

**0.75 kW** $n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	---

**0.75 kW**

$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

**0.88 kW**

$n_1 = 1350 \text{ min}^{-1}$

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	---

**1.1 kW**

$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$

44	31.2	145	1.7	<b>63</b>	80B 4
39	35.8	166	1.5	<b>63</b>	80B 4
37	37.1	172	2.7	<b>71</b>	80B 4
33	42.6	197	2.3	<b>71</b>	80B 4
31	44.6	207	1.2	<b>63</b>	80B 4
28	49.3	229	2.0	<b>71</b>	80B 4
27	52.4	243	1.0	<b>63</b>	80B 4
26	53.4	247	1.9	<b>71</b>	80B 4
23	59.5	276	3.3	<b>90</b>	80B 4
20	69.0	320	0.8	<b>63</b>	80B 4
19.0	73.3	340	2.7	<b>90</b>	80B 4
18.3	76.1	353	1.3	<b>71</b>	80B 4
17.2	80.7	374	2.4	<b>90</b>	80B 4
15.9	87.4	405	1.1	<b>71</b>	80B 4
15.0	92.5	429	2.1	<b>90</b>	80B 4
14.1	98.6	457	1.0	<b>71</b>	80B 4
13.0	106.7	495	1.8	<b>90</b>	80B 4
12.9	107.6	499	0.9	<b>71</b>	80B 4
11.4	122.3	567	1.6	<b>90</b>	80B 4
11.3	123.5	573	0.8	<b>71</b>	80B 4
10.6	131.1	608	1.5	<b>90</b>	80B 4
10.2	135.6	629	2.8	<b>112</b>	80B 4
9.2	151.9	704	1.3	<b>90</b>	80B 4
9.0	154.8	718	2.4	<b>112</b>	80B 4
8.4	165.2	766	1.2	<b>90</b>	80B 4
8.4	166.0	770	2.3	<b>112</b>	80B 4
7.1	194.9	904	1.9	<b>112</b>	80B 4
6.7	207.0	981	2.8	<b>125</b>	80B 4
6.5	212.6	986	0.9	<b>90</b>	80B 4
6.2	223.5	1036	1.7	<b>112</b>	80B 4
6.2	225.4	1068	2.5	<b>125</b>	80B 4
5.9	234.1	1086	0.8	<b>90</b>	80B 4
5.6	246.6	1169	2.3	<b>125</b>	80B 4
5.6	247.9	1149	1.5	<b>112</b>	80B 4
5.1	272.4	1263	1.4	<b>112</b>	80B 4
4.7	298.1	1383	1.3	<b>112</b>	80B 4
4.6	303.0	1437	1.9	<b>125</b>	80B 4
4.5	308.8	1464	2.6	<b>140</b>	80B 4
4.1	342.9	1590	1.1	<b>112</b>	80B 4
3.9	352.7	1672	1.6	<b>125</b>	80B 4
3.7	375.3	1740	1.0	<b>112</b>	80B 4
3.6	382.5	1813	1.5	<b>125</b>	80B 4
3.6	389.8	1848	2.1	<b>140</b>	80B 4
3.5	397.0	1882	2.9	<b>160</b>	80B 4
3.0	455.8	2161	1.2	<b>125</b>	80B 4
2.7	511.2	2423	1.6	<b>140</b>	80B 4
2.7	520.6	2468	2.2	<b>160</b>	80B 4
2.5	555.7	2635	1.0	<b>125</b>	80B 4
2.5	566.4	2685	1.4	<b>140</b>	80B 4
2.4	576.8	2735	2.0	<b>160</b>	80B 4
2.0	455.8	3300	0.8	<b>125</b>	80C 6
2.0	457.2	3311	2.4	<b>180</b>	80C 6
1.7	520.6	3770	1.5	<b>160</b>	80C 6
1.6	566.4	4101	1.0	<b>140</b>	80C 6
1.6	584.3	4231	2.6	<b>200</b>	80C 6

171	7.9	44	3.8	<b>63</b>	80C 4
131	10.3	58	3.2	<b>63</b>	80C 4
118	11.5	64	3.0	<b>63</b>	80C 4
102	13.3	74	3.0	<b>63</b>	80C 4
91	14.8	83	2.6	<b>63</b>	80C 4
79	17.2	96	2.3	<b>63</b>	80C 4
69	19.5	109	2.1	<b>63</b>	80C 4
59	22.9	128	3.3	<b>71</b>	80C 4
57	23.7	133	1.8	<b>63</b>	80C 4
50	27.1	152	3.0	<b>71</b>	80C 4
49	27.5	154	1.6	<b>63</b>	80C 4
38	35.8	200	1.2	<b>63</b>	80C 4
36	37.1	208	2.2	<b>71</b>	80C 4
32	42.6	238	1.9	<b>71</b>	80C 4
30	44.6	250	1.0	<b>63</b>	80C 4
27	49.3	276	1.7	<b>71</b>	80C 4
26	52.4	293	3.1	<b>90</b>	80C 4
26	52.4	293	0.9	<b>63</b>	80C 4
23	57.9	324	1.4	<b>71</b>	80C 4
23	59.5	333	2.7	<b>90</b>	80C 4
18.4	73.3	411	2.2	<b>90</b>	80C 4
17.7	76.1	427	1.1	<b>71</b>	80C 4
16.7	80.7	452	2.0	<b>90</b>	80C 4
15.5	87.4	489	0.9	<b>71</b>	80C 4
14.6	92.5	518	1.8	<b>90</b>	80C 4
14.4	93.9	526	3.3	<b>112</b>	80C 4
12.7	106.7	598	1.5	<b>90</b>	80C 4
12.2	110.9	621	2.8	<b>112</b>	80C 4
10.3	131.1	735	1.2	<b>90</b>	80C 4
10.0	135.6	760	2.3	<b>112</b>	80C 4
8.9	151.9	851	1.1	<b>90</b>	80C 4
8.7	154.8	868	2.0	<b>112</b>	80C 4
8.2	165.2	896	1.0	<b>90</b>	80C 4
8.1	166.0	830	1.9	<b>112</b>	80C 4
7.5	180.4	1033	2.7	<b>125</b>	80C 4
6.9	194.9	1092	1.6	<b>112</b>	80C 4
6.5	207.0	1185	2.3	<b>125</b>	80C 4
6.0	223.5	1252	1.4	<b>112</b>	80C 4
6.0	225.2	1290	2.9	<b>140</b>	80C 4
6.0	225.4	1291	2.1	<b>125</b>	80C 4
5.0	271.2	1553	2.4	<b>140</b>	80C 4
5.0	271.4	1555	1.7	<b>125</b>	80C 4
5.0	272.4	1526	1.1	<b>112</b>	80C 4
3.9	342.9	1921	0.9	<b>112</b>	80C 4
3.8	352.7	2020	1.3	<b>125</b>	80C 4
3.8	359.4	2058	1.8	<b>140</b>	80C 4
3.7	366.1	2097	2.6	<b>160</b>	80C 4
3.2	424.5	2431	1.6	<b>140</b>	80C 4
3.1	432.3	2476	2.2	<b>160</b>	80C 4
3.0	455.8	2610	1.0	<b>125</b>	80C 4
3.0	457.2	2618	2.9	<b>180</b>	80C 4
2.4	555.7	3183	0.8	<b>125</b>	80C 4
2.4	557.2	3191	2.4	<b>180</b>	80C 4
2.4	566.4	3244	1.2	<b>140</b>	80C 4
2.3	576.8	3304	1.6	<b>160</b>	80C 4

358	7.9	26	5.3	<b>63</b>	80B 2
275	10.3	34	4.4	<b>63</b>	80B 2
247	11.5	38	4.0	<b>63</b>	80B 2
213	13.3	44	3.9	<b>63</b>	80B 2
191	14.8	50	3.6	<b>63</b>	80B 2
176	7.9	54	3.2	<b>63</b>	80D 4
165	17.2	57	3.2	<b>63</b>	80B 2
145	19.5	65	2.9	<b>63</b>	80B 2
135	10.3	70	2.6	<b>63</b>	80D 4
121	11.5	78	2.4	<b>63</b>	80D 4
105	13.3	90	2.4	<b>63</b>	80D 4
94	14.8	101	2.2	<b>63</b>	80D 4
81	17.2	117	1.9	<b>63</b>	80D 4
74	18.7	127	3.2	<b>71</b>	80D 4
71	19.5	133	1.7	<b>63</b>	80D 4
61	22.9	156	2.8	<b>71</b>	80D 4
59	23.7	161	1.5	<b>63</b>	80D 4
51	27.1	184	2.5	<b>71</b>	80D 4
51	27.5	187	1.3	<b>63</b>	80D 4
45	30.6	208	2.2	<b>71</b>	80D 4
44	31.2	213	1.1	<b>63</b>	80D 4
39	35.8	243	1.0	<b>63</b>	80D 4
37	37.1	252	1.8	<b>71</b>	80D 4
33	42.2	287	3.2	<b>90</b>	80D 4
33	42.6	290	1.6	<b>71</b>	80D 4
31	44.6	303	0.8	<b>63</b>	80D 4
28	49.3	336	1.4	<b>71</b>	80D 4
27	52.4	356	2.6	<b>90</b>	80D 4
26	53.4	363	1.3	<b>71</b>	80D 4
24	57.9	394	1.2	<b>71</b>	80D 4
23	59.5	404	2.3	<b>90</b>	80D 4
19.0	73.3	498	1.8	<b>90</b>	80D 4
18.3	76.1	518	0.9	<b>71</b>	80D 4
18.0	77.0	524	3.3	<b>112</b>	80D 4
17.2	80.7	549	1.7	<b>90</b>	80D 4
16.3	85.4	581	3.0	<b>112</b>	80D 4
15.9	87.4	594	0.8	<b>71</b>	80D 4
14.8	93.9	639	2.7	<b>112</b>	80D 4
14.7	94.4	642	1.4	<b>90</b>	80D 4
13.5	102.8	699	2.5	<b>112</b>	80D 4
13.0	106.7	726	1.3	<b>90</b>	80D 4
12.5	110.9	754	2.3	<b>112</b>	80D 4
11.4	122.3	832	1.1	<b>90</b>	80D 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

### 1.1 kW

$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$

### 1.5 kW

$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 925 \text{ min}^{-1}$

### 1.5 kW

$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 925 \text{ min}^{-1}$

6.2	225.4	1567	1.7	125	80D 4
5.6	246.4	1713	2.2	140	80D 4
5.6	246.6	1715	1.6	125	80D 4
5.6	247.9	1686	1.0	112	80D 4
5.1	271.2	1885	2.0	140	80D 4
5.1	271.4	1887	1.4	125	80D 4
5.1	272.4	1853	0.9	112	80D 4
4.7	298.1	2028	0.9	112	80D 4
4.6	303.0	2107	1.3	125	80D 4
4.5	308.8	2147	1.8	140	80D 4
4.4	314.6	2187	2.5	160	80D 4
3.9	352.7	2452	1.1	125	80D 4
3.9	359.4	2499	1.5	140	80D 4
3.8	366.1	2545	2.1	160	80D 4
3.3	424.5	2951	1.3	140	80D 4
3.2	432.3	3006	1.8	160	80D 4
3.0	455.8	3169	0.9	125	80D 4
3.0	457.2	3179	2.4	180	80D 4
2.5	557.2	3874	2.0	180	80D 4
2.5	566.4	3938	1.0	140	80D 4
2.4	576.8	4011	1.3	160	80D 4
2.2	424.5	4459	0.9	140	90L 6
2.1	432.3	4541	1.2	160	90L 6
2.1	438.9	4610	2.4	200	90L 6
2.0	457.2	4803	1.6	180	90L 6
1.7	557.2	5853	1.3	180	90L 6
1.6	576.8	6060	0.9	160	90L 6
1.6	584.3	6138	1.8	200	90L 6

51	27.5	253	0.9	63	90L 4
46	30.6	282	1.6	71	90L 4
45	31.2	288	0.8	63	90L 4
43	32.5	300	3.0	90	90L 4
38	36.9	340	2.7	90	90L 4
38	37.1	342	1.3	71	90L 4
33	42.2	388	2.3	90	90L 4
33	42.6	392	1.2	71	90L 4
31	45.2	416	2.2	90	90L 4
28	49.3	454	1.0	71	90L 4
27	52.4	482	1.9	90	90L 4
26	53.4	491	0.9	71	90L 4
24	57.2	527	3.3	112	90L 4
24	57.9	533	0.9	71	90L 4
24	59.5	548	1.7	90	90L 4
22	64.6	594	2.9	112	90L 4
19.1	73.3	675	1.3	90	90L 4
18.2	77.0	709	2.5	112	90L 4
17.4	80.7	743	1.2	90	90L 4
16.4	85.4	787	2.2	112	90L 4
15.1	92.5	852	1.1	90	90L 4
14.9	93.9	865	2.0	112	90L 4
13.6	102.8	946	1.8	112	90L 4
13.1	106.7	983	0.9	90	90L 4
13.1	107.1	1031	2.6	125	90L 4
12.6	110.9	1021	1.7	112	90L 4
11.4	122.3	1126	0.8	90	90L 4
11.2	125.2	1153	1.5	112	90L 4
11.0	126.8	1194	2.3	125	90L 4
10.3	135.6	1249	1.4	112	90L 4
10.2	137.5	1295	2.2	125	90L 4
9.0	154.8	1426	1.2	112	90L 4
8.5	163.8	1541	2.6	140	90L 4
8.5	163.9	1543	1.8	125	90L 4
8.4	166.0	1529	1.1	112	90L 4
7.8	180.4	1698	1.6	125	90L 4
7.2	194.9	1795	1.0	112	90L 4
6.8	206.8	1946	2.0	140	90L 4
6.8	207.0	1948	1.4	125	90L 4
6.6	210.6	1982	2.7	160	90L 4
6.3	223.5	2058	0.9	112	90L 4
6.2	225.2	2120	1.8	140	90L 4
6.2	225.4	2122	1.3	125	90L 4
6.1	229.3	2159	2.5	160	90L 4
5.7	246.4	2319	1.6	140	90L 4
5.7	246.6	2322	1.2	125	90L 4
5.6	251.0	2362	2.3	160	90L 4
5.2	271.2	2553	1.5	140	90L 4
5.2	271.4	2555	1.1	125	90L 4
5.1	276.2	2600	2.1	160	90L 4
5.0	280.1	2637	2.9	180	90L 4
4.6	303.0	2853	0.9	125	90L 4
4.5	308.8	2907	1.3	140	90L 4
4.5	314.6	2961	1.8	160	90L 4
4.3	327.8	3085	2.5	180	90L 4
4.0	352.7	3320	0.8	125	90L 4
3.9	359.4	3383	1.1	140	90L 4
3.8	366.1	3446	1.6	160	90L 4
3.4	417.9	3934	2.0	180	90L 4

### 1.8 kW

$n_1 = 2770 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$

404	6.9	38	5.7	71	80D 2
350	7.9	44	3.2	63	80D 2
279	9.9	55	4.7	71	80D 2
269	10.3	57	2.6	63	80D 2
241	11.5	64	2.4	63	80D 2
208	13.3	74	2.4	63	80D 2
187	14.8	83	2.2	63	80D 2
177	7.9	87	1.9	63	90LB 4
167	8.4	93	3.2	71	90LB 4
141	9.9	110	2.9	71	90LB 4
136	10.3	114	1.6	63	90LB 4
123	11.4	126	2.7	71	90LB 4
122	11.5	127	1.5	63	90LB 4
105	13.3	147	1.5	63	90LB 4
100	13.9	128	3.1	71	90LB 4
94	14.8	164	1.3	63	90LB 4
85	16.5	182	2.2	71	90LB 4
82	17.2	190	1.2	63	90LB 4
75	18.7	207	2.0	71	90LB 4
72	19.5	216	1.1	63	90LB 4
61	22.9	253	1.7	71	90LB 4
61	23.0	254	3.2	90	90LB 4
59	23.7	262	0.9	63	90LB 4
55	25.7	284	3.2	90	90LB 4
52	27.1	299	1.5	71	90LB 4
51	27.5	304	0.8	63	90LB 4
49	28.8	319	2.9	90	90LB 4
46	30.6	338	1.4	71	90LB 4
43	32.5	360	2.5	90	90LB 4
38	37.1	410	1.1	71	90LB 4
33	42.2	466	2.0	90	90LB 4
33	42.6	470	1.0	71	90LB 4
31	45.2	500	1.8	90	90LB 4
28	49.3	545	0.8	71	90LB 4
26	53.4	590	0.8	71	90LB 4
26	53.4	590	3.0	112	90LB 4
24	57.2	632	2.8	112	90LB 4
24	59.5	657	1.4	90	90LB 4
22	64.6	713	2.5	112	90LB 4
19.1	73.3	810	1.1	90	90LB 4
18.2	77.0	851	2.1	112	90LB 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

**1.8 kW**

$n_1 = 2770 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$

**2.2 kW**

$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$

**2.2 kW**

$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$

17.4	80.7	892	1.0	<b>90</b>	90LB 4
16.9	82.9	956	2.8	<b>125</b>	90LB 4
16.4	85.4	944	1.9	<b>112</b>	90LB 4
15.6	89.8	1036	2.6	<b>125</b>	90LB 4
15.1	92.5	1022	0.9	<b>90</b>	90LB 4
14.9	93.9	1038	1.7	<b>112</b>	90LB 4
14.3	97.8	1129	2.4	<b>125</b>	90LB 4
13.6	102.8	1136	1.5	<b>112</b>	90LB 4
13.1	107.1	1237	2.2	<b>125</b>	90LB 4
12.6	110.9	1226	1.4	<b>112</b>	90LB 4
11.2	125.2	1384	1.3	<b>112</b>	90LB 4
11.0	126.7	1431	2.8	<b>140</b>	90LB 4
11.0	126.8	1433	2.0	<b>125</b>	90LB 4
10.3	135.6	1499	1.2	<b>112</b>	90LB 4
10.2	137.4	1552	2.6	<b>140</b>	90LB 4
10.2	137.5	1554	1.8	<b>125</b>	90LB 4
9.0	154.8	1711	1.0	<b>112</b>	90LB 4
8.5	163.8	1850	2.2	<b>140</b>	90LB 4
8.5	163.9	1852	1.5	<b>125</b>	90LB 4
8.4	166.0	1835	1.0	<b>112</b>	90LB 4
8.4	166.8	1884	3.0	<b>160</b>	90LB 4
7.8	180.2	2036	2.0	<b>140</b>	90LB 4
7.8	180.4	2038	1.4	<b>125</b>	90LB 4
7.6	183.6	2073	2.7	<b>160</b>	90LB 4
7.2	194.9	2154	0.8	<b>112</b>	90LB 4
6.2	225.2	2544	1.5	<b>140</b>	90LB 4
6.2	225.4	2546	1.1	<b>125</b>	90LB 4
6.1	229.3	2591	2.1	<b>160</b>	90LB 4
6.0	232.7	2629	2.9	<b>180</b>	90LB 4
5.2	271.2	3063	1.2	<b>140</b>	90LB 4
5.2	271.4	3066	0.9	<b>125</b>	90LB 4
5.1	276.2	3120	1.7	<b>160</b>	90LB 4
5.0	280.1	3164	2.4	<b>180</b>	90LB 4
4.3	327.8	3703	2.1	<b>180</b>	90LB 4
4.1	344.7	3894	2.8	<b>200</b>	90LB 4
3.9	359.4	4060	0.9	<b>140</b>	90LB 4
3.8	366.1	4135	1.3	<b>160</b>	90LB 4
3.2	432.3	4884	1.1	<b>160</b>	90LB 4
3.2	438.9	4958	2.2	<b>200</b>	90LB 4
3.1	457.2	5165	1.5	<b>180</b>	90LB 4
2.7	527.8	5962	1.8	<b>200</b>	90LB 4
2.5	557.2	6294	1.2	<b>180</b>	90LB 4
2.4	576.8	6516	0.8	<b>160</b>	90LB 4
2.1	457.2	7692	1.0	<b>180</b>	100B 6
2.0	479.9	8074	1.4	<b>200</b>	100B 6
1.7	557.2	9375	0.8	<b>180</b>	100B 6
1.6	584.3	9831	1.1	<b>200</b>	100B 6

**2.2 kW**

$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$

414	6.9	46	4.8	<b>71</b>	90L 2
359	7.9	53	2.7	<b>63</b>	90L 2
338	8.4	56	4.5	<b>71</b>	90L 2
286	9.9	66	3.9	<b>71</b>	90L 2
276	10.3	68	2.2	<b>63</b>	90L 2
250	11.4	76	3.7	<b>71</b>	90L 2

**3 kW**

$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$

414	6.9	62	3.5	<b>71</b>	90L 2
359	7.9	72	1.9	<b>63*</b>	90L 2
338	8.4	76	3.3	<b>71</b>	90L 2
286	9.9	90	2.9	<b>71</b>	90L 2
276	10.3	93	1.6	<b>63*</b>	90L 2
250	11.4	103	2.7	<b>71</b>	90L 2
248	11.5	104	1.5	<b>63*</b>	90L 2
214	13.3	121	1.5	<b>63*</b>	90L 2
207	6.9	125	2.2	<b>71</b>	100B 4
197	7.2	131	3.3	<b>90</b>	100B 4
192	14.8	135	1.3	<b>63*</b>	90L 2
180	7.9	144	1.2	<b>63*</b>	100B 4
169	8.4	153	2.0	<b>71</b>	100B 4
157	9.0	164	2.7	<b>90</b>	100B 4
143	9.9	180	1.8	<b>71</b>	100B 4
140	10.1	184	2.7	<b>90</b>	100B 4
138	10.3	187	1.0	<b>63*</b>	100B 4
125	11.4	207	1.6	<b>71</b>	100B 4
124	11.5	208	2.5	<b>90</b>	100B 4
124	11.5	208	0.9	<b>63*</b>	100B 4
109	13.0	236	2.3	<b>90</b>	100B 4
107	13.3	241	0.9	<b>63*</b>	100B 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

<b>3 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$	90LB 2
	$n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$	100B 4
	$n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$	112B 6

<b>3 kW</b>	$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$	90LB 2
	$n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$	100B 4
	$n_1 = 940 \text{ min}^{-1}$	112B 6

<b>4 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$	100B 2
	$n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	100BL 4

102	13.9	253	1.6	<b>71</b>	100B 4
101	14.0	254	2.3	<b>90</b>	100B 4
96	14.8	269	0.8	<b>63*</b>	100B 4
90	15.7	285	2.5	<b>90</b>	100B 4
86	16.5	299	1.3	<b>71</b>	100B 4
80	17.7	322	2.3	<b>90</b>	100B 4
76	18.7	340	1.2	<b>71</b>	100B 4
71	20.1	366	2.2	<b>90</b>	100B 4
68	20.9	380	3.4	<b>112</b>	100B 4
62	22.9	416	1.0	<b>71</b>	100B 4
62	23.0	418	2.0	<b>90</b>	100B 4
60	23.6	429	3.1	<b>112</b>	100B 4
55	25.6	465	3.0	<b>112</b>	100B 4
55	25.7	466	1.9	<b>90</b>	100B 4
52	27.1	492	0.9	<b>71</b>	100B 4
49	28.8	524	1.7	<b>90</b>	100B 4
48	29.4	534	3.3	<b>112</b>	100B 4
46	30.6	555	0.8	<b>71</b>	100B 4
44	32.5	591	1.5	<b>90</b>	100B 4
43	32.8	595	2.9	<b>112</b>	100B 4
37	38.2	694	2.5	<b>112</b>	100B 4
34	42.2	766	1.2	<b>90</b>	100B 4
33	43.2	784	2.2	<b>112</b>	100B 4
31	45.2	821	1.1	<b>90</b>	100B 4
30	46.8	849	2.1	<b>112</b>	100B 4
28	50.6	960	2.9	<b>125</b>	100B 4
27	52.4	951	1.0	<b>90</b>	100B 4
27	53.4	969	1.8	<b>112</b>	100B 4
26	55.1	1044	2.7	<b>125</b>	100B 4
25	57.2	1039	1.7	<b>112</b>	100B 4
24	59.5	1080	0.8	<b>90</b>	100B 4
22	64.6	1172	1.5	<b>112</b>	100B 4
22	65.0	1233	2.3	<b>125</b>	100B 4
19.9	71.2	1350	3.0	<b>140</b>	100B 4
19.9	71.2	1350	2.1	<b>125</b>	100B 4
18.4	77.0	1399	1.3	<b>112</b>	100B 4
17.5	81.2	1539	2.5	<b>140</b>	100B 4
17.2	82.7	1568	3.4	<b>160</b>	100B 4
16.6	85.4	1551	1.1	<b>112</b>	100B 4
16.1	88.5	1678	2.3	<b>140</b>	100B 4
15.8	89.8	1703	1.6	<b>125</b>	100B 4
15.1	93.9	1705	1.0	<b>112</b>	100B 4
14.6	97.0	1840	2.1	<b>140</b>	100B 4
14.5	97.8	1855	1.5	<b>125</b>	100B 4
14.4	98.8	1874	2.9	<b>160</b>	100B 4
13.8	102.8	1866	0.9	<b>112</b>	100B 4
13.3	107.1	2031	1.9	<b>140</b>	100B 4
13.3	107.1	2032	1.3	<b>125</b>	100B 4
13.0	109.1	2069	2.6	<b>160</b>	100B 4
12.8	110.9	2014	0.9	<b>112</b>	100B 4
11.2	126.7	2352	1.7	<b>140</b>	100B 4
11.2	126.8	2354	1.2	<b>125</b>	100B 4
11.0	129.1	2396	2.3	<b>160</b>	100B 4
10.3	137.4	2551	1.6	<b>140</b>	100B 4
10.3	137.5	2553	1.1	<b>125</b>	100B 4
10.1	140.0	2598	2.2	<b>160</b>	100B 4
10.0	142.1	2637	3.0	<b>180</b>	100B 4
8.7	163.8	3040	1.3	<b>140</b>	100B 4
8.7	163.9	3042	0.9	<b>125</b>	100B 4

8.5	166.8	3096	1.8	<b>160</b>	100B 4
7.9	180.2	3345	1.2	<b>140</b>	100B 4
7.9	180.4	3348	0.8	<b>125</b>	100B 4
7.7	183.6	3407	1.6	<b>160</b>	100B 4
7.6	186.2	3456	2.3	<b>180</b>	100B 4
6.9	206.2	3828	2.1	<b>180</b>	100B 4
6.9	206.8	3838	1.0	<b>140</b>	100B 4
6.7	210.6	3909	1.4	<b>160</b>	100B 4
6.3	225.2	4180	0.9	<b>140</b>	100B 4
6.2	229.3	4257	1.3	<b>160</b>	100B 4
6.1	232.7	4320	1.8	<b>180</b>	100B 4
5.8	246.4	4574	0.8	<b>140</b>	100B 4
5.7	251.0	4658	1.2	<b>160</b>	100B 4
5.1	276.2	5127	1.1	<b>160</b>	100B 4
5.1	280.1	5200	1.5	<b>180</b>	100B 4
4.8	293.9	5456	2.0	<b>200</b>	100B 4
4.5	314.6	5839	0.9	<b>160</b>	100B 4
4.3	327.8	6084	1.3	<b>180</b>	100B 4
4.1	344.7	6399	1.7	<b>200</b>	100B 4
3.8	372.2	6909	1.6	<b>200</b>	100B 4
3.7	383.9	7125	1.1	<b>180</b>	100B 4
3.4	417.9	7757	1.0	<b>180</b>	100B 4
3.2	438.9	8146	1.3	<b>200</b>	100B 4
3.1	457.2	8486	0.9	<b>180</b>	100B 4
3.0	479.9	8908	1.2	<b>200</b>	100B 4
2.8	503.0	9337	0.8	<b>180</b>	100B 4
2.7	527.8	9796	1.1	<b>200</b>	100B 4
2.4	584.3	10846	1.0	<b>200</b>	100B 4
2.0	479.9	13457	0.8	<b>200</b>	112B 6

<b>4 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$	100B 2
	$n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	100BL 4

417	6.9	82	2.7	<b>71*</b>	100B 2
362	7.9	95	1.5	<b>63*</b>	100B 2
340	8.4	101	2.5	<b>71*</b>	100B 2
317	9.0	109	3.2	<b>90</b>	100B 2
288	9.9	119	2.2	<b>71*</b>	100B 2
282	10.1	122	2.9	<b>90</b>	100B 2
278	10.3	124	1.2	<b>63*</b>	100B 2
251	11.4	137	2.0	<b>71*</b>	100B 2
249	11.5	138	1.1	<b>63*</b>	100B 2
220	13.0	156	2.6	<b>90</b>	100B 2
206	6.9	167	1.6	<b>71*</b>	100BL 4
195	7.2	176	2.4	<b>90</b>	100BL 4
178	7.9	193	0.9	<b>63*</b>	100BL 4
168	8.4	205	1.5	<b>71*</b>	100BL 4
159	8.9	217	3.3	<b>112</b>	100BL 4
156	9.0	220	2.0	<b>90</b>	100BL 4
142	9.9	242	1.3	<b>71*</b>	100BL 4
139	10.1	247	2.0	<b>90</b>	100BL 4
124	11.4	277	1.2	<b>71*</b>	100BL 4
123	11.5	279	1.9	<b>90</b>	100BL 4
120	11.8	287	3.0	<b>112</b>	100BL 4
109	13.0	317	1.7	<b>90</b>	100BL 4
108	13.1	320	2.8	<b>112</b>	100BL 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

<b>4 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$	100B 2 100BL 4
-------------	--	-------------------

<b>5.5 kW</b>	$n_1 = 2880 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	112B 2 112BL 4
---------------	--	-------------------

<b>7.5 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$	112BL 2 132M 4
---------------	--	-------------------

10.1	140.0	3488	1.6	<b>160</b>	100BL 4
8.7	162.4	4048	2.8	<b>200</b>	100BL 4
8.6	163.8	4081	1.0	<b>140</b>	100BL 4
8.5	166.8	4157	1.3	<b>160</b>	100BL 4
7.7	183.6	4575	1.2	<b>160</b>	100BL 4
7.6	186.2	4640	1.7	<b>180</b>	100BL 4
7.2	195.3	4869	2.3	<b>200</b>	100BL 4
6.8	206.2	5140	1.6	<b>180</b>	100BL 4
6.8	207.3	5166	2.1	<b>200</b>	100BL 4
6.7	210.6	5249	1.0	<b>160</b>	100BL 4
6.1	229.3	5716	0.9	<b>160</b>	100BL 4
6.1	232.7	5801	1.3	<b>180</b>	100BL 4
5.8	244.4	6092	1.8	<b>200</b>	100BL 4
5.0	280.1	6982	1.1	<b>180</b>	100BL 4
4.8	293.9	7326	1.5	<b>200</b>	100BL 4
4.3	327.8	8170	0.9	<b>180</b>	100BL 4
4.1	344.7	8593	1.3	<b>200</b>	100BL 4
3.8	372.2	9277	1.2	<b>200</b>	100BL 4
3.7	383.9	9567	0.8	<b>180</b>	100BL 4
3.2	438.9	10939	1.0	<b>200</b>	100BL 4
2.9	479.9	11961	0.9	<b>200</b>	100BL 4
2.7	527.8	13155	0.8	<b>200</b>	100BL 4

56	24.9	877	3.0	<b>125</b>	112BL 4
55	25.6	864	1.6	<b>112</b>	112BL 4
55	25.7	866	1.0	<b>90</b>	112BL 4
49	28.5	1004	2.6	<b>125</b>	112BL 4
49	28.8	974	0.9	<b>90</b>	112BL 4
48	29.4	993	1.8	<b>112</b>	112BL 4
46	30.6	1079	2.4	<b>125</b>	112BL 4
43	32.5	1099	0.8	<b>90</b>	112BL 4
43	32.8	1107	1.6	<b>112</b>	112BL 4
39	35.6	1256	2.2	<b>125</b>	112BL 4
37	38.2	1291	1.4	<b>112</b>	112BL 4
36	38.6	1362	2.0	<b>125</b>	112BL 4
32	43.2	1458	1.2	<b>112</b>	112BL 4
31	45.2	1593	2.4	<b>140</b>	112BL 4
30	46.0	1623	1.7	<b>125</b>	112BL 4
30	46.8	1579	1.1	<b>112</b>	112BL 4
28	50.6	1786	1.6	<b>125</b>	112BL 4
26	53.4	1802	1.0	<b>112</b>	112BL 4
26	53.9	1902	2.1	<b>140</b>	112BL 4
25	54.9	1937	2.9	<b>160</b>	112BL 4
25	55.1	1942	1.4	<b>125</b>	112BL 4
24	57.2	1933	0.9	<b>112</b>	112BL 4
22	64.5	2274	1.8	<b>140</b>	112BL 4
22	64.6	2180	0.8	<b>112</b>	112BL 4
22	65.0	2292	1.2	<b>125</b>	112BL 4
21	65.7	2316	2.4	<b>160</b>	112BL 4
19.7	71.2	2510	1.6	<b>140</b>	112BL 4
19.7	71.2	2511	1.1	<b>125</b>	112BL 4
19.3	72.5	2557	2.2	<b>160</b>	112BL 4
17.3	81.2	2862	1.3	<b>140</b>	112BL 4
16.9	82.7	2915	1.9	<b>160</b>	112BL 4
15.8	88.5	3120	1.2	<b>140</b>	112BL 4
15.5	90.1	3178	1.7	<b>160</b>	112BL 4
14.4	97.0	3421	1.1	<b>140</b>	112BL 4
14.2	98.8	3485	1.5	<b>160</b>	112BL 4
13.1	107.1	3777	1.0	<b>140</b>	112BL 4
12.8	109.1	3847	1.4	<b>160</b>	112BL 4
11.0	126.7	4374	0.9	<b>140</b>	112BL 4
10.8	129.1	4455	1.3	<b>160</b>	112BL 4
10.2	137.8	4755	2.4	<b>200</b>	112BL 4
10.0	140.0	4831	1.2	<b>160</b>	112BL 4
9.9	142.1	4904	1.6	<b>180</b>	112BL 4
9.1	154.7	5339	1.5	<b>180</b>	112BL 4
8.6	162.4	5606	2.0	<b>200</b>	112BL 4
8.4	166.8	5757	1.0	<b>160</b>	112BL 4
7.9	177.6	6131	1.8	<b>200</b>	112BL 4
7.5	186.2	6426	1.2	<b>180</b>	112BL 4
7.2	195.3	6742	1.7	<b>200</b>	112BL 4
6.8	206.2	7118	1.1	<b>180</b>	112BL 4
6.8	207.3	7154	1.5	<b>200</b>	112BL 4
6.0	232.7	8033	1.0	<b>180</b>	112BL 4
5.7	244.4	8436	1.3	<b>200</b>	112BL 4
5.5	254.6	8788	0.9	<b>180</b>	112BL 4
5.2	267.3	9225	1.2	<b>200</b>	112BL 4
4.8	293.9	10145	1.1	<b>200</b>	112BL 4
4.1	344.7	11899	0.9	<b>200</b>	112BL 4
3.8	372.2	12847	0.8	<b>200</b>	112BL 4

417	6.9	155	1.4	<b>71*</b>	112BL 2
396	7.2	163	2.0	<b>90*</b>	112BL 2
374	7.7	172	3.1	<b>112</b>	112BL 2
340	8.4	189	1.3	<b>71*</b>	112BL 2
322	8.9	200	2.9	<b>112</b>	112BL 2
317	9.0	204	1.7	<b>90*</b>	112BL 2
288	9.9	224	1.2	<b>71*</b>	112BL 2
282	10.1	229	1.6	<b>90*</b>	112BL 2
251	11.4	256	1.1	<b>71*</b>	112BL 2
250	11.5	258	1.5	<b>90*</b>	112BL 2
243	11.8	265	2.6	<b>112</b>	112BL 2
220	13.0	293	1.4	<b>90*</b>	112BL 2
218	13.1	295	2.4	<b>112</b>	112BL 2
205	13.9	314	1.0	<b>71*</b>	112BL 2
200	7.2	323	1.3	<b>90*</b>	132M 4
188	7.7	343	2.0	<b>112</b>	132M 4
178	16.1	363	2.6	<b>112</b>	112BL 2
162	8.9	398	1.8	<b>112</b>	132M 4
159	9.0	404	1.1	<b>90*</b>	132M 4
142	10.1	454	1.1	<b>90*</b>	132M 4
126	11.5	513	1.0	<b>90*</b>	132M 4
122	11.8	526	1.6	<b>112</b>	132M 4
111	13.0	582	0.9	<b>90*</b>	132M 4
110	13.1	587	1.5	<b>112</b>	132M 4
103	14.0	626	0.9	<b>90*</b>	132M 4
92	15.7	704	1.0	<b>90*</b>	132M 4
89	16.1	721	1.6	<b>112</b>	132M 4
81	17.7	794	0.9	<b>90*</b>	132M 4
80	17.9	803	1.6	<b>112</b>	132M 4
72	20.1	901	0.9	<b>90*</b>	132M 4
70	20.6	962	2.7	<b>125</b>	132M 4
69	20.9	937	1.4	<b>112</b>	132M 4
65	22.3	996	1.8	<b>112</b>	132M 4
63	23.0	1029	0.8	<b>90*</b>	132M 4
62	23.3	1090	2.4	<b>125</b>	132M 4
61	23.6	1058	1.3	<b>112</b>	132M 4
58	24.9	1163	2.2	<b>125</b>	132M 4
56	25.6	1146	1.2	<b>112</b>	132M 4
56	25.7	1149	0.8	<b>90*</b>	132M 4
51	28.0	1307	2.8	<b>140</b>	132M 4
51	28.5	1332	2.0	<b>125</b>	132M 4
49	29.4	1317	1.3	<b>112</b>	132M 4
48	30.0	1404	2.6	<b>140</b>	132M 4
47	30.6	1430	1.8	<b>125</b>	132M 4
44	32.8	1468	1.2	<b>112*</b>	132M 4
40	35.6	1665	1.6	<b>125</b>	132M 4
38	37.9	1772	2.1	<b>140</b>	132M 4
38	38.2	1711	1.0	<b>112*</b>	132M 4
37	38.6	1805	3.0	<b>160</b>	132M 4
37	38.6	1805	1.5	<b>125</b>	132M 4
33	43.2	1933	0.9	<b>112</b>	132M 4
32	45.2	2112	1.8	<b>140</b>	132M 4
31	46.0	2151	2.5	<b>160</b>	132M 4
31	46.0	2151	1.3	<b>125</b>	132M 4
31	46.8	2093	0.8	<b>112</b>	132M 4
29	49.7	2324	1.7	<b>140</b>	132M 4
28	50.6	2367	2.4	<b>160</b>	132M 4
28	50.6	2367	1.2	<b>125</b>	132M 4
27	53.9	2522	1.6	<b>140</b>	132M 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

<b>7.5 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$	112BL 2 132M 4
---------------	--	-------------------

<b>9.2 kW</b>	$n_1 = 1450 \text{ min}^{-1}$	132ML 4
---------------	-------------------------------	---------

<b>11 kW</b>	$n_1 = 2940 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$	132M 2 160M 4
--------------	--	------------------

26	54.9	2568	2.2	<b>160</b>	132M 4
26	55.1	2575	1.1	<b>125</b>	132M 4
24	61.0	2851	2.8	<b>180</b>	132M 4
22	64.5	3014	1.3	<b>140</b>	132M 4
22	65.0	3039	0.9	<b>125</b>	132M 4
22	65.7	3070	1.8	<b>160</b>	132M 4
20	71.2	3328	1.2	<b>140</b>	132M 4
20	71.2	3329	0.8	<b>125</b>	132M 4
19.9	72.5	3390	1.7	<b>160</b>	132M 4
19.5	73.8	3451	2.3	<b>180</b>	132M 4
17.7	81.2	3794	1.0	<b>140</b>	132M 4
17.4	82.7	3864	1.4	<b>160</b>	132M 4
17.1	84.2	3935	2.0	<b>180</b>	132M 4
16.0	90.1	4213	1.3	<b>160</b>	132M 4
15.7	91.7	4290	1.8	<b>180</b>	132M 4
15.4	93.4	4366	2.5	<b>200</b>	132M 4
14.6	98.8	4620	1.2	<b>160</b>	132M 4
14.3	100.6	4704	1.6	<b>180</b>	132M 4
14.1	102.4	4788	2.3	<b>200</b>	132M 4
13.2	109.1	5101	1.1	<b>160</b>	132M 4
13.0	111.1	5193	1.5	<b>180</b>	132M 4
12.7	113.1	5286	2.0	<b>200</b>	132M 4
11.6	123.6	5781	1.3	<b>180</b>	132M 4
11.4	125.8	5884	1.8	<b>200</b>	132M 4
11.2	129.1	5906	0.9	<b>160</b>	132M 4
10.5	137.8	6303	1.8	<b>200</b>	132M 4
10.3	140.0	6405	0.9	<b>160</b>	132M 4
10.1	142.1	6501	1.2	<b>180</b>	132M 4
9.3	154.7	7078	1.1	<b>180</b>	132M 4
8.9	162.4	7433	1.5	<b>200</b>	132M 4
8.1	177.6	8128	1.4	<b>200</b>	132M 4
7.7	186.2	8519	0.9	<b>180</b>	132M 4
7.4	195.3	8938	1.3	<b>200</b>	132M 4
7.0	206.2	9437	0.8	<b>180</b>	132M 4
6.9	207.3	9485	1.1	<b>200</b>	132M 4
5.9	244.4	11184	1.0	<b>200</b>	132M 4
5.4	267.3	12230	0.9	<b>200</b>	132M 4

63	22.9	1303	2.8	<b>140</b>	132ML 4
62	23.3	1327	2.0	<b>125</b>	132ML 4
61	23.6	1288	1.0	<b>112</b>	132ML 4
57	25.6	1395	1.0	<b>112</b>	132ML 4
52	28.0	1593	2.3	<b>140</b>	132ML 4
51	28.5	1622	1.6	<b>125</b>	132ML 4
49	29.4	1604	1.1	<b>112</b>	132ML 4
44	32.8	1788	1.0	<b>112</b>	132ML 4
41	35.0	1991	1.9	<b>140</b>	132ML 4
41	35.6	2028	1.3	<b>125</b>	132ML 4
41	35.6	2028	2.7	<b>160</b>	132ML 4
38	38.2	2085	0.8	<b>112</b>	132ML 4
32	45.2	2573	1.5	<b>140</b>	132ML 4
32	46.0	2621	2.1	<b>160</b>	132ML 4
32	46.0	2621	1.0	<b>125</b>	132ML 4
29	50.6	2884	1.0	<b>125</b>	132ML 4
26	55.1	3136	0.9	<b>125</b>	132ML 4
26	55.9	3186	2.5	<b>180</b>	132ML 4
24	61.0	3473	2.3	<b>180</b>	132ML 4
20	71.2	4054	1.0	<b>140</b>	132ML 4
20	72.5	4129	1.4	<b>160</b>	132ML 4
17.5	82.7	4708	1.1	<b>160</b>	132ML 4
17.2	84.2	4793	1.6	<b>180</b>	132ML 4
16.1	90.1	5132	1.1	<b>160</b>	132ML 4
15.8	91.7	5226	1.5	<b>180</b>	132ML 4
15.5	93.4	5319	2.0	<b>200</b>	132ML 4
14.4	100.6	5730	1.3	<b>180</b>	132ML 4
14.2	102.4	5833	1.9	<b>200</b>	132ML 4
13.1	111.1	6327	1.2	<b>180</b>	132ML 4
12.8	113.1	6439	1.7	<b>200</b>	132ML 4
11.7	123.6	7042	1.1	<b>180</b>	132ML 4
11.5	125.8	7168	1.5	<b>200</b>	132ML 4
10.5	137.8	7679	1.5	<b>200</b>	132ML 4
10.2	142.1	7919	1.0	<b>180</b>	132ML 4
9.4	154.7	8622	0.9	<b>180</b>	132ML 4
8.9	162.4	9055	1.2	<b>200</b>	132ML 4
8.2	177.6	9901	1.1	<b>200</b>	132ML 4
7.4	195.3	10889	1.0	<b>200</b>	132ML 4
7.0	207.3	11555	0.9	<b>200</b>	132ML 4

201	7.2	393	1.1	<b>90*</b>	132ML 4
189	7.7	417	1.6	<b>112</b>	132ML 4
163	8.9	485	1.5	<b>112</b>	132ML 4
161	9.0	492	0.9	<b>90*</b>	132ML 4
143	10.1	553	0.9	<b>90*</b>	132ML 4
127	11.5	625	0.8	<b>90*</b>	132ML 4
123	11.8	641	1.3	<b>112</b>	132ML 4
111	13.1	715	1.2	<b>112</b>	132ML 4
92	15.7	857	0.8	<b>90*</b>	132ML 4
90	16.1	878	1.3	<b>112</b>	132ML 4
89	16.3	927	2.7	<b>125</b>	132ML 4
82	17.7	968	0.8	<b>90*</b>	132ML 4
81	17.9	979	1.3	<b>112</b>	132ML 4
70	20.6	1172	2.2	<b>125</b>	132ML 4
69	20.9	1141	1.1	<b>112</b>	132ML 4

407	7.2	232	1.4	<b>90*</b>	132M 2
384	7.7	246	2.2	<b>112*</b>	132M 2
331	8.9	286	2.0	<b>112*</b>	132M 2
326	9.0	290	1.2	<b>90*</b>	132M 2
290	10.1	326	1.1	<b>90*</b>	132M 2
257	11.5	368	1.1	<b>90*</b>	132M 2
250	11.8	378	1.8	<b>112*</b>	132M 2
226	13.0	418	1.0	<b>90*</b>	132M 2
224	13.1	422	1.7	<b>112*</b>	132M 2
210	14.0	450	1.2	<b>90*</b>	132M 2
190	7.7	497	1.3	<b>112*</b>	160M 4
164	8.9	578	1.2	<b>112*</b>	160M 4
146	20.1	647	0.9	<b>90*</b>	132M 2
132	22.3	716	1.9	<b>112*</b>	132M 2

124	11.8	764	1.1	<b>112*</b>	160M 4
118	12.4	840	3.0	<b>125</b>	160M 4
111	13.1	852	1.0	<b>112*</b>	160M 4
90	16.1	1046	1.1	<b>112*</b>	160M 4
89	16.3	1105	2.3	<b>125</b>	160M 4
81	17.9	1166	1.1	<b>112*</b>	160M 4
72	20.2	1371	2.6	<b>140</b>	160M 4
71	20.6	1396	1.8	<b>125</b>	160M 4
70	20.9	1360	0.9	<b>112*</b>	160M 4
65	22.3	1446	1.2	<b>112*</b>	160M 4
64	22.9	1553	2.4	<b>140</b>	160M 4
62	23.3	1582	1.6	<b>125</b>	160M 4
62	23.6	1535	0.9	<b>112*</b>	160M 4
60	24.4	1657	2.2	<b>140</b>	160M 4
59	24.9	1688	1.5	<b>125</b>	160M 4
57	25.6	1663	0.8	<b>112*</b>	160M 4
51	28.5	1933	2.7	<b>160</b>	160M 4
51	28.5	1933	1.3	<b>125</b>	160M 4
49	29.4	1912	0.9	<b>112*</b>	160M 4
48	30.0	2038	1.8	<b>140</b>	160M 4
48	30.6	2076	2.5	<b>160</b>	160M 4
48	30.6	2076	1.3	<b>125</b>	160M 4
44	32.8	2131	0.8	<b>112*</b>	160M 4
42	35.0	2372	1.6	<b>140</b>	160M 4
41	35.6	2416	1.1	<b>125</b>	160M 4
41	35.6	2416	2.2	<b>160</b>	160M 4
38	37.9	2573	1.5	<b>140</b>	160M 4
38	38.6	2620	2.1	<b>160</b>	160M 4
38	38.6	2620	1.0	<b>125</b>	160M 4
36	40.0	2712	2.8	<b>180</b>	160M 4
33	43.5	2952	2.6	<b>180</b>	160M 4
32	45.2	3066	1.2	<b>140</b>	160M 4
32	46.0	3123	1.7	<b>160</b>	160M 4
32	46.0	3123	0.9	<b>125</b>	160M 4
29	49.7	3374			



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	---

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	---

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	---

**11 kW** $n_1 = 2940 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$   
132M 2  
160M 4

10.2	142.1	9436	0.8	<b>180</b>	160M 4
9.0	162.4	10789	1.0	<b>200</b>	160M 4
8.2	177.6	11798	0.9	<b>200</b>	160M 4
7.4	195.3	12974	0.9	<b>200</b>	160M 4

**15 kW** $n_1 = 2900 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$   
132ML 2  
160L 4

32	45.7	4228	2.6	<b>200</b>	160L 4
32	46.0	4258	1.3	<b>160</b>	160L 4
29	49.7	4601	0.9	<b>140</b>	160L 4
29	50.0	4623	2.4	<b>200</b>	160L 4
29	50.6	4686	1.2	<b>160</b>	160L 4
28	52.4	4846	1.7	<b>180</b>	160L 4
27	53.9	4991	0.8	<b>140</b>	160L 4
26	54.9	5084	1.1	<b>160</b>	160L 4
26	54.9	5084	2.2	<b>200</b>	160L 4
26	55.9	5176	1.5	<b>180</b>	160L 4
24	61.0	5643	1.4	<b>180</b>	160L 4
23	62.1	5744	1.9	<b>200</b>	160L 4
22	65.7	6077	0.9	<b>160</b>	160L 4
21	68.1	6298	1.8	<b>200</b>	160L 4
20	72.5	6710	0.8	<b>160</b>	160L 4
19.7	73.8	6832	1.2	<b>180</b>	160L 4
19.4	75.1	6954	1.6	<b>200</b>	160L 4
15.6	93.4	8643	1.2	<b>200</b>	160L 4
14.2	102.4	9477	1.1	<b>200</b>	160L 4
12.9	113.1	10463	1.0	<b>200</b>	160L 4
10.6	137.8	12477	0.9	<b>200</b>	160L 4

**18.5 kW** $n_1 = 2910 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 970 \text{ min}^{-1}$   
160L 2  
180M 4  
200L 6

53	27.6	3134	2.4	<b>180</b>	180M 4
52	28.0	3181	1.2	<b>140</b>	180M 4
51	28.5	3240	1.6	<b>160</b>	180M 4
51	28.5	3240	0.8	<b>125</b>	180M 4
49	30.0	3417	1.1	<b>140</b>	180M 4
48	30.6	3480	1.5	<b>160</b>	180M 4
47	31.1	3534	3.0	<b>200</b>	180M 4
46	31.7	3604	2.1	<b>180</b>	180M 4
43	34.1	3881	2.0	<b>180</b>	180M 4
42	35.0	3976	1.0	<b>140</b>	180M 4
41	35.6	4050	1.3	<b>160</b>	180M 4
41	35.9	4082	2.6	<b>200</b>	180M 4
39	37.9	4312	0.9	<b>140</b>	180M 4
38	38.6	4392	1.2	<b>160</b>	180M 4
38	38.7	4407	2.5	<b>200</b>	180M 4
37	40.0	4545	1.7	<b>180</b>	180M 4
34	43.5	4948	1.6	<b>180</b>	180M 4
32	45.7	5196	2.1	<b>200</b>	180M 4
32	46.0	5234	1.0	<b>160</b>	180M 4
29	50.0	5682	2.0	<b>200</b>	180M 4
29	50.6	5760	1.0	<b>160</b>	180M 4
28	52.4	5956	1.3	<b>180</b>	180M 4
27	54.9	6248	0.9	<b>160</b>	180M 4
27	54.9	6249	1.8	<b>200</b>	180M 4
26	55.9	6362	1.3	<b>180</b>	180M 4
24	61.0	6936	1.2	<b>180</b>	180M 4
24	62.1	7060	1.6	<b>200</b>	180M 4
21	68.1	7741	1.4	<b>200</b>	180M 4
19.8	73.8	8397	1.0	<b>180</b>	180M 4
19.4	75.1	8547	1.3	<b>200</b>	180M 4
15.6	93.4	10623	1.0	<b>200</b>	180M 4
14.3	68.1	11652	1.0	<b>200</b>	200L 6
12.9	75.1	12864	0.9	<b>200</b>	200L 6

**18.5 kW** $n_1 = 2910 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 970 \text{ min}^{-1}$   
160L 2  
180M 4  
200L 6

380	7.7	418	1.3	<b>112*</b>	160L 2
327	8.9	486	1.2	<b>112*</b>	160L 2
291	10.0	571	3.7	<b>125</b>	160L 2
247	11.8	643	1.1	<b>112*</b>	160L 2
235	12.4	706	3.4	<b>125</b>	160L 2
222	13.1	716	1.0	<b>112*</b>	160L 2
181	16.1	880	1.1	<b>112*</b>	160L 2
179	16.3	929	2.6	<b>125</b>	160L 2
162	17.9	981	1.0	<b>112*</b>	160L 2
149	9.8	1118	2.9	<b>140</b>	180M 4
146	10.0	1138	2.0	<b>125</b>	180M 4
123	23.6	1291	0.9	<b>112*</b>	160L 2
120	12.1	1382	2.5	<b>140</b>	180M 4
118	12.4	1407	1.8	<b>125</b>	180M 4
114	25.6	1398	0.8	<b>112*</b>	160L 2
99	29.4	1608	0.9	<b>112*</b>	160L 2
91	16.0	1818	1.9	<b>140</b>	180M 4
90	16.3	1851	1.4	<b>125</b>	180M 4
90	16.3	1851	2.7	<b>160</b>	180M 4
82	35.6	2032	1.3	<b>125</b>	160L 2
82	35.6	2032	2.5	<b>160</b>	160L 2
72	20.2	2297	1.6	<b>140</b>	180M 4
71	20.6	2340	2.2	<b>160</b>	180M 4
71	20.6	2340	1.1	<b>125</b>	180M 4
64	22.7	2582	2.9	<b>180</b>	180M 4
64	22.9	2603	1.4	<b>140</b>	180M 4
63	23.3	2651	1.0	<b>125</b>	180M 4
63	23.3	2651	2.0	<b>160</b>	180M 4
59	24.9	2828	1.8	<b>160</b>	180M 4
59	24.9	2828	0.9	<b>125</b>	180M 4
57	25.8	2932	2.6	<b>180</b>	180M 4

**22 kW** $n_1 = 2925 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 975 \text{ min}^{-1}$   
180M 2  
180L 4  
200L 6

292	10.0	676	3.2	<b>125</b>	180M 2
236	12.4	835	2.8	<b>125</b>	180M 2
180	16.3	1099	2.2	<b>125</b>	180M 2
149	9.8	1329	2.4	<b>140</b>	180L 4
146	10.0	1354	1.7	<b>125</b>	180L 4
120	12.1	1643	2.1	<b>140</b>	180L 4
118	12.4	1673	3.0	<b>160</b>	180L 4
118	12.4	1673	1.5	<b>125</b>	180L 4
91	16.0	2162	1.6	<b>140</b>	180L 4
90	16.3	2202	1.1	<b>125</b>	180L 4
90	16.3	2202	2.3	<b>160</b>	180L 4
73	20.1	2720	2.6	<b>180</b>	180L 4
72	20.2	2732	1.3	<b>140</b>	180L 4
71	20.6	2783	1.8	<b>160</b>	180L 4
71	20.6	2783	0.9	<b>125</b>	180L 4
64	22.7	3070	2.4	<b>180</b>	180L 4
64	22.9	3095	1.2	<b>140</b>	180L 4
63	23.3	3152	0.8	<b>125</b>	180L 4
63	23.3	3152	1.6	<b>160</b>	180L 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

**22 kW**

$n_1 = 2925 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1460 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 975 \text{ min}^{-1}$

**30 kW**

$n_1 = 2945 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1465 \text{ min}^{-1}$

**37 kW**

$n_1 = 2950 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1475 \text{ min}^{-1}$

60	24.4	3302	1.1	<b>140</b>	180L 4
59	24.9	3364	1.5	<b>160</b>	180L 4
57	25.5	3448	3.0	<b>200</b>	180L 4
57	25.8	3487	2.2	<b>180</b>	180L 4
53	27.6	3727	2.0	<b>180</b>	180L 4
52	28.0	3783	1.0	<b>140</b>	180L 4
51	28.5	3853	1.3	<b>160</b>	180L 4
50	29.0	3926	2.7	<b>200</b>	180L 4
49	30.0	4063	0.9	<b>140</b>	180L 4
48	30.6	4138	1.3	<b>160</b>	180L 4
47	31.1	4203	2.5	<b>200</b>	180L 4
46	31.7	4286	1.7	<b>180</b>	180L 4
43	34.1	4615	1.7	<b>180</b>	180L 4
42	35.0	4728	0.8	<b>140</b>	180L 4
41	35.6	4816	1.1	<b>160</b>	180L 4
41	35.9	4854	2.2	<b>200</b>	180L 4
38	38.6	5223	1.0	<b>160</b>	180L 4
38	38.7	5241	2.1	<b>200</b>	180L 4
37	40.0	5405	1.4	<b>180</b>	180L 4
34	43.5	5884	1.3	<b>180</b>	180L 4
32	45.7	6179	1.7	<b>200</b>	180L 4
32	46.0	6224	0.9	<b>160</b>	180L 4
29	50.0	6757	1.7	<b>200</b>	180L 4
29	50.6	6849	0.8	<b>160</b>	180L 4
28	52.4	7083	1.1	<b>180</b>	180L 4
27	54.9	7431	1.5	<b>200</b>	180L 4
26	55.9	7565	1.1	<b>180</b>	180L 4
24	61.0	8248	1.0	<b>180</b>	180L 4
24	62.1	8395	1.3	<b>200</b>	180L 4
21	68.1	9206	1.2	<b>200</b>	180L 4
19.8	73.8	9985	0.8	<b>180</b>	180L 4
19.4	75.1	10164	1.1	<b>200</b>	180L 4
17.7	54.9	11128	1.0	<b>200</b>	200L 6
15.7	62.1	12571	0.9	<b>200</b>	200L 6
14.3	68.1	13785	0.8	<b>200</b>	200L 6

<b>37 kW</b>	$n_1 = 2950 \text{ min}^{-1}$	200L 2	225S 4
--------------	-------------------------------	--------	--------

300	9.8	1106	2.8	<b>140</b>	200L 2
295	10.0	1127	1.9	<b>125*</b>	200L 2
243	12.1	1368	2.4	<b>140</b>	200L 2
238	12.4	1393	1.7	<b>125*</b>	200L 2
185	16.0	1799	1.9	<b>140</b>	200L 2
181	16.3	1833	1.3	<b>125*</b>	200L 2
181	16.3	1833	2.6	<b>160</b>	200L 2
153	9.7	2177	3.0	<b>180</b>	225S 4
150	9.8	2213	1.5	<b>140</b>	225S 4
147	10.0	2253	2.2	<b>160</b>	225S 4
121	12.1	2735	1.3	<b>140</b>	225S 4
119	12.4	2786	1.8	<b>160</b>	225S 4
114	12.9	2902	2.4	<b>180</b>	225S 4
97	15.2	3431	2.9	<b>200</b>	225S 4
92	16.0	3598	1.0	<b>140</b>	225S 4
92	16.0	3603	1.9	<b>180</b>	225S 4
91	16.3	3665	1.4	<b>160</b>	225S 4
84	35.0	3936	0.9	<b>140</b>	200L 2
73	20.1	4528	1.6	<b>180</b>	225S 4
72	20.6	4632	1.1	<b>160</b>	225S 4
69	21.3	4786	2.1	<b>200</b>	225S 4

<b>45 kW</b>	$n_1 = 2945 \text{ min}^{-1}$	225M 2	225M 4
--------------	-------------------------------	--------	--------

300	9.8	1348	2.3	<b>140*</b>	225M 2
294	10.0	1373	3.4	<b>160</b>	225M 2
242	12.1	1666	2.0	<b>140*</b>	225M 2
238	12.4	1697	2.8	<b>160</b>	225M 2
184	16.0	2192	1.5	<b>140*</b>	225M 2
181	16.3	2233	2.1	<b>160</b>	225M 2
153	9.7	2647	2.5	<b>180</b>	225M 4
150	9.8	2691	1.2	<b>140*</b>	225M 4
147	10.0	2741	1.8	<b>160</b>	225M 4
130	22.7	3113	2.3	<b>180</b>	225M 2
121	12.1	3327	1.0	<b>140*</b>	225M 4
119	12.4	3388	2.9	<b>200</b>	225M 4
119	12.4	3388	1.5	<b>160</b>	225M 4
114	12.9	3530	2.0	<b>180</b>	225M 4
97	15.2	4172	2.4	<b>200</b>	225M 4
92	16.0	4382	1.6	<b>180</b>	225M 4
91	16.3	4458	1.1	<b>160</b>	225M 4
83	35.6	4884	1.1	<b>160</b>	225M 2
73	20.1	5507	1.3	<b>180</b>	225M 4
72	20.6	5634	0.9	<b>160</b>	225M 4
69	21.3	5821	1.7	<b>200</b>	225M 4
65	22.5	6175	1.7	<b>200</b>	225M 4
65	22.7	6216	1.2	<b>180</b>	225M 4
63	23.3	6382	0.8	<b>160</b>	225M 4
58	25.5	6982	1.5	<b>200</b>	225M 4
57	25.8	7060	1.1	<b>180</b>	225M 4
54	27.6	7545	1.0	<b>180</b>	225M 4
51	29.0	7949	1.3	<b>200</b>	225M 4
47	31.1	8510	1.2	<b>200</b>	225M 4
47	31.7	8678	0.9	<b>180</b>	225M 4
43	34.1	9344	0.8	<b>180</b>	225M 4
41	35.9	9828	1.1	<b>200</b>	225M 4
38	38.7	10611	1.0	<b>200</b>	225M 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики мотор - редукторов

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	OM-OC ROC	
----------------------------	----	----------	-----	--------------	--

**45 kW** $n_1 = 2945 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1475 \text{ min}^{-1}$   
225M 2  
225M 4**75 kW** $n_1 = 2975 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1470 \text{ min}^{-1}$   
280S 2  
250M 4**90 kW** $n_1 = 2975 \text{ min}^{-1}$   
 $n_1 = 1480 \text{ min}^{-1}$   
280M 2  
280M 4

32	45.7	12511	0.9	<b>200</b>	225M 4
30	50.0	13681	0.8	<b>200</b>	225M 4

308	9.7	2188	2.8	<b>180*</b>	280S 2
295	10.1	2284	4.1	<b>200</b>	280S 2
231	12.9	2917	2.3	<b>180*</b>	280S 2
195	15.2	3448	2.7	<b>200</b>	280S 2
186	16.0	3621	1.8	<b>180*</b>	280S 2
152	9.7	4427	1.5	<b>180*</b>	250M 4
146	10.1	4622	2.1	<b>200</b>	250M 4
119	12.4	5665	1.7	<b>200</b>	250M 4
114	12.9	5903	1.2	<b>180*</b>	250M 4
96	15.2	6978	1.4	<b>200</b>	250M 4
92	16.0	7328	1.0	<b>180*</b>	250M 4
69	21.3	9734	1.0	<b>200</b>	250M 4
65	22.5	10327	1.0	<b>200</b>	250M 4
58	25.5	11676	0.9	<b>200</b>	250M 4

308	9.7	2625	2.4	<b>180*</b>	280M 2
295	10.1	2741	3.4	<b>200*</b>	280M 2
241	12.4	3359	2.8	<b>200*</b>	280M 2
231	12.9	3500	1.9	<b>180*</b>	280M 2
195	15.2	4137	2.3	<b>200*</b>	280M 2
186	16.0	4345	1.5	<b>180*</b>	280M 2
153	9.7	5277	1.2	<b>180*</b>	280M 4
147	10.1	5509	1.8	<b>200*</b>	280M 4
120	12.4	6752	1.5	<b>200*</b>	280M 4
115	12.9	7036	1.0	<b>180*</b>	280M 4
97	15.2	8317	1.2	<b>200*</b>	280M 4
93	16.0	8734	0.8	<b>180*</b>	280M 4
70	21.3	11602	0.9	<b>200*</b>	280M 4
66	22.5	12309	0.9	<b>200*</b>	280M 4

<b>55 kW</b>	$n_1 = 2950 \text{ min}^{-1}$	250M 2
	$n_1 = 1475 \text{ min}^{-1}$	250M 4

305	9.7	1618	3.8	<b>180</b>	250M 2
229	12.9	2157	3.1	<b>180</b>	250M 2
184	16.0	2678	2.5	<b>180</b>	250M 2
153	9.7	3236	2.0	<b>180</b>	250M 4
148	10.0	3347	1.5	<b>160</b>	250M 4
146	10.1	3378	2.9	<b>200</b>	250M 4
119	12.4	4150	1.2	<b>160</b>	250M 4
119	12.4	4140	2.4	<b>200</b>	250M 4
114	12.9	4314	1.6	<b>180</b>	250M 4
97	15.2	5100	1.9	<b>200</b>	250M 4
92	16.0	5356	1.3	<b>180</b>	250M 4
90	16.3	5456	0.9	<b>160*</b>	250M 4
73	20.1	6730	1.1	<b>180</b>	250M 4
69	21.3	7114	1.4	<b>200</b>	250M 4
65	22.5	7548	1.4	<b>200</b>	250M 4
65	22.7	7597	1.0	<b>180</b>	250M 4
58	25.5	8533	1.2	<b>200</b>	250M 4
57	25.8	8629	0.9	<b>180</b>	250M 4
54	27.6	9222	0.8	<b>180</b>	250M 4
51	29.0	9716	1.1	<b>200</b>	250M 4
47	31.1	10401	1.0	<b>200</b>	250M 4
41	35.9	12012	0.9	<b>200</b>	250M 4
38	38.7	12968	0.8	<b>200</b>	250M 4

### Внимание:

Вся представленная мощность относится к механической мощности редукторов.

Для редукторов, помеченных знаком (\*) уместно осуществить проверку предельной термической мощности, согласно указаниям, представленным в таб. 1.5

ОС.	IEC	63		71		90		112	
		Y	K	Y	K	Y	K	Y	K
B5	B14	140	154 (Y=140)	140	178 (Y=140)	160	205 (Y=160)	200	252 (Y=200)
		160		160		200		250	
		200		200		250		300	
		250		250		300		350	
		120	-	120	-	200	-	-	-
		140	-	140	-	160	-	-	-
		160	-	160	-	-	-	-	-



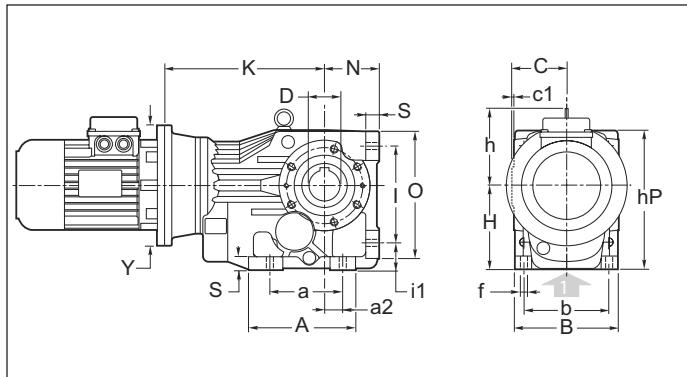
## 1.8 Размеры



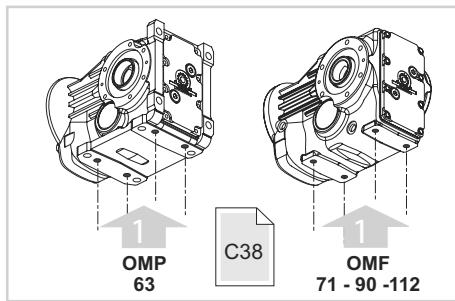
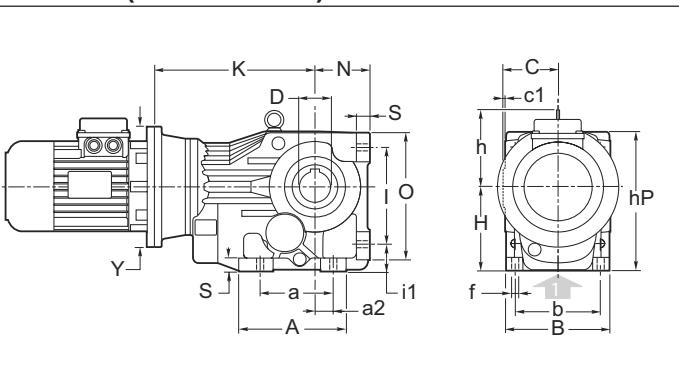
### Размеры редукторов

**OM**

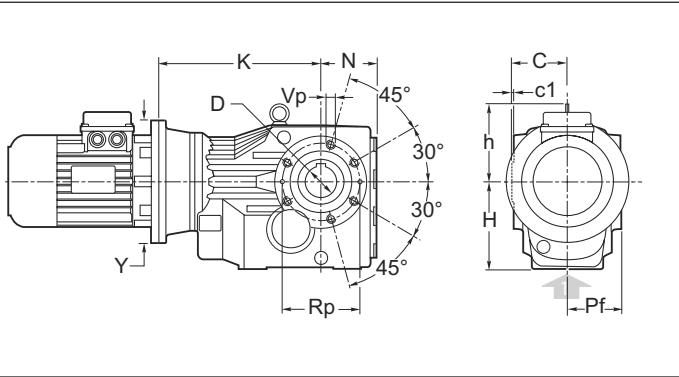
#### OMP (63)



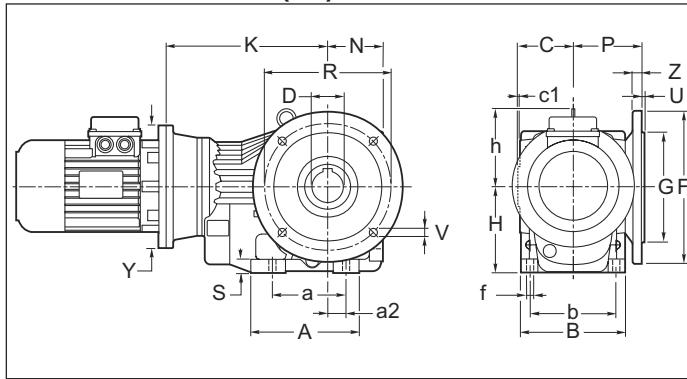
#### OMP (71 - 90 - 112)



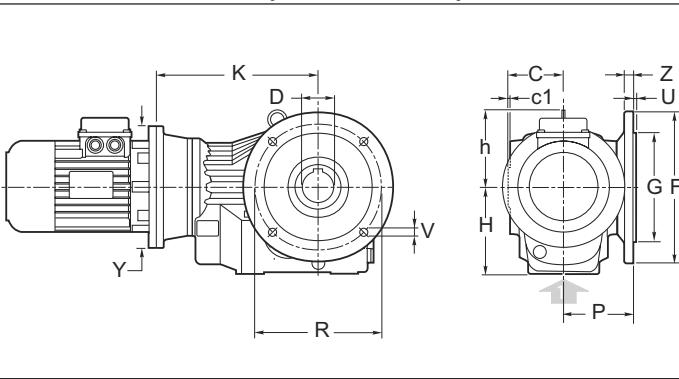
#### OMF (71 - 90 - 112)



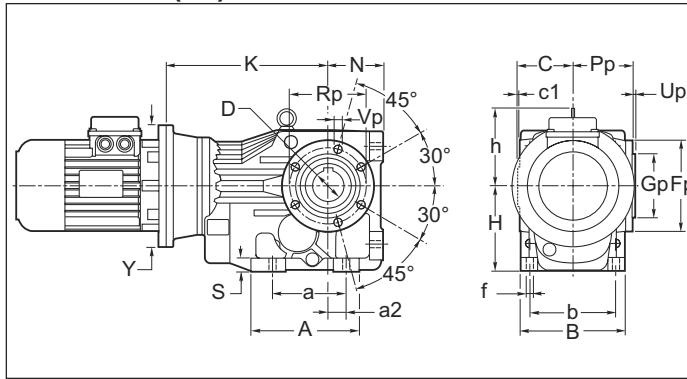
#### OMP F1 - F2 (63)



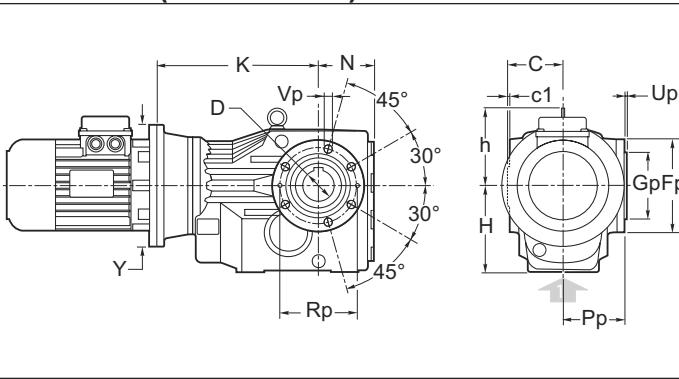
#### OMF F1 - F2 (71 - 90 - 112)



#### OMP P (63)



#### OMF P (71 - 90 - 112)





## 1.8 Размеры

OM.	a	A	a2	b	B	C	c1	D H7	f	h	H	hP	I	i1	N	O	Pf	S
<b>63</b>	110	147	28	100	120	60	2,5	30 (25) (28)	11	100	100	170	115	32	63	150	57.5	14
<b>71</b>	130	165	35	120	142	75	3	35 (30) (32)	11	108	112	183	130	37	71	170	72	18
<b>90</b>	120	182	30	140	170	90	3.5	40 (42) (45) (48)	14	129	140	232	160	45	90	212	86.5	22
<b>112</b>	150	215	40	165	200	105	4	50 (55)	17.5	151	180	294	200	56	112	264	101	25



OM.	Gp g6	Fp	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
<b>63</b>	80	105	69	90	3	N°6 M6x12	<b>F1</b>	160	110	84	130	3.5	N°4 φ 9	10
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-
<b>71</b>	80	120	83	100	3	N°6 M8x15	<b>F1</b>	200	130	100	165	3.5	N°4 φ 11	12
							<b>F2</b>	160	110		130	3.5	N°4 φ 9x5	10
<b>90</b>	105	150	98.5	125	3.5	N°6 M12x18	<b>F1</b>	250	180	113	215	4	N°4 φ 13.5	15
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-
<b>112</b>	125	175	115	150	3.5	N°6 M14x18	<b>F1</b>	300	230	142	265	4	N°4 φ 13.5	16
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-

OM.	IEC	63		71		90		112	
		Y	K	Y	K	Y	K	Y	K
	B5	140	193	140	217	160	249	200	304
		160	193	160	217	200	264	250	319
		200	213	200	237	250	274	300	340
		250	223	250	247	300	300	350	370
	B14	120	213	120	237	120	264	-	-
		140	213	140	237	140	264	-	-
		160	223	160	247	160	274	-	-
		-	-	-	-	200	300	-	-

Размеры К относятся к комбинациям вал/фланец B5 и B14, стандарт.

Для относительных размеров к комбинациям вал/ фланец по особому заказу, обращайтесь в наш Технический отдел.



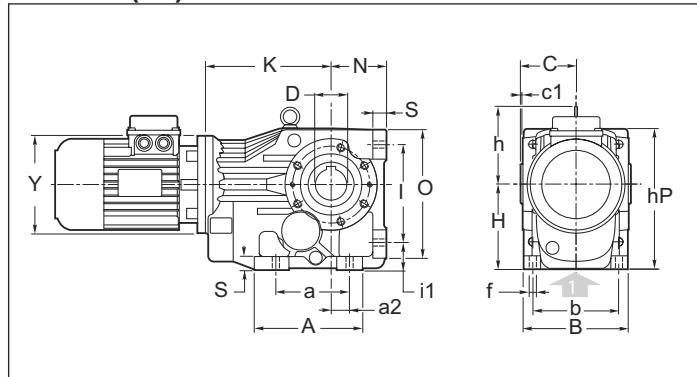
## 1.8 Размеры



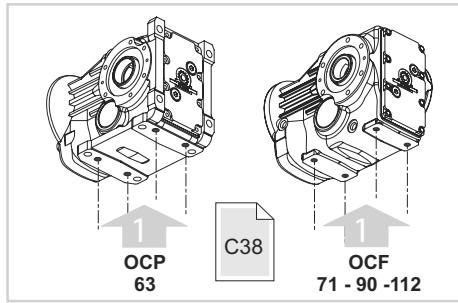
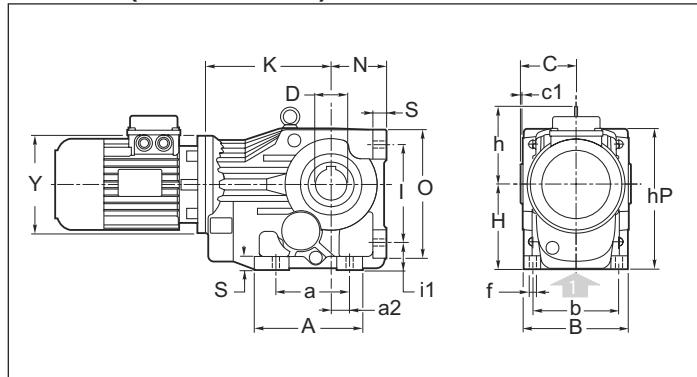
### Размеры редукторов

**OC**

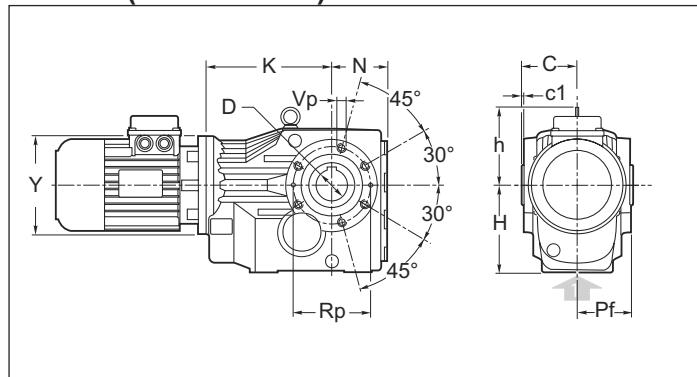
#### OCP (63)



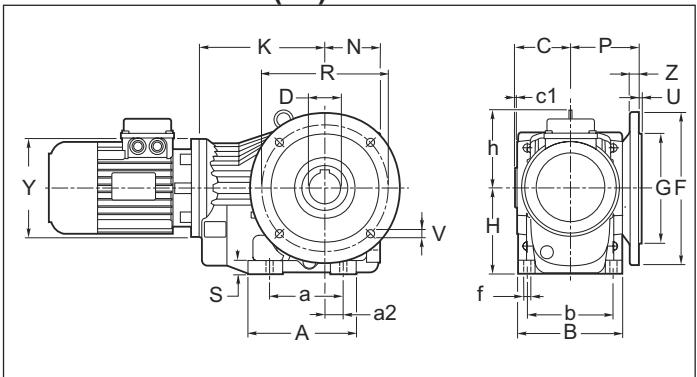
#### OCP (71 - 90 - 112)



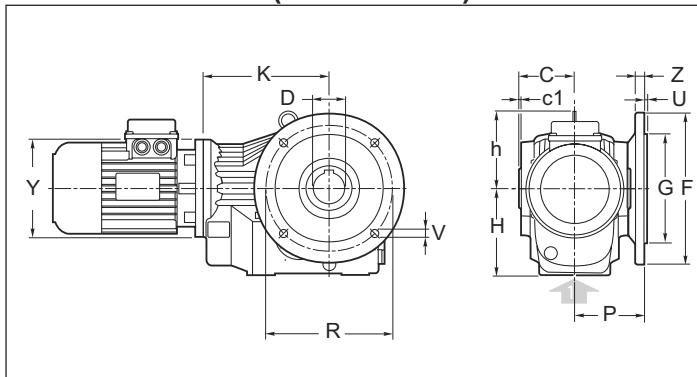
#### OCF (71 - 90 - 112)



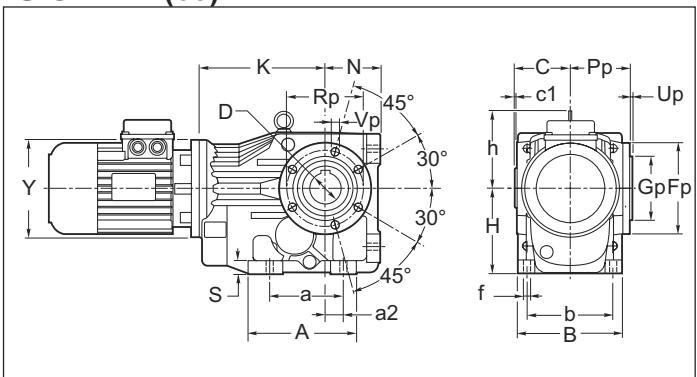
#### OCP F1 - F2 (63)



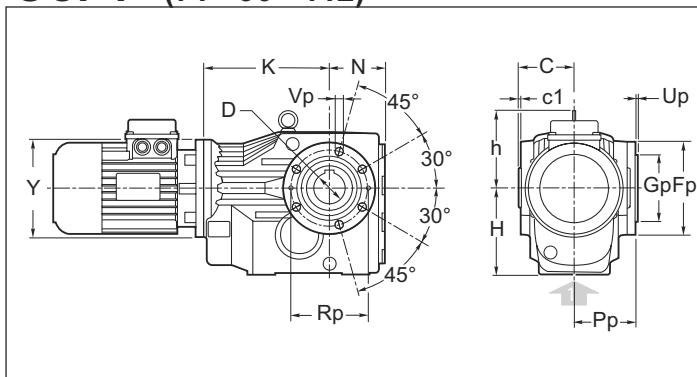
#### OCF F1 - F2 (71 - 90 - 112)



#### OCP P (63)



#### OCF P (71 - 90 - 112)





## 1.8 Размеры

OC.	a	A	a2	b	B	C	c1	D H7	f	h	H	hP	I	i1	N	O	Pf	S
<b>63</b>	110	147	28	100	120	60	2,5	30 (25) (28)	11	100	100	170	115	32	63	150	57.5	14
<b>71</b>	130	165	65	120	142	75	3	35 (30) (32)	11	108	112	183	130	37	71	170	72	18
<b>90</b>	120	182	430	140	170	90	3.5	40 (42) (45) (48)	14	129	140	232	160	45	90	212	86.5	22
<b>112</b>	150	215	40	165	200	105	4	50 (55)	17.5	151	180	294	200	55	112	264	101	25

C



OC.	Gp g6	Fp	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
<b>63</b>	80	105	69	90	3	N°6 M6x12	<b>F1</b>	160	110	84	130	3.5	N°4 φ 9	10
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-
<b>71</b>	80	120	83	100	3	N°6 M8x15	<b>F1</b>	200	130	100	165	3.5	N°4 φ 11	12
							<b>F2</b>	160	110		130	3.5	N°4 φ 9x5	10
<b>90</b>	105	150	98.5	125	3.5	N°6 M12x18	<b>F1</b>	250	180	113	215	4	N°4 φ 13.5	15
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-
<b>112</b>	125	175	115	150	3.5	N°6 M14x18	<b>F1</b>	300	230	142	265	4	N°4 φ 13.5	16
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-

OC.	63		71		90		112	
	Y	K	Y	K	Y	K	Y	K
	140	154	140	178	160	205	200	252

Размеры К относятся к комбинациям вал/фланец В5 и В14, стандарт.

Для относительных размеров к комбинациям вал/фланец по особому заказу, обращайтесь в наш Технический отдел.



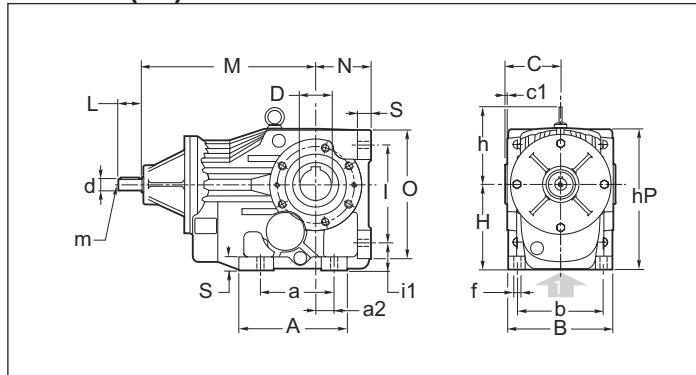
## 1.8 Размеры



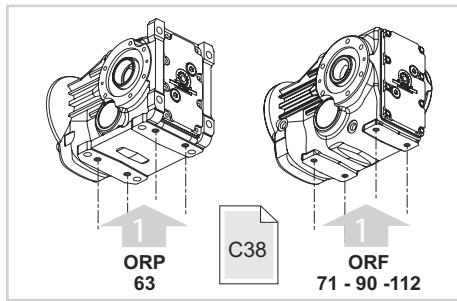
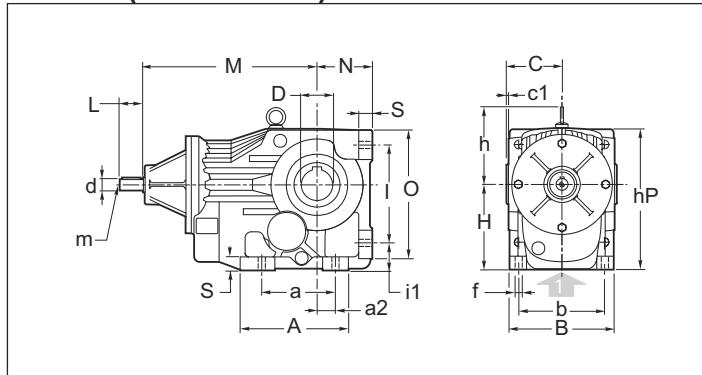
### Размеры редукторов

**OR**

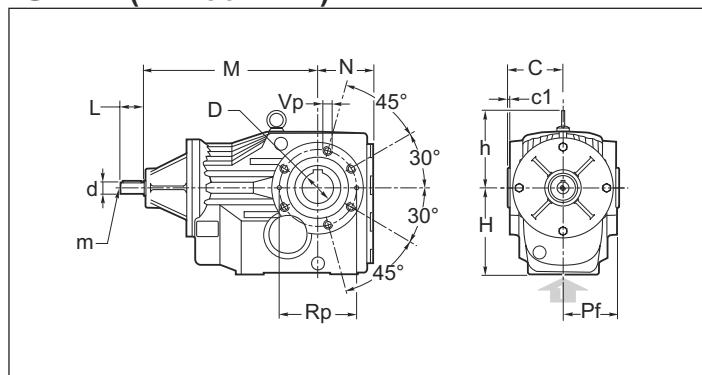
#### ОРР (63)



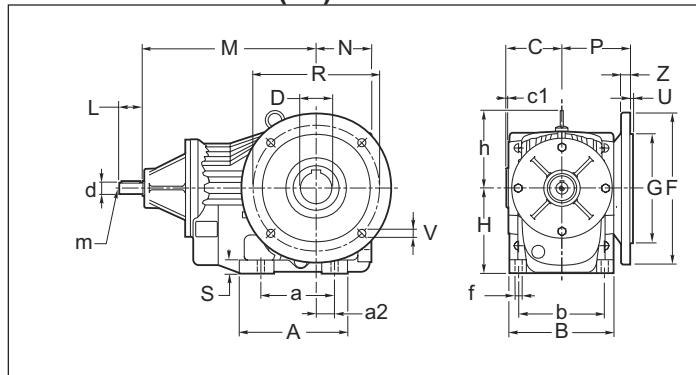
#### ОРР (71 - 90 - 112)



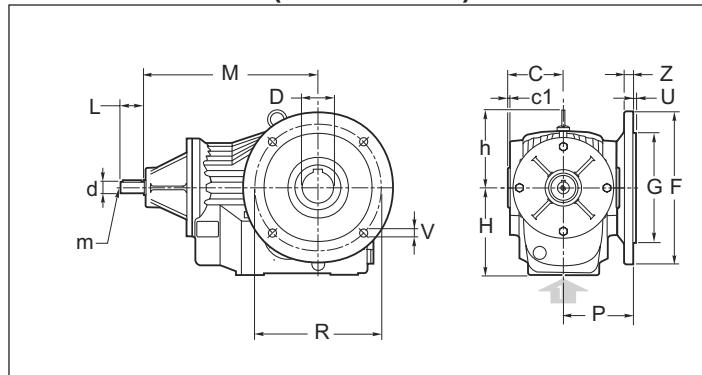
#### ОРФ (71 - 90 - 112)



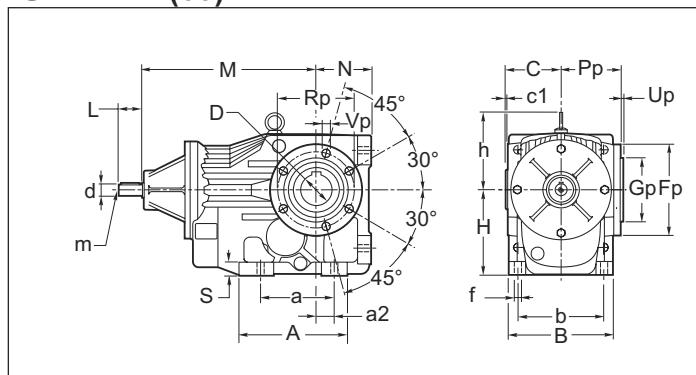
#### ОРР F1 - F2 (63)



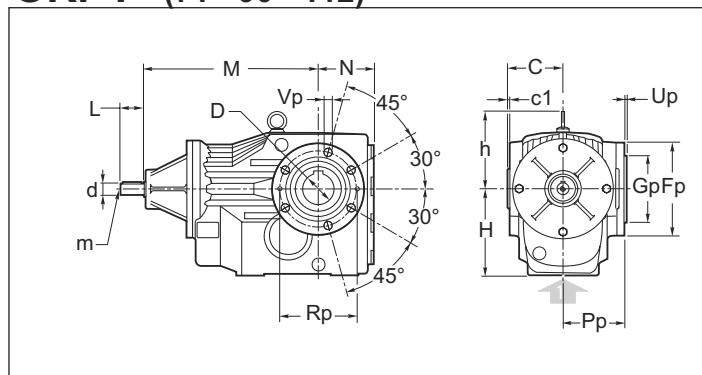
#### ОРФ F1 - F2 (71 - 90 - 112)



#### ОРР Р (63)



#### ОРФ Р (71 - 90 - 112)





## 1.8 Размеры

OR.	a	A	a2	b	B	C	c1	D H7	d j6	f	h	H	hP	I	i1	L	m	M	N	O	Pf	S
<b>63</b>	110	147	28	100	120	60	2,5	30 (25) (28)	16	11	100	100	170	115	32	40	M6	222.5	63	150	57.5	14
<b>71</b>	130	165	35	120	142	75	3	35 (30) (32)	16	11	108	112	183	130	37	40	M6	246	71	170	72	18
<b>90</b>	120	182	30	140	170	90	3.5	40 (42) (45) (48)	19	14	129	140	232	160	45	40	M6	283	90	212	86.5	22
<b>112</b>	150	215	40	165	200	105	4	50 (55)	24	17.5	151	180	294	200	55	50	M8	328	112	264	101	25

C



OR.	Gp g6	Fp	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
<b>63</b>	80	105	69	90	3	N°6 M6x12	<b>F1</b>	160	110	84	130	3.5	N°4 φ 9	10
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-
<b>71</b>	80	120	83	100	3	N°6 M8x15	<b>F1</b>	200	130	100	165	3.5	N°4 φ 11	12
							<b>F2</b>	160	110		130	3.5	N°4 φ 9x5	10
<b>90</b>	105	150	98.5	125	3.5	N°6 M12x18	<b>F1</b>	250	180	113	215	4	N°4 φ 13.5	15
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-
<b>112</b>	125	175	115	150	3.5	N°6 M14x18	<b>F1</b>	300	230	142	265	4	N°4 φ 13.5	16
							<b>F2</b>	-	-		-	-	-	-



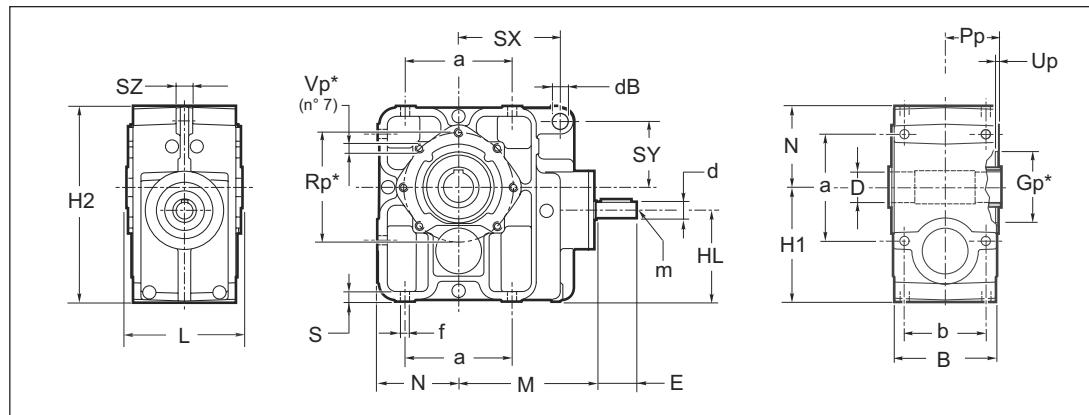
## 1.8 Размеры



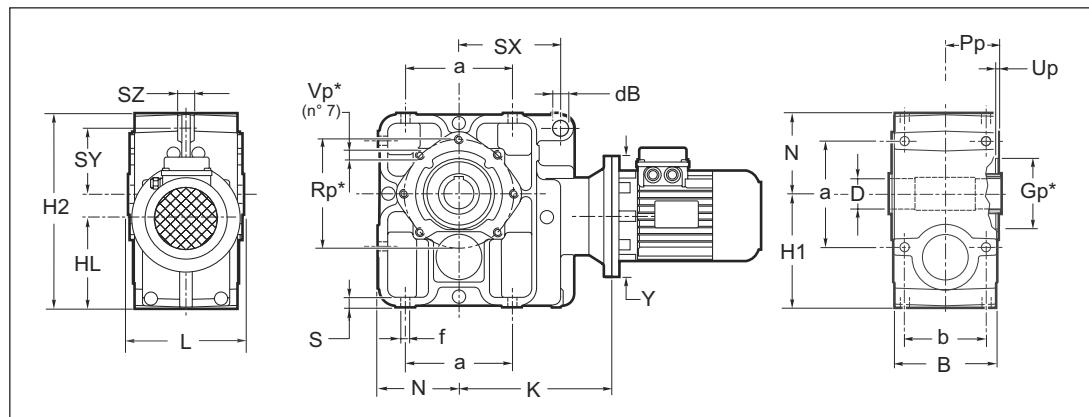
### Размеры редукторов

### ROC3 - ROC4

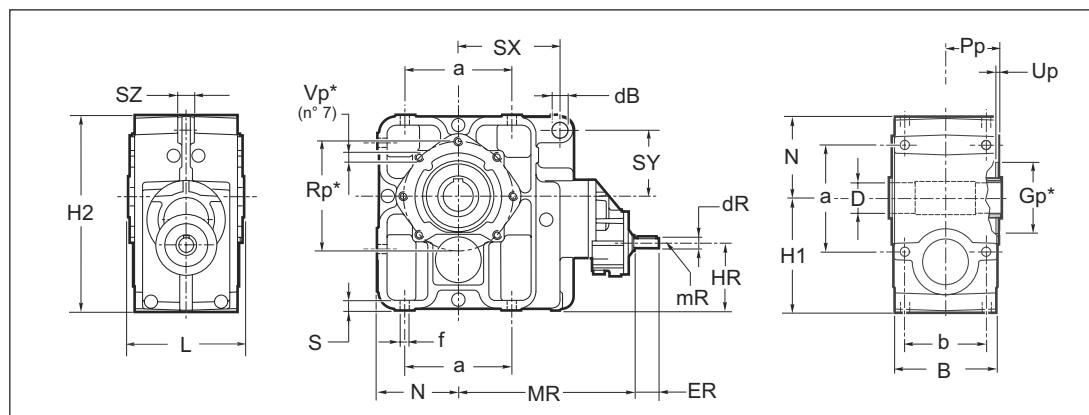
**ROC3\_ECE**



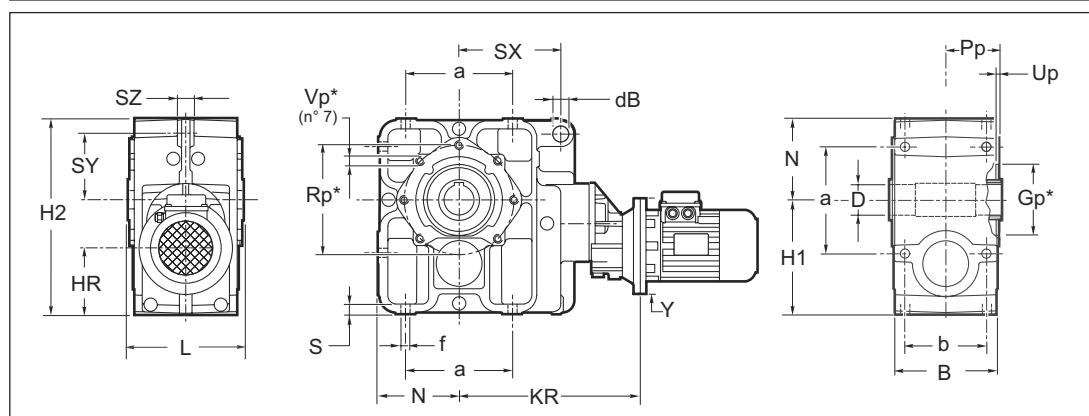
**ROC3\_PAM**



**ROC4\_ECE**



**ROC4\_PAM**



(\*) Крепежный фланец предполагается только со стороны, как представленно на чертеже.



ROC3	ir	a	b	B	d	D (H7)	dB (H8)	E	f	H1	H2	HL	L	m	M	N	S	SX	SY	SZ	Gp (G6)	Pp	Rp	uP	Vp
125	10...30.6	210	160	200	24 (j6)	60	30	45						M8	258	160	20	200	130	32	140	105	215	5	M12
	35.6...46				24 (j6)			45	18	225	385	180	218	M8											
	50.6...107.1				24 (j6)			45						M8											
140	9.8...30.0	240	180	220	28 (j6)	70	34	50						M8	287.5	180	22	220	145	36	155	117.5	235	5	M14
	35.0...45.2				28 (j6)			50	20	250	430	210	242	M8											
	49.7...107.1				24 (j6)			50						M8											
160	10...30.6	260	200	250	28 (j6)	80	38	50						M8	311	200	25	250	160	40	170	132.5	265	5	M16
	35.6...46				28 (j6)			50	22	280	480	220	274	M8											
	50.6...109.1				24 (j6)			50						M8											
180	9.7...31.7	300	225	280	45 (k6)	90	45	110						M10	365	225	28	280	177	50	195	148.5	300	5	M18
	34.1...43.5				35 (k6)			80	24	315	540	247	302	M10											
	52.4...123.6				35 (k6)			80						M10											
200	10.1...31.1	340	250	315	50 (k6)	100	50	110						M12	395	250	32	315	200	60	215	167.5	350	5	M20
	35.9...45.7				40 (k6)			110	27	355	605	280	340	M10											
	50...125.8				40 (k6)			110						M10											



ROC3	IEC B5	125		140		160		180		200	
		Y	K	Y	K	Y	K	Y	K	Y	K
80-90		200	357								
100-112		250	367	250	401.5	250	425				
132		300	387	300	421.5	300	445	300	415	300	443
160-180		350	417	350	451.5	350	475	350	433	350	461
200		400	417	400	451.5	400	475	400	433	400	461
225				450	481.5	450	505	450	463	450	491
250-280						550	505	550	464	550	492



ROC4	a	b	B	dR	D (H7)	dB (H8)	ER	f	H1	H2	HR	L	mR*	MR	N	SX	SY	SZ	Gp (G6)	Pp	Rp	Up	Vp
125	210	160	200	16 (j6)	60	30	40	18	225	385	132	218	M6	518	160	200	130	32	140	105	215	5	M12
140	240	180	220	19 (j6)	70	34	40	20	250	430	149	242	M6	595	180	220	145	36	155	117.5	235	5	M14
160	260	200	250	19 (j6)	80	38	40	22	280	480	159	274	M6	618	200	250	160	40	170	132.5	265	5	M16
180	300	250	280	32 (k6)	90	45	80	24	315	540	171	302	M8	487	225	280	177	50	195	148.5	300	5	M18
200	340	250	315	32 (k6)	100	50	80	27	355	605	204	340	M8	515	250	315	200	60	215	167.5	350	5	M20



ROC4	IEC B5	125		140		160		180		200	
		Y	KR	Y	KR	Y	KR	Y	KR	Y	KR
63		140	489								
71		160	489	160	561	160	584				
80-90		200	509	200	576	200	599	200	463.5	200	490
100-112		250	519	250	586	250	609	250	478.5	250	506.5
132				300	610	300	633	300	499.5	300	527.5
160-180								350	529.5	350	557.5





## ОСОБЕННОСТИ КОРПУСА ВО ФЛАНЦЕВОЙ ВЕРСИИ

Для фиксации редуктора могут также использоваться отверстия "tF" на нижней плоскости фланцевого корпуса с осевым шагом **X** и **Z**.

Рис. 3.7

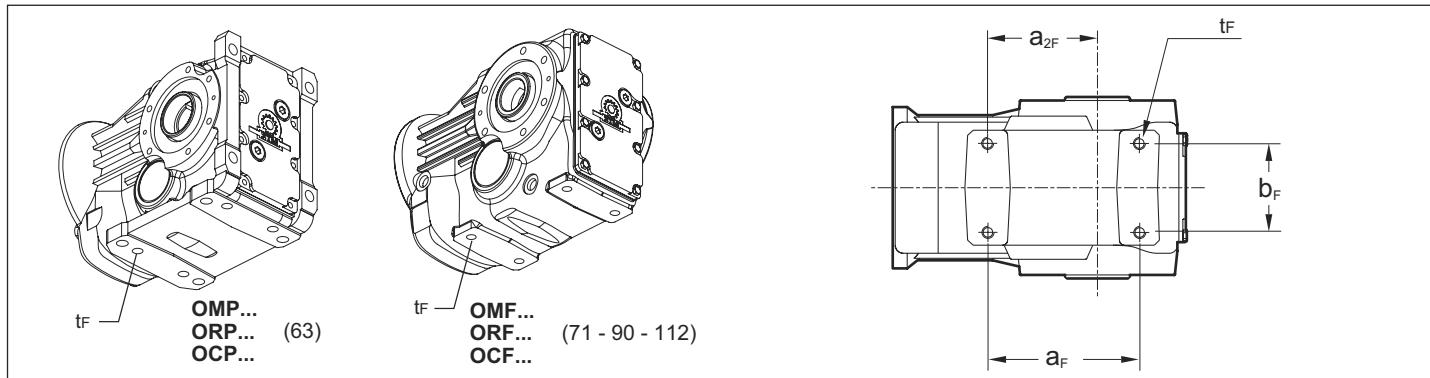


Таблица 3.8



ОМ ОС ОР	$t_F$	$b_F$	$a_F$	$a_{2F}$
63	N°4 M10 x 15	60	117	82
71	N°4 M10 x 15	70	140	100
90	N°4 M12 x 20	88	152	110
112	N°4 M16 x 24	102	170	122

## ОСОБЕННОСТИ ОТВЕРСТИЙ "t" ВО ФЛАНЦЕ Р

Для фиксации редуктора с отверстиями "Vp" необходимо учитывать длину болтов, также параметр "yt" не должен быть резьбовым (см. чертеж).

Рис 3.9

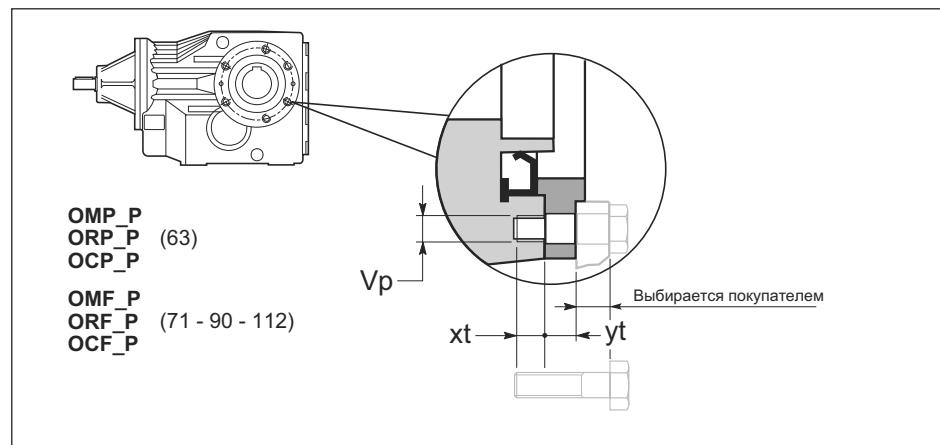


Таблица 3.10



	$V_p$	$x_t$	$y_t$
63	N°6 M6	12	11,5
71	N°6 M8	15	11
90	N°6 M12	18	12
112	N°6 M14	23	14

### Внимание:

$x_t$  = глубина резьбовой части, необходимая для фиксации болтом



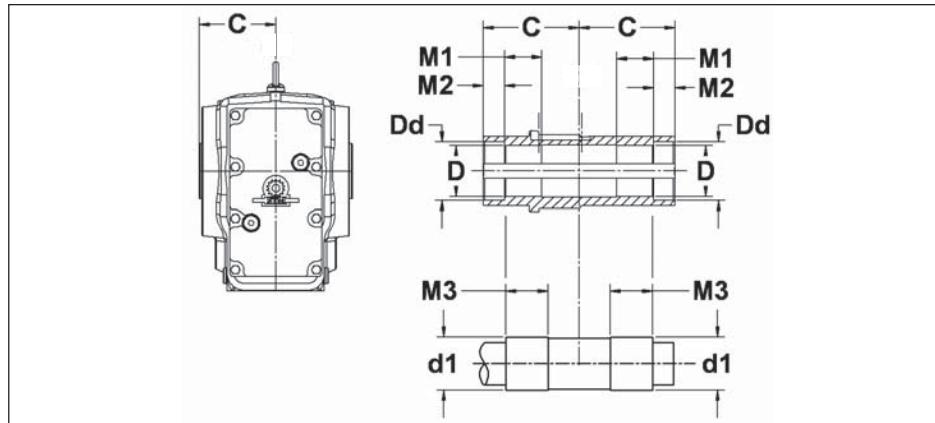
## ТИХОХОДНЫЙ ВАЛ

Тихоходный полый вал и вал со стяжной муфтой

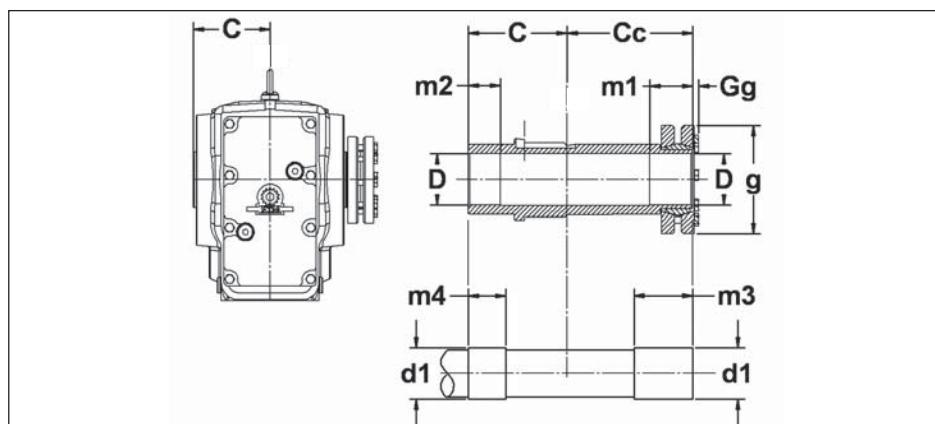
Для правильного использования редуктора и стяжной муфты необходимо верно определить размеры стандартного тихоходного вала, как указано в следующих чертежах.

Для уточнения монтажа вала на насадки, изучите указания, представленные в первой главе, параграфе 1.9.

Рис. 3.11



Тихоходный полый вал



Вал со стяжной муфтой

Таблица 3.12



OM OOC OR	C	Тихоходный полый вал						Тихоходный вал со стяжной муфтой									
		D H7	d1 h6	M1	M2	M3	Dd	Cc	D H7	d1 h6	m1	m2	m3	m4	g	Gg	
63	60	30 (25) (28)	30 25 28	15	15	20	38	85	30	30	40	25	45	30	72	4	
71	75	35 (30) (32)	35 30 32	30	15	35	43	100	35	35	40	25	45	30	80	4	
90	90	40 (42) (45) (48)	40 42 45 48	35	20	40	55	120	40	40	50	30	55	35	90	6	
112	105	50 (55)	50 55	35	25	45	61	140	50	50	55	40	60	45	110	1	



## Тихоходный полый вал

Рис. 3.13

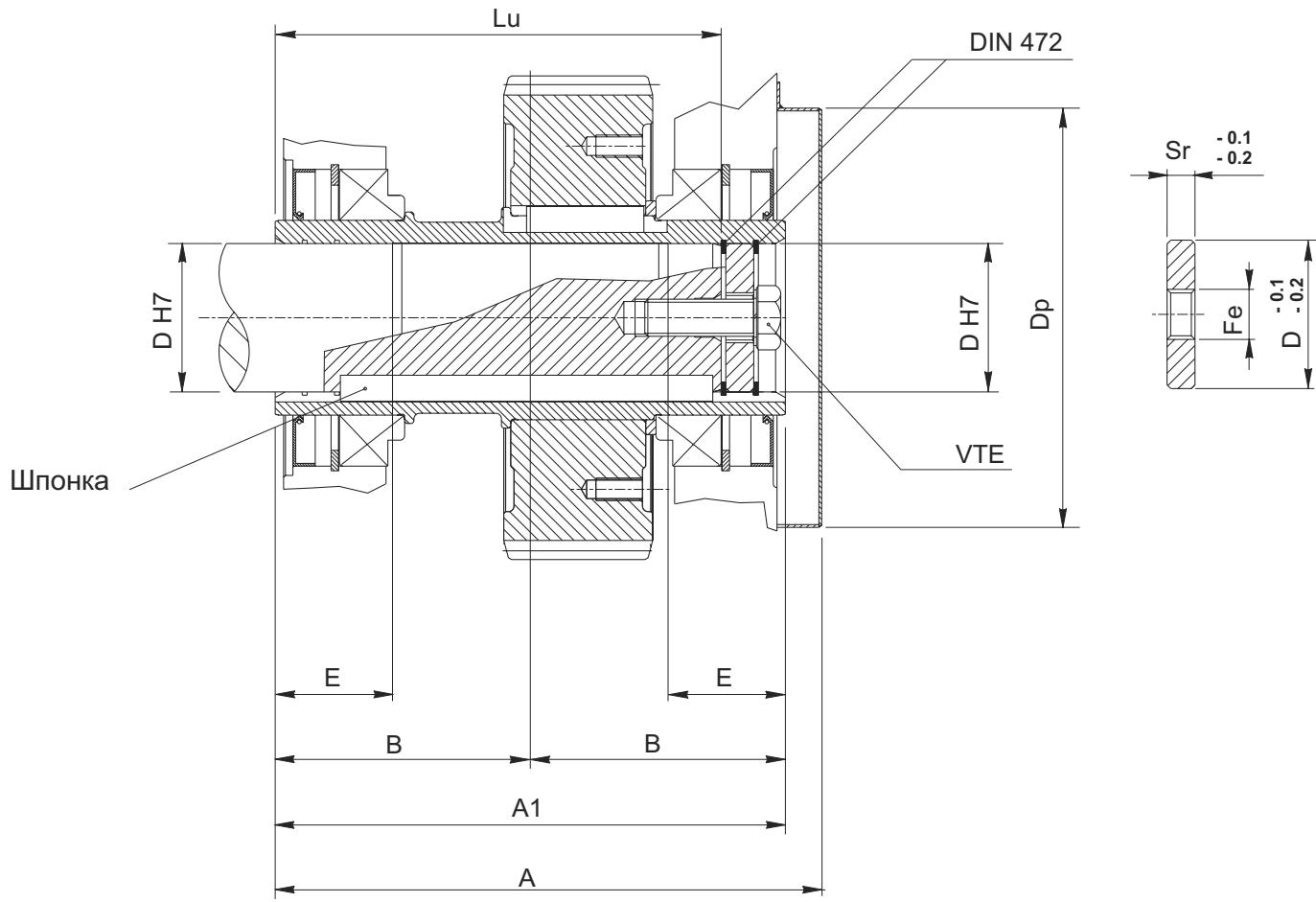


Таблица 3.14

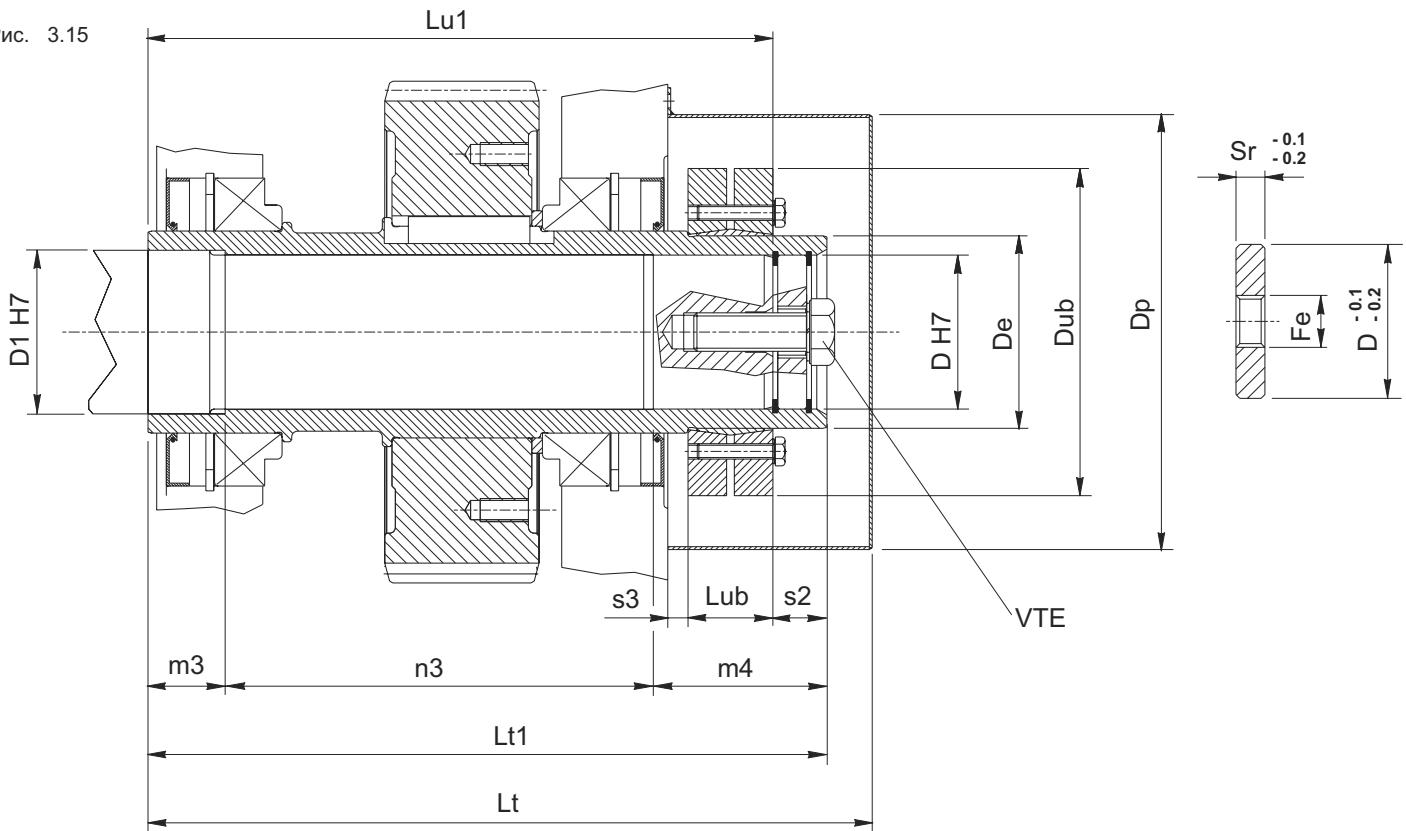


	ROC3 - ROC4				
	125	140	160	180	200
<b>A</b>	236.5	269	302	332	379
<b>A1</b>	218	242	274	302	340
<b>B</b>	109	121	137	151	170
<b>D</b>	60	70	80	90	100
<b>Dp</b>	168	183	226	226	260
<b>E</b>	50	56	63	70	80
<b>Lu</b>	184	207.5	239.5	261	299
<b>Sr</b>	15	15	15	18	18
<b>Fe</b>	M27	M27	M27	M30	M30
<b>VTE</b>	M20x60	M20x60	M20x60	M24x75	M24x75



## Тихоходный полый вал со стяжной муфтой

Рис. 3.15



C



Таблица 3.16



	ROC3 - ROC4				
	125	140	160	180	200
Lt	302	334.5	375.5	405.5	452.5
Lt1	279	313	352	397	436
m3	32	35	40	45	50
n3	177	198	222	252	276
m4	70	80	90	100	110
Lu1	254	286	324	364	402
Dp	168	183	226	226	260
Dub	145	155	170	215	215
Lub	32.5	39	44	54	54
s2	25	27	28	33	34
D	60	70	80	90	100
D1	65	75	85	95	110
De	80	90	100	120	130
Sr	15	15	15	18	18
Fe	M27	M27	M27	M30	M30
VTE	M20x60	M20x60	M20x60	M24x75	M24x75

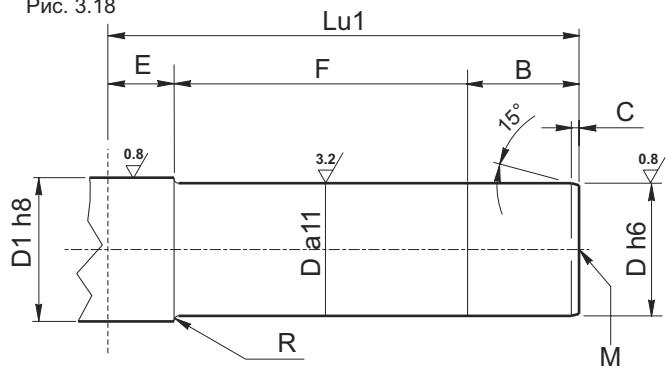
## Выходной вал

Таблица 3.17



	ROC3 - ROC4				
	125	140	160	180	200
B	50	58	67	72	81
C	3.5	4	4.5	5	5.5
D	60	70	80	90	100
D1	65	75	85	95	110
E	28	30	32	35	40
F	176	198	225	257	281
Lu1	254	286	324	364	402
M	M20	M20	M20	M24	M24
R	2	2.2	2.5	2.5	3

Рис. 3.18





## 1.9 Аксессуары

### РЕАКТИВНЫЙ КРОНШТЕЙН [T]

Если мотор-редуктор монтируется только полым валом, рекомендуется использовать тяговую штангу с резиновой втулкой, монтаж которого возможен в двух позициях "A" или "B".

#### ВНИМАНИЕ:

Монтаж реактивной штанги на корпус редуктора приведен на рис. 3.7

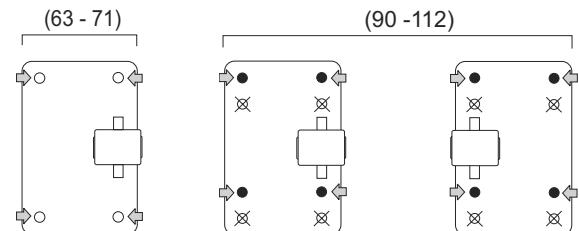


Рис. 3.19

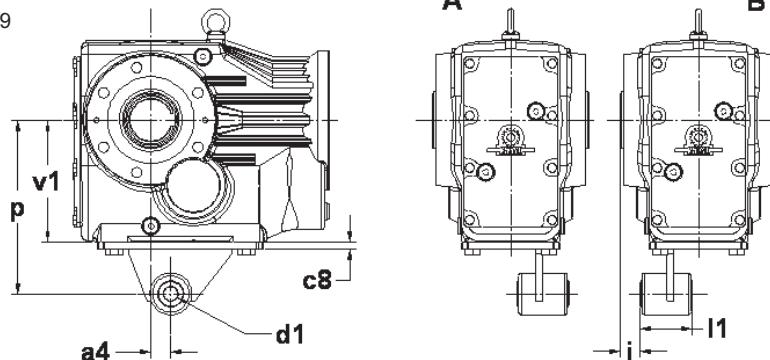


Таблица 3.20



OM - OC - OR	a4	c8	i	p	v1	d1	l1	viti
<b>63</b>	23.5	6	20	140	100	$10 \pm 0.1$	36	N° 4TE M10x30 + N° 4 DADI
<b>71</b>	30	6	20	160	112	$10 \pm 0.1$	36	N° 4TE M10x25
<b>90</b>	45	8	25	200	140	$16 \pm 0.1$	60	N° 4TE M12x25
<b>112</b>	52.5	10	25	250	180	$16 \pm 0.1$	60	N° 4TE M16x30

#### Навесной кронштейн

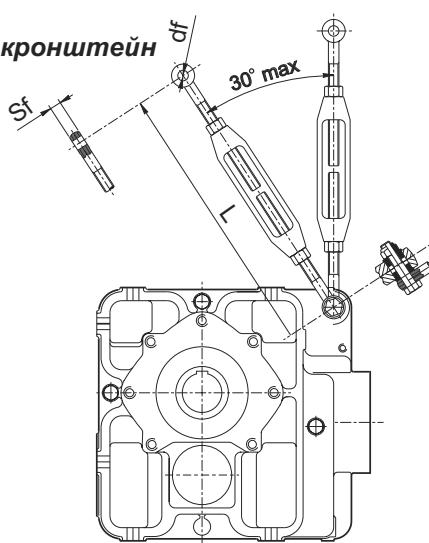


Рис. 3.21

#### Реактивный кронштейн

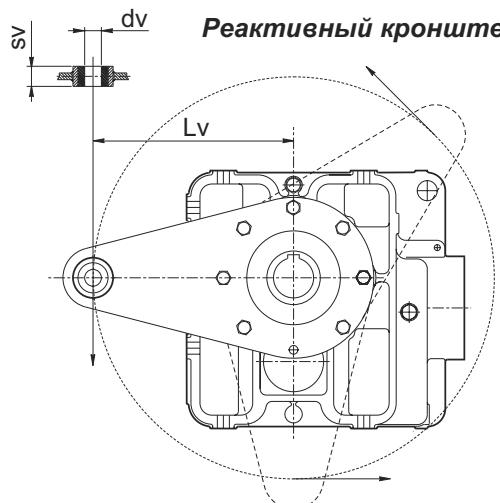


Таблица 3.22



ROC	df	sf	L
<b>125</b>	16	17	420 - 520
<b>140</b>	16	17	420 - 520
<b>160</b>	20	24	540 - 640
<b>180</b>	20	24	540 - 640
<b>200</b>	24	30	540 - 640

ROC	dv	sv	Lv
<b>125</b>	25	30	300
<b>140</b>	25	30	350
<b>160</b>	35	35	400
<b>180</b>	35	35	450
<b>200</b>	35	35	450



## ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ОДНОСТОРОННИЙ ВЫХОДНОЙ ВАЛ

Все редукторы оснащены медленным полым валом. По заказу, они могут быть оснащены набором для монтажа для выходных валов, включающих в себя шпонки, шайбы и фиксирующие винты. Размеры шпонок соответствуют нормам UNI 6604-69.



Рис. 3.23

OM - OC - OR	L <sub>2</sub>	B	D <sub>g6</sub>	m <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	X
63	60	1	30	M10	50	5
71	70	0	35	M10	60	5
90	80	1	40	M10	70	5
112	100	1	50	M12	90	5

Рис. 3.24

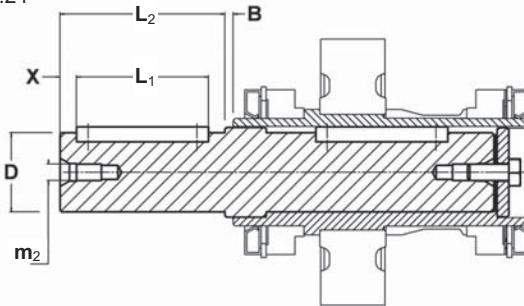
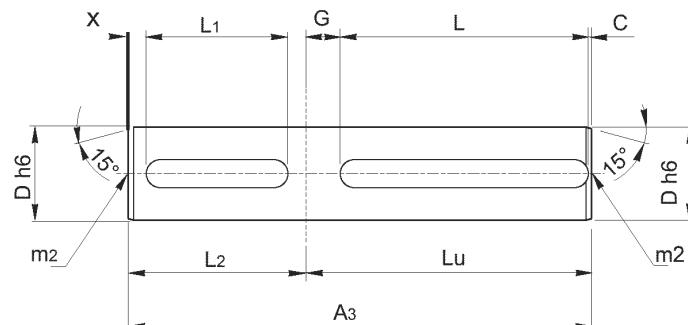


Таблица 3.25

	ROC3 - ROC4				
	125	140	160	180	200
A <sub>3</sub>	294	332.5	379.5	421	479
C	8	9.5	19.5	18.5	24
D	60	70	80	90	100
G	16	18	20	22.5	25
L	160	180	200	220	250
L <sub>1</sub>	100	110	125	140	160
L <sub>2</sub>	110	125	140	160	180
L <sub>u</sub>	184	207.5	239.5	261	299
m <sub>2</sub>	M20	M20	M20	M24	M24
X	5	7.5	7.5	10	10

Рис. 3.26

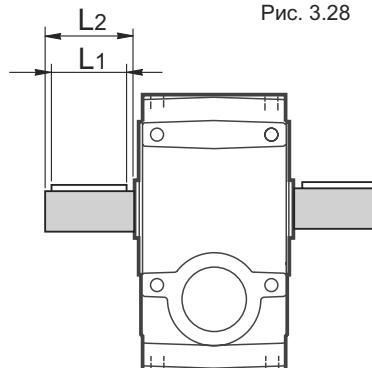


## ДВУХСТОРОННИЙ ВЫХОДНОЙ ВАЛ

Таблица 3.27

		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
OM OC OR	63	50	60
	71	60	70
	90	70	80
	112	90	100
ROC	125	100	110
	140	110	125
	160	125	140
	180	140	160
	200	160	180

Рис. 3.28





## УСТРОЙСТВО АНТИ-РЕВЕРСА

Все редукторы ROC могут быть оснащены механизмом против обратного хода. Для размеров 125, 140, 160 эти механизмы вмонтируются внутрь, для этого не допускаются изменения в ЕСЕ и РАМ конфигурациях. Для размеров 180 и 200 данные механизмы устанавливаются в исполнении РАМ, как указано на следующих схемах.

Рис. 3.29

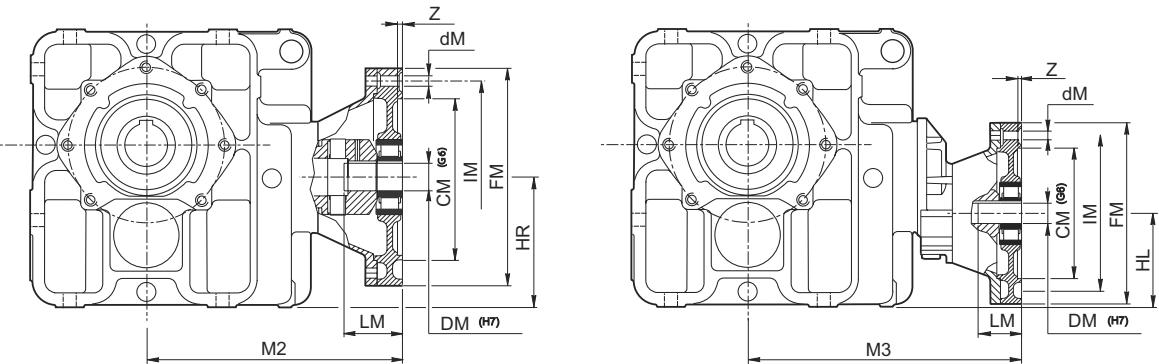


Таблица 3.30

	ROC3 - ROC4									ROC3		ROC4	
	IEC	DM	LM	CM	Z	IM	FM	dM	n°	M2	HR	M3	HL
ROC 180	100	28	60	180	5	215	250	14	4	—	247	503.5	
	112	28	60	180	5	215	250	14	4	—		503.5	
	132	38	80	230	5	265	300	14	4	440		524.5	
	160	42	110	250	6	300	350	18	4	458		554.5	
	180	48	110	250	6	300	350	18	4	468		—	
	200	55	110	300	6	350	400	18	4	473		—	
	225	60	140	350	6	400	450	18	8	503		—	
	250	65	140	450	6	500	550	18	8	514		—	
ROC 200	100	28	60	180	5	215	250	14	4	—	280	531.5	
	112	28	60	180	5	215	250	14	4	—		531.5	
	132	38	80	230	5	265	300	14	4	468		552.5	
	160	42	110	250	6	300	350	18	4	486		582.5	
	180	48	110	250	6	300	350	18	4	496		—	
	200	55	110	300	6	350	400	18	4	501		—	
	225	60	140	350	6	400	450	18	8	531		—	
	250	65	140	450	6	500	550	18	8	542		—	

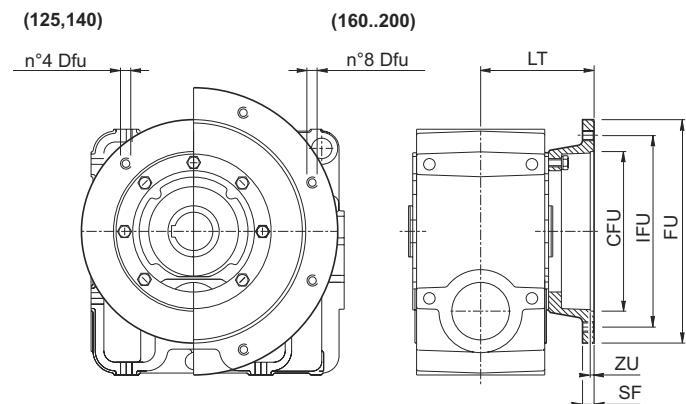
## Крепежный фланец

Таблица 3.31



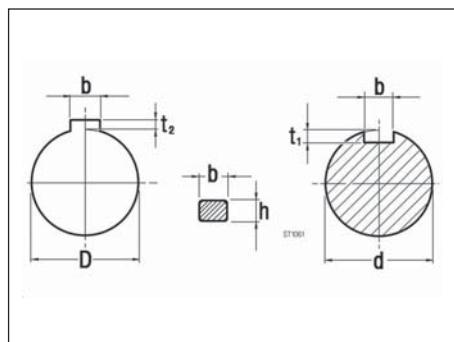
ROC	FU	CFU (G6)	IFU	dFU	ZU	SF	LT
125	350	250	300	18	6	18	177
140	400	300	350	18	6	22	205
160	450	350	400	18	6	25	230
180	450	350	400	18	6	25	280
200	550	450	500	18	6	25	280

Рис. 3.32





## 1.10 Шпонки



Входной вал

Выходной вал

Таблица 3.33

$d$	$b \times h$	$t_1$	
16	5x5	3	0/+0.1
19	6x6	3.5	
24	8x7	4	
28	8x7	4	
32	10x8	5	
35	10x8	5	
40	12x8	5	
50	14x9	5.5	

$D$	$b \times h$	$t_2$	
25	8x7	3.3	0/+0.2
28	8x7	3.3	
30	8x7	3.3	
32	10x8	3.3	
35	10x8	3.3	
40	12x8	3.3	
42	12x8	3.3	
45	14x9	3.8	
48	14x9	3.8	
50	14x9	3.8	
55	16x10	4.3	
60	18x11	4.4	
70	20x12	4.9	
80	22x14	5.4	
90	25x14	5.4	
100	28x16	6.4	

C

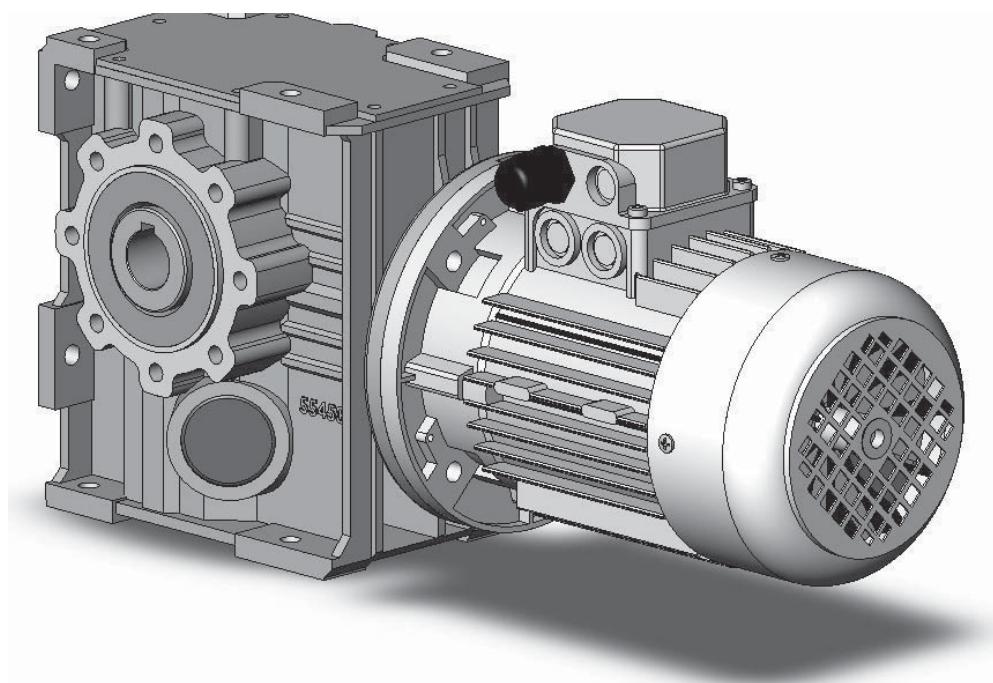




## 1.0 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ С ОРТОГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВХОДНОГО И ВЫХОДНОГО ВАЛОВ

**S**

1.1	Технические характеристики	D2
1.2	Обозначения	D2
1.3	Исполнения	D4
1.4	Смазка	D5
1.5	Монтажные положения	D5
1.6	Радиальная и осевая нагрузка	D6
1.7	Эксплуатационные характеристики редукторов	D7
1.8	Размеры	D10
1.9	Аксессуары	D12
1.10	Шпонки	D13





## 1.1 Технические характеристики

Редукторы и мотор – редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются в цельном неразъемном корпусе с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки.

В редукторах и мотор - редукторах данного типа применена цилиндрическая косозубая передача. Ортогональность валов обеспечивается особым расположением зубчатых колес: две цилиндрические ступени находятся под углом в 45° друг к другу.

Корпуса и фланцы изготовлены из алюминия SG-AISI UNI 1706.

Механическая обработка корпусов производится на современных металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что позволяет достичь максимальной конструкционной точности.

Входной вал изготавливается из стали 18NiCrMo5; выходной вал из стали C40 UNI 5332 или Fe 52 UNI7070. Все элементы зубчатых передач изготовлены из стали 18NiCrMo5 UNI 7846, с последующей термической и финишной обработкой, что позволяет повысить несущую способность, увеличить КПД и улучшить шумовые характеристики зубчатых зацеплений.

## 1.2 Обозначения

	Габарит	Тип	* 1	* 2	* 3	* 4	ir	IEC	*5
SM  S	25	—		—	Нестандартный диаметр тихоходного вала	—	См. таб. эксплуат. характеристик		—
	35	F1		—		—			—
	45	F2 FL FA FB		B C		S			B

Спецификация:

- **[\*1] Расположение фланца на выходе:**

Обозначение отсутствует = выходной фланец монтируется справа (как показано на рисунках каталога);  
S = выходной фланец монтируется слева .





## 1.2 Обозначения

- **[\*2] Выходной вал:**

Обозначение отсутствует = полый вал со шпоночным пазом;  
**B** = цилиндрический двухсторонний вал;  
**C** = полый вал со стяжной муфтой.

- **[\*3] Диаметр вала:**

Обозначение отсутствует = стандартный диаметр

**Нестандартный диаметр отверстия** = (таблица 2.2).

Таблица 2.2

Габарит	[*3]						
	Полый вал			Полый вал со стяжной муфтой		Цилиндрический двухсторонний вал	
	Стандартный	По заказу	Стандартный	По заказу	Стандартный	По заказу	
<b>25</b>	$\varnothing 19$	$\varnothing 20$	$\varnothing 24$	$\varnothing 25$	-	$\varnothing 19$	-
<b>35</b>	$\varnothing 25$	$\varnothing 28$	$\varnothing 30$	$\varnothing 30$	-	$\varnothing 25$	
<b>45</b>	$\varnothing 30$	$\varnothing 28$	$\varnothing 25$	$\varnothing 35$	-	$\varnothing 30$	-

- **[\*4] Расположение стяжной муфты:**

Обозначение отсутствует = справа, как указано на рис. (стандартное);

**S** = слева.

**Другие спецификации:**

- **M1, M2, M3, M4, M5, M6**

Монтажные положения с указанием пробок для контроля уровня, заправки и слива масла; если ничего не указано, предполагается стандартное монтажное положение M1 (см. параграф 1.3).

- **[T] Реактивная штанга.**

Реактивная штанга (см. параграф 1.9).

- **[2, 3, 4]**

Положение клеммной коробки двигателя, если отличается от стандартного (1).

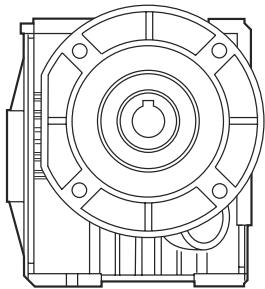
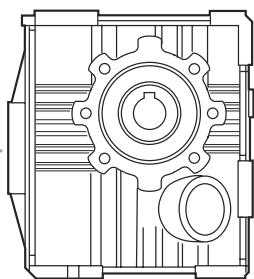
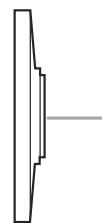
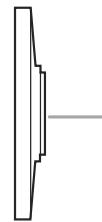
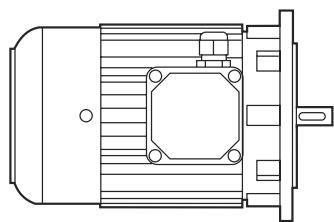
- **[\*5] Двухсторонний входной вал:**

Обозначение отсутствует = односторонний;

**B** = двухсторонний.



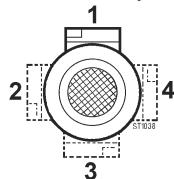
### 1.3 Исполнения

**SM. (IEC)****S..****SM. (kW)**

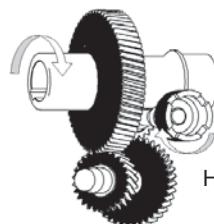
(\*) По заказу

**S..F..**

	<b>S..</b>		
	25	35	45
F..	F1	FA	F1
F2	FB	F2	
F3	-	FL	
FL	-	-	
*FA	-	-	-

**1- Стандарт**

Положение клемной коробки



Направление вращения

**D**



## 1.4 Смазка

Редуктор поставляется заправленный синтетическим маслом типа (PAO) с повышенным значением активации EP.

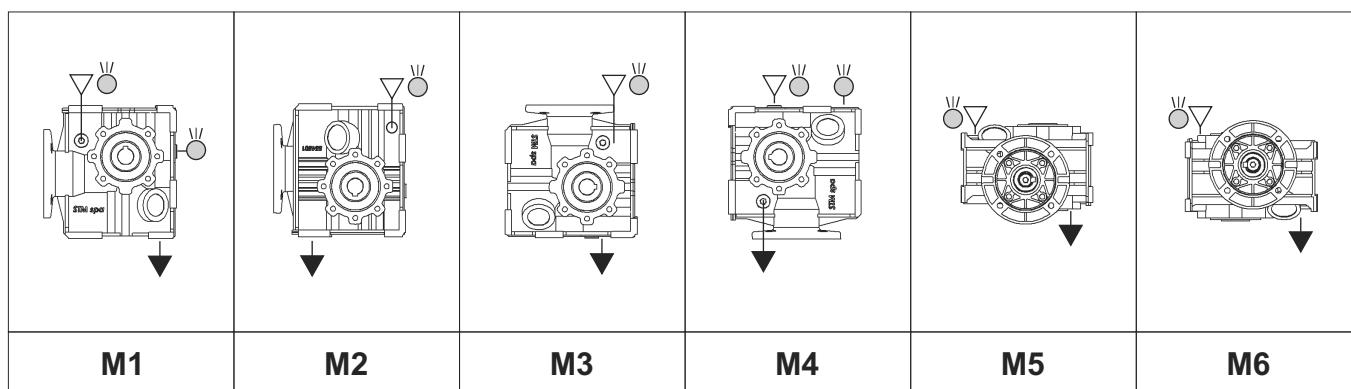
Не допускается использование масла другого типа. Для дополнительной информации обращайтесь в наш технический отдел.

В таблице 1.4. указано необходимое количество масла для правильной эксплуатации редукторов.

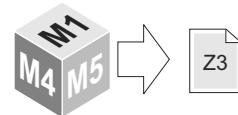
Во время заправки обращайте внимание на количество, поскольку в некоторых случаях уровень смазки может превысить контрольный.

При заказе необходимо уточнить требуемое монтажное положение. Если оно не указано, будет поставлен редуктор с пробками, предназначенными для положения **M1**.

## 1.5 Монтажные положения



- ▽ Заливная пробка
- Уровень
- ▼ Сливная пробка



Пробка сапуна прилагается по всем размерам редуктора, ее необходимо применять перед вводом в эксплуатацию редуктора.



Таблица 2.4

SM	Количество смазки (кг)						* колич. пробок для масла	
	Монтажные положения							
	M1	M2	M3	M4	M5	M6		
25	0.300	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480	2	
35	0.400			0.580			2	
45	0.500	0.850	0.800	0.800	0.800	0.800	3	

\* Расположение пробок, отличное от указанных в таблице, необходимо согласовывать с производителем.



## 1.6 Радиальная и осевая нагрузка

Когда передача движения осуществляется посредством механизмов, которые создают радиальную нагрузку на конце вала (шкивы, соединительные муфты, звездочки цепных передач и т.д.), необходимо проверить, чтобы результирующие значение этих нагрузок не превышали указанные в таблице.

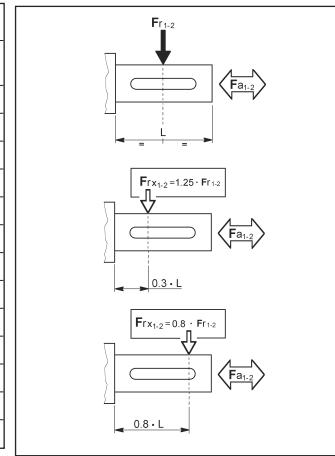
В табл. 2.6 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для тихоходного вала (Fr<sub>2</sub>).

В качестве кратковременной допустимой осевой нагрузки принимается значение:

$$F_{a_2} = 0.2 \times Fr_2$$

Таблица 2.6

n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Fr <sub>2</sub> [N]		
	SM 25	SM 35	SM 45
400	1000	1250	1500
320	1000	1250	1750
260	1050	1313	1950
200	1100	1375	2050
160	1300	1625	2250
125	1300	1625	2400
90	1800	2250	2750
60	1800	2250	2900
40	1800	2250	3300
25	2300	2875	4000
16	2300	2875	4500
10	2800	3500	5300
5	3000	3750	6400



Предполагается, что радиальные нагрузки, указанные в таблице, приложены по центру шпоночного паза и относятся к редукторам, функционирующими с фактором эксплуатации 1.

Для нагрузок, приложенных не по центру шпоночного паза принимается:

при 0.3 L :

$$Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$$

при 0,8 L :

$$Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$$



## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов

## SM 25

Kg

5

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		T <sub>2M</sub>	P	$n_2$		T <sub>2M</sub>	P	$n_2$		T <sub>2M</sub>	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
8	350	67	2,71	90	175	70	1,43	90	113	74	0,96	90	90 B5 <sup>(2)</sup> 90 B14 <sup>(2)</sup>
10	280	81	2,63	90	140	85	1,38	90	90	89	0,93	90	80 B5 <sup>(1)</sup> 80 B14 <sup>(1)</sup>
14	200	95	2,21	90	100	100	1,16	90	64	105	0,79	90	71 B5 71 B14
18	156	95	1,72	90	78	100	0,90	90	50	105	0,61	90	63 B5
20	140	95	1,55	90	70	100	0,81	90	45	105	0,55	90	
25	112	95	1,24	90	56	100	0,65	90	36	105	0,44	90	
35	80	95	0,88	90	40	100	0,47	90	26	105	0,31	90	
45	62	95	0,69	90	31	100	0,36	90	20	105	0,24	90	
50	56	95	0,62	90	28	100	0,33	90	18	105	0,22	90	
56	50	95	0,55	90	25	100	0,29	90	16	105	0,20	90	
72	39	95	0,43	90	19	100	0,23	90	13	105	0,15	90	
80	35	95	0,39	90	18	100	0,20	90	11	105	0,14	90	
90	31	95	0,34	90	16	100	0,18	90	10	105	0,12	90	
100	28	95	0,31	90	14	100	0,16	90	9	105	0,11	90	

## SM 35

Kg

7.5

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		T <sub>2M</sub>	P	$n_2$		T <sub>2M</sub>	P	$n_2$		T <sub>2M</sub>	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
8	350	86	3,48	90	175	90	1,83	90	113	95	1,24	90	90 B5 <sup>(1)</sup> 90 B14 <sup>(1)</sup>
10	280	109	3,56	90	140	115	1,87	90	90	121	1,26	90	80 B5 80 B14
12,5	224	138	3,59	90	112	145	1,89	90	72	152	1,28	90	71 B5 71 B14
14	200	138	3,21	90	100	145	1,69	90	64	152	1,14	90	
18	156	138	2,49	90	78	145	1,31	90	50	152	0,89	90	
20	140	138	2,24	90	70	145	1,18	90	45	152	0,80	90	
25	112	166	2,17	90	56	175	1,14	90	36	180	0,75	90	
29.75	94	162	1,77	90	47	170	0,93	90	30	180	0,63	90	
35	80	166	1,55	90	40	175	0,81	90	26	180	0,54	90	
45	62	157	1,13	90	31	165	0,60	90	20	173	0,40	90	
50	56	157	1,02	90	28	165	0,54	90	18	173	0,36	90	
56	50	157	0,91	90	25	165	0,48	90	16	173	0,32	90	
63	44	157	0,81	90	22	165	0,43	90	14	173	0,29	90	
70	40	157	0,73	90	20	165	0,38	90	13	173	0,26	90	
80	35	157	0,64	90	18	165	0,34	90	11	173	0,23	90	
95.20	29	157	0,54	90	15	165	0,28	90	9	173	0,19	90	
108	26	157	0,47	90	13	165	0,25	90	8	173	0,17	90	
120	23	157	0,43	90	12	165	0,22	90	8	173	0,15	90	
142.8	19	157	0,35	90	10	165	0,19	90	6	173	0,13	90	

## ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

Приведенное значение массы редуктора – приблизительное и может меняться в зависимости от исполнения редуктора или мотор-редуктора.



## SM 45

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$								IEC	
	$n_2$		T <sub>2M</sub>		P		RD		$n_2$		T <sub>2M</sub>		P		RD			
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%		
8	350	100	4,07	90	175	110	2,24	90	113	130	1,70	90	36	260	1,09	90	100-112 B14 <sup>(2)</sup>	
10	280	120	3,91	90	140	145	2,36	90	90	160	1,68	90	32	250	0,93	90	90 B5 <sup>(1)</sup> 90 B14 <sup>(1)</sup>	
14	200	180	4,19	90	100	200	2,33	90	64	225	1,68	90	28	260	0,85	90	80 B5 80 B14	
16	175	195	3,97	90	88	230	2,34	90	56	250	1,63	90	26	245	0,73	90	71 B5 71 B14	
18	160	200	3,72	90	80	230	2,14	90	44	250	1,27	90	23	260	0,68	90		
20	140	215	3,50	90	70	250	2,04	90	40	250	1,16	90	18	260	0,54	90		
25	112	220	2,87	90	56	250	1,63	90	35	250	1,02	90	16	260	0,49	90		
28	100	220	2,56	90	50	250	1,45	90	28	245	0,73	90	15	245	0,41	90		
32	88	230	2,34	90	44	250	1,27	90	23	260	0,39	90	13	260	0,39	90		
35	80	220	2,05	90	40	250	1,16	90	20	250	0,58	90	10	245	0,30	90		
40	70	230	1,87	90	35	250	1,02	90	16	245	0,46	90	9	260	0,27	90		
50	56	220	1,43	90	28	250	0,81	90	23	245	0,64	90	7	260	0,22	90		
56	50	220	1,28	90	25	250	0,73	90	20	250	0,58	90	6	245	0,17	90		
62	45	210	1,10	90	23	245	0,64	90	16	245	0,46	90						
70	40	220	1,02	90	20	250	0,58	90	14	240	0,39	90						
86,8	32	220	0,83	90	16	245	0,46	90	11	240	0,32	90						
100	28	200	0,65	90	14	240	0,39	90	9	240	0,26	90						
124	23	200	0,53	90	11	240	0,32	90										
148,8	19	200	0,44	90	9	240	0,26	90										

**ПРИМЕЧАНИЕ**

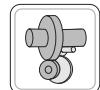
Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

Приведенное значение массы редуктора – приблизительное и может меняться в зависимости от исполнения редуктора или мотор-редуктора.

**(1) ВНИМАНИЕ**

Ознакомитесь с разделом А-1.9.





В табл. 2.7. приведены возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC.

Таблица 2.7

		<b>Возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC</b>	
<b>IEC</b>		<b>ir</b>	
		<b>Tutti / All / Alle</b>	
<b>SM25</b>	90 <sup>(2)</sup>	<b>24/200 (B5) - 24/140 (B14)</b> 24/160 - 24/120 - 24/105• - 24/90•	
	<b>80 <sup>(1)</sup></b>	<b>19/200 (B5) - 19/120 (B14)</b> 19/160 - 19/140 - 19/105• - 19/90•	
	71	<b>14/160 (B5) - 14/105• (B14)</b> 14/200 - 14/140 - 14/120 - 14/90•	
	63	<b>11/140 (B5) - 11/90• (B14)</b> - 11/200 - 11/160 - 11/120 - 11/105•	
<b>SM 35</b>	<b>90 <sup>(1)</sup></b>	<b>24/200 (B5) - 24/140 (B14)</b> 24/160 - 24/120 - 24/105•	
	80	<b>19/200 (B5) - 19/120 (B14)</b> 19/160 - 19/140 - 19/105•	
	71	<b>14/160 (B5) - 14/105• (B14)</b> 14/200 - 14/140 - 14/120	
<b>SM45</b>	112 <sup>(2)</sup>	<b>28/160 (B14)</b>	
	100 <sup>(2)</sup>	<b>28/160 (B14)</b>	
	<b>90 <sup>(1)</sup></b>	<b>24/200 (B5) - 24/140 (B14)</b> 24/160 - 24/120 - 24/105•	
	80	<b>19/200 (B5) - 19/120 (B14)</b> 19/160 - 19/140 - 19/105•	
	71	<b>14/160 (B5) - 14/105• (B14)</b> 14/200 - 14/140 - 14/120	

<sup>(2)</sup> По специальному заказу

### <sup>(1)</sup> ВНИМАНИЕ

Ознакомитесь с разделом А-1.9.

#### Легенда:

**11/140 (B5)                    11/120**

**11/140** : комбинация вал/фланец стандартная

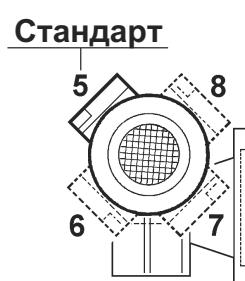
**(B5)**: тип соединительного фланца электродвигателя IEC

**11/120** : комбинация вал/фланец по спец. заказу

#### ВНИМАНИЕ

Стандартное расположение – 4 отверстия под углом в 45° (пример см. в разделе 1.3).

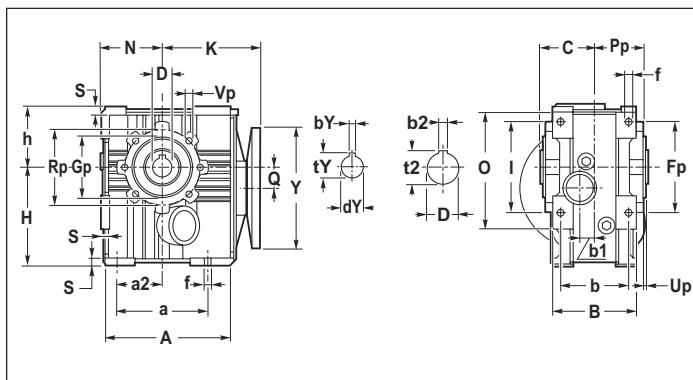
Для фланцев B14, отмеченных (•) посадочные отверстия двигателя находятся под углом. Поэтому необходимо проверить расположение клемной коробки (в этом случае 5 - стандартное положение):





## 1.8 Размеры

### SM 25 - 35 - 45



### SM 25 - 35 - 45...F1...

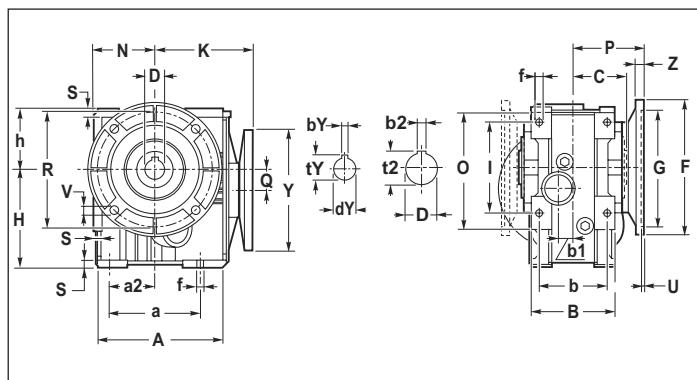


Таблица 2.8.1

SM	A	a	a2	B	b	b1	C	D	f	h	H	I	N	O	Q	S	K
25	122	90	45	90	73.5	16.55	52.5	19 (20*) (24*)	9	65	107	90	65	122	25.5	8	100 <sup>(1)</sup>
35	130	100	50	95	75	17.5	60	25 (28*) (30*)	9	70	123.5	100	70	130	28.5	8	122.5
45	165	120	60	110	90	19	70	30 (25*) (28*)	9	80	130	120	80	155	27.5	10	129.5 <sup>(2)</sup>

(1) Для 90 В5 и В14, пожалуйста свяжитесь с техническим отделом

(2) Для 100-112 В14, пожалуйста свяжитесь с техническим отделом

\* По специальному заказу

Таблица 2.8.2

SM	25	35	45
Fp	100	110	120
Gp	70	80	80
Pp	50	55.5	65
Rp	85	95	100
Up	2.5	2.5	3
Vp	M8	M8	M8

Таблица 2.8.3

SM	F	G (g6)	P	R	U	V	Z
25	F1	175	115	78.5	150	5	11
	F2	200	130	94.5	165		13
	F3	160	110	74.5	130		10
	FL	180	115	108.5	150		11
	* FA	125	70	96.5	85		8.5
35	FA	180	115	84.5	150	6	11
	FB			114.5			10
45	F1	175	115	116	150	5	11
	F2	175	115	85	150		10
	FL	200	130	111	165		11

\* По специальному заказу

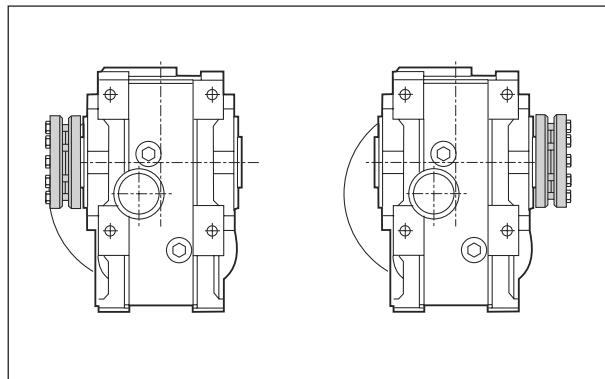


## Полый выходной вал и вал со стяжной муфтой

Таблица 2.8.4

S SM	C	Ca	Полый вал со шпоночным пазом		
			D H7	M2	De
25	52.5	105	19 (20*) (24*)	25	35
35	60	120	25 (28*) (30*)		
45	70	140	30 (25*) (28*)	30	45

\* По специальному заказу



S SM	Выходной вал со стяжной муфтой					
	Cc	D H7	m1	m2	g	Gg
25						
35						
45						

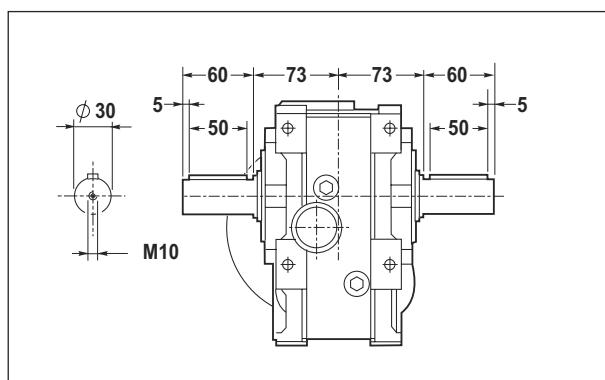
Свяжитесь с нашим техническим отделом

sx

dx - стандарт

## Двухсторонний цилиндрический выходной вал

Таблица 2.8.5



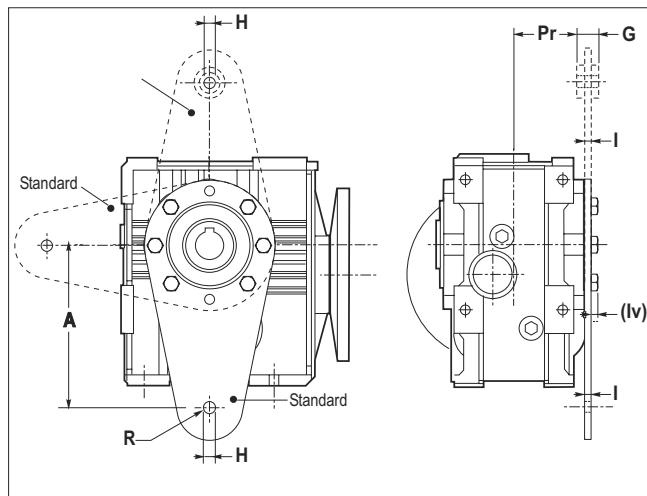
S..45



## 1.9 Аксессуары

### Реактивная штанга

Таблица 2.9.1



S SM	РЕАКТИВНАЯ ШТАНГА [T]						
	A	G	H	I	Iv	Pr	R
25	100	15	10	4	5	40.5	25
35*	150	20	10	6	5	48.5	25
45	150	20	10	6	5	58	30

\* Solo Con Boccola in VKL / With VKL bushing

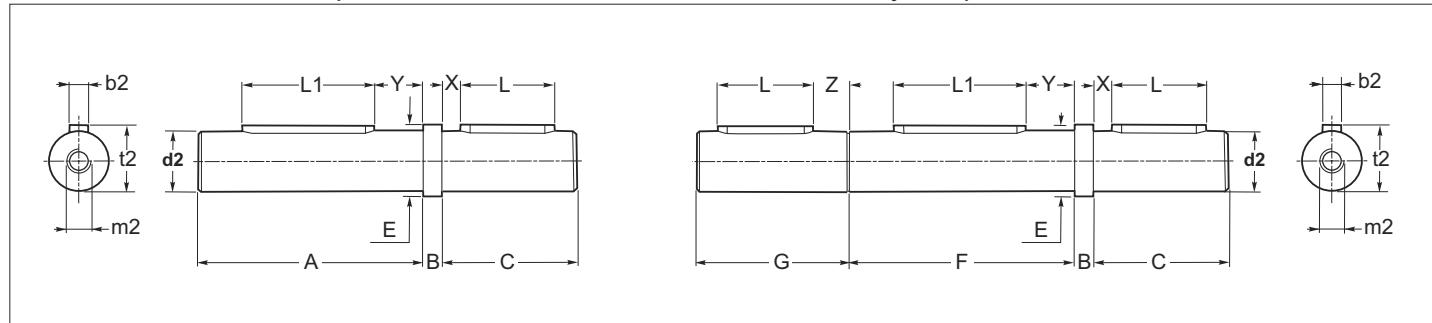
### Выходной вал

По умолчанию редукторы поставляются с полым выходным валом со шпоночным пазом.

По специальному заказу возможна поставка одно и двухстороннего выходного вала с необходимым для его фиксации набором болтов, гаек и шайб по стандарту UNI 6604-69.

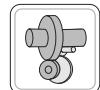
Односторонний

Двухсторонний



	S.. - SM..		
	25	35	45
A	80	109	140
B	10	10	3
C	40	60	60
d2 g6	19	25	30
m2	M8	M8	M10
E	22	34	36
F		Встроенный вал	
G		Встроенный вал	
L	25	40	50
L1	40	60	80
X	8	10	5
Y	21	30	42.5
Z		Встроенный вал	





## 1.10 Шпонки

### Входной вал

SR		
d	b <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>
9	3	10.2
11	4	12.5
14	5	16.0
16	5	18.0
18	6	20.5
19	6	21.5
24	8	27.0
25	8	28.0
28	8	31.0
30	8	33.0
32	10	35.0
35	10	38.0
38	10	41.0
42	12	45.0
45	14	48.5
48	14	51.5
50	14	53.5
55	16	59.0
65	18	69.0

SM PAM B5				
PAM B5	Y	dY	bY	tY
56	120	9	3	10.4
63	140	11	4	12.8
71	160	14	5	16.3
80	200	19	6	21.8
90	200	24	8	27.3
100	250	28	8	31.3
112	250	28	8	31.3
132	300	38	10	41.3
160	350	42	12	45.3
180	350	48	14	51.8
200	400	55	16	59.3

SM PAM B14				
PAM B14	Y	dY	bY	tY
56	80	9	3	10.4
63	90	11	4	12.8
71	105	14	5	16.3
80	120	19	6	21.8
90	140	24	8	27.3
100	160	28	8	31.3
112	160	28	8	31.3
132	200	38	10	41.3

### Выходной вал

Вал со шпоночным пазом S - SR - SM		
D	b <sub>2</sub>	t <sub>2</sub>
14	5	16.3
18	6	20.8
19	6	21.8
24	8	27.3
25	8	28.3
28	8	31.3
30	8	33.3
32	10	35.3
35	10	38.3
42	12	45.3
45	14	48.8
48	14	51.8
50	14	53.8
55	16	59.3
65	18	69.4

Цилиндрический вал S - SR - SM		
d <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	t <sub>2</sub>
9	3	10.2
11	4	12.5
14	5	16.0
16	5	18.0
18	6	20.5
19	6	21.5
24	8	27.0
25	8	28.0
28	8	31.0
30	8	33.0
32	10	35.0
35	10	38.0
38	10	41.0
42	12	45.0
45	14	48.5
48	14	51.5
50	14	53.5
55	16	59.0
65	18	69.0



## 1.0 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ, МОНТИРУЕМЫЕ НА ВАЛ

**PM  
PR, PC**

1.1	Технические характеристики	E2
1.2	Обозначения	E2
1.3	Исполнения	E4
1.4	Смазка	E5
1.5	Монтажные положения	E6
1.6	Радиальная и осевая нагрузка	E7
1.7	Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор - редукторов	E12
1.8	Размеры	E19
1.9	Аксессуары	E27
1.10	Шпонки	E28

**E**





## 1.1 Технические характеристики

Редукторы и мотор – редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются в цельном неразъемном корпусе с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки.

Редукторы и мотор - редукторы данного типа изготавливаются двух и трехступенчатыми. Корпус и фланцы изготовлены из высокопрочного чугуна марки G20 UNI 5007, за исключением редукторов габаритов 63 и 71, для которых используется алюминий марки SG-AlSi UNI 1706.

Механическая обработка корпусов производится на современных металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что позволяет достичь максимальной конструкционной точности.

Входной вал изготавливается из закаленной стали марки 39NiCrMo3 UNI EN 10083; выходной вал – из стали марки C40 UNI 5332.

Все элементы зубчатых передач изготавливаются из стали марки 18 NiCrMo5 UNI 7846, с последующей термической и финишной обработкой, что позволяет повысить несущую способность, увеличить КПД и улучшить шумовые характеристики зубчатых зацеплений.

## 1.2 Обозначения

Исполнение		Габарит	Тип	*1	*2	*3	*4	ir	IEC	Тип	Габарит	Типо-размер
PM	P	63	—	—	—	—	—	80 (B5) 80 (B14) ....				Пример:
		71	F1									PMP 63 1: 24.1 80 B5 PMF 63 1: 24.1 80 B5
	F	90	F2	C					T TA ... H	56 .... 315	A .... ML	PMP 71 - 1:14.0 - T 56 A 4 B5  PMF 71 - 1:14.0 - T 56 A 4 B5
PR		112	P		S	O	A					PRP 90 P 1: 125.0 PRF 90 P 1: 125.0
PC	E4								T TA ... H	56 .... 315	A .... ML	PCP 112 - 1:44.7 - T 56 A 4 B5  PCF 112 - 1:44.7 - T 56 A B5

См. табл. технических характеристик



**P = Редукторы и мотор-редукторы с параллельными валами**

**F = Редукторы и мотор-редукторы, монтируемые на вал**



## Обозначения:

### • [\*1] Выходной вал:

Обозначение отсутствует = полый вал;  
С = полый вал со стяжной муфтой.

### • [\*2] Диаметр вала:

Обозначение отсутствует = стандартный диаметр;  
диаметр вала по специальному исполнению: смотри след. таблицу

Таблица 4.1

Габарит	[*2]					
	Полый вал		Полый вал со стяжной муфтой		Цилиндрический двухсторонний вал	
	Стандарт	Спец. исполнение	Стандарт	Спец. исполнение	Стандарт	Спец. исполнение
63	Ø 30	Ø 25 Ø 28	Ø 30	NO	Ø 30	NO
71	Ø 35	Ø 30 Ø 32	Ø 35	NO	Ø 35	NO
90	Ø 40	Ø 42 Ø 45 Ø 48	Ø 40	NO	Ø 40	NO
112	Ø 50	Ø 55	Ø 50	NO	Ø 50	NO

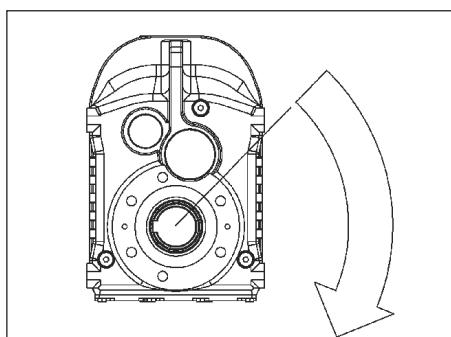
### • [\*3] Положение стяжной муфты (только для редукторов со стяжной муфтой):

Обозначение отсутствует = правая сторона, как показана на рис. 4.13 (стандартное);  
S = левая сторона, монтаж со стороны, противоположной рис. 4.13 (спец. исполнение).

### • [\*4] Направление вращения (только для редукторов, оснащенных механизмом, предотвращающим обратный ход):

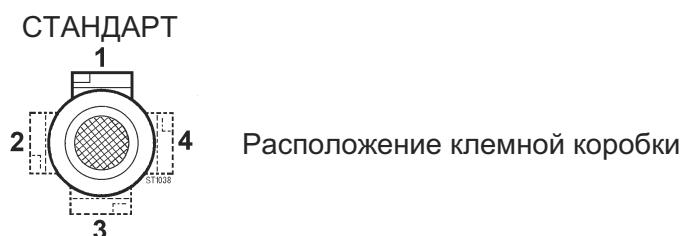
O = по часовой стрелке (редуктор может вращаться только по часовой стрелке, если смотреть с правой стороны, как на рис.)

A = против часовой стрелки.



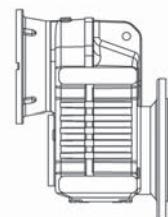
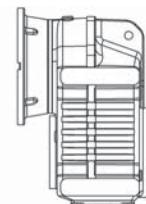
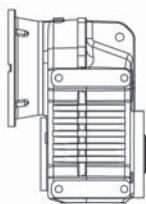
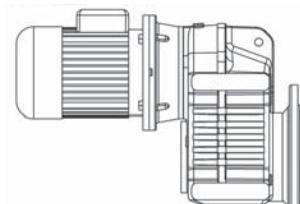
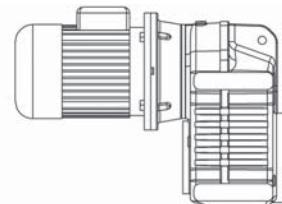
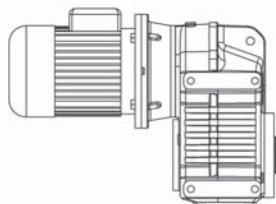
## Другие спецификации:

- [M1, M2, M3, M4, M5] Монтажные положения с указанием пробок уровня, нагрузки и отсутствия нагрузки; если ничего не указано, предполагается стандартное монтажное положение M6 (смотри параграф 1.4).
- [T] Реактивная штанга (только для редукторов, монтируемых на валу, смотри параграф 1.9).
- [2 или 3 или 4] Положение клеммной коробки двигателя, если отличное от стандартного (1).

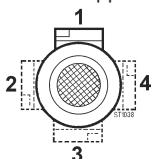




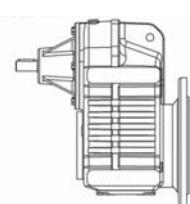
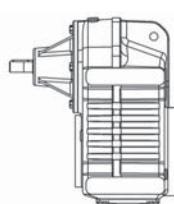
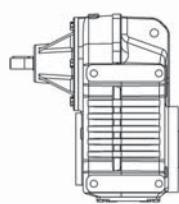
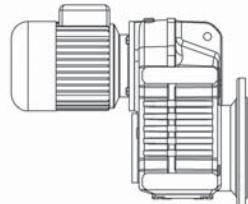
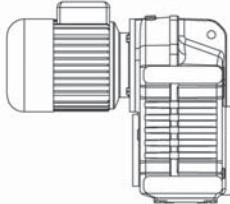
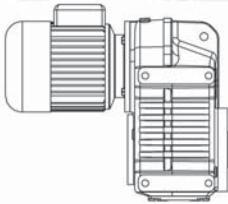
### 1.3 Исполнения

**P.P****P.F****P.P P - P. P F  
P.F P - P. F F****PM. (IEC)****63 — 112****PM. (kW)****63 — 112**

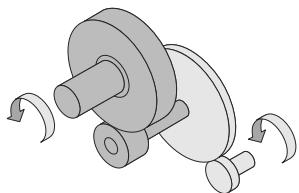
1—СТАНДАРТ



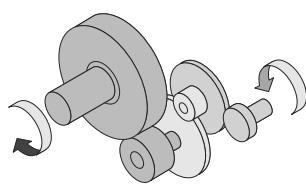
Расположение клемной коробки

**PR.****63 — 112****PC.****63 — 112**

Направление вращения



Двухступенчатые



Трехступенчатые



## 1.4 Смазка

### Общая информация

Рекомендовано использование синтетических масел. (Смотрите указания главы 1, параграф 1.6)

В таблице 4.2 указано **необходимое** количество масла для правильной эксплуатации редукторов.

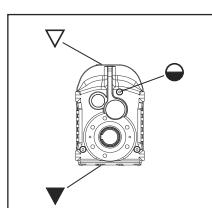
### Заказ и поставка

Редукторы габаритов 63, 71 поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320. Для данных редукторов **необходимо** указать монтажное положение.

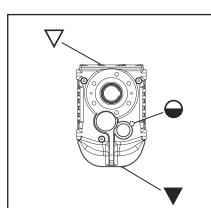
Редукторы величиной 90, 112 поставляются готовыми к смазке, но без смазочного вещества, которое может быть поставлено отдельно по заказу.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение.

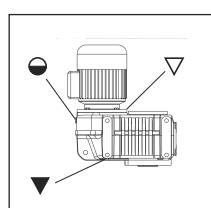
### Монтажные положения



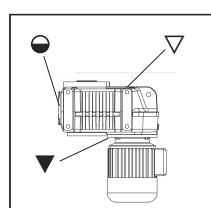
M1



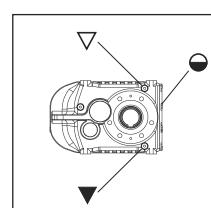
M2



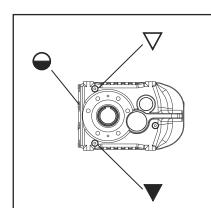
M3



M4



M5



M6

▽ Заливная пробка  
● Уровень  
▼ Сливная пробка

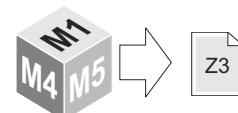


Таблица 4.2

PM PR - PC	Количество масла, кг							* колич. пробок	Монтажное положение		
	Монтажное положение						Поставка				
	M1	M2	M3	M4	M5	M6					
63	1.25	0.9	1.3	1.15	0.9		редукторы, поставляемые с синтетическим маслом	1	Необходимо указать		
71	2.1	1.75	2.3	2.0	1.6			1			
90	3.3	2.8	3.8	3.7	2.65		редукторы, подготовленные к смазке	6	Необходимо указать		
112	7.3	7.1	8.0	7.0	6.0			6			

### ВНИМАНИЕ

- A) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет снабжен пробками для позиции M6.
- B) Во время заправки масла, следите чтобы его уровень не превышал требуемого.
- C) Пробка сапуна прилагается только к тем редукторам, которые имеют более, чем одну пробку для масла.
- D) Иное расположение пробок должно быть согласовано с производителем.
- E) Для редукторов, в которых необходимо указывать монтажное положение, требуемое монтажное положение указано на заводской табличке.

E





## 1.5 Нагрузка радиальная и осевая

Когда передача движения осуществляется посредством механизмов, которые генерируют радиальную нагрузку на конце вала, необходимо проверить, чтобы результирующие значения не превышали указанные в таблице.

В табл 4.3 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для быстроходного вала ( $Fr_1$ ).

В качестве одновременной допустимой осевой нагрузки имеется:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

В табл 4.4 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для тихоходного вала ( $Fr_2$ ).

В качестве кратковременной допустимой осевой нагрузки принимается:

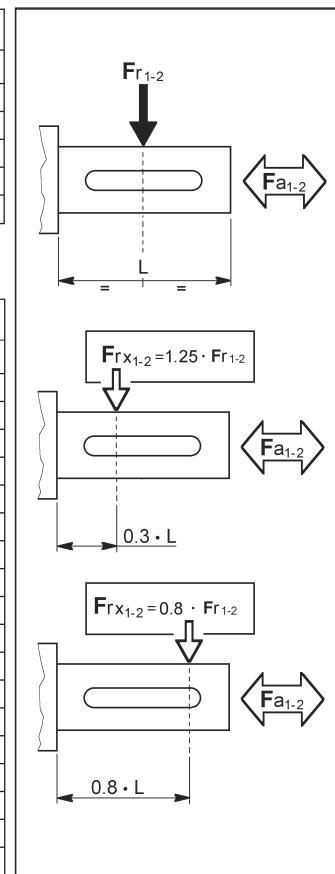
$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

Таблица 4.3

$n_1$ [min <sup>-1</sup> ]	Fr <sub>1</sub> [N]							
	PR.							
	63/2	63/3	71/2	71/3	90/2	90/3	112/2	112/3
2800	200	550	600	600	600	1300	800	1400
1400	400	700	900	800	700	1500	1400	1800
900	400	800	1100	1000	800	1600	1500	2100
500	400	950	1300	1200	900	1800	1800	2600

Таблица 4.4

$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Fr <sub>2</sub> [N]			
	PM. - PR. - PC.			
	63	71	90	112
1100	—	3000	6500	—
950	1400	3050	7000	7600
775	1450	3100	7200	7900
625	1500	3230	7600	8300
500	1580	3340	7900	8800
400	1660	3450	8300	9200
320	1720	3550	8900	9800
260	1750	3600	9000	10400
200	1800	4100	9000	10800
160	1950	4300	9000	11400
125	2200	4600	9000	12000
90	2400	4900	9000	13000
60	2600	5000	9300	13800
40	2800	5000	10000	15300
25	3100	6000	11200	16500
16	3800	6600	11500	17000
10	4500	6600	11500	17400



Указанные величины радиальных нагрузок соответствуют точке приложения результирующего вектора силы - по центру шпоночного паза валов и применимы к редукторам, при значении фактора эксплуатации равным 1.

Промежуточные значения для скоростей вращения валов, не указанных в таблицах, могут быть найдены методом интерполяции, учитывая, что значение  $Fr_1$  при  $500 \text{ min}^{-1}$  и  $Fr_2$  при  $15 \text{ min}^{-1}$  являются максимально допустимыми значениями.

Для нагрузок, приложенных не по центру шпоночного паза валов значение радиальных нагрузок вычисляется по формулам:

$$\text{при } 0.3L : Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$$

$$\text{при } 0.8L : Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$$



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

### PR 63/2

Kg

9.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
3.0	935.6	77	7.9	95	467.8	80	4.1	95	300.7	85	2.8	95	167.1	88	1.6	95	112 B5 112 B14
3.9	719.9	90	7.1	95	360.0	110	4.4	95	231.4	115	2.9	95	128.6	120	1.7	95	
4.3	645.0	95	6.8	95	322.5	130	4.6	95	207.3	135	3.1	95	115.2	140	1.8	95	
5.0	557.0	110	6.8	95	278.5	140	4.3	95	179.0	150	3.0	95	99.5	155	1.7	95	
5.6	499.0	125	6.9	95	249.5	160	4.4	95	160.4	170	3.0	95	89.1	180	1.8	95	
6.2	452.2	130	6.5	95	226.1	160	4.0	95	145.3	175	2.8	95	80.7	180	1.6	95	
6.5	431.2	135	6.4	95	215.6	170	4.0	95	138.6	185	2.8	95	77.0	195	1.7	95	
7.4	379.1	140	5.9	95	189.6	180	3.8	95	121.9	190	2.6	95	67.7	200	1.5	95	
8.0	347.9	150	5.8	95	174.0	200	3.8	95	111.8	215	2.7	95	62.1	230	1.6	95	
9.0	311.7	165	5.7	95	155.9	210	3.6	95	100.2	230	2.5	95	55.7	250	1.5	95	
10.4	269.4	180	5.3	95	134.7	220	3.3	95	86.6	240	2.3	95	48.1	255	1.4	95	
11.8	236.9	190	5.0	95	118.4	235	3.1	95	76.1	255	2.1	95	42.3	255	1.2	95	
13.5	206.9	205	4.7	95	103.4	250	2.9	95	66.5	255	1.9	95	36.9	255	1.0	95	
14.4	194.8	190	4.1	95	97.4	220	2.4	95	62.5	230	1.6	95	34.8	240	0.9	95	
16.9	166.1	230	4.2	95	83.0	250	2.3	95	53.4	255	1.5	95	29.7	255	0.8	95	
19.8	141.3	230	3.6	95	70.7	250	1.9	95	45.4	255	1.3	95	25.2	255	0.7	95	
20.5	136.6	210	3.2	95	68.3	230	1.7	95	43.9	240	1.2	95	24.4	250	0.7	95	
24.1	116.2	210	2.7	95	58.1	230	1.5	95	37.3	245	1.0	95	20.7	250	0.6	95	
26.1	107.3	220	2.6	95	53.6	240	1.4	95	34.5	250	1.0	95	19.2	255	0.5	95	
31.7	88.2	220	2.1	95	44.1	240	1.2	95	28.4	250	0.8	95	15.8	250	0.4	95	
36.6	76.6	225	1.9	95	38.3	250	1.1	95	24.6	250	0.7	95	13.7	250	0.4	95	
									24.6	250	0.7	95					

### PR 63/3

Kg

9.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	$n_2$		$T_{2M}$	P	
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
43.4	64.6	220	1.6	93	32.3	250	0.9	93	20.7	250	0.6	93	11.5	250	0.3	93	80 B5 80 B14
47.0	59.6	200	1.3	93	29.8	250	0.8	93	19.2	255	0.6	93	10.6	255	0.3	93	
53.3	52.5	220	1.3	93	26.3	250	0.7	93	16.9	255	0.5	93	9.4	255	0.3	93	
57.2	48.9	230	1.3	93	24.5	250	0.7	93	15.7	255	0.5	93	8.7	255	0.3	93	
61.8	45.3	230	1.2	93	22.7	250	0.6	93	14.6	255	0.4	93	8.1	255	0.2	93	
69.6	40.2	240	1.1	93	20.1	250	0.6	93	12.9	250	0.4	93	7.2	250	0.2	93	
75.4	37.1	240	1.0	93	18.6	250	0.5	93	11.9	255	0.3	93	6.6	255	0.2	93	
81.4	34.4	240	0.9	93	17.2	250	0.5	93	11.1	255	0.3	93	6.1	255	0.2	93	
88.4	31.7	240	0.9	93	15.8	250	0.4	93	10.2	250	0.3	93	5.7	250	0.2	93	
98.9	28.3	240	0.8	93	14.2	250	0.4	93	9.1	250	0.3	93	5.1	250	0.1	93	
114.4	24.5	240	0.7	93	12.2	250	0.3	93	7.9	255	0.2	93	4.4	260	0.1	93	
135.4	20.7	240	0.6	93	10.3	250	0.3	93	6.6	255	0.2	93	3.7	260	0.1	93	
149.1	18.8	240	0.5	93	9.4	250	0.3	93	6.0	255	0.2	93	3.4	260	0.1	93	
164.7	17.0	240	0.5	93	8.5	250	0.2	93	5.5	250	0.2	93	3.0	260	0.1	93	
181.3	15.4	240	0.4	93	7.7	250	0.2	93	5.0	250	0.1	93	2.8	260	0.1	93	
216.9	12.9	240	0.3	93	6.5	250	0.2	93	4.2	255	0.1	93	2.3	260	0.1	93	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

### PR 71/2

**Kg**

14.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	
	2.6	1078.5	120	14.3	95	539.3	130	7.7	95	346.7	130	5.0	95	192.6	130	2.8	95
3.2	880.4	140	13.6	95	440.2	150	7.3	95	283.0	150	4.7	95	157.2	150	2.6	95	112 B5 112 B14
3.8	745.8	160	13.2	95	372.9	175	7.2	95	239.7	180	4.8	95	133.2	180	2.6	95	
4.3	650.3	180	12.9	95	325.2	200	7.2	95	209.0	210	4.8	95	116.1	210	2.7	95	
5.3	530.9	180	10.5	95	265.4	210	6.1	95	170.6	230	4.3	95	94.8	230	2.4	95	
6.2	449.7	230	11.4	95	224.8	260	6.4	95	144.5	300	4.8	95	80.3	300	2.7	95	
7.1	395.3	270	11.8	95	197.6	300	6.5	95	127.1	330	4.6	95	70.6	330	2.6	95	
8.7	322.7	280	10.0	95	161.3	310	5.5	95	103.7	350	4.0	95	57.6	350	2.2	95	
10.2	273.3	370	11.1	95	136.7	420	6.3	95	87.9	470	4.6	95	48.8	470	2.5	95	
11.6	242.0	380	10.1	95	121.0	430	5.7	95	77.8	480	4.1	95	43.2	480	2.3	95	
12.3	228.2	280	7.0	95	114.1	300	3.8	95	73.3	310	2.5	95	40.7	310	1.4	95	
14.0	199.5	400	8.8	95	99.8	450	4.9	95	64.1	480	3.4	95	35.6	480	1.9	95	
16.1	173.9	420	8.0	95	86.9	460	4.4	95	55.9	480	3.0	95	31.0	480	1.6	95	
17.3	161.7	420	7.5	95	80.9	460	4.1	95	52.0	480	2.8	95	28.9	480	1.5	95	
18.7	150.0	420	6.9	95	75.0	460	3.8	95	48.2	480	2.6	95	26.8	480	1.4	95	
20.2	138.7	420	6.4	95	69.3	460	3.5	95	44.6	480	2.4	95	24.8	480	1.3	95	
21.9	127.8	420	5.9	95	63.9	460	3.2	95	41.1	480	2.2	95	22.8	480	1.2	95	
25.3	110.9	360	4.4	95	55.4	410	2.5	95	35.6	410	1.6	95	19.8	410	0.9	95	
28.8	97.2	410	4.4	95	48.6	460	2.5	95	31.2	460	1.6	95	17.4	460	0.9	95	
33.1	84.7	370	3.5	95	42.4	410	1.9	95	27.2	410	1.2	95	15.1	410	0.7	95	
37.3	75.1	365	3.0	95	37.5	410	1.7	95	24.1	410	1.1	95	13.4	420	0.6	95	
44.7	62.6	400	2.8	95	31.3	460	1.6	95	20.1	460	1.0	95	11.2	480	0.6	95	
50.5	55.5	400	2.4	95	27.7	460	1.4	95	17.8	460	0.9	95	9.9	480	0.5	95	

### PR 71/3

**Kg**

14.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	
	39.5	70.8	420	3.3	93	35.4	460	1.8	93	22.8	470	1.2	93	12.6	480	0.7	93
53.5	52.3	420	2.5	93	26.2	460	1.4	93	16.8	460	0.9	93	9.3	480	0.5	93	
60.8	46.0	420	2.2	93	23.0	460	1.2	93	14.8	460	0.8	93	8.2	480	0.4	93	
64.2	43.6	420	2.1	93	21.8	460	1.1	93	14.0	470	0.7	93	7.8	480	0.4	93	
75.4	37.2	420	1.8	93	18.6	460	1.0	93	11.9	470	0.6	93	6.6	480	0.4	93	
86.8	32.3	420	1.5	93	16.1	460	0.8	93	10.4	470	0.5	93	5.8	480	0.3	93	
91.5	30.6	420	1.4	93	15.3	460	0.8	93	9.8	470	0.5	93	5.5	480	0.3	93	
99.3	28.2	420	1.3	93	14.1	460	0.7	93	9.1	470	0.5	93	5.0	480	0.3	93	
107.5	26.0	420	1.2	93	13.0	460	0.7	93	8.4	470	0.4	93	4.6	480	0.3	93	
123.8	22.6	420	1.1	93	11.3	460	0.6	93	7.3	480	0.4	93	4.0	520	0.2	93	
134.3	20.9	420	1.0	93	10.4	460	0.5	93	6.7	490	0.4	93	3.7	520	0.2	93	
154.8	18.1	420	0.9	93	9.0	460	0.5	93	5.8	500	0.3	93	3.2	520	0.2	93	
163.2	17.2	420	0.8	93	8.6	460	0.4	93	5.5	470	0.3	93	3.1	480	0.2	93	
191.6	14.6	450	0.7	93	7.3	490	0.4	93	4.7	520	0.3	93	2.6	540	0.2	93	
220.8	12.7	450	0.6	93	6.3	500	0.4	93	4.1	520	0.2	93	2.3	540	0.1	93	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

### PR 90/2

Kg

30

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
2.7	1025.6	270	30.5	95	512.8	330	18.7	95	329.7	330	12.0	95	183.2	330	6.7	95	132 B5 132 B14
4.2	662.1	390	28.5	95	331.0	480	17.5	95	212.8	480	11.3	95	118.2	480	6.3	95	
5.3	528.9	430	25.1	95	264.5	530	15.4	95	170.0	530	9.9	95	94.5	530	5.5	95	
5.9	470.7	450	23.3	95	235.3	560	14.5	95	151.3	560	9.3	95	84.1	560	5.2	95	
6.7	417.1	480	22.1	95	208.6	600	13.8	95	134.1	600	8.9	95	74.5	600	4.9	95	
7.8	361.0	520	20.7	95	180.5	650	12.9	95	116.0	700	9.0	95	64.5	720	5.1	95	
8.7	321.8	460	16.3	95	160.9	560	9.9	95	103.4	560	6.4	95	57.5	560	3.5	95	
9.3	300.2	460	15.2	95	150.1	560	9.3	95	96.5	560	6.0	95	53.6	560	3.3	95	
9.7	288.4	660	21.0	95	144.2	820	13.0	95	92.7	880	9.0	95	51.5	900	5.1	95	
10.9	256.7	700	19.8	95	128.3	860	12.2	95	82.5	920	8.4	95	45.8	920	4.6	95	
12.3	227.4	740	18.6	95	113.7	910	11.4	95	73.1	920	7.4	95	40.6	940	4.2	95	
14.0	200.5	740	16.4	95	100.2	910	10.1	95	64.4	920	6.5	95	35.8	940	3.7	95	
16.0	175.5	740	14.3	95	87.7	910	8.8	95	56.4	920	5.7	95	31.3	940	3.2	95	
17.1	163.7	740	13.4	95	81.8	910	8.2	95	52.6	920	5.3	95	29.2	940	3.0	95	
19.8	141.3	740	11.5	95	70.7	910	7.1	95	45.4	920	4.6	95	25.2	940	2.6	95	
21.4	130.7	740	10.7	95	65.4	910	6.6	95	42.0	920	4.3	95	23.3	940	2.4	95	
25.0	112.2	740	9.1	95	56.1	910	5.6	95	36.1	920	3.7	95	20.0	940	2.1	95	
27.7	101.0	740	8.2	95	50.5	910	5.1	95	32.5	920	3.3	95	18.0	940	1.9	95	
30.5	91.7	740	7.5	95	45.9	910	4.6	95	29.5	920	3.0	95	16.4	940	1.7	95	
35.0	80.0	700	6.2	95	40.0	850	3.7	95	25.7	890	2.5	95	14.3	920	1.4	95	
40.4	69.3	585	4.5	95	34.7	720	2.8	95	22.3	760	1.9	95	12.4	820	1.1	95	
44.1	63.5	700	4.9	95	31.8	860	3.0	95	20.4	950	2.1	95	11.3	1000	1.4	95	
50.9	55.0	700	4.2	95	27.5	860	2.6	95	17.7	950	1.9	95	9.8	1000	1.1	95	

### PR 90/3

Kg

30

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	$n_2$ min <sup>-1</sup>	T <sub>2M</sub> Nm	P kW	RD %	
38.7	72.3	700	5.7	93	36.2	910	3.7	93	23.2	945	2.5	93	12.9	945	1.4	93	100 B5 100 B14
43.7	64.0	750	5.4	93	32.0	910	3.3	93	20.6	945	2.2	93	11.4	945	1.2	93	
48.8	57.4	750	4.8	93	28.7	910	2.9	93	18.4	945	2.0	93	10.2	945	1.1	93	
55.2	50.7	720	4.1	93	25.4	910	2.6	93	16.3	945	1.7	93	9.1	945	1.0	93	
62.3	44.9	750	3.8	93	22.5	910	2.3	93	14.4	945	1.5	93	8.0	945	0.9	93	
70.6	39.7	800	3.6	93	19.8	910	2.0	93	12.8	945	1.4	93	7.1	945	0.8	93	
76.3	36.7	800	3.3	93	18.3	910	1.9	93	11.8	945	1.3	93	6.6	945	0.7	93	
82.8	33.8	800	3.0	93	16.9	910	1.7	93	10.9	945	1.2	93	6.0	945	0.6	93	
93.3	30.0	800	2.7	93	15.0	910	1.5	93	9.6	945	1.0	93	5.4	945	0.6	93	
100.6	27.8	800	2.5	93	13.9	910	1.4	93	8.9	945	1.0	93	5.0	945	0.5	93	
108.9	25.7	910	2.6	93	12.9	910	1.3	93	8.3	945	0.9	93	4.6	945	0.5	93	
125.0	22.4	910	2.3	93	11.2	910	1.1	93	7.2	945	0.8	93	4.0	945	0.4	93	
141.0	19.9	910	2.0	93	9.9	910	1.0	93	6.4	945	0.7	93	3.5	945	0.4	93	
155.2	18.0	910	1.8	93	9.0	910	0.9	93	5.8	945	0.6	93	3.2	945	0.3	93	
178.1	15.7	910	1.6	93	7.9	910	0.8	93	5.1	945	0.5	93	2.8	945	0.3	93	
201.0	13.9	910	1.4	93	7.0	910	0.7	93	4.5	945	0.5	93	2.5	945	0.3	93	
224.4	12.5	910	1.3	93	6.2	910	0.6	93	4.0	945	0.4	93	2.2	945	0.2	93	
253.2	11.1	910	1.1	93	5.5	910	0.6	93	3.6	945	0.4	93	2.0	945	0.2	93	



## 1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

### PR 112/2

Kg

59

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	
2.9	967.0	480	51.2	95	483.5	600	32.0	95	310.8	650	22.3	95	172.7	650	12.4	95	160 B5
3.4	831.9	520	47.7	95	416.0	640	29.3	95	267.4	690	20.3	95	148.6	700	11.5	95	
4.0	706.4	610	47.5	95	353.2	750	29.2	95	227.0	850	21.3	95	126.1	900	12.5	95	
4.6	607.7	660	44.2	95	303.8	820	27.5	95	195.3	920	19.8	95	108.5	960	11.5	95	
6.1	459.6	770	39.0	95	229.8	950	24.1	95	147.7	970	15.8	95	82.1	970	8.8	95	
6.8	412.4	810	36.8	95	206.2	990	22.5	95	132.5	1000	14.6	95	73.6	1000	8.1	95	
7.9	353.7	850	33.1	95	176.8	1050	20.5	95	113.7	1100	13.8	95	63.2	1100	7.7	95	
8.9	313.2	890	30.7	95	156.6	1100	19.0	95	100.7	1100	12.2	95	55.9	1100	6.8	95	
9.7	289.2	900	28.7	95	144.6	1100	17.5	95	93.0	1100	11.3	95	51.6	1100	6.3	95	
11.1	253.3	950	26.5	95	126.7	1100	15.4	95	81.4	1100	9.9	95	45.2	1100	5.5	95	
12.4	225.7	1150	28.6	95	112.8	1420	17.7	95	72.5	1600	12.8	95	40.3	1700	7.6	95	
14.5	193.6	1250	26.7	95	96.8	1550	16.5	95	62.2	1700	11.7	95	34.6	1850	7.0	95	
16.3	171.4	1320	24.9	95	85.7	1630	15.4	95	55.1	1800	10.9	95	30.6	1850	6.2	95	
17.7	158.3	1380	24.1	95	79.1	1700	14.8	95	50.9	1800	10.1	95	28.3	1850	5.8	95	
20.2	138.6	1440	22.0	95	69.3	1750	13.4	95	44.6	1850	9.1	95	24.8	1850	5.0	95	
21.7	129.3	1460	20.8	95	64.6	1750	12.5	95	41.6	1850	8.5	95	23.1	1850	4.7	95	
25.4	110.1	1460	17.7	95	55.1	1620	9.8	95	35.4	1720	6.7	95	19.7	1830	4.0	95	
29.1	96.1	1460	15.5	95	48.0	1750	9.3	95	30.9	1850	6.3	95	17.2	1850	3.5	95	
32.3	86.6	1460	13.9	95	43.3	1750	8.4	95	27.8	1850	5.7	95	15.5	1850	3.2	95	
38.9	72.0	1460	11.6	95	36.0	1750	6.9	95	23.1	1850	4.7	95	12.9	1850	2.6	95	
40.7	68.8	1460	11.1	95	34.4	1750	6.6	95	22.1	1800	4.4	95	12.3	1850	2.5	95	
44.7	62.6	1460	10.1	95	31.3	1750	6.0	95	20.1	1800	4.0	95	11.2	1900	2.3	95	
48.9	57.2	1460	9.2	95	28.6	1750	5.5	95	18.4	1850	3.7	95	10.2	1900	2.1	95	

### PR 112/3

Kg

59

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	$n_2$ $\text{min}^{-1}$	$T_{2M}$ Nm	P kW	RD %	
51.2	54.7	1350	8.3	93	27.4	1700	5.2	93	17.6	1860	3.7	93	9.8	1860	2.0	93	112 B5
58.5	47.9	1400	7.5	93	23.9	1750	4.7	93	15.4	1860	3.2	93	8.6	1860	1.8	93	
62.7	44.7	1420	7.1	93	22.3	1750	4.4	93	14.4	1860	3.0	93	8.0	1860	1.7	93	
67.4	41.6	1440	6.7	93	20.8	1750	4.1	93	13.4	1860	2.8	93	7.4	1860	1.6	93	
72.6	38.6	1500	6.5	93	19.3	1750	3.8	93	12.4	1860	2.6	93	6.9	1860	1.4	93	
78.5	35.7	1500	6.0	93	17.8	1750	3.5	93	11.5	1860	2.4	93	6.4	1860	1.3	93	
87.3	32.1	1500	5.4	93	16.0	1750	3.2	93	10.3	1860	2.2	93	5.7	1860	1.2	93	
93.6	29.9	1500	5.1	93	15.0	1750	2.9	93	9.6	1860	2.0	93	5.3	1860	1.1	93	
108.4	25.8	1500	4.4	93	12.9	1750	2.5	93	8.3	1860	1.7	93	4.6	1860	1.0	93	
117.2	23.9	1500	4.0	93	11.9	1750	2.4	93	7.7	1860	1.6	93	4.3	1860	0.9	93	
128.3	21.8	1500	3.7	93	10.9	1750	2.2	93	7.0	1860	1.5	93	3.9	1860	0.8	93	
148.0	18.9	1500	3.2	93	9.5	1750	1.9	93	6.1	1860	1.3	93	3.4	1860	0.7	93	
167.0	16.8	1500	2.8	93	8.4	1750	1.7	93	5.4	1860	1.1	93	3.0	1860	0.6	93	
191.5	14.6	1500	2.5	93	7.3	1750	1.4	93	4.7	1860	1.0	93	2.6	1860	0.5	93	
220.9	12.7	1500	2.1	93	6.3	1750	1.2	93	4.1	1860	0.9	93	2.3	1860	0.5	93	
241.0	11.6	1500	2.0	93	5.8	1750	1.1	93	3.7	1900	0.8	93	2.1	1900	0.4	93	
278.1	10.1	1500	1.7	93	5.0	1750	1.0	93	3.2	1900	0.7	93	1.8	1900	0.4	93	

### ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

Приведенное значение массы редуктора – приблизительное и может меняться в зависимости от исполнения редуктора или мотор-редуктора.



В табл. 4.5. приведены возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC.

Таблица 4.5

Возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC			
IEC	ir		
	Все		
PMP 63/2 PMF 63/2	63	<b>11/140</b> (B5)	
	71	<b>14/160</b> (B5)	
	80	<b>19/200</b> (B5) - <b>19/120</b> (B14)	19/160 - 19/140
	90	<b>24/200</b> (B5) - <b>24/140</b> (B14)	24/160 - 24/120
	100 112	<b>28/250</b> (B5) - <b>28/160</b> (B14)	
PMP 63/3 PMF 63/3	63	<b>11/140</b> (B5)	
	71	<b>14/160</b> (B5)	
	80	<b>19/200</b> (B5) - <b>19/120</b> (B14)	19/160 - 19/140
PMP 71/2 PMF 71/2	71	<b>14/160</b> (B5)	14/200 -14/140 - 14/120
	80	<b>19/200</b> (B5) - <b>19/120</b> (B14)	19/160 - 19/140
	90	<b>24/200</b> (B5) - <b>24/140</b> (B14)	24/160 - 24/120
	100 112	<b>28/250</b> (B5) - <b>28/160</b> (B14)	
PMP 71/3 PMF 71/3	63	<b>11/140</b> (B5)	
	71	<b>14/160</b> (B5)	14/200 -14/140 - 14/120
	80	<b>19/200</b> (B5) - <b>19/120</b> (B14)	19/160 - 19/140
	90	<b>24/200</b> (B5) - <b>24/140</b> (B14)	24/160 - 24/120

Возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC			
IEC	ir		
	Все		
PMP 90/2 PMF 90/2	90	<b>24/200</b> (B5)	24/300 - 24/250
	100 112	<b>28/250</b> (B5)	28/200 - 28/300
	132	<b>38/300</b> (B5) - <b>38/200</b> (B14)	38/250
PMP 90/3 PMF 90/3	71	<b>14/160</b> (B5)	14/200-14/140-14/120
	80	<b>19/200</b> (B5) - <b>19/120</b> (B14)	19/160 - 19/140
	90	<b>24/200</b> (B5) - <b>24/140</b> (B14)	24/160 - 24/120
	100	<b>28/250</b> (B5) - <b>28/160</b> (B14)	
PMP 112/2 PMF 112/2	100 112	<b>28/250</b> (B5)	28/350 - 28/300
	132	<b>38/300</b> (B5)	38/350 - 38/250
	160	<b>42/350</b> (B5)	42/300 - 42/250
PMP 112/3 PMF 112/3	80	<b>19/200</b> (B5)	
	90	<b>24/200</b> (B5)	
	100 112	<b>28/250</b> (B5)	

**Легенда:**

19/200 (B5) 19/160

19/200 : комбинация вал/фланец стандартная

(B5): тип соединительного фланца электродвигателя IEC

19/1620 : комбинация вал/фланец по спец. заказу





## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

<b>0.09 kW</b>					
$n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$			63B 6		
64	13.5	13	19.9	<b>63/2</b>	63B 6
60	14.4	14	16.8	<b>63/2</b>	63B 6
51	16.9	16	15.9	<b>63/2</b>	63B 6
43	19.8	19	13.6	<b>63/2</b>	63B 6
36	24.1	23	10.7	<b>63/2</b>	63B 6
33	26.1	25	10.1	<b>63/2</b>	63B 6
27	31.7	30	8.3	<b>63/2</b>	63B 6
23	36.6	35	7.2	<b>63/2</b>	63B 6
19.8	43.4	40	6.2	<b>63/3</b>	63B 6
18.3	47.0	44	5.8	<b>63/3</b>	63B 6
16.1	53.3	50	5.1	<b>63/3</b>	63B 6
15.0	57.2	53	4.8	<b>63/3</b>	63B 6
13.9	61.8	57	4.4	<b>63/3</b>	63B 6
12.4	69.6	65	3.9	<b>63/3</b>	63B 6
11.4	75.4	70	3.6	<b>63/3</b>	63B 6
10.6	81.4	76	3.4	<b>63/3</b>	63B 6
9.7	88.4	82	3.0	<b>63/3</b>	63B 6
8.7	98.9	92	2.7	<b>63/3</b>	63B 6
7.5	114.4	106	2.4	<b>63/3</b>	63B 6
6.4	135.4	126	2.0	<b>63/3</b>	63B 6
5.8	149.1	139	1.8	<b>63/3</b>	63B 6
5.3	163.2	152	3.1	<b>71/3</b>	63B 6
5.2	164.7	153	1.6	<b>63/3</b>	63B 6
4.7	181.3	169	1.5	<b>63/3</b>	63B 6
4.5	191.6	178	2.9	<b>71/3</b>	63B 6
4.0	216.9	202	1.3	<b>63/3</b>	63B 6
3.9	220.8	205	2.5	<b>71/3</b>	63B 6

<b>0.13 kW</b>					
$n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$			$n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$		
5.2	164.7	221	1.1	<b>63/3</b>	63C 6
4.0	216.9	291	0.9	<b>63/3</b>	63C 6
3.9	220.8	296	1.8	<b>71/3</b>	63C 6

<b>0.22 kW</b>					
$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$			63C 4		

<b>0.18 kW</b>					
$n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$			$n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$		
152	9.0	11	19.6	<b>63/2</b>	63B 4
132	10.4	12	17.7	<b>63/2</b>	63B 4
116	11.8	14	16.7	<b>63/2</b>	63B 4
101	13.5	16	15.5	<b>63/2</b>	63B 4
95	14.4	17	12.8	<b>63/2</b>	63B 4
81	16.9	20	12.4	<b>63/2</b>	63B 4
69	19.8	24	10.6	<b>63/2</b>	63B 4
57	24.1	29	8.0	<b>63/2</b>	63B 4
52	26.1	31	7.7	<b>63/2</b>	63B 4
43	31.7	38	6.4	<b>63/2</b>	63B 4
37	36.6	44	5.7	<b>63/2</b>	63B 4
32	43.4	51	4.9	<b>63/3</b>	63B 4
29	47.0	55	4.6	<b>63/3</b>	63B 4
26	53.3	62	4.0	<b>63/3</b>	63B 4
24	57.2	67	3.7	<b>63/3</b>	63B 4
22	61.8	72	3.5	<b>63/3</b>	63B 4
19.7	69.6	81	3.1	<b>63/3</b>	63B 4
18.2	75.4	88	2.8	<b>63/3</b>	63B 4
16.8	81.4	95	2.6	<b>63/3</b>	63B 4
15.5	88.4	103	2.4	<b>63/3</b>	63B 4
13.9	98.9	115	2.2	<b>63/3</b>	63B 4
12.0	114.4	133	1.9	<b>63/3</b>	63B 4
11.1	123.8	144	3.2	<b>71/3</b>	63B 4
10.2	134.3	157	2.9	<b>71/3</b>	63B 4
10.1	135.4	158	1.6	<b>63/3</b>	63B 4
9.2	149.1	174	1.4	<b>63/3</b>	63B 4
8.9	154.8	181	2.5	<b>71/3</b>	63B 4
8.4	163.2	190	2.4	<b>71/3</b>	63B 4
8.3	164.7	192	1.3	<b>63/3</b>	63B 4
7.6	181.3	212	1.2	<b>63/3</b>	63B 4
7.2	191.6	224	2.2	<b>71/3</b>	63B 4
6.3	216.9	253	1.0	<b>63/3</b>	63B 4
6.2	220.8	258	1.9	<b>71/3</b>	63B 4
5.3	163.2	300	1.6	<b>71/3</b>	71A 6
5.3	164.7	303	0.8	<b>63/3</b>	71A 6
4.9	178.1	327	2.9	<b>90/3</b>	71A 6
3.9	220.8	406	1.3	<b>71/3</b>	71A 6
3.4	253.2	465	2.0	<b>90/3</b>	71A 6

<b>0.25 kW</b>					
$n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$			$n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$		

<b>0.22 kW</b>					
$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$			63C 4		
467	3.0	4	18.7	<b>63/2</b>	63C 4
359	3.9	6	19.8	<b>63/2</b>	63C 4
280	5.0	7	19.6	<b>63/2</b>	63C 4
226	6.2	9	18.1	<b>63/2</b>	63C 4

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
457	3.0	5	16.1	<b>63/2</b>	71A 4
351	3.9	6	17.0	<b>63/2</b>	71A 4
319	4.3	7	18.3	<b>63/2</b>	71A 4
274	5.0	8	16.9	<b>63/2</b>	71A 4
245	5.6	9	17.3	<b>63/2</b>	71A 4
211	6.5	11	15.8	<b>63/2</b>	71A 4
185	7.4	12	14.7	<b>63/2</b>	71A 4
171	8.0	13	15.1	<b>63/2</b>	71A 4
152	9.0	15	14.1	<b>63/2</b>	71A 4
132	10.4	17	12.8	<b>63/2</b>	71A 4
116	11.8	20	12.0	<b>63/2</b>	71A 4
95	14.4	24	9.2	<b>63/2</b>	71A 4
81	16.9	28	8.9	<b>63/2</b>	71A 4
69	19.8	33	7.6	<b>63/2</b>	71A 4
57	24.1	40	5.8	<b>63/2</b>	71A 4
52	26.1	43	5.6	<b>63/2</b>	71A 4
43	31.7	52	4.6	<b>63/2</b>	71A 4
37	36.6	61	4.1	<b>63/2</b>	71A 4
32	43.4	70	3.6	<b>63/3</b>	71A 4
29	47.0	76	3.3	<b>63/3</b>	71A 4
24	57.2	93	2.7	<b>63/3</b>	71A 4
22	61.8	100	2.5	<b>63/3</b>	71A 4
19.7	69.6	113	2.2	<b>63/3</b>	71A 4
18.2	75.4	122	2.0	<b>63/3</b>	71A 4
16.8	81.4	132	1.9	<b>63/3</b>	71A 4
15.5	88.4	143	1.7	<b>63/3</b>	71A 4
15.0	91.5	148	3.1	<b>71/3</b>	71A 4
13.9	98.9	160	1.6	<b>63/3</b>	71A 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

<b>0.25 kW</b>	$n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	71A 4 71B 6
----------------	---	----------------

13.8	99.3	161	2.9	<b>71/3</b>	71A 4
12.0	114.4	185	1.3	<b>63/3</b>	71A 4
10.2	134.3	218	2.1	<b>71/3</b>	71A 4
10.1	135.4	219	1.1	<b>63/3</b>	71A 4
9.2	149.1	242	1.0	<b>63/3</b>	71A 4
8.9	154.8	251	1.8	<b>71/3</b>	71A 4
8.4	163.2	265	1.7	<b>71/3</b>	71A 4
8.3	164.7	267	0.9	<b>63/3</b>	71A 4
7.6	181.3	294	0.9	<b>63/3</b>	71A 4
7.2	191.6	311	1.6	<b>71/3</b>	71A 4
6.8	201.0	326	2.8	<b>90/3</b>	71A 4
6.2	220.8	358	1.4	<b>71/3</b>	71A 4
5.4	253.2	410	2.2	<b>90/3</b>	71A 4
5.3	163.2	417	1.1	<b>71/3</b>	71B 6
4.5	191.6	489	1.1	<b>71/3</b>	71B 6
4.3	201.0	513	1.8	<b>90/3</b>	71B 6
3.4	253.2	646	1.5	<b>90/3</b>	71B 6

<b>0.37 kW</b>	$n_1 = 2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 880 \text{ min}^{-1}$	63C 2 71B 4 80A 6 71C 6
----------------	--	----------------------------------

14.0	98.9	236	1.1	<b>63/3</b>	71B 4
13.9	99.3	236	1.9	<b>71/3</b>	71B 4
12.8	107.5	256	1.8	<b>71/3</b>	71B 4
12.1	114.4	272	0.9	<b>63/3</b>	71B 4
11.1	123.8	295	1.6	<b>71/3</b>	71B 4
11.0	125.0	298	3.1	<b>90/3</b>	71B 4
10.3	134.3	320	1.4	<b>71/3</b>	71B 4
9.8	141.0	336	2.7	<b>90/3</b>	71B 4
8.9	154.8	369	1.2	<b>71/3</b>	71B 4
8.9	155.2	370	2.5	<b>90/3</b>	71B 4
7.2	191.6	456	1.1	<b>71/3</b>	71B 4
6.9	201.0	479	1.9	<b>90/3</b>	71B 4
6.3	220.8	526	1.0	<b>71/3</b>	71B 4
5.5	253.2	603	1.5	<b>90/3</b>	71B 4
4.4	201.0	751	1.3	<b>90/3</b>	71C 6
4.1	220.9	798	2.3	<b>112/3</b>	80A 6
3.5	253.2	946	1.0	<b>90/3</b>	71C 6
3.3	278.1	1004	1.9	<b>112/3</b>	80A 6

<b>0.55 kW</b>	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71B 2 71C 4 80A 4 80B 6
----------------	---	----------------------------------

26	53.3	189	1.3	<b>63/3</b>	71C 4
26	53.5	189	2.4	<b>71/3</b>	71C 4
23	60.8	215	2.1	<b>71/3</b>	71C 4
22	61.8	219	1.1	<b>63/3</b>	71C 4
21	64.2	227	2.0	<b>71/3</b>	71C 4
19.8	69.6	246	1.0	<b>63/3</b>	71C 4
18.3	75.4	267	1.7	<b>71/3</b>	71C 4
18.3	75.4	267	0.9	<b>63/3</b>	71C 4
18.1	76.3	270	3.4	<b>90/3</b>	71C 4
17.0	81.4	288	0.9	<b>63/3</b>	71C 4
16.7	82.8	293	3.1	<b>90/3</b>	71C 4
15.1	91.5	324	1.4	<b>71/3</b>	71C 4
14.8	93.3	330	2.8	<b>90/3</b>	71C 4
13.9	99.3	351	1.3	<b>71/3</b>	71C 4
13.7	100.6	356	2.6	<b>90/3</b>	71C 4
12.8	107.5	381	1.2	<b>71/3</b>	71C 4
12.7	108.9	385	2.4	<b>90/3</b>	71C 4
11.1	123.8	438	1.0	<b>71/3</b>	71C 4
11.0	125.0	442	2.1	<b>90/3</b>	71C 4
10.3	134.3	475	1.0	<b>71/3</b>	71C 4
9.8	141.0	499	1.8	<b>90/3</b>	71C 4
8.9	154.8	548	0.8	<b>71/3</b>	71C 4
8.9	155.2	549	1.7	<b>90/3</b>	71C 4
8.3	167.0	587	3.0	<b>112/3</b>	80A 4
7.7	178.1	630	1.4	<b>90/3</b>	71C 4
6.3	220.9	776	2.3	<b>112/3</b>	80A 4
6.1	224.4	794	1.1	<b>90/3</b>	71C 4
5.8	241.0	847	2.1	<b>112/3</b>	80A 4
5.5	253.2	896	1.0	<b>90/3</b>	71C 4
4.8	191.5	1028	1.8	<b>112/3</b>	80B 6
4.5	201.0	1079	0.9	<b>90/3</b>	80B 6
3.3	278.1	1493	1.3	<b>112/3</b>	80B 6

<b>0.75 kW</b>	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71C 2 80B 4 80C 6
----------------	--	-------------------------

933	3.0	5	14.4	<b>63/2</b>	71C 2
718	3.9	7	12.9	<b>63/2</b>	71C 2
651	4.3	8	12.4	<b>63/2</b>	71C 2
531	2.6	9	13.8	<b>71/2</b>	71C 4
460	3.0	11	7.4	<b>63/2</b>	71C 4
431	3.2	12	13.0	<b>71/2</b>	71C 4
363	3.8	14	12.7	<b>71/2</b>	71C 4
354	3.9	14	7.8	<b>63/2</b>	71C 4
321	4.3	16	8.4	<b>63/2</b>	71C 4
276	5.0	18	7.7	<b>63/2</b>	71C 4
246	5.6	20	7.9	<b>63/2</b>	71C 4
223	6.2	22	7.1	<b>63/2</b>	71C 4
212	6.5	24	7.2	<b>63/2</b>	71C 4
186	7.4	27	6.7	<b>63/2</b>	71C 4
173	8.0	29	6.9	<b>63/2</b>	71C 4
153	9.0	33	6.5	<b>63/2</b>	71C 4
133	10.4	38	5.9	<b>63/2</b>	71C 4
117	11.8	43	5.5	<b>63/2</b>	71C 4
102	13.5	49	5.1	<b>63/2</b>	71C 4
96	14.4	52	4.2	<b>63/2</b>	71C 4
82	16.9	61	4.1	<b>63/2</b>	71C 4
70	19.8	72	3.5	<b>63/2</b>	71C 4
67	20.5	74	3.1	<b>63/2</b>	71C 4
57	24.1	87	2.6	<b>63/2</b>	71C 4
53	26.1	94	2.5	<b>63/2</b>	71C 4
44	31.7	115	2.1	<b>63/2</b>	71C 4
42	33.1	120	3.4	<b>71/2</b>	71C 4
38	36.6	132	1.9	<b>63/2</b>	71C 4
37	37.3	135	3.0	<b>71/2</b>	71C 4
35	39.5	140	3.3	<b>71/3</b>	71C 4
32	43.4	154	1.6	<b>63/3</b>	71C 4
31	44.7	162	2.8	<b>71/2</b>	71C 4
29	47.0	166	1.5	<b>63/3</b>	71C 4
27	50.5	183	2.5	<b>71/2</b>	71C 4



## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

<b>0.75 kW</b>	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71C 2 80B 4 80C 6
----------------	--	-------------------------

82	16.9	83	3.0	<b>63/2</b>	80B 4
70	19.8	97	2.6	<b>63/2</b>	80B 4
58	24.1	118	1.9	<b>63/2</b>	80B 4
55	25.3	124	3.3	<b>71/2</b>	80B 4
53	26.1	128	1.9	<b>63/2</b>	80B 4
48	28.8	141	3.3	<b>71/2</b>	80B 4
44	31.7	155	1.5	<b>63/2</b>	80B 4
42	33.1	162	2.5	<b>71/2</b>	80B 4
38	36.6	179	1.4	<b>63/2</b>	80B 4
37	37.3	183	2.2	<b>71/2</b>	80B 4
35	39.5	189	2.4	<b>71/3</b>	80B 4
32	43.4	208	1.2	<b>63/3</b>	80B 4
30	47.0	225	1.1	<b>63/3</b>	80B 4
28	50.5	247	1.9	<b>71/2</b>	80B 4
26	53.3	255	1.0	<b>63/3</b>	80B 4
25	55.2	265	3.4	<b>90/3</b>	80B 4
24	57.2	274	0.9	<b>63/3</b>	80B 4
23	60.8	291	1.6	<b>71/3</b>	80B 4
22	61.8	296	0.8	<b>63/3</b>	80B 4
22	62.3	299	3.0	<b>90/3</b>	80B 4
22	64.2	308	1.5	<b>71/3</b>	80B 4
18.4	75.4	361	1.3	<b>71/3</b>	80B 4
18.2	76.3	366	2.5	<b>90/3</b>	80B 4
16.8	82.8	397	2.3	<b>90/3</b>	80B 4
16.0	86.8	416	1.1	<b>71/3</b>	80B 4
15.2	91.5	438	1.0	<b>71/3</b>	80B 4
14.9	93.3	447	2.0	<b>90/3</b>	80B 4
12.9	107.5	515	0.9	<b>71/3</b>	80B 4
12.8	108.4	519	3.4	<b>112/3</b>	80B 4
10.8	128.3	615	2.8	<b>112/3</b>	80B 4
9.9	141.0	676	1.3	<b>90/3</b>	80B 4
8.3	167.0	800	2.2	<b>112/3</b>	80B 4
7.8	178.1	853	1.1	<b>90/3</b>	80B 4
6.3	220.9	1059	1.7	<b>112/3</b>	80B 4
6.2	224.4	1075	0.8	<b>90/3</b>	80B 4
5.0	278.1	1333	1.3	<b>112/3</b>	80B 4
4.1	220.9	1617	1.2	<b>112/3</b>	80C 6
3.3	278.1	2036	0.9	<b>112/3</b>	80C 6

<b>0.88 kW</b>	$n_1 = 1350 \text{ min}^{-1}$	80C 4
----------------	-------------------------------	-------

80	16.9	100	2.5	<b>63/2</b>	80C 4
68	19.8	117	2.1	<b>63/2</b>	80C 4
66	20.5	121	1.9	<b>63/2</b>	80C 4
56	24.1	143	1.6	<b>63/2</b>	80C 4
53	25.3	150	2.7	<b>71/2</b>	80C 4
43	31.7	187	1.3	<b>63/2</b>	80C 4
41	33.1	196	2.1	<b>71/2</b>	80C 4
34	39.5	229	2.0	<b>71/3</b>	80C 4
31	43.4	251	1.0	<b>63/3</b>	80C 4
29	47.0	272	0.9	<b>63/3</b>	80C 4
28	48.8	283	3.2	<b>90/3</b>	80C 4
27	50.5	299	1.5	<b>71/2</b>	80C 4
22	60.8	352	1.3	<b>71/3</b>	80C 4
22	62.3	361	2.5	<b>90/3</b>	80C 4
17.9	75.4	437	1.1	<b>71/3</b>	80C 4
17.7	76.3	442	2.1	<b>90/3</b>	80C 4
16.3	82.8	479	1.9	<b>90/3</b>	80C 4
15.6	86.8	503	0.9	<b>71/3</b>	80C 4
14.8	91.5	530	0.9	<b>71/3</b>	80C 4
14.5	93.3	540	1.7	<b>90/3</b>	80C 4
14.4	93.6	542	3.2	<b>112/3</b>	80C 4
13.6	99.3	575	0.8	<b>71/3</b>	80C 4
13.4	100.6	582	1.6	<b>90/3</b>	80C 4
12.5	108.4	628	2.8	<b>112/3</b>	80C 4
12.4	108.9	630	1.4	<b>90/3</b>	80C 4
11.5	117.2	679	2.6	<b>112/3</b>	80C 4
10.8	125.0	724	1.3	<b>90/3</b>	80C 4
9.1	148.0	857	2.0	<b>112/3</b>	80C 4
8.7	155.2	899	1.0	<b>90/3</b>	80C 4
7.6	178.1	1031	0.9	<b>90/3</b>	80C 4
7.0	191.5	1109	1.6	<b>112/3</b>	80C 4
6.1	220.9	1279	1.4	<b>112/3</b>	80C 4
4.9	278.1	1610	1.1	<b>112/3</b>	80C 4

<b>1.1 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4
---------------	--	----------------

943	3.0	11	7.3	<b>63/2</b>	80B 2
726	3.9	14	6.5	<b>63/2</b>	80B 2
658	4.3	15	6.3	<b>63/2</b>	80B 2
566	5.0	18	6.2	<b>63/2</b>	80B 2
505	5.6	20	6.3	<b>63/2</b>	80B 2
463	3.0	22	3.7	<b>63/2</b>	80D 4
356	3.9	28	3.9	<b>63/2</b>	80D 4
323	4.3	31	4.2	<b>63/2</b>	80D 4
278	5.0	36	3.9	<b>63/2</b>	80D 4
248	5.6	40	4.0	<b>63/2</b>	80D 4
224	6.2	45	3.6	<b>63/2</b>	80D 4
214	6.5	47	3.6	<b>63/2</b>	80D 4
188	7.4	53	3.4	<b>63/2</b>	80D 4
174	8.0	57	3.5	<b>63/2</b>	80D 4
154	9.0	65	3.2	<b>63/2</b>	80D 4
134	10.4	75	2.9	<b>63/2</b>	80D 4
118	11.8	85	2.8	<b>63/2</b>	80D 4
103	13.5	97	2.6	<b>63/2</b>	80D 4

<b>1.1 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4 90S 4 90L 6
---------------	---	----------------------------------



## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

<b>1.5 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	80C 2 90L 4
---------------	--	----------------

943	3.0	14	5.3	<b>63/2</b>	80C 2
884	3.2	15	9.1	<b>71/2</b>	80C 2
726	3.9	19	4.8	<b>63/2</b>	80C 2
658	4.3	21	4.6	<b>63/2</b>	80C 2
566	5.0	24	4.6	<b>63/2</b>	80C 2
505	5.6	27	4.6	<b>63/2</b>	80C 2
467	3.0	29	2.7	<b>63/2</b>	90L 4
359	3.9	38	2.9	<b>63/2</b>	90L 4
326	4.3	42	3.1	<b>63/2</b>	90L 4
280	5.0	49	2.9	<b>63/2</b>	90L 4
250	5.6	54	2.9	<b>63/2</b>	90L 4
226	6.2	60	2.7	<b>63/2</b>	90L 4
215	6.5	63	2.7	<b>63/2</b>	90L 4
189	7.4	72	2.5	<b>63/2</b>	90L 4
175	8.0	78	2.6	<b>63/2</b>	90L 4
156	9.0	87	2.4	<b>63/2</b>	90L 4
135	10.4	101	2.2	<b>63/2</b>	90L 4
119	11.8	115	2.0	<b>63/2</b>	90L 4
114	12.3	120	2.5	<b>71/2</b>	90L 4
104	13.5	131	1.9	<b>63/2</b>	90L 4
100	14.0	136	3.3	<b>71/2</b>	90L 4
97	14.4	140	1.6	<b>63/2</b>	90L 4
87	16.1	157	2.9	<b>71/2</b>	90L 4
83	16.9	164	1.5	<b>63/2</b>	90L 4
81	17.3	168	2.7	<b>71/2</b>	90L 4
75	18.7	182	2.5	<b>71/2</b>	90L 4
71	19.8	192	1.3	<b>63/2</b>	90L 4
69	20.2	196	2.3	<b>71/2</b>	90L 4
68	20.5	199	1.2	<b>63/2</b>	90L 4
64	21.9	213	2.2	<b>71/2</b>	90L 4
58	24.1	234	1.0	<b>63/2</b>	90L 4
55	25.3	246	1.7	<b>71/2</b>	90L 4
54	26.1	254	0.9	<b>63/2</b>	90L 4
49	28.8	280	1.6	<b>71/2</b>	90L 4
46	30.5	296	3.1	<b>90/2</b>	90L 4
42	33.1	322	1.3	<b>71/2</b>	90L 4
40	35.0	340	2.5	<b>90/2</b>	90L 4
38	37.3	363	1.1	<b>71/2</b>	90L 4
35	39.5	376	1.2	<b>71/3</b>	90L 4
32	44.1	429	2.0	<b>90/2</b>	90L 4
31	44.7	435	1.1	<b>71/2</b>	90L 4
28	50.5	491	0.9	<b>71/2</b>	90L 4
28	50.9	495	1.7	<b>90/2</b>	90L 4
26	53.5	509	0.9	<b>71/3</b>	90L 4
25	55.2	525	1.7	<b>90/3</b>	90L 4
24	58.5	557	3.1	<b>112/3</b>	90L 4
22	62.3	593	1.5	<b>90/3</b>	90L 4
22	62.7	597	2.9	<b>112/3</b>	90L 4
19.8	70.6	672	1.4	<b>90/3</b>	90L 4
19.3	72.6	691	2.5	<b>112/3</b>	90L 4
18.3	76.3	726	1.3	<b>90/3</b>	90L 4
17.8	78.5	747	2.3	<b>112/3</b>	90L 4
16.9	82.8	788	1.2	<b>90/3</b>	90L 4
16.0	87.3	831	2.1	<b>112/3</b>	90L 4
15.0	93.3	888	1.0	<b>90/3</b>	90L 4
15.0	93.6	891	2.0	<b>112/3</b>	90L 4
13.9	100.6	957	1.0	<b>90/3</b>	90L 4
12.9	108.4	1032	1.7	<b>112/3</b>	90L 4
12.9	108.9	1036	0.9	<b>90/3</b>	90L 4

<b>1.5 kW</b>	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	580C 2 90L 4
---------------	--	-----------------

11.9	117.2	1115	1.6	<b>112/3</b>	90L 4
10.9	128.3	1221	1.4	<b>112/3</b>	90L 4
9.5	148.0	1408	1.2	<b>112/3</b>	90L 4
8.4	167.0	1589	1.1	<b>112/3</b>	90L 4
7.3	191.5	1822	1.0	<b>112/3</b>	90L 4
6.3	220.9	2102	0.8	<b>112/3</b>	90L 4

<b>1.8 kW</b>	$n_1 = 2770 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	80D 2 90LB 4
---------------	--	-----------------

923	3.0	18	4.4	<b>63/2</b>	80D 2
710	3.9	23	3.9	<b>63/2</b>	80D 2
644	4.3	25	3.7	<b>63/2</b>	80D 2
554	5.0	29	3.7	<b>63/2</b>	80D 2
467	3.0	35	2.3	<b>63/2</b>	90LB 4
359	3.9	45	2.4	<b>63/2</b>	90LB 4
326	4.3	50	2.6	<b>63/2</b>	90LB 4
280	5.0	58	2.4	<b>63/2</b>	90LB 4
264	5.3	62	3.4	<b>71/2</b>	90LB 4
250	5.6	65	2.4	<b>63/2</b>	90LB 4
226	6.2	72	2.2	<b>63/2</b>	90LB 4
215	6.5	76	2.2	<b>63/2</b>	90LB 4
189	7.4	86	2.1	<b>63/2</b>	90LB 4
175	8.0	93	2.1	<b>63/2</b>	90LB 4
161	8.7	101	3.1	<b>71/2</b>	90LB 4
156	9.0	105	2.0	<b>63/2</b>	90LB 4
121	11.6	135	3.2	<b>71/2</b>	90LB 4
119	11.8	138	1.7	<b>63/2</b>	90LB 4
114	12.3	143	2.1	<b>71/2</b>	90LB 4
104	13.5	157	1.6	<b>63/2</b>	90LB 4
100	14.0	163	2.8	<b>71/2</b>	90LB 4
97	14.4	168	1.3	<b>63/2</b>	90LB 4
87	16.1	188	2.4	<b>71/2</b>	90LB 4
83	16.9	197	1.3	<b>63/2</b>	90LB 4
81	17.3	202	2.3	<b>71/2</b>	90LB 4
75	18.7	218	2.1	<b>71/2</b>	90LB 4
71	19.8	231	1.1	<b>63/2</b>	90LB 4
69	20.2	236	2.0	<b>71/2</b>	90LB 4
68	20.5	239	1.0	<b>63/2</b>	90LB 4
64	21.9	255	1.8	<b>71/2</b>	90LB 4
58	24.1	281	0.8	<b>63/2</b>	90LB 4
56	25.0	292	3.1	<b>90/2</b>	90LB 4
55	25.3	295	1.4	<b>71/2</b>	90LB 4
51	27.7	323	2.8	<b>90/2</b>	90LB 4
49	28.8	336	1.4	<b>71/2</b>	90LB 4
46	30.5	356	2.6	<b>90/2</b>	90LB 4
42	33.1	386	1.1	<b>71/2</b>	90LB 4
38	37.3	435	0.9	<b>71/2</b>	90LB 4
35	39.5	451	1.0	<b>71/3</b>	90LB 4
35	40.4	471	1.5	<b>90/2</b>	90LB 4
32	44.1	514	1.7	<b>90/2</b>	90LB 4
31	44.7	521	0.9	<b>71/2</b>	90LB 4
28	50.9	594	1.4	<b>90/2</b>	90LB 4
27	51.2	585	2.9	<b>112/3</b>	90LB 4
22	62.3	711	1.3	<b>90/3</b>	90LB 4
22	62.7	716	2.4	<b>112/3</b>	90LB 4
19.8	70.6	806	1.1	<b>90/3</b>	90LB 4

<b>1.8 kW</b>	$n_1 = 2770 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	80D 2 90LB 4
---------------	--	-----------------

19.3	72.6	829	2.1	<b>112/3</b>	90LB 4
18.3	76.3	871	1.0	<b>90/3</b>	90LB 4
17.8	78.5	896	2.0	<b>112/3</b>	90LB 4
16.9	82.8	945	1.0	<b>90/3</b>	90LB 4
16.0	87.3	997	1.8	<b>112/3</b>	90LB 4
15.0	93.3	1065	0.9	<b>90/3</b>	90LB 4
15.0	93.6	1069	1.6	<b>112/3</b>	90LB 4
14.4	93.6	1069	1.6	<b>112/3</b>	90LB 4
13.9	100.6	1081	2.3	<b>71/2</b>	100A 4
12.9	108.4	1032	1.7	<b>112/3</b>	100A 4
12.9	108.9	1036	0.9	<b>90/3</b>	100A 4

1092	2.6	18	6.6	<b>71/2</b>	100A 4
947	3.0	21	3.7	<b>63/2</b>	100A 4
888	3.2	22	6.2	<b>71/2</b>	100A 4
728	3.9	27	3.3	<b>63/2</b>	100A 4
660	4.3	30	3.1	<b>63/2</b>	100A 4
568	5.0	35	3.1	<b>63/2</b>	100A 4
507	5.6	39			



## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ $\text{min}^{-1}$	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

<b>2.2 kW</b>		$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$			
90L 2 100A 4					

56	25.0	354	2.6	<b>90/2</b>	100A 4
56	25.3	358	1.1	<b>71/2</b>	100A 4
51	27.7	392	2.3	<b>90/2</b>	100A 4
49	28.8	408	1.1	<b>71/2</b>	100A 4
46	30.5	432	2.1	<b>90/2</b>	100A 4
43	33.1	469	0.9	<b>71/2</b>	100A 4
40	35.0	495	1.7	<b>90/2</b>	100A 4
35	40.4	572	1.3	<b>90/2</b>	100A 4
35	40.7	576	3.0	<b>112/2</b>	100A 4
28	50.9	721	1.2	<b>90/2</b>	100A 4
28	51.2	710	2.4	<b>112/3</b>	100A 4
23	62.3	863	1.1	<b>90/3</b>	100A 4
22	62.7	869	2.0	<b>112/3</b>	100A 4
21	67.4	934	1.9	<b>112/3</b>	100A 4
20	141.0	970	0.9	<b>90/3</b>	90L 2
18.5	76.3	1057	0.9	<b>90/3</b>	100A 4
18.0	78.5	1088	1.6	<b>112/3</b>	100A 4
16.2	87.3	1210	1.4	<b>112/3</b>	100A 4
15.1	93.6	1297	1.3	<b>112/3</b>	100A 4
13.0	108.4	1502	1.2	<b>112/3</b>	100A 4
12.0	117.2	1624	1.1	<b>112/3</b>	100A 4
11.0	128.3	1778	1.0	<b>112/3</b>	100A 4
9.5	148.0	2051	0.9	<b>112/3</b>	100A 4

<b>3 kW</b>		$n_1 = 2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1420 \text{ min}^{-1}$			
90LB 2 100B 4					

105	13.5	259	1.0	<b>63/2</b>	100B 4
101	14.0	268	3.4	<b>90/2</b>	100B 4
101	14.0	268	1.7	<b>71/2</b>	100B 4
89	16.0	307	3.0	<b>90/2</b>	100B 4
88	16.1	309	1.5	<b>71/2</b>	100B 4
83	17.1	328	2.8	<b>90/2</b>	100B 4
82	17.3	332	1.4	<b>71/2</b>	100B 4
76	18.7	358	1.3	<b>71/2</b>	100B 4
72	19.8	380	2.4	<b>90/2</b>	100B 4
70	20.2	387	1.2	<b>71/2</b>	100B 4
66	21.4	410	2.2	<b>90/2</b>	100B 4
65	21.9	420	1.1	<b>71/2</b>	100B 4
57	25.0	479	1.9	<b>90/2</b>	100B 4
56	25.3	485	0.8	<b>71/2</b>	100B 4
56	25.4	487	3.3	<b>112/2</b>	100B 4
51	27.7	531	1.7	<b>90/2</b>	100B 4
49	28.8	552	0.8	<b>71/2</b>	100B 4
49	29.1	558	3.1	<b>112/2</b>	100B 4
41	35.0	671	1.3	<b>90/2</b>	100B 4
35	40.4	774	0.9	<b>90/2</b>	100B 4
35	40.7	780	2.2	<b>112/2</b>	100B 4
32	44.1	845	1.0	<b>90/2</b>	100B 4
32	44.7	857	2.0	<b>112/2</b>	100B 4
28	50.9	976	0.9	<b>90/2</b>	100B 4
28	51.2	961	1.8	<b>112/3</b>	100B 4
23	62.7	1176	1.5	<b>112/3</b>	100B 4
19.6	72.6	1362	1.3	<b>112/3</b>	100B 4
18.1	78.5	1473	1.2	<b>112/3</b>	100B 4
16.3	87.3	1638	1.1	<b>112/3</b>	100B 4
15.2	93.6	1756	1.0	<b>112/3</b>	100B 4
13.1	108.4	2034	0.9	<b>112/3</b>	100B 4

<b>4 kW</b>		$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$			
100B 2 100BL 4					

176	8.0	206	1.0	<b>63/2</b>	100BL 4
162	8.7	224	2.5	<b>90/2</b>	100BL 4
162	8.7	224	1.4	<b>71/2</b>	100BL 4
157	9.0	232	0.9	<b>63/2</b>	100BL 4
147	9.7	247	3.3	<b>90/2</b>	112A 4
138	10.2	263	1.6	<b>71/2</b>	100BL 4
136	10.4	268	0.8	<b>63/2</b>	100BL 4
129	10.9	281	3.1	<b>90/2</b>	100BL 4
122	11.6	299	1.4	<b>71/2</b>	100BL 4
115	12.3	317	2.9	<b>90/2</b>	100BL 4
115	12.3	317	0.9	<b>71/2</b>	100BL 4
101	14.0	360	2.5	<b>90/2</b>	100BL 4
101	14.0	360	1.2	<b>71/2</b>	100BL 4
88	16.0	412	2.2	<b>90/2</b>	100BL 4
88	16.1	414	1.1	<b>71/2</b>	100BL 4
82	17.1	440	2.1	<b>90/2</b>	100BL 4
82	17.3	445	1.0	<b>71/2</b>	100BL 4
75	18.7	481	1.0	<b>71/2</b>	100BL 4
71	19.8	510	1.8	<b>90/2</b>	100BL 4
66	21.4	551	1.7	<b>90/2</b>	100BL 4
64	21.9	564	0.8	<b>71/2</b>	100BL 4
56	25.0	643	1.4	<b>90/2</b>	100BL 4
56	25.4	654	2.5	<b>112/2</b>	100BL 4
51	27.7	713	1.3	<b>90/2</b>	100BL 4
48	29.1	749	2.3	<b>112/2</b>	100BL 4
46	30.5	785	1.2	<b>90/2</b>	100BL 4
40	35.0	901	0.9	<b>90/2</b>	100BL 4
36	38.9	1001	1.7	<b>112/2</b>	100BL 4
32	43.7	1101	0.8	<b>90/3</b>	100BL 4
32	44.7	1150	1.5	<b>112/2</b>	100BL 4
28	51.2	1290	1.3	<b>112/3</b>	100BL 4
24	58.5	1474	1.2	<b>112/3</b>	100BL 4
21	67.4	1698	1.0	<b>112/3</b>	100BL 4
19.4	72.6	1829	1.0	<b>112/3</b>	100BL 4
18.0	78.5	1978	0.9	<b>112/3</b>	100BL 4

<b>4 kW</b>		$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1410 \text{ min}^{-1}$			
100B 2 100BL 4					

1100	2.6	33	3.6	<b>71/2</b>	100B 2
953	3.0	38	2.0	<b>63/2</b>	100B 2
894	3.2	41	3.4	<b>71/2</b>	100B 2
753	3.8	48	3.3	<b>71/2</b>	100B 2
733	3.9	49	1.8	<b>63/2</b>	100B 2
665	4.3	55	3.3	<b>71/2</b>	100B 2
665	4.3	55	1.7	<b>63/2</b>	100B 2
542	2.6	67	1.9	<b>71/2</b>	100BL 4
470	3.0	77	1.0	<b>63/2</b>	100BL 4
441	3.2	82	1.8	<b>71/2</b>	100BL 4
371	3.8	98	1.8	<b>71/2</b>	100BL 4
362	3.9	100	1.1	<b>63/2</b>	100BL 4
328	4.3	111	1.8	<b>71/2</b>	100BL 4
328	4.3	111	1.2	<b>63/2</b>	100BL 4
282	5.0	129	1.1	<b>63/2</b>	100BL 4
266	5.3	136	1.5	<b>71/2</b>	100BL 4
252	5.6	144	1.1	<b>63/2</b>	100BL 4
227	6.2	160	1.6	<b>71/2</b>	100BL 4
227	6.2	160	1.0	<b>63/2</b>	100BL 4
199	7.1	183	1.6	<b>71/2</b>	100BL 4
191	7.4	190	0.9	<b>63/2</b>	100BL 4
181	7.8	201	3.2	<b>90/2</b>	100BL 4

<b>5.5 kW</b>		$n_1 = 2880 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$			
112B 2 112BL 4					



## 1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

$n_2$ min <sup>-1</sup>	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

<b>5.5 kW</b>	$n_1 = 2880 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	112B 2 112BL 4
---------------	--	-------------------

250	5.6	200	0.8	<b>63/2</b>	112BL 4
237	5.9	210	2.7	<b>90/2</b>	112BL 4
226	6.2	221	1.2	<b>71/2</b>	112BL 4
209	6.7	239	2.5	<b>90/2</b>	112BL 4
197	7.1	253	1.2	<b>71/2</b>	112BL 4
179	7.8	278	2.3	<b>90/2</b>	112BL 4
161	8.7	310	1.8	<b>90/2</b>	112BL 4
161	8.7	310	1.0	<b>71/2</b>	112BL 4
151	9.3	331	1.7	<b>90/2</b>	112BL 4
144	9.7	346	3.2	<b>112/2</b>	112BL 4
137	10.2	364	1.2	<b>71/2</b>	112BL 4
128	10.9	388	2.2	<b>90/2</b>	112BL 4
126	11.1	396	2.8	<b>112/2</b>	112BL 4
114	12.3	438	2.1	<b>90/2</b>	112BL 4
113	12.4	442	3.2	<b>112/2</b>	112BL 4
100	14.0	499	1.8	<b>90/2</b>	112BL 4
100	14.0	499	0.9	<b>71/2</b>	112BL 4
97	14.5	517	3.0	<b>112/2</b>	112BL 4
88	16.0	570	1.6	<b>90/2</b>	112BL 4
87	16.1	574	0.8	<b>71/2</b>	112BL 4
86	16.3	581	2.8	<b>112/2</b>	112BL 4
82	17.1	609	1.5	<b>90/2</b>	112BL 4
79	17.7	631	2.7	<b>112/2</b>	112BL 4
71	19.8	706	1.3	<b>90/2</b>	112BL 4
69	20.2	720	2.4	<b>112/2</b>	112BL 4
65	21.4	763	1.2	<b>90/2</b>	112BL 4
65	21.7	773	2.3	<b>112/2</b>	112BL 4
56	25.0	891	1.0	<b>90/2</b>	112BL 4
55	25.4	905	1.8	<b>112/2</b>	112BL 4
48	29.1	1037	1.7	<b>112/2</b>	112BL 4
46	30.5	1087	0.8	<b>90/2</b>	112BL 4
43	32.3	1151	1.5	<b>112/2</b>	112BL 4
36	38.9	1386	1.3	<b>112/2</b>	112BL 4
34	40.7	1451	1.2	<b>112/2</b>	112BL 4
31	44.7	1593	1.1	<b>112/2</b>	112BL 4
29	48.9	1743	1.0	<b>112/2</b>	112BL 4
24	58.5	2041	0.9	<b>112/3</b>	112BL 4

<b>7.5 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$	112BL 2 132M 4
---------------	--	-------------------

272	5.3	250	2.1	<b>90/2</b>	132M 4
244	5.9	279	2.0	<b>90/2</b>	132M 4
236	6.1	288	3.3	<b>112/2</b>	132M 4
215	6.7	317	1.9	<b>90/2</b>	132M 4
212	6.8	321	3.1	<b>112/2</b>	132M 4
185	7.8	369	1.8	<b>90/2</b>	132M 4
182	7.9	373	2.8	<b>112/2</b>	132M 4
166	8.7	411	1.4	<b>90/2</b>	132M 4
162	8.9	421	2.6	<b>112/2</b>	132M 4
148	9.7	458	2.4	<b>112/2</b>	132M 4
148	9.7	458	1.8	<b>90/2</b>	132M 4
132	10.9	515	1.7	<b>90/2</b>	132M 4
130	11.1	525	2.1	<b>112/2</b>	132M 4
117	12.3	581	1.6	<b>90/2</b>	132M 4
116	12.4	586	2.4	<b>112/2</b>	132M 4
103	14.0	662	1.4	<b>90/2</b>	132M 4
99	14.5	685	2.3	<b>112/2</b>	132M 4
90	16.0	756	1.2	<b>90/2</b>	132M 4
88	16.3	770	2.1	<b>112/2</b>	132M 4
84	17.1	808	1.1	<b>90/2</b>	132M 4
81	17.7	836	2.0	<b>112/2</b>	132M 4
73	19.8	936	1.0	<b>90/2</b>	132M 4
71	20.2	955	1.8	<b>112/2</b>	132M 4
67	21.4	1011	0.9	<b>90/2</b>	132M 4
66	21.7	1025	1.7	<b>112/2</b>	132M 4
57	25.4	1200	1.3	<b>112/2</b>	132M 4
49	29.1	1375	1.3	<b>112/2</b>	132M 4
45	32.3	1526	1.1	<b>112/2</b>	132M 4
37	38.9	1838	1.0	<b>112/2</b>	132M 4
35	40.7	1923	0.9	<b>112/2</b>	132M 4
32	44.7	2112	0.8	<b>112/2</b>	132M 4

<b>9.2 kW</b>	$n_1 = 1450 \text{ min}^{-1}$	132ML 4
---------------	-------------------------------	---------

100	14.5	835	1.9	<b>112/2</b>	132ML 4
91	16.0	921	1.0	<b>90/2</b>	132ML 4
89	16.3	938	1.7	<b>112/2</b>	132ML 4
85	17.1	984	0.9	<b>90/2</b>	132ML 4
82	17.7	1019	1.7	<b>112/2</b>	132ML 4
72	20.2	1163	1.5	<b>112/2</b>	132ML 4
67	21.7	1249	1.4	<b>112/2</b>	132ML 4
57	25.4	1462	1.1	<b>112/2</b>	132ML 4
50	29.1	1675	1.0	<b>112/2</b>	132ML 4
45	32.3	1859	0.9	<b>112/2</b>	132ML 4

<b>7.5 kW</b>	$n_1 = 2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1440 \text{ min}^{-1}$	112BL 2 132M 4
---------------	--	-------------------

<b>9.2 kW</b>	$n_1 = 1450 \text{ min}^{-1}$	132ML 4
---------------	-------------------------------	---------

537	2.7	155	2.1	<b>90/2</b>	132ML 4
426	3.4	196	3.3	<b>112/2</b>	132ML 4
363	4.0	230	3.3	<b>112/2</b>	132ML 4
345	4.2	242	2.0	<b>90/2</b>	132ML 4
315	4.6	265	3.1	<b>112/2</b>	132ML 4
274	5.3	305	1.7	<b>90/2</b>	132ML 4
246	5.9	340	1.6	<b>90/2</b>	132ML 4
238	6.1	351	2.7	<b>112/2</b>	132ML 4
216	6.7	386	1.6	<b>90/2</b>	132ML 4
213	6.8	391	2.5	<b>112/2</b>	132ML 4
186	7.8	449	1.4	<b>90/2</b>	132ML 4
184	7.9	455	2.3	<b>112/2</b>	132ML 4
167	8.7	501	1.1	<b>90/2</b>	132ML 4
163	8.9	512	2.1	<b>112/2</b>	132ML 4
156	9.3	535	1.0	<b>90/2</b>	132ML 4
149	9.7	558	2.0	<b>112/2</b>	132ML 4
149	9.7	558	1.5	<b>90/2</b>	132ML 4
133	10.9	627	1.4	<b>90/2</b>	132ML 4
131	11.1	639	1.7	<b>112/2</b>	132ML 4
118	12.3	708	1.3	<b>90/2</b>	132ML 4
117	12.4	714	2.0	<b>112/2</b>	132ML 4
104	14.0	806	1.1	<b>90/2</b>	132ML 4

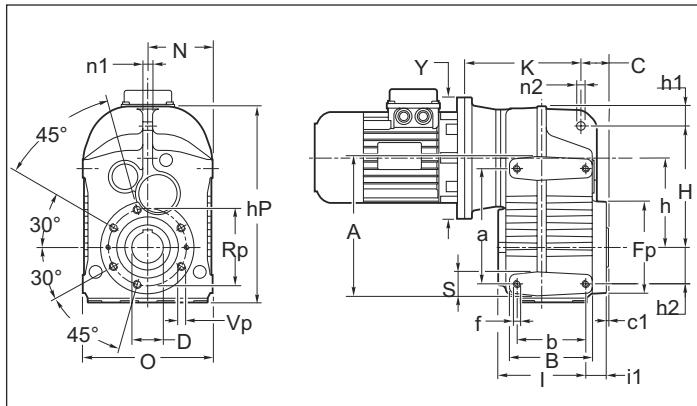
<b>15 kW</b>	$n_1 = 2900 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1455 \text{ min}^{-1}$	132ML 2 160L 4
--------------	--	-------------------

1074	2.7	127	2.1	<b>90/2*</b>	132ML 2
853	3.4	160	3.3	<b>112/2</b>	132ML 2
725	4.0	188	3.2	<b>112/2</b>	132ML 2
690	4.2	197	2.0	<b>90/2*</b>	132ML 2
630	4.6	216	3.1	<b>112/2</b>	132ML 2
547	5.3	249	1.7	<b>90/2*</b>	132ML 2
502	2.9	271	2.2	<b>112/2</b>	160L 4
428	3.4	318	2.0	<b>112/2</b>	160L 4
364	4.0	374	2.0	<b>112/2</b>	160L 4
316	4.6	430	1.9	<b>112/2</b>	160L 4
239	6.1	571	1.7	<b>112/2</b>	160L 4
214	6.8	636	1.6	<b>112/2</b>	160L 4

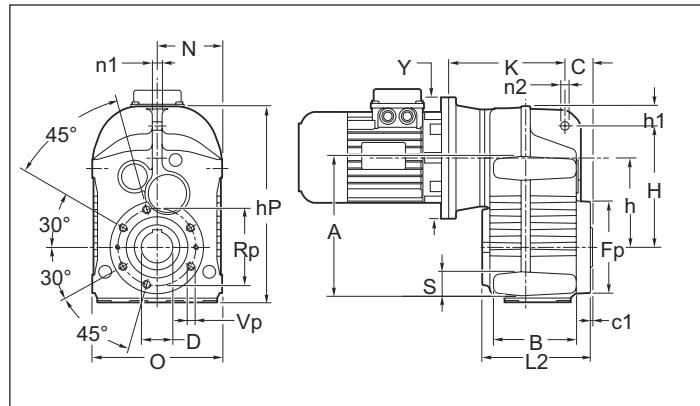


## 1.8 Размеры

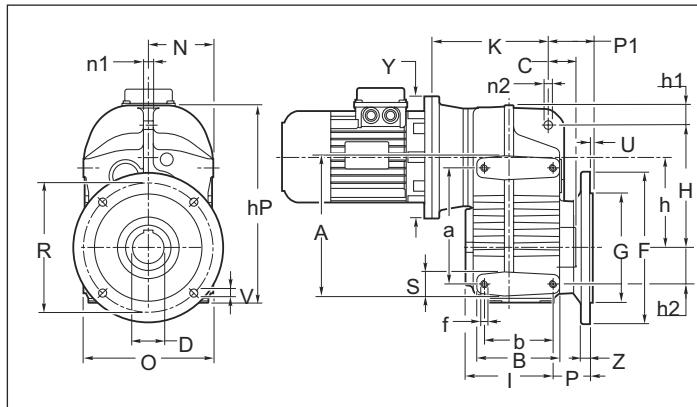
PMP



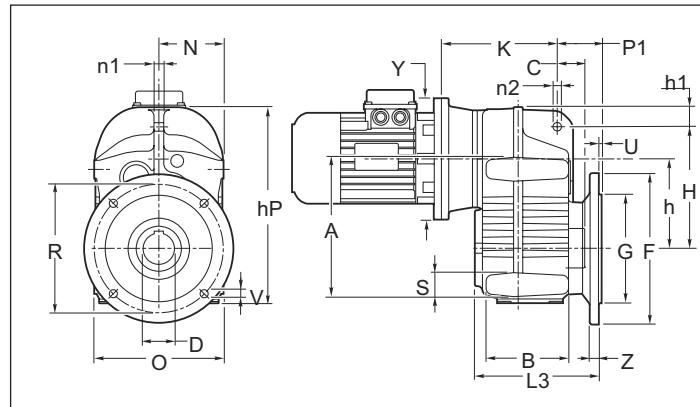
PMF



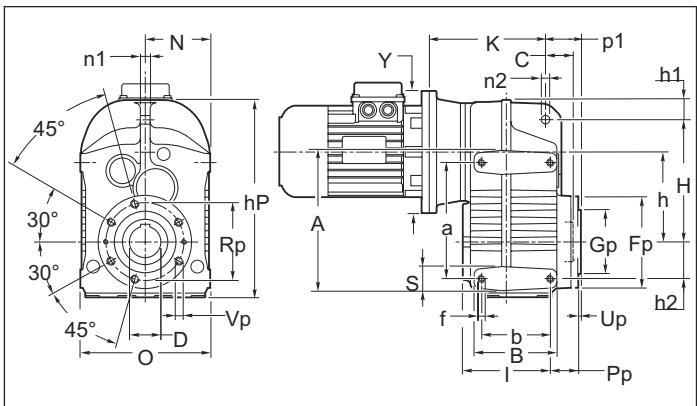
PMP F1 - F2



PMF F1 - F2



PMP P



PMF P

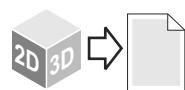
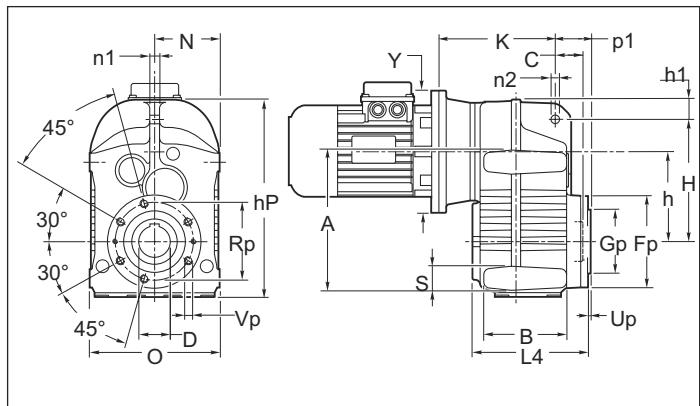




Таблица 4.6

P.P P.F	a	A	b	B	C	c1	D H7	f	h	hP	H	h1	h2	I	I1	L2	L3	L4	N	n1	n2
63	115	135	77	95	31.5	2,5	30 (25) (28)	N° 8 M8x12	103.5	240	152	23.5	31	96.5	20	116.5	143	128	P.F 84.5	12	14
71	145	170	93	120	35	3	35 (30) (32)	N° 8 M10x15	117	268	165	26	43	119	28	147	175	158	P.F 92	12	14
90	190	220	112	135	45	3.5	40 (42) (45) (48)	N° 8 M12x17	147	324	200	33	60	143	33.5	176.5	203.5	188.5	P.F 109	16	14
112	240	280	140	166	50	4	50 (55)	N° 8 M16x23	184	400	255	35.5	70	172.5	32.5	205	246	219	P.F 138	20	22

P.P P.F	S	Fp	Gp	O	p1	P1	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
63	20	105	80	P.F 169 P.P 165	43.5	59	31.5	90	3	N° 6 M6x12	F1	160	110	46.5	130	3.5	N° 4 φ 9	10
71	25	120	80	P.F 184 P.P 180	46	63.5	39	100	3	N° 6 M8x14	F1	200	130	56	165	3.5	N° 4 φ 11	12
90	30	150	105	P.F 218 P.P 212	57	72	45.5	125	3.5	N° 6 M12x18	F1	250	180	60.5	215	4	N° 4 φ 13.5	15
112	40	175	125	P.F 276 P.P 270	63	91	46.5	150	3.5	N° 6 M14x21	F1	300	230	73.5	265	4	N° 4 φ 13.5	16

Таблица 4.7

PM. 2 stadi	IEC	63		71		90		112	
		Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)
B5	140	120	140*	160	159	200	205	250	255
		160	120 140*	200	159	250	205	300	255
		200	140	250	169	300	205	350	255
	120	150	—	—	—	—	—	—	—
		140	140	120	159	200	205	—	—
		160	150	160	169	—	—	—	—
B14	140	140	140	159	—	—	—	—	—
		160	153	160	169	—	—	—	—

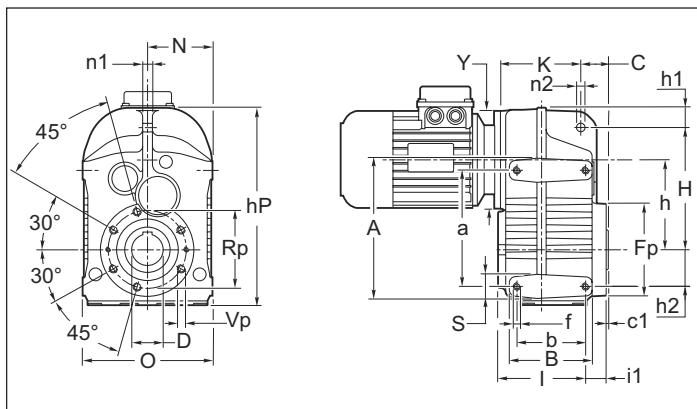
PM. 3 stadi	IEC	63		71		90		112	
		Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)
B5	140	125	140	153	160	175	200	215	—
		160	129	160	153 173*	200	190	250	230
		200	153	200	173	250	200	—	—
	120	153	120	173	120	190	—	—	—
		—	—	140	173	140	190	—	—
		—	—	—	—	160	200	—	—
B14	140	140	140	173	140	190	—	—	—
		160	153	160	169	—	—	—	—
	120	153	120	173	120	190	—	—	—
		—	—	—	—	160	200	—	—

\* Со стяжной муфтой в стандартной комплектации.

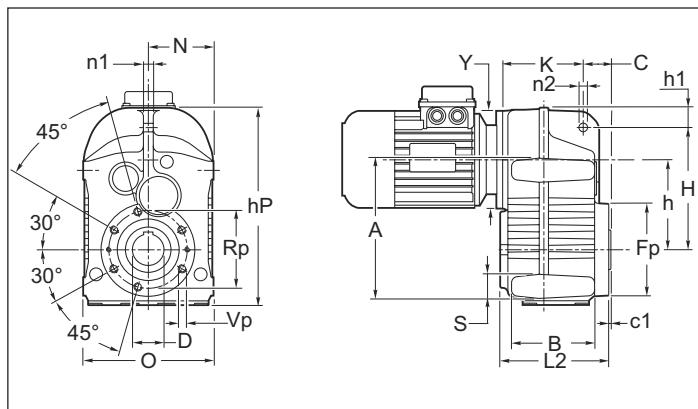


## 1.8 Размеры

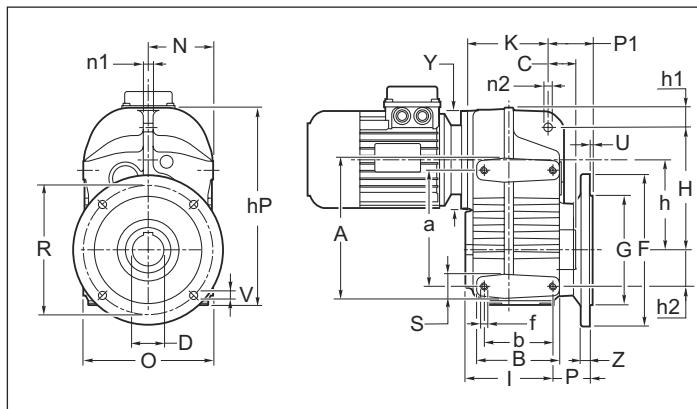
**PCP**



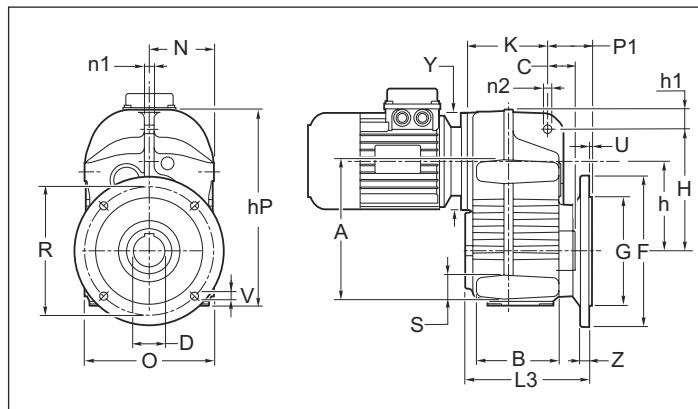
**PCF**



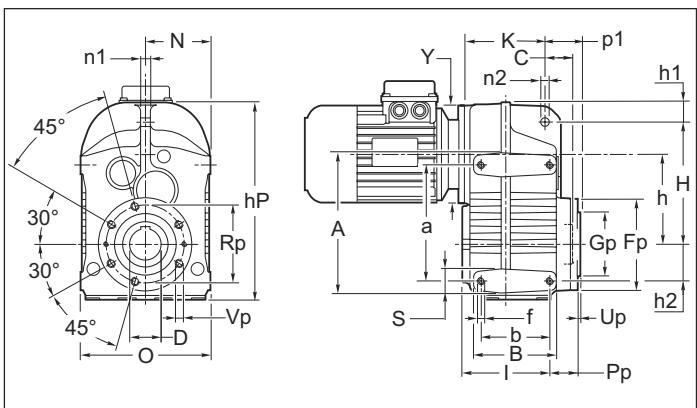
**PCP F1 - F2**



**PCF F1 - F2**



**PCP P**



**PCF P**

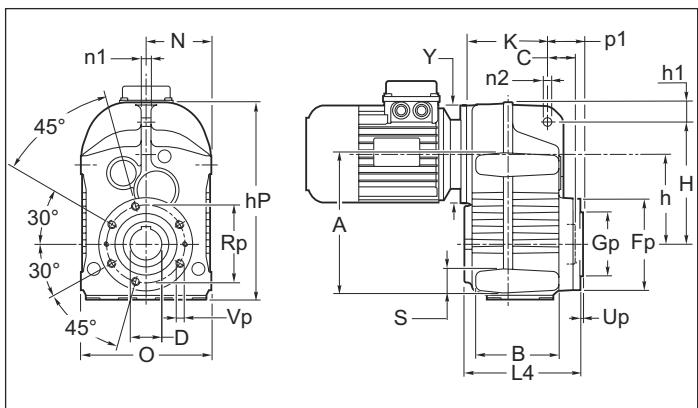




Таблица 4.8

P.P P.F	a	A	b	B	C	c1	D H7	f	h	hP	H	h1	h2	I	I1	L2	L3	L4	N	n1	n2
63	115	135	77	95	31.5	2.5	30 (25) (28)	N° 8 M8x12	103.5	240	152	23.5	31	96.5	20	116.5	143	128	P.F 84.5	12	14
71	145	170	93	120	35	3	35 (30) (32)	N° 8 M10x15	117	268	165	26	43	119	28	147	175	158	P.F 92	12	14
90	190	220	112	135	45	3.5	40 (42) (45) (48)	N° 8 M12x17	147	324	200	33	60	143	33.5	176.5	203.5	188.5	P.F 109	16	14
112	240	280	140	166	50	4	50 (55)	N° 8 M16x23	184	400	255	35.5	70	172.5	32.5	205	246	219	P.F 138	20	22

P.P P.F	S	Fp	Gp	O	p1	P1	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
63	20	105	80	P.F 169 P.P 165	43.5	59	31.5	90	3	N° 6 M6x12	F1	160	110	46.5	130	3.5	N° 4 φ 9	10
71	25	120	80	P.F 184 P.P 180	46	63.5	39	100	3	N° 6 M8x14	F1	200	130	56	165	3.5	N° 4 φ 11	12
90	30	150	105	P.F 218 P.P 212	57	72	45.5	125	3.5	N° 6 M12x18	F1	250	180	60.5	215	4	N° 4 φ 13.5	15
112	40	175	125	P.F 276 P.P 270	63	91	46.5	150	3.5	N° 6 M14x21	F1	300	230	73.5	265	4	N° 4 φ 13.5	16

Таблица 4.9

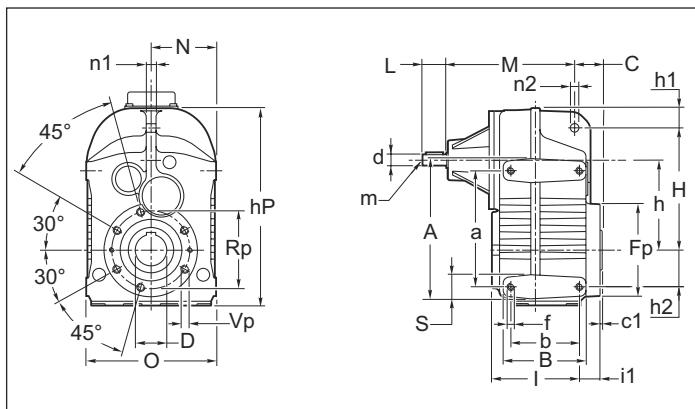
PC. 2 stadi	63			71			90			112		
	Y		K (PC.)	Y		K (PC.)	Y		K (PC.)	Y		K (PC.)
	140	81	140	114	160	131	200	163				
PC. 3 stadi	63			71			90			112		
	Y		K (PC.)	Y		K (PC.)	Y		K (PC.)	Y		K (PC.)
	140	98	140	114	160	131	200	163				



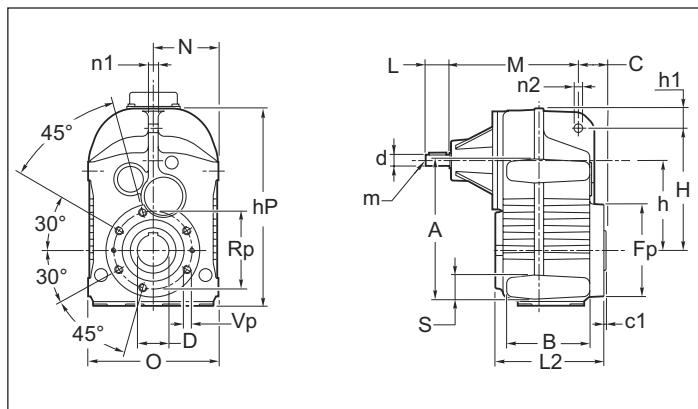


## 1.8 Размеры

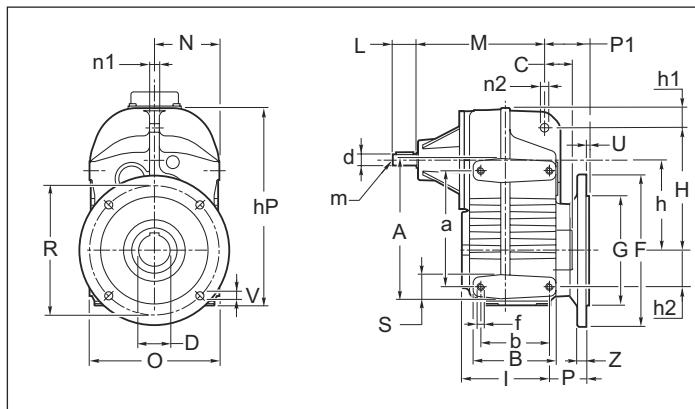
### PRP



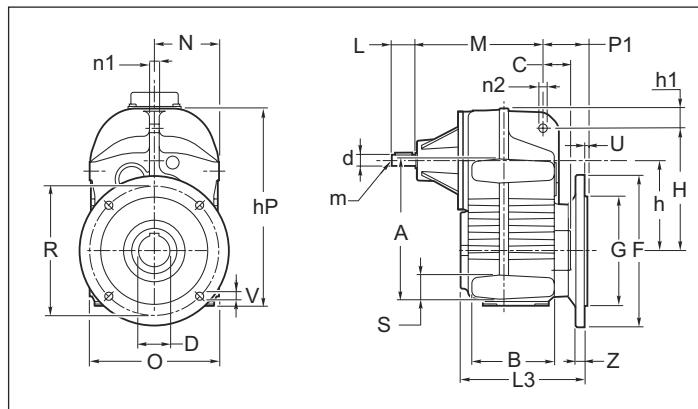
### PRF



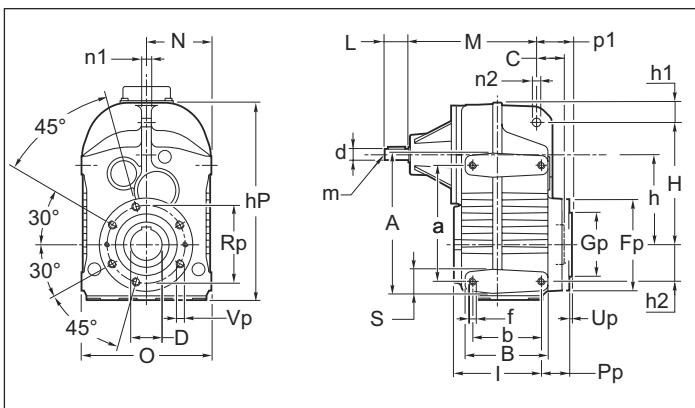
### PRP F1 - F2



### PRF F1 - F2



### PRP P



### PRF P

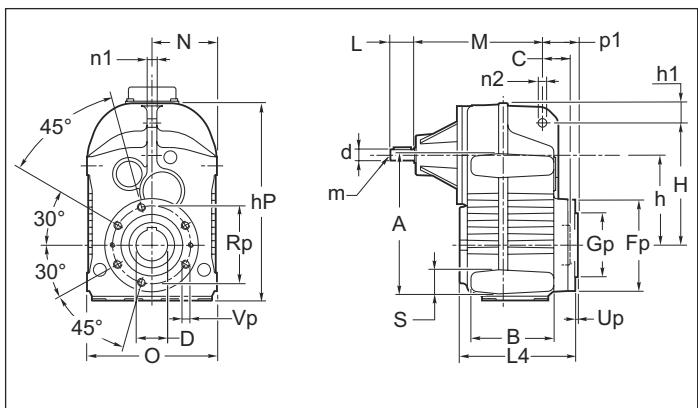




Таблица 4.10

P.P P.F	a	A	b	B	C	c1	d j6	D H7	f	h	hP	H	h1	h2	I	I1	L	L2	L3	L4	m	M	N
63	115	135	77	95	31.5	2,5	16	30 (25) (28)	N° 8 M8x12	103.5	240	152	23.5	31	96.5	20	40	116.5	143	128	M6	148.5 2 st. 136.5 3 st.	P.F 84.5 P.P 82.5
71	145	170	93	120	35	3	16	35 (30) (32)	N° 8 M10x15	117	268	165	26	43	119	28	40	147	175	158	M6	163.5 2 st. 182 3 st.	P.F 92 P.P 90
90	190	220	112	135	45	3.5	19	40 (42) (45) (48)	N° 8 M12x17	147	324	200	33	60	143	33.5	40	176.5	203.5	188.5	M6	187 2 st. 209 3 st.	P.F 109 P.P 106
112	240	280	140	166	50	4	24	50 (55)	N° 8 M16x23	184	400	255	35.5	70	172.5	32.5	50	205	246	219	M8	223.5 2 s t. 239 3 st.	P.F 138 P.P 135

P.P P.F	n1	n2	O	p1	P1	S	Fp	Gp	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
63	12	14	P.F 169	43.5	59	20	105	80	31.5	90	3	N°6 M6x12	F1	160	110	46.5	130	3.5	N°4 φ 9	10
			P.P 165										F2	—	—		—	—	—	—
71	12	14	P.F 184	46	63.5	25	120	80	39	100	3	N°6 M8x14	F1	200	130	56	165	3.5	N°4 φ 11	12
			P.P 180										F2	160	110		130	3.5	N°4 φ 9.5	10
90	16	14	P.F 218	57	72	30	150	105	45.5	125	3.5	N°6 M12x18	F1	250	180	60.5	215	4	N°4 φ 13.5	15
			P.P 212										F2	—	—		—	—	—	—
112	20	22	P.F 276	63	91	40	175	125	46.5	150	3.5	N°6 M14x21	F1	300	230	73.5	265	4	N°4 φ 13.5	16
			P.P 270										F2	—	—		—	—	—	—





## Уточнение размеров отверстий фланца типа РР

При использовании Р - фланца, отверстие с размером  $V_p$  не имеет резьбы.

Рис. 4.11

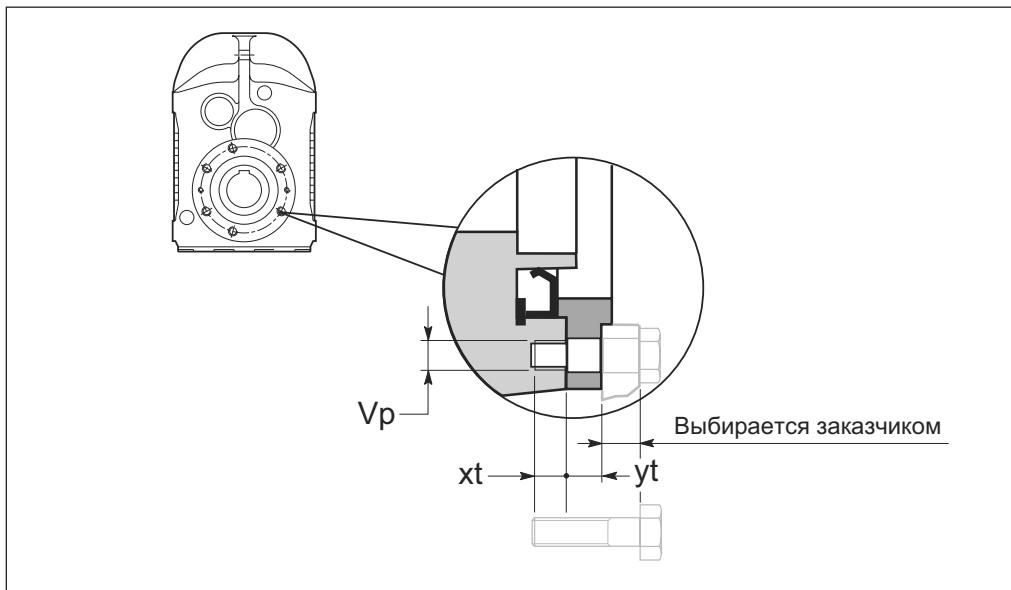


Таблица 4.12

P.P - P.F	Vp	xt	yt
63	N°6 M6	12	11,5
71	N°6 M8	14	11
90	N°6 M12	18	12
112	N°6 M14	21	14

**Примечание:**

$xt$  = длина резьбы



## Выходной полый вал и стяжная муфта

Рис. 4.13

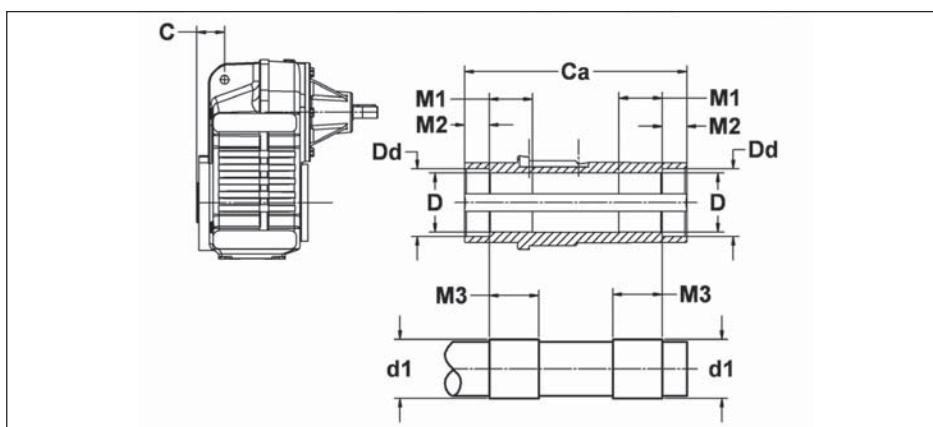
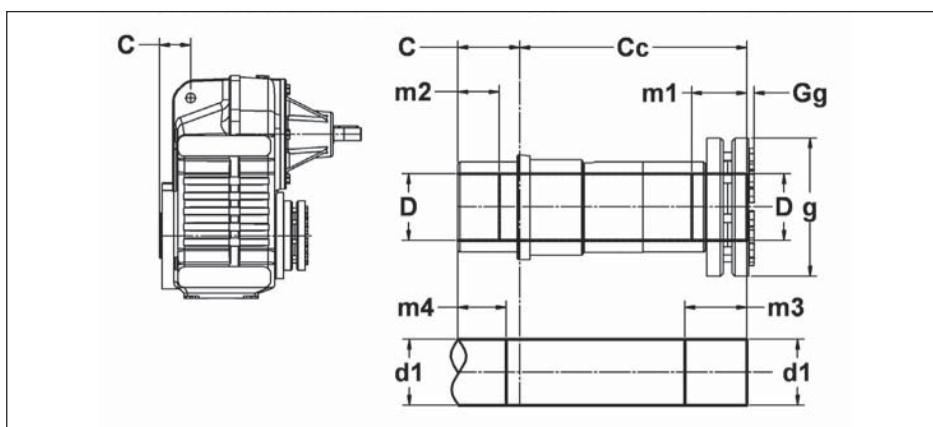
**Полyyи вал****Полyyи вал со стяжной муфтой**

Таблица 4.14

P.P - P.F	C	Полyyи выходной вал							Полyyи выходной вал со стяжной муфтой									
		Ca	D H7	d1 h6	M1	M2	M3	Dd	Cc	D H7	d1 h6	m1	m2	m3	m4	g	Gg	
63	31.5	120	30 (28) (25)	30 28 25	15	15	20	38	113.5	30	30	40	25	45	30	72 72 60	4	
71	35	150	35 (30) (32)	35 30 32	30	15	35	43	140	35	35	40	25	45	30	80 72 80	4	
90	45	180	40 (42) (45) (48)	40 42 45 48	35	20	40	55	165	40	40	50	30	55	35	90 90 100 100	6	
112	50	210	50 (55)	50 55	35	25	45	61	195	50	50	55	40	60	45	110 115	1	

E





## 1.9 Аксессуары

### Реактивная штанга

Для монтажа редукторов и мотор - редукторов на вал.

Рис. 4.15

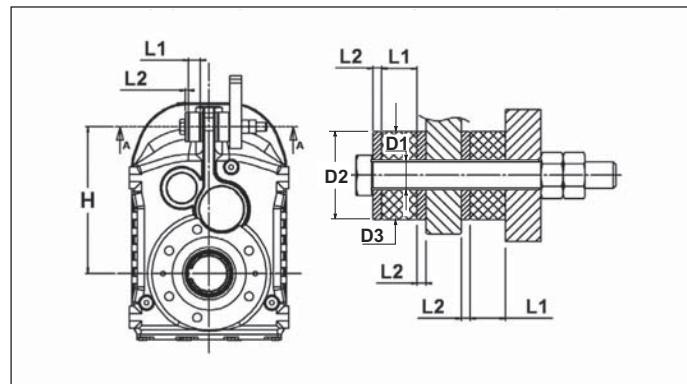


Таблица 4.15

P.P - P.F	D1	D2	D3	L1	L2	H
63	12.5	40	40	16	4	152
71	12.5	40	40	16	4	165
90	12.5	40	40	16	4	200
112	21	60	60	22	8	255

### Односторонний выходной цилиндрический вал

Все редукторы и мотор - редукторы по умолчанию поставляются с полым выходным валом. По специальному заказу возможна поставка цилиндрического выходного вала со шпонкой, размеры которого соответствуют стандарту UNI 6604-69.

Рис. 4.17

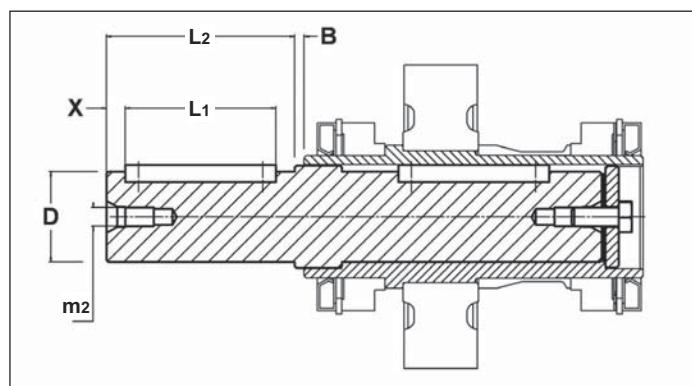
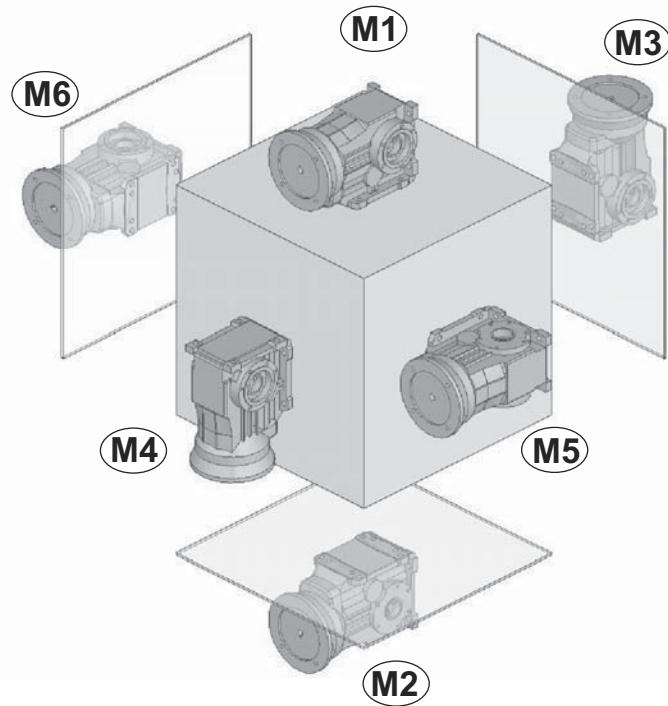
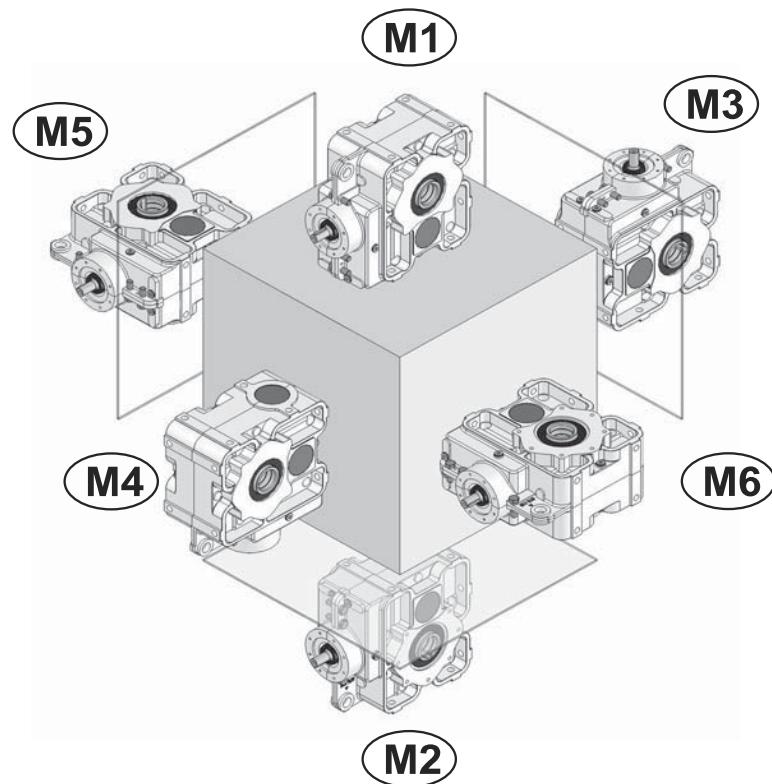


Таблица 4.16

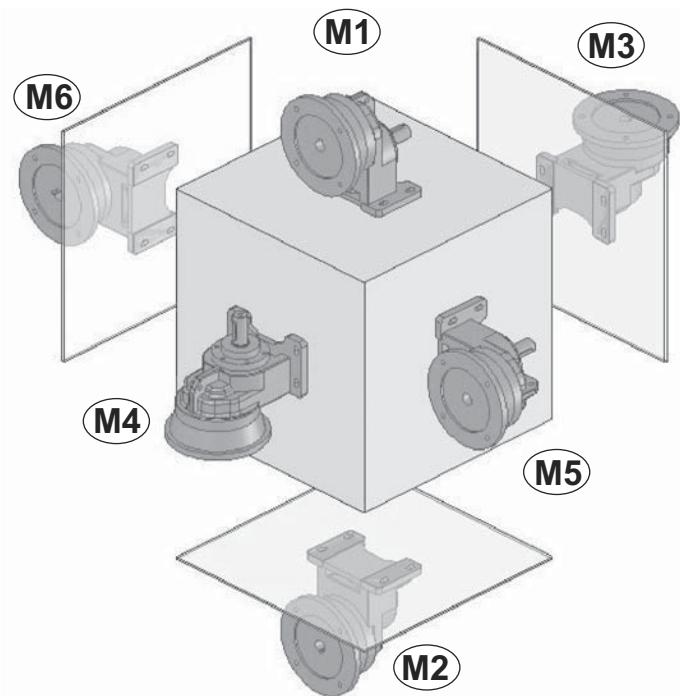
P.P - P.F	B	D g6	L1	L2	m2	X
63	1	30	50	60	M10	5
71	0	35	60	70	M10	5
90	1	40	70	80	M10	5
112	1	50	90	100	M12	5

**Монтажные положения****OM - OC - OR****Монтажные положения****ROC****Z**



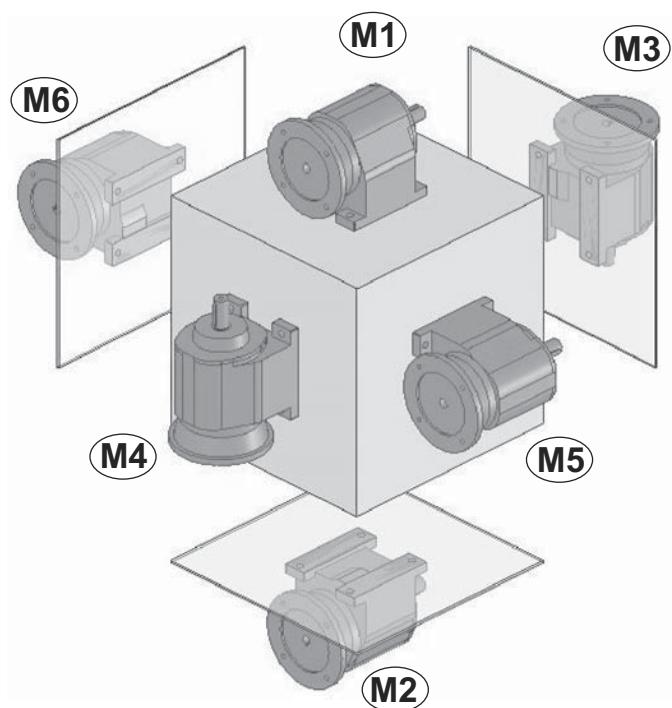
## Монтажные положения

AM/1 - AC/1 - AR/1



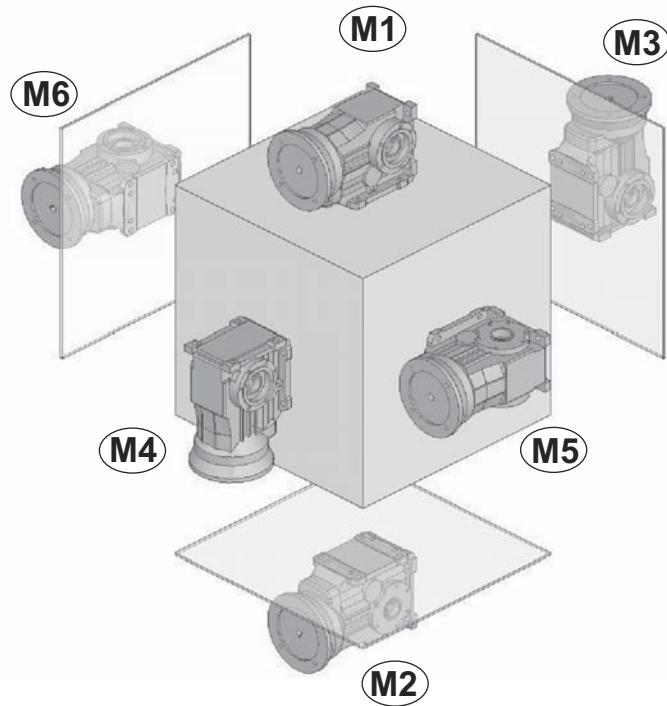
## Монтажные положения

AM/2-3 - AC/2-3 - AR/2-3

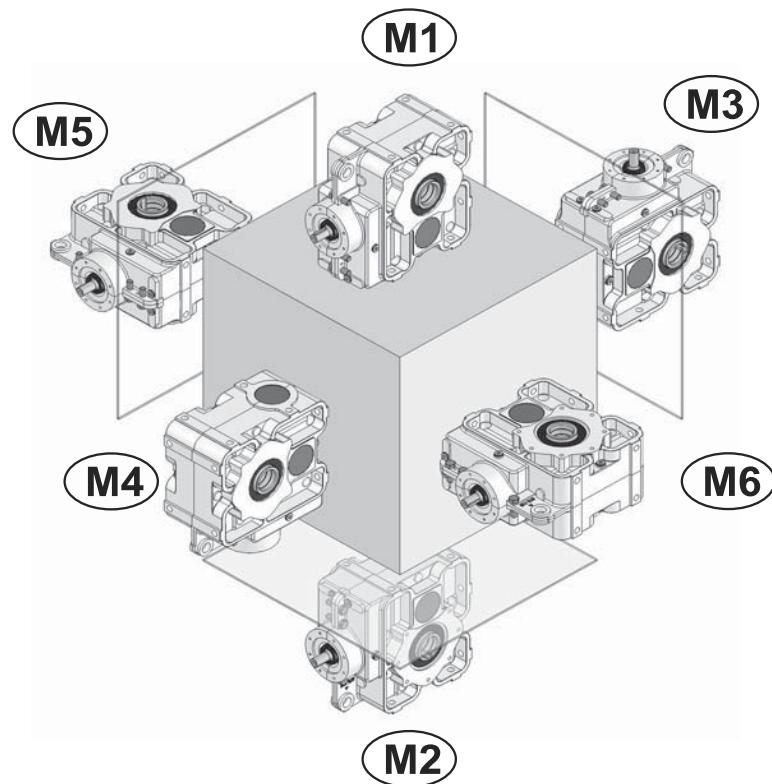


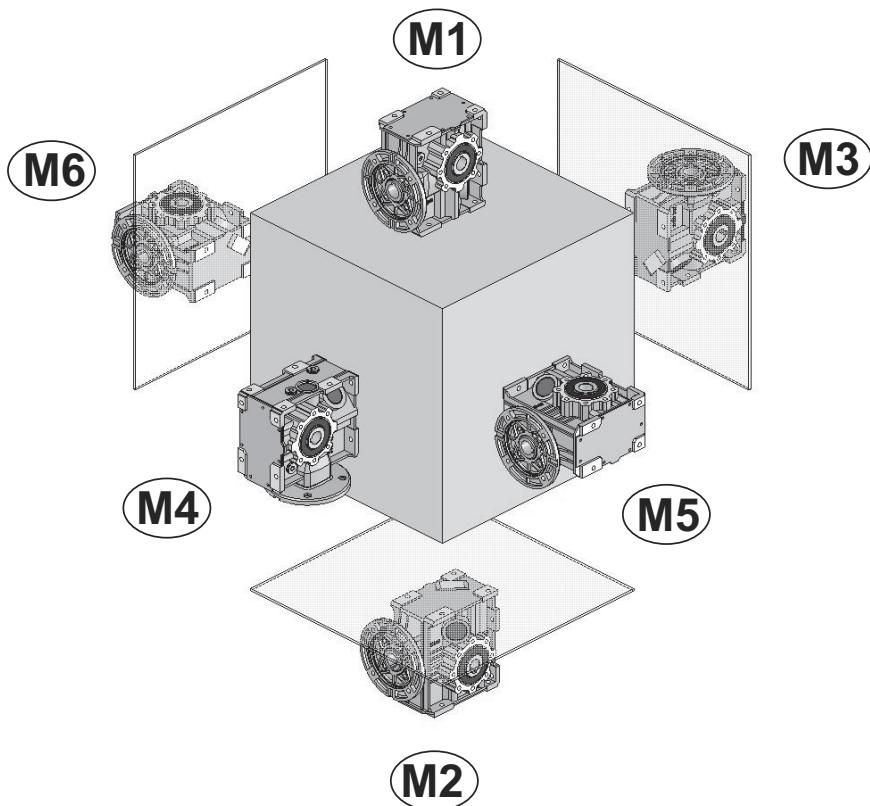
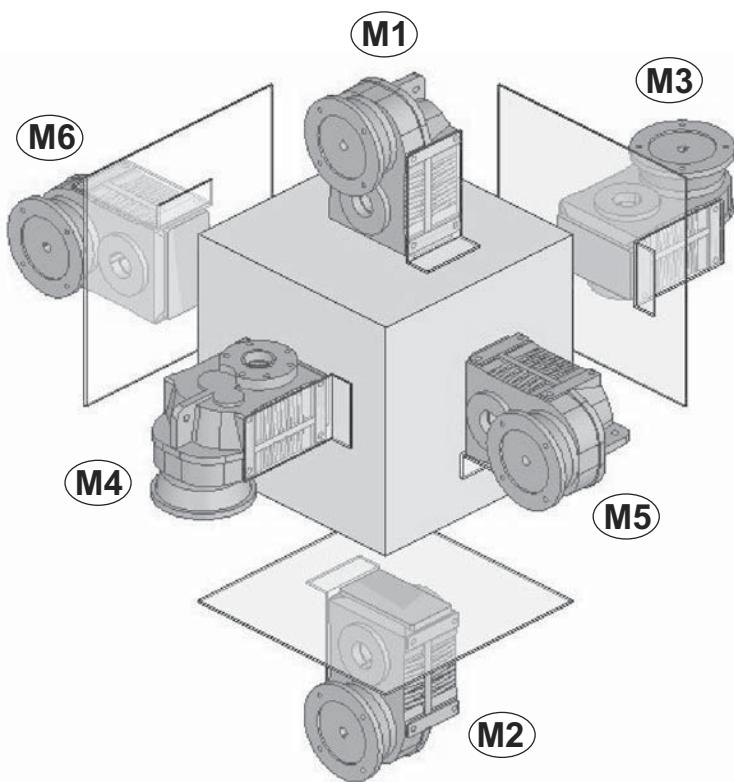


## Монтажные положения

**OM - OC - OR**

## Монтажные положения

**ROC****Z**

**Монтажные положения****SM****Монтажные положения****PM - PC - PR**

**Требуемая мощность**

$$P = \frac{m * g * v}{6 * 10^4}$$

Подъем

$$P = \frac{M * n}{9550}$$

Вращение

$$P = \frac{F * v}{6 * 10^4}$$

Поступательное перемещение

$$M = \frac{9550 * P}{n}$$

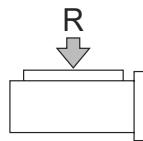
Момент

$$F = 1000 * \frac{M}{r}$$

Сила

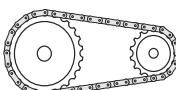
$$v = \frac{2r * \pi * n}{1000}$$

Линейная скорость

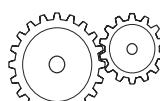
**Радиальные нагрузки**

$$R = \frac{2000 * T * Kr}{d}$$

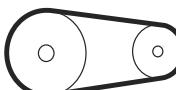
**R (N)**  
Радиальная  
нагрузка



**Kr = 1**  
Колесо для цепи



**Kr = 1.25**  
Шестерня



**Kr = 1.5-2.5**  
Шкив для ремня а V

**Момент инерции**

$$J = 98 \cdot p \cdot I \cdot D^4$$

Цилиндр

$$J = 98 \cdot p \cdot I \cdot (D^4 - d^4)$$

Полый цилиндр

Преобразование массы при линейном движении в момент инерции по отношению к валу мотора

$$J = 91.2 \cdot m \cdot \frac{v^2}{n^2}$$

Преобразование различных моментов инерции массы в различные скорости в момент по отношению к валу мотора.

$$J_a = \frac{J_2 \cdot n_2^2 + J_3 \cdot n_3^2 + \dots}{n_1^2}$$



P	= Мощность двигателя	[kW]
m	= Масса	[kg]
v	= Линейная скорость	[m/min]
F	= Сила	[N]
n	= Частота вращения	[min <sup>-1</sup> ]
g	= 9.81	[m/sec]
M	= Крутящий момент	[Nm]
r	= Радиус	[mm]
J	= Инерция	[kgm <sup>2</sup> ]
I	= Длина	[mm]
d	= Внутренний диаметр	[mm]
D	= Внешний диаметр	[mm]
p	= Удельный вес	[kg/dm <sup>3</sup> ]